(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213624981 U
(45)授权公告日 2021.07.06

(21)申请号 202022528980.6

(22)申请日 2020.11.05

(73)专利权人 山东滨津纺织科技有限公司
地址 272600 山东省济宁市梁山县小安山镇新型建材产业园

(72)发明人 刘滨

(74)专利代理机构 济宁汇景知识产权代理事务所(普通合伙) 37254
代理人 孙兆乾

(51)Int.Cl.
D21H 23/22(2006.01)
D21H 25/06(2006.01)

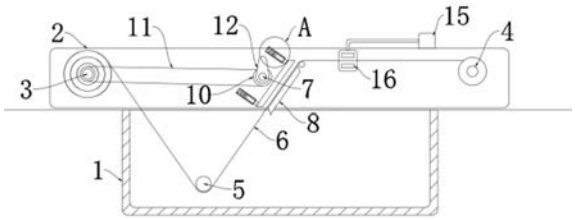
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种高强度造纸涂布丙烯酸胶的施胶涂布机

(57)摘要

本实用新型公开了一种高强度造纸涂布丙烯酸胶的施胶涂布机，包括设置在地下的储胶池，所述储胶池的上端设有安装板，所述安装板上转动连接有放纸辊与收纸辊，所述储胶池内壁与安装板上均转动连接有导向轮，所述放纸辊上上设有纸料，所述安装板上固定连接有转轴，所述安装板上设有一对压水板，左端所述压水板与安装板滑动连接，所述转轴上设有用于实现两个压水板贴合的轧水机构，所述放纸辊上设有用于提供轧水机构所需动力的传动机构，所述安装板上固定连接有两个安装筒。本实用新型结构合理，其能够在烘干之前进行轧水，进一步增加烘干的效果。



CN 213624981 U

1.一种高强度造纸涂布丙烯酸胶的施胶涂布机，包括设置在地下的储胶池(1)，其特征在于，所述储胶池(1)的上端设有安装板(2)，所述安装板(2)上转动连接有放纸辊(3)与收纸辊(4)，所述储胶池(1)内壁与安装板(2)上均转动连接有导向轮(5)，所述放纸辊(3)上设有纸料(6)，所述安装板(2)上固定连接有转轴(7)，所述安装板(2)上设有一对压水板(8)，左端所述压水板(8)与安装板(2)滑动连接，所述转轴(7)上设有用于实现两个压水板(8)贴合的轧水机构，所述放纸辊(3)上设有用于提供轧水机构所需动力的传动机构，所述安装板(2)上固定连接有两个安装筒(9)，两个所述安装筒(9)内均设有用于复位压水板(8)的弹性机构，所述安装板(2)的右端设有用于实现纸料(6)干燥的烘干机构。

2.根据权利要求1所述的一种高强度造纸涂布丙烯酸胶的施胶涂布机，其特征在于，所述传动机构包括固定连接在转轴(7)与放纸辊(3)中心轴上的带轮(10)，两个所述带轮(10)之间通过皮带(11)连接。

3.根据权利要求1所述的一种高强度造纸涂布丙烯酸胶的施胶涂布机，其特征在于，所述轧水机构包括固定连接在转轴(7)上的凸轮(12)，所述压水板(8)上设有与凸轮(12)相配合的滚轮。

4.根据权利要求1所述的一种高强度造纸涂布丙烯酸胶的施胶涂布机，其特征在于，所述弹性机构包括滑动连接在两个安装筒(9)内的两个挡板，所述挡板与安装筒(9)的内侧壁通过弹簧(13)弹性连接，两个所述挡板上均设有末端与压水板(8)固定连接的连接杆(14)。

5.根据权利要求1所述的一种高强度造纸涂布丙烯酸胶的施胶涂布机，其特征在于，所述烘干机构包括固定连接在安装板(2)上的烘干机(15)，所述安装板(2)上固定连接有空心U形板(16)，所述烘干机(15)的出风管与空心U形板(16)的内部连通，所述空心U形板(16)的内部设有多个贯穿空心U形板(16)的喷头(17)。

