



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

239818
(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴
B 28 B 5/04

(22) Prihlášené 11 05 84
(21) (PV 3481-84)

(40) Zverejnené 13 06 85

(45) Vydané 15 06 87

(75)

Autor vynálezu

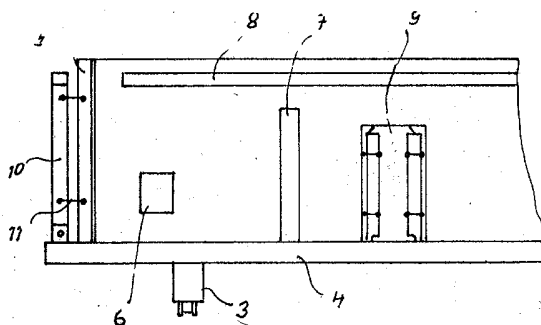
RUSKO MILAN ing. CSc.; NEMEC VENDELÍN ing., BANSKÁ BYSTRICA

(54) Vertikálna forma stavebného prvku

1

Vertikálna forma stavebného prvku je určená pre výrobu stavebných prvkov vertikálnou technológiou. Vo vertikálnej forme, kde na jednom z dvoch listov sa nachádzajú bočnice a spodný rám na tomto liste sú umiestnené všetky formovacie dielce ako sú krabice, lišty a pod. Vertikálnu formu je možné použiť pri výrobe stavebných dielcov vertikálnou technológiou, napr. vo vertikálnej batérii typu VVÚPS.

2



OBR. 1

Vynález sa týka vertikálnej formy stavebného prvku vyrábaného vertikálnou technológiou, napr. vo vertikálnej batérii.

Známa vertikálna forma pozostáva z dvoch článkov, spodného rámu a bočnice. Na jednom z článkov je umiestnený spodný rám a bočnice, ktorých poloha určuje rozmer stavebného prvku. Formovacie dielce ako sú krabice rôznych rozmerov, lišty a pod. vytvárajúce požadované otvory, prestupy a drážky sú umiestnené v prevažnej miere na susednom (odchádzajúcom) článku. Pri preformovaní z jedného druhu stavebného prvku na iný, tvarove a rozmerove, dochádza aj k výmene formovacích dielcov, ktoré sú umiestnené na oboch článkoch.

Nevýhody tejto známej vertikálnej formy sú, že pri preformovaní, nemôže byť článok, na ktorom sú umiestnené formovacie dielce ako sú spodný rám, bočnice a ďalšie, vybratý z výrobnéj linky a celý preformovať mimo, pretože ďalšie formovacie dielce ako sú rôzne krabice, lišty a pod. sa nachádzajú na susednom liste. Vybratím jedného listu sa narušia dve vertikálne formy. Preformovanie sa zásadne uskutočňuje len v linke buď v čase výroby, kedy vzniká strata na výkone, alebo mimo času výroby po pracovnej dobe, alebo v dobe pracovného voľna.

Uvedené nevýhody a nedostatky odstraňuje vertikálna forma stavebného prvku podľa vynálezu, ktorého podstatou je, že všet-

ky formovacie dielce sú umiestnené na jednom článku, na ktorom sa nachádza spodný rám a bočnice.

Výhodou vynálezu je, že znižuje prestoje vo výrobe z dôvodu preformovania vertikálnej formy a zvyšuje výkon zariadenia.

Ďalšou výhodou je, že preformovanie sa uskutočňuje mimo výrobnú linku, čím celá technológia výroby je pružnejšia v zhladom na sortiment vyrábaných prvkov.

Príkladné prevedenie vynálezu je znázornené na výkrese, kde obr. 1 predstavuje čiastočný pohľad na formu v náryse, obr. 2 pohľad na formu v bokoryse a obr. 3 pohľad na formu v bokoryse pri odsunutom prvku od vlastného listu pred odberom.

Vertikálna forma pozostáva z listu 1 a 2, spodného rámu 4, bočnice 5, ktorá je známym spôsobom uchytaná cez kyvné páky 11 o držiak 10. V priestore medzi bočnicami 5 a spodným rámom 4 sa nachádzajú rôzne krabice 6, lišty 7, 8, dverná vložka 9 a pod. Všetky uvedené formovacie dielce sú umiestnené na liste 1.

Pred odformovaním prvok 12 spoločne so spodným rámom 4 a bočnicou 5 sa odtiahne od listu 1 na vzdialenosť potrebnú pre odobratie prvku 9 z formy.

