



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212831893 U

(45) 授权公告日 2021.03.30

(21) 申请号 202021126751.5

(22) 申请日 2020.06.17

(73) 专利权人 杭州冠能经编织造有限公司

地址 311200 浙江省杭州市萧山区瓜沥镇  
梅林大道1351号2幢1楼

(72) 发明人 陈广芝

(74) 专利代理机构 北京中仟知识产权代理事务  
所(普通合伙) 11825

代理人 田江飞

(51) Int.Cl.

B65H 23/26 (2006.01)

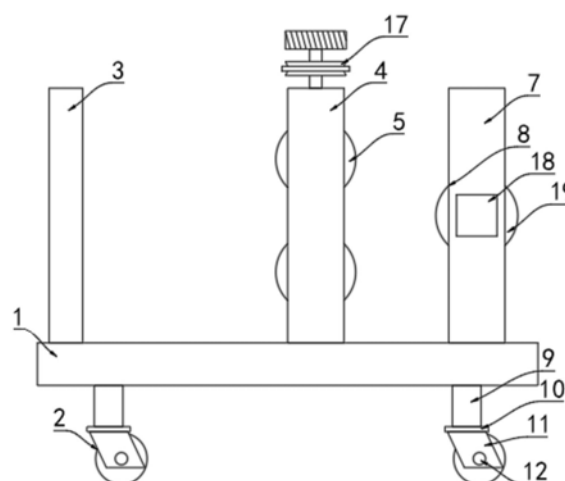
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种自动化纺织面料加工压边装置

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种自动化纺织面料加工压边装置,包括底板,所述底板的下端设有行走机构,所述底板上端左侧固定连接第一竖板,所述第一竖板内设有开口,所述底板上端中部固定连接有两块第二竖板,两块所述第二竖板之间滑动连接有两个限位辊,两块所述第二竖板内设有对两个限位辊进行调节的调节机构,所述底板上端右侧固定连接有两块第三竖板,两块所述第三竖板之间设有收卷机构。本实用新型通过设置调节机构,可以对两个限位辊之间的距离进行调节,从而可以适应不同厚度的纺织面料压边处理,在压边的同时,可以保持纺织面料保持绷直状态,从而防止出现皱痕,提高纺织面料的质量。



1. 一种自动化纺织面料加工压边装置,包括底板(1),其特征在于,所述底板(1)的下端设有行走机构(2),所述底板(1)的上端左侧固定连接有第一竖板(3),所述第一竖板(3)内设有开口,所述底板(1)的上端中部固定连接有两块第二竖板(4),两块所述第二竖板(4)之间滑动连接有两个限位辊(5),两块所述第二竖板(4)内设有对两个限位辊(5)进行调节的调节机构(6),所述底板(1)的上端右侧固定连接有两块第三竖板(7),两块所述第三竖板(7)之间设有收卷机构(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种自动化纺织面料加工压边装置,其特征在于,所述行走机构(2)包括与底板(1)的下端四角均固定连接的支撑杆(9),所述支撑杆(9)的下端转动连接转动板(10),所述转动板(10)的下端同轴固定连接有固定杆(11),所述固定杆(11)下侧壁内设有凹槽,所述凹槽内通过转动轴(12)转动连接有滚轮。

3. 根据权利要求1所述的一种自动化纺织面料加工压边装置,其特征在于,两块所述第二竖板(4)相互靠近的一侧侧壁上均设有滑槽,所述滑槽内设有两块与之相匹配的滑块,上下两侧的两块所述滑块之间均转动连接有第一转轴(13),所述第一转轴(13)与限位辊(5)同轴固定连接。

4. 根据权利要求3所述的一种自动化纺织面料加工压边装置,其特征在于,所述调节机构(6)包括两根螺纹杆(14),两根所述螺纹杆(14)分别与两个滑槽的底部转动连接,两根所述螺纹杆(14)的上端分别贯穿两个滑槽的上侧壁设置,两根所述螺纹杆(14)之间通过传动件(15)传动连接,所述滑块内设有螺纹孔,所述螺纹孔与螺纹杆(14)螺纹连接。