6.根据权利要求1所述的一种高强度造纸涂布丙烯酸胶的施胶涂布机，其特征在于，所述放纸辊(3)与收纸辊(4)的中心轴上均外接有动力，两个所述压水板(8)均倾斜设置。

一种高强度造纸涂布丙烯酸胶的施胶涂布机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及施胶涂布机技术领域，尤其涉及一种高强度造纸涂布丙烯酸胶的施胶涂布机。

背景技术

[0002] 施胶涂布机分为水平式和斜式两种形式，气动加压，表面施胶的目的通常是阻止液体渗透，获得较好的表面性能及改进纸页的物理性能，是改善原纸性能的手效手段，在施胶涂布机加工过程中有一工序需要进行纸料的烘干，然后进行收集贮存。

[0003] 现有的高强度造纸涂布丙烯酸胶的施胶涂布机在使用时，大都是通过向纸料上吹热风的形式进行烘干，由于纸料经过储胶池时，自身会携带大量水分，并且在烘干过程中经历时间短，从而导致烘干效果差。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点，而提出的一种高强度造纸涂布丙烯酸胶的施胶涂布机，其能够在烘干之前进行轧水，进一步增加烘干的效果。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：

[0006] 一种高强度造纸涂布丙烯酸胶的施胶涂布机，包括设置在地下的储胶池，所述储胶池的上端设有安装板，所述安装板上转动连接有放纸辊与收纸辊，所述储胶池内壁与安装板上均转动连接有导向轮，所述放纸辊上设有纸料，所述安装板上固定连接有转轴，所述安装板上设有一对压水板，左端所述压水板与安装板滑动连接，所述转轴上设有用于实现两个压水板贴合的轧水机构，所述放纸辊上设有用于提供轧水机构所需动力的传动机构，所述安装板上固定连接有两个安装筒，两个所述安装筒内均设有用于复位压水板的弹性机构，所述安装板的右端设有用于实现纸料干燥的烘干机构。

[0007] 优选地，所述传动机构包括固定连接在转轴与放纸辊中心轴上的带轮，两个所述带轮之间通过皮带连接。

[0008] 优选地，所述轧水机构包括固定连接在转轴上的凸轮，所述压水板上设有与凸轮相配合的滚轮。

[0009] 优选地，所述弹性机构包括滑动连接在两个安装筒内的两个挡板，所述挡板与安装筒的内侧壁通过弹簧弹性连接，两个所述挡板上均设有末端与压水板固定连接的连接杆。

[0010] 优选地，所述烘干机构包括固定连接在安装板上的烘干机，所述安装板上固定连接有空心U形板，所述烘干机的出风管与空心U形板的内部连通，所述空心U形板的内部设有多个贯穿空心U形板的喷头。

[0011] 优选地，所述放纸辊与收纸辊的中心轴上均外接有动力，两个所述压水板均倾斜设置。

[0012] 本实用新型与现有技术相比，其有益效果为：

[0013] 1、通过设置传动机构与轧水机构，实现在烘干过程之前进行纸料的轧水，从而在烘干之前脱去大量水分，然后再进行烘干，使得烘干效果更好。

[0014] 2、通过设置弹性机构与烘干机构，实现压水板的复位，使得压水板可以一直进行往复运动，同时烘干机构使得纸料被烘干，避免纸料上的胶未干而影响成品质量。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种高强度造纸涂布丙烯酸胶的施胶涂布机的主视结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型提出的一种高强度造纸涂布丙烯酸胶的施胶涂布机的俯视示意图；

[0017] 图3为本实用新型提出的一种高强度造纸涂布丙烯酸胶的施胶涂布机的烘干机构侧视示意图；

[0018] 图4为本实用新型提出的一种高强度造纸涂布丙烯酸胶的施胶涂布机的A处结构放大示意图。

[0019] 图中：1储胶池、2安装板、3放纸辊、4收纸辊、5导向轮、6纸料、7转轴、8压水板、9安装筒、10带轮、11皮带、12凸轮、13弹簧、14连接杆、15烘干机、16空心U形板、17喷头。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂，下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做详细的说明。在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本实用新型。但是本实用新型能够以很多不同于在此描述的其它方式来实施，本领域技术人员可以在不违背本实用新型内涵的情况下做类似改进，因此本实用新型不受下面公开的具体实施的限制。