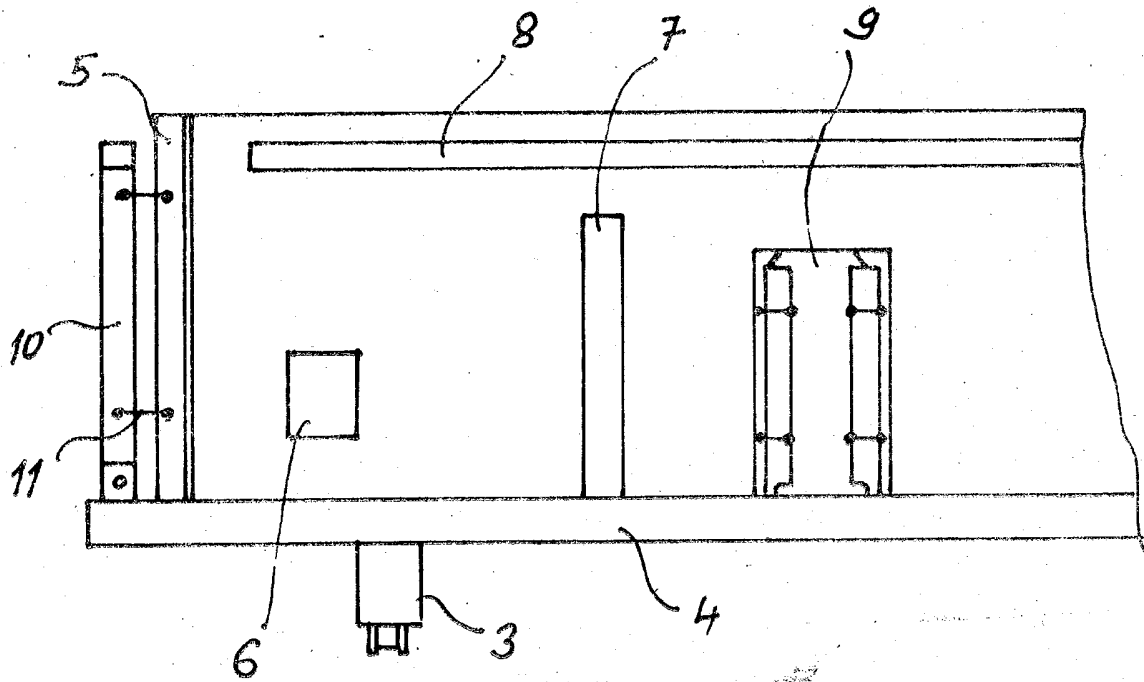
Vertikálna forma stavebného prvku sa môže použiť pri výrobe stavebných dielcov vyrábaných vertikálnou technológiou napr. vo vertikálnej batérii typu VVÚPS.

PREDMET VYNÁLEZU

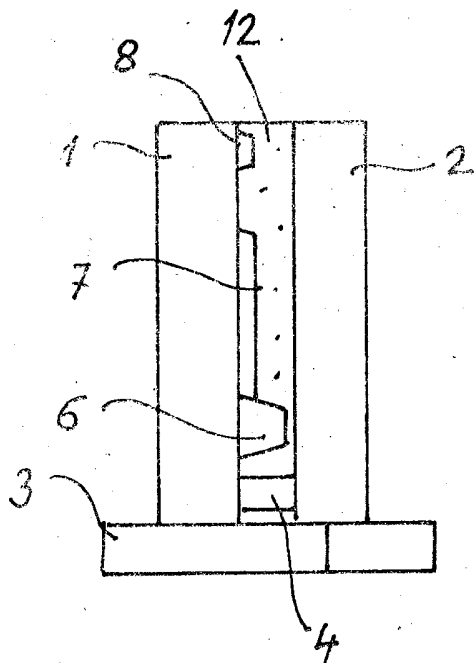
Vertikálna forma stavebného prvku vyznačujúca sa tým, že všetky formovacie dielce, ako sú krabice (6), lišty (7, 8) a

ďalšie sú umiestnené na liste (1), na ktorom sa nachádzajú bočnice (5) a spodný rám (4).

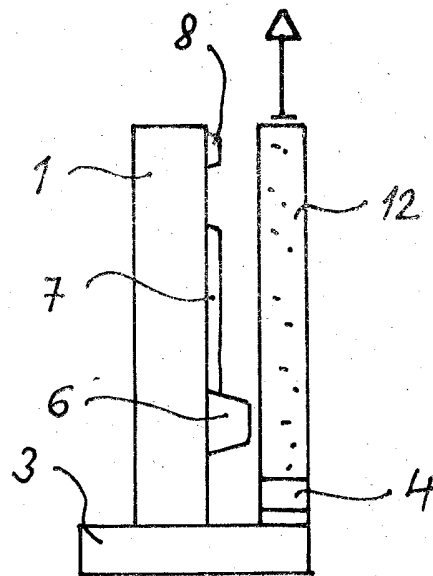
1 list výkresov



OBR.1



OBR.2.



OBR.3