5. 根据权利要求4所述的一种自动化纺织面料加工压边装置,其特征在于,所述传动件(15)包括第一皮带轮(16)与第二皮带轮(17),所述第一皮带轮(16)与前侧螺纹杆(14)位于第二竖板(4)外的部分同轴固定连接,所述第二皮带轮(17)与后侧螺纹杆(14)位于第二竖板(4)外的部分同轴固定连接,所述第一皮带轮(16)与第二皮带轮(17)之间通过皮带传动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种自动化纺织面料加工压边装置,其特征在于,所述收卷机构(8)包括与前侧第三竖板(7)的前侧固定连接的电机(18),所述电机(18)的输出端同轴固定连接第二转轴,所述第二转轴贯穿前侧第三竖板(7)与后侧第三竖板(7)转动连接,所述第二转轴外同轴固定连接收卷辊(19),所述收卷辊(19)外固定连接固定夹。

## 一种自动化纺织面料加工压边装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料加工技术领域,尤其涉及一种自动化纺织面料加工压边装置。

### 背景技术

[0002] 针织面料,按织造方法分,有纬编针织面料和经编针织面料两类。纬编针织面料常以低弹涤纶丝或异型涤纶丝、锦纶丝、棉纱、毛纱等为原料,采用平针组织,变化平针组织,罗纹平针组织,双罗纹平针组织、提花组织,毛圈组织等,在各种纬编机上编织而成。

[0003] 现有技术中的放置面料在进行压边时,通常采用手工推动面料前进,在推动的过程中会出现褶皱,导致压边过后发生皱痕,从而影响纺织面料的质量。

[0004] 为此,我们提出一种自动化纺织面料加工压边装置来解决上述问题。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种自动化纺织面料加工压边装置。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0007] 一种自动化纺织面料加工压边装置,包括底板,所述底板的下端设有行走机构,所述底板的上端左侧固定连接有第一竖板,所述第一竖板内设有开口,所述底板的上端中部固定连接有两块第二竖板,两块所述第二竖板之间滑动连接有两个限位辊,两块所述第二竖板内设有对两个限位辊进行调节的调节机构,所述底板的上端右侧固定连接有两块第三竖板,两块所述第三竖板之间设有收卷机构。

[0008] 优选地,所述行走机构包括与底板的下端四角均固定连接的支撑杆,所述支撑杆的下端转动连接转动板,所述转动板的下端同轴固定连接有固定杆,所述固定杆下侧壁内设有凹槽,所述凹槽内通过转动轴转动连接有滚轮。

[0009] 优选地,两块所述第二竖板相互靠近的一侧侧壁上均设有滑槽,所述滑槽内设有两块与之相匹配的滑块,上下两侧的两块所述滑块之间均转动连接有第一转轴,所述第一转轴与限位辊同轴固定连接。

[0010] 优选地,所述调节机构包括两根螺纹杆,两根所述螺纹杆分别与两个滑槽的底部转动连接,两根所述螺纹杆的上端分别贯穿两个滑槽的上侧壁设置,两根所述螺纹杆之间通过传动件传动连接,所述滑块内设有螺纹孔,所述螺纹孔与螺纹杆螺纹连接。

[0011] 优选地,所述传动件包括第一皮带轮与第二皮带轮,所述第一皮带轮与前侧螺纹杆位于第二竖板外的部分同轴固定连接,所述第二皮带轮与后侧螺纹杆位于第二竖板外的部分同轴固定连接,所述第一皮带轮与第二皮带轮之间通过皮带传动连接。

[0012] 优选地,所述收卷机构包括与前侧第三竖板的前侧固定连接的电机,所述电机的输出端同轴固定连接有第二转轴,所述第二转轴贯穿前侧第三竖板与后侧第三竖板转动连接,所述第二转轴外同轴固定连接有收卷辊,所述收卷辊外固定连接有固定夹。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果为:通过设置调节机构,可以对两个限位辊之间的距离进行调节,从而可以适应不同厚度的纺织面料压边处理,在压边的同时,可以保持纺织面料保持绷直状态,从而防止出现皱痕,提高纺织面料的质量。