[0021] 需要说明的是，当元件被称为“固定于”另一个元件，它可以直接在另一个元件上或者也可以存在居中的元件。当一个元件被认为是“连接”另一个元件，它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的，并不表示是唯一的实施方式。

[0022] 参照图1-4，一种高强度造纸涂布丙烯酸胶的施胶涂布机，包括设置在地下的储胶池1，储胶池1的上端设有安装板2，安装板2上转动连接有放纸辊3与收纸辊4，储胶池1内壁与安装板2上均转动连接有导向轮5，放纸辊3上设有纸料6，安装板2上固定连接有转轴7，安装板2上设有一对压水板8，左端压水板8与安装板2滑动连接，转轴7上设有用于实现两个压水板8贴合的轧水机构，放纸辊3上设有用于提供轧水机构需动力的传动机构，安装板2上固定连接有两个安装筒9，两个安装筒9内均设有用于复位压水板8的弹性机构，安装板2的右端设有用于实现纸料6干燥的烘干机构，放纸辊3与收纸辊4的中心轴上均外接有动力，两个压水板8均倾斜设置。

[0023] 传动机构包括固定连接在转轴7与放纸辊3中心轴上的带轮10，两个带轮10之间通过皮带11连接，轧水机构包括固定连接在转轴7上的凸轮12，压水板8上设有与凸轮12相配合的滚轮，通过设置传动机构与轧水机构，实现在烘干过程之前进行纸料6的轧水，从而在烘干之前脱去大量水分，然后再进行烘干，使得烘干效果更好。

[0024] 弹性机构包括滑动连接在两个安装筒9内的两个挡板，挡板与安装筒9的内侧壁通过弹簧13弹性连接，两个挡板上均设有末端与压水板8固定连接的连接杆14，烘干机构包括固定连接在安装板2上的烘干机15，安装板2上固定连接有空心U形板16，烘干机15的出风管与空心U形板16的内部连通，空心U形板16的内部设有多个贯穿空心U形板16的喷头17，通过设置弹性机构与烘干机构，实现压水板8的复位，使得压水板8可以一直进行往复运动，同时烘干机构使得纸料6被烘干，避免纸料6上的胶未干而影响成品质量。

[0025] 本实用新型使用时，首先打开放纸辊3与收纸辊4，这里的收纸辊4均为间断性运动，使得纸料6开始流动，纸料6首先进入到储胶池1内，然后经两个导向轮5导向后，进入到收纸辊4，在这个过程中，放纸辊3的中心轴上的带轮10转动，通过皮带11带动右端转轴7上的带轮10转动，从而使凸轮12转动，使得两个压水板8相压，将纸料6上的水挤压出来，从而以便纸料6的烘干，在这个过程中，弹簧13的设置以便左端压水板8的复位，然后压过水的纸料6经过空心U形板16，多个喷头17喷出的热风使得纸料6被烘干，然后经收纸辊4进行回收。

