



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108792004 A

(43)申请公布日 2018.11.13

(21)申请号 201810737067.1

(22)申请日 2018.07.06

(71)申请人 安徽香妃茶业有限公司

地址 247100 安徽省池州市贵池区梅村镇
霄坑村

(72)发明人 汪先升 吴琼芳

(74)专利代理机构 北京华仲龙腾专利代理事务
所(普通合伙) 11548

代理人 李静

(51)Int.Cl.

B65B 25/02(2006.01)

B65B 37/20(2006.01)

B65B 37/08(2006.01)

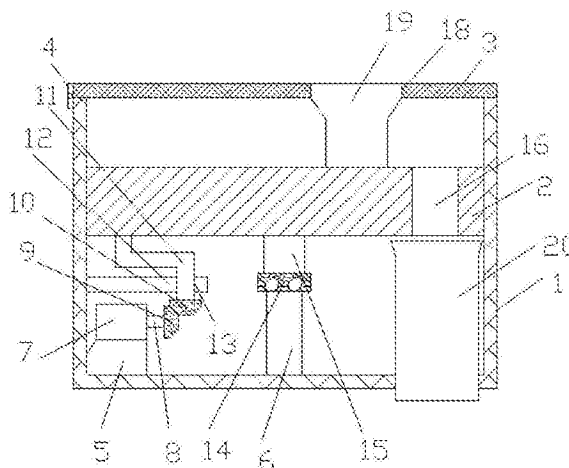
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种茶叶分装装置

(57)摘要

本发明涉及茶叶加工技术领域,尤其为一种茶叶分装装置,包括有外壳和分装盘,外壳的顶部端口覆有壳盖,外壳位于内部的底部分别固定连接有机座和支撑柱,电机座的基面固定连接有机,电机的一端设有转轴,转轴远离电机的一端的外壁套接有齿轮A,齿轮B的内壁设有驱动杆,支撑板设有通孔,支撑柱靠近顶部的外壁套接有轴承,轴承远离支撑柱一端的内壁套接有柱体,分装盘的基面均环形阵列开设有定量孔,分装盘的底部均环形阵列开设有矩形槽,壳盖基面开设有安装孔,安装孔的内壁设有进料管,外壳的底部穿接有分装管,分装管平齐于基面的侧壁固定连接有平台。本发明分装高效,大大提高了分装量的准确度和工作效率。



1. 一种茶叶分装装置,包括有外壳(1)和分装盘(2),其特征在于,所述外壳(1)的顶部端口覆有壳盖(3),所述外壳(1)位于内部的底部分别固定连接有机座(5)和支撑柱(6),所述电机座(5)的基面固定连接有机(7),所述电机(7)的一端设有转轴(8),所述转轴(8)远离电机(7)的一端的外壁套接有齿轮A(9),所述齿轮A(9)的外壁咬合有齿轮B(10),所述齿轮B(10)的内壁设有驱动杆(11),所述外壳(1)的内壁固定连接有机板(12),所述支撑板(12)设有通孔(13),所述支撑柱(6)靠近顶部的外壁套接有轴承(14),所述轴承(14)远离支撑柱(6)一端的内壁套接有柱体(15),所述分装盘(2)的基面均环形阵列开设有定量孔(16),所述分装盘(2)的底部均环形阵列开设有矩形槽(17),所述壳盖(3)基面开设有安装孔(18),所述安装孔(18)的内壁设有进料管(19),所述外壳(1)的底部穿接有分装管(20),所述分装管(20)平齐于基面的侧壁固定连接有机台(21)。