## 附图说明

[0014] 图1为本实用新型提出的一种自动化纺织面料加工压边装置的外部结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型提出的一种自动化纺织面料加工压边装置的侧面结构透视图。

[0016] 图中:1底板、2行走机构、3第一竖板、4第二竖板、5限位辊、6调节机构、7第三竖板、8收卷机构、9支撑杆、10转动板、11固定杆、12转动轴、13第一转轴、14螺纹杆、15传动件、16第一皮带轮、17第二皮带轮、18电机、19收卷辊。

## 具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0018] 参照图1-2,一种自动化纺织面料加工压边装置,包括底板1,底板1的下端设有行走机构2,具体的,行走机构2包括与底板1的下端四角均固定连接的支撑杆9,支撑杆9的下端转动连接转动板10,转动板10的下端同轴固定连接有固定杆11,固定杆11下侧壁内设有凹槽,凹槽内通过转动轴12转动连接有滚轮,底板1的上端左侧固定连接有第一竖板3,第一竖板3内设有开口,底板1的上端中部固定连接有两块第二竖板4,两块第二竖板4之间滑动连接有两个限位辊5,需要说明的是,两块第二竖板4相互靠近的一侧侧壁上均设有滑槽,滑槽内设有两块与之相匹配的滑块,上下两侧的两块滑块之间均转动连接有第一转轴13,第一转轴13与限位辊5同轴固定连接。

[0019] 本实用新型中,两块第二竖板4内设有对两个限位辊5进行调节的调节机构6,值得一提的是,调节机构6包括两根螺纹杆14,两根螺纹杆14分别与两个滑槽的底部转动连接,两根螺纹杆14的上端分别贯穿两个滑槽的上侧壁设置,两根螺纹杆14之间通过传动件15传动连接,需要注意的是,传动件15包括第一皮带轮16与第二皮带轮17,第一皮带轮16与前侧螺纹杆14位于第二竖板4外的部分同轴固定连接,第二皮带轮17与后侧螺纹杆14位于第二竖板4外的部分同轴固定连接。

[0020] 本实用新型中,第一皮带轮16与第二皮带轮17之间通过皮带传动连接,滑块内设有螺纹孔,螺纹孔与螺纹杆14螺纹连接,底板1的上端右侧固定连接有两块第三竖板7,两块第三竖板7之间设有收卷机构8,需要说明的是,收卷机构8包括与前侧第三竖板7的前侧固定连接的电机18,电机18的型号为Y-160L-6,电机18已与外部进行电性连接,此为现有技术,在此不做赘述,电机18的输出端同轴固定连接有第二转轴,第二转轴贯穿前侧第三竖板7与后侧第三竖板7转动连接,第二转轴外同轴固定连接有收卷辊19,收卷辊20外固定连接固定夹。

[0021] 本实用新型使用时,将纺织面料的一端穿过开口,接着从两个限位辊之间穿过,最后在收卷辊19上固定,此时,打开电机18,电机18带动第二转轴转动,第二转轴带动收卷辊19转动,从而带动压边过后的纺织面料进行收卷处理,在对两个限位辊5之间的距离进行调

节时,转动转轮,转轮带动前侧螺纹杆14转动,前侧螺纹杆14带动第一皮带轮16转动,第一皮带轮16通过皮带带动第二皮带轮17转动,第二皮带轮17带动后侧螺纹杆14转动,两根螺纹杆14带动前后两侧的两块滑块相互靠近,滑块带动第一转轴13移动,第一转轴13带动限位辊5移动,从而对纺织面料进行压边。