[0026] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

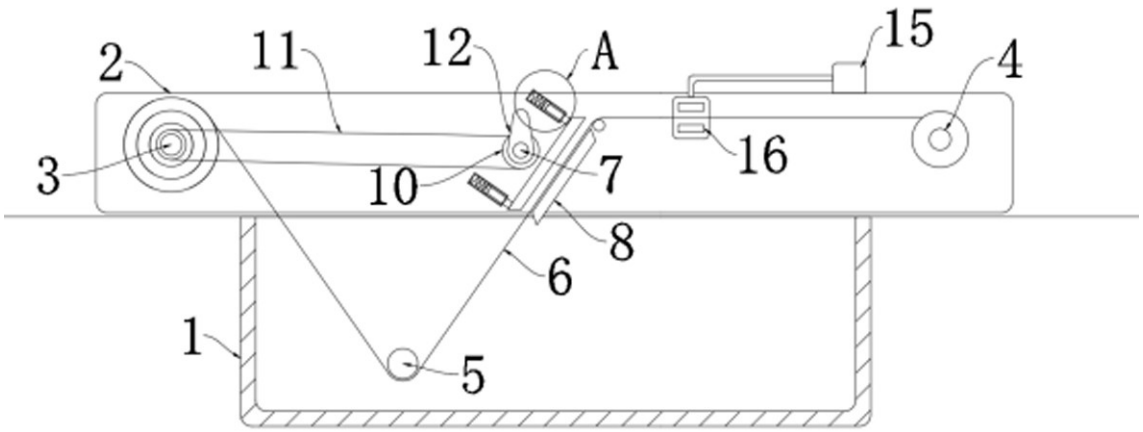


图 1

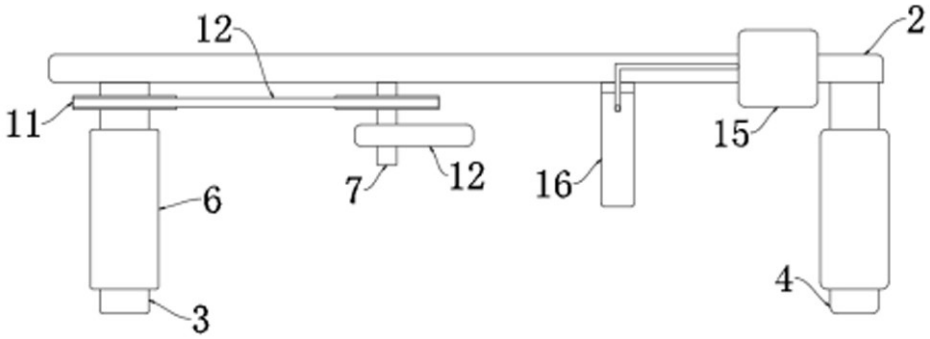


图 2

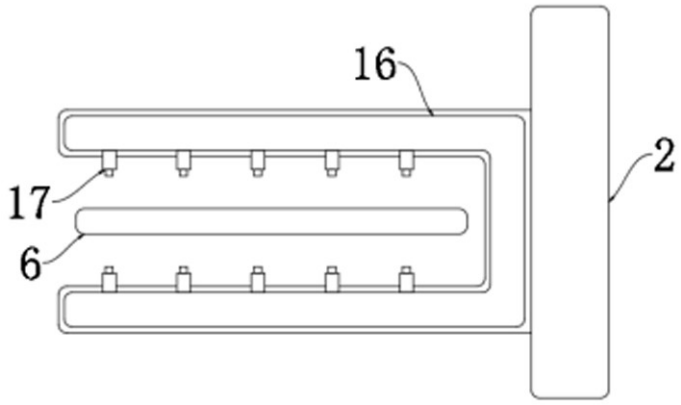


图 3

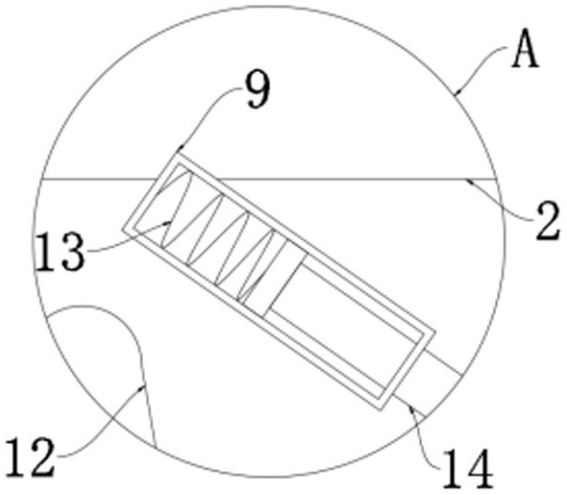


图 4