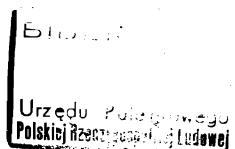


URZĄD PATENTOWY



321d 7/08

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

7c 7/00

Nr 9496.

Kl. 49 b² 15.

I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
(Frankfurt n. M., Niemcy).

Sposób wyginania prętów profilowych, wykonanych ze stopów magnezowych.

Zgłoszono 30 grudnia 1927 r.

Udzielono 9 października 1928 r.

Pierwszeństwo: 28 stycznia 1927 r. (Niemcy).

Pręty profilowe ze stopów magnezowych, otrzymane np. z pras lub też zapomocą wyciągania, mogą być łatwo wyginane o ile zostaną przepuszczone, przy temperaturze około 100 — 400° (zależnie od grubości pręta) z szybkością odpowiednią do grubości tychże, przez kółka ciskające o odpowiednim profilu. Powstające w profilu nierówne miejsca mogą być usunięte lub wyrównane zapomocą narzędzi pomocniczych, np. młotków drewnianych.

W szczególności — ze względu na późniejsze zużytkowanie otrzymanych prętów

profilowych — zaleca się, aby nie zostały zawalcowane do materiału tych prętów jakiegokolwiek metale obce lub ich związki (np. rdza). Doświadczenia wykazały, że najlepsze rezultaty otrzymuje się przy stosowaniu kółek ze stopów magnezowych, które mogą być wykonane łatwo o każdym profilu i utwardzone przez odpowiednią obróbkę ich powierzchni bieżących. Te kółka do walcowania mogą oczywiście być wykonane z jednolitego materiału lub też stanowić pierścienie nasunięte na kółka, wykonane z innych metali.

Zastrzeżenie patentowe,

Sposób wyginania prętów profilowych,
wykonanych ze stopów magnezowych, zna-
mienny tem, że pręty te po ogrzaniu do 100
— 400° przepuszcza się przez profilowane

utwardzone krążki cisnące ze stopów ma-
gnezowych.

I. G. Farbenindustrie
Aktiengesellschaft.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.