[0022] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

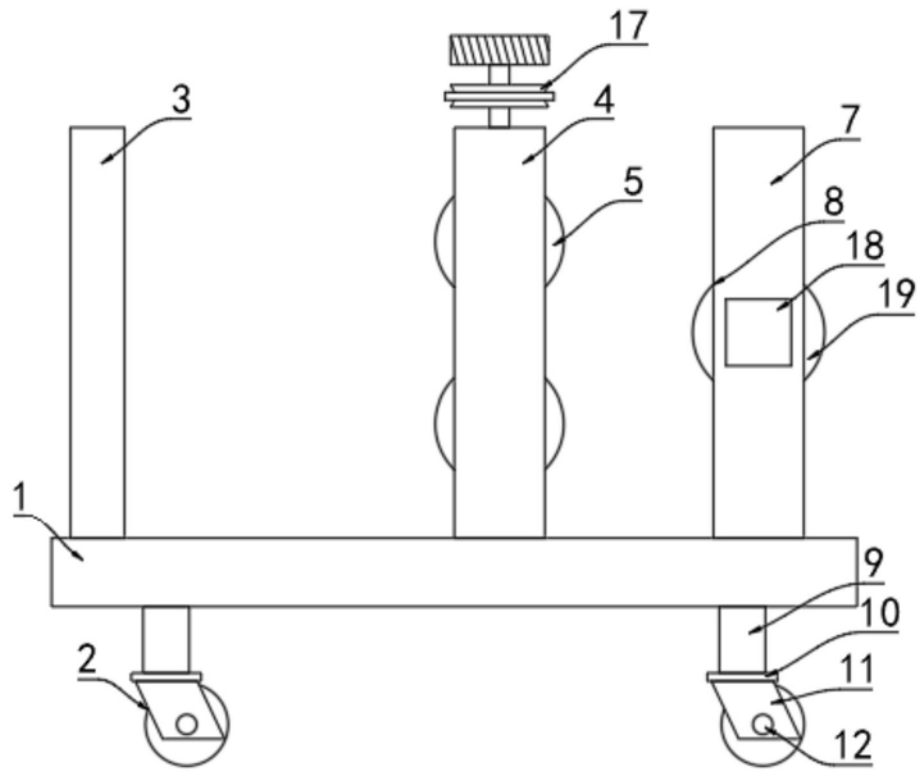


图1

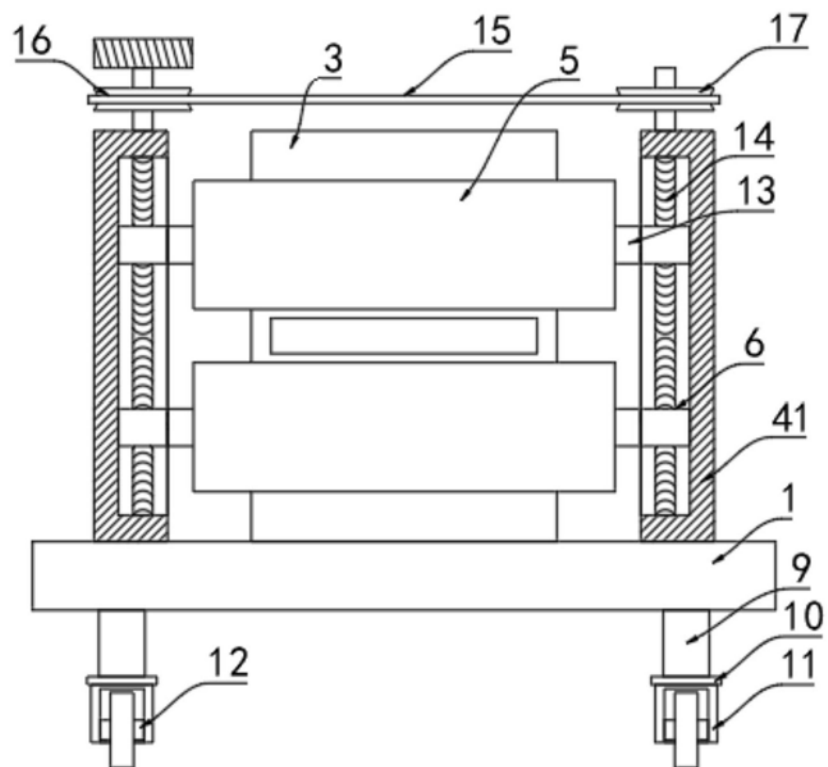


图2