2. 根据权利要求1所述的一种茶叶分装装置,其特征在于,所述外壳(1)和壳盖(3)的侧壁均固定连接有机页(4)。

3. 根据权利要求1所述的一种茶叶分装装置,其特征在于,所述驱动杆(11)优选为Z型,所述驱动杆(11)靠近齿轮B(10)一端的外壁穿过通孔(13)。

4. 根据权利要求1所述的一种茶叶分装装置,其特征在于,所述柱体(15)远离轴承(14)的一端固定连接于分装盘(2),所述分装盘(2)位于外壳(1)的内部。

5. 根据权利要求1所述的一种茶叶分装装置,其特征在于,所述定量孔(16)和矩形槽(17)为相间设置。

6. 根据权利要求1所述的一种茶叶分装装置,其特征在于,所述进料管(19)的底部端口贴合与分装盘(2)的基面,且位于定量孔(16)的环形面上。

7. 根据权利要求1所述的一种茶叶分装装置,其特征在于,所述分装管(20)位于外壳(1)内部的一端的端口位于定量孔(16)的环形面的正下方。

8. 根据权利要求1所述的一种茶叶分装装置,其特征在于,所述进料管(19)和分装管(20)不在同一条直线上设置。

一种茶叶分装装置

技术领域

[0001] 本发明涉及茶叶加工技术领域,尤其涉及一种茶叶分装装置。

背景技术

[0002] 茶,灌木或小乔木,嫩枝无毛。叶革质,长圆形或椭圆形,先端钝或尖锐,基部楔形,上面发亮,下面无毛或初时有柔毛,边缘有锯齿,叶柄无毛。花白色,花柄有时稍长;萼片阔卵形至圆形,无毛,宿存;花瓣阔卵形,基部略连合,背面无毛,有时有短柔毛;子房密生白毛;花柱无毛。蒴果3球形或1-2球形,高1.1-1.5厘米,每球有种子1-2粒。花期10月至翌年2月。

[0003] 野生种遍见于中国长江以南各省的山区,为小乔木状,叶片较大,常超过10厘米长,长期以来,经广泛栽培,毛被及叶型变化很大。茶叶可作饮品,含有多种有益成分,并有保健功效。

[0004] 现有技术中,茶叶分装需要人工称取,大大浪费了时间,生产成本高。

发明内容

[0005] 本发明的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种茶叶分装装置。

[0006] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:

一种茶叶分装装置,包括有外壳和分装盘,所述外壳的顶部端口覆有壳盖,所述外壳位于内部的底部分别固定连接有机座和支撑柱,所述电机座的基面固定连接有机,所述电机的一端设有转轴,所述转轴远离电机的一端的外壁套接有齿轮A,所述齿轮A的外壁咬合有齿轮B,所述齿轮B的内壁设有驱动杆,所述外壳的内壁固定连接有机板,所述支撑板设有通孔,所述支撑柱靠近顶部的外壁套接有轴承,所述轴承远离支撑柱一端的内壁套接有柱体,所述分装盘的基面均环形阵列开设有定量孔,所述分装盘的底部均环形阵列开设有矩形槽,所述壳盖基面开设有安装孔,所述安装孔的内壁设有进料管,所述外壳的底部穿接有分装管,所述分装管平齐于基面的侧壁固定连接有机台。

[0007] 优选的,所述外壳和壳盖的侧壁均固定连接有机页。

[0008] 优选的,所述驱动杆优选为Z型,所述驱动杆靠近齿轮B一端的外壁穿过通孔。

[0009] 优选的,所述柱体远离轴承的一端固定连接于分装盘,所述分装盘位于外壳的内部。

[0010] 优选的,所述定量孔和矩形槽为相间设置。

[0011] 优选的,所述进料管的底部端口贴合与分装盘的基面,且位于定量孔的环形面上。

[0012] 优选的,所述分装管位于外壳内部的一端的端口位于定量孔的环形面的正下方。

[0013] 优选的,所述进料管和分装管不在同一条直线上设置。

[0014] 本与现有技术相比,本发明的有益效果是:

通过电机运行带动驱动杆旋转,支撑柱靠近顶部的外壁套接有轴承,轴承远离支撑柱一端的内壁套接有柱体,轴承的设置有助于分装盘旋转自如,分装盘的底部均环形阵列开

设有矩形槽,同时驱动杆优选为Z型,Z型的一边做往复圆周运行,从而使得分装盘间断性圆周运动,进料管内的茶叶位于平台之上,分装盘旋转定量孔进入定量茶叶,定量孔旋转至分装管的正上方时,茶叶落入分装管至外界以待封装,分装高效,大大提高了分装量的准确度和工作效率。

[0015] 本发明中,该装置中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现,本发明分装高效,大大提高了分装量的准确度和工作效率。

附图说明

[0016] 图1为本发明提出的一种茶叶分装装置的整体结构示意图;

图2为本发明提出的一种茶叶分装装置的局部的结构示意图;

图3为本发明提出的一种茶叶分装装置的局部的结构示意图;

图4为本发明提出的一种茶叶分装装置的局部的结构示意图。

[0017] 图中:1外壳、2分装盘、3壳盖、4合页、5电机座、6支撑柱、7电机、8转轴、9齿轮A、10齿轮B、11驱动杆、12支撑板、13通孔、14轴承、15柱体、16定量孔、17矩形槽、18安装孔、19进料管、20分装管、21平台。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0019] 在本发明的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0020] 请参照图1-4,一种茶叶分装装置,包括有外壳1和分装盘2,所述外壳1的顶部端口覆有壳盖3,所述外壳1位于内部的底部分别固定连接有机座5和支撑柱6,所述电机座5的基面固定连接有机7,所述电机7的一端设有转轴8,所述转轴8远离电机7的一端的外壁套接有齿轮A9,所述齿轮A9的外壁咬合有齿轮B10,所述齿轮B10的内壁设有驱动杆11,所述外壳1的内壁固定连接有机座12,所述支撑板12设有通孔13,所述支撑柱6靠近顶部的外壁套接有轴承14,所述轴承14远离支撑柱6一端的内壁套接有柱体15,所述分装盘2的基面均环形阵列开设有定量孔16,所述分装盘2的底部均环形阵列开设有矩形槽17,所述壳盖3基面开设有安装孔18,所述安装孔18的内壁设有进料管19,所述外壳1的底部穿接有分装管20,所述分装管20平齐于基面的侧壁固定连接有机座21。

[0021] 所述外壳1和壳盖3的侧壁均固定连接有机座4。

[0022] 所述驱动杆11优选为Z型,所述驱动杆11靠近齿轮B10一端的外壁穿过通孔13。

[0023] 所述柱体15远离轴承14的一端固定连接于分装盘2,所述分装盘2位于外壳1的内部。

[0024] 所述定量孔16和矩形槽17为相间设置。

[0025] 所述进料管19的底部端口贴合与分装盘2的基面,且位于定量孔16的环形面上。

[0026] 所述分装管20位于外壳1内部的一端的端口位于定量孔16的环形面的正下方。

[0027] 所述进料管19和分装管20不在同一条直线上设置。

[0028] 本发明的工作过程为:在实际工作过程中通过电机7的一端设有转轴8,转轴8远离电机7的一端的外壁套接有齿轮A9,齿轮A9的外壁咬合有齿轮B10,齿轮B10的内壁设有驱动杆11,电机7运行带动驱动杆11旋转,支撑柱6靠近顶部的外壁套接有轴承14,轴承14远离支撑柱6一端的内壁套接有柱体15,轴承14的设置有助于分装盘2旋转自如,所述分装盘2的底部均环形阵列开设有矩形槽17,同时驱动杆11优选为Z型,Z型的一边做往复圆周运行,从而使得分装盘2间断性圆周运动,进料管19内的茶叶位于平台21之上,分装盘2旋转定量孔16进入定量茶叶,定量孔16旋转至分装管20的正上方时,茶叶落入分装管20至外界以待封装。

[0029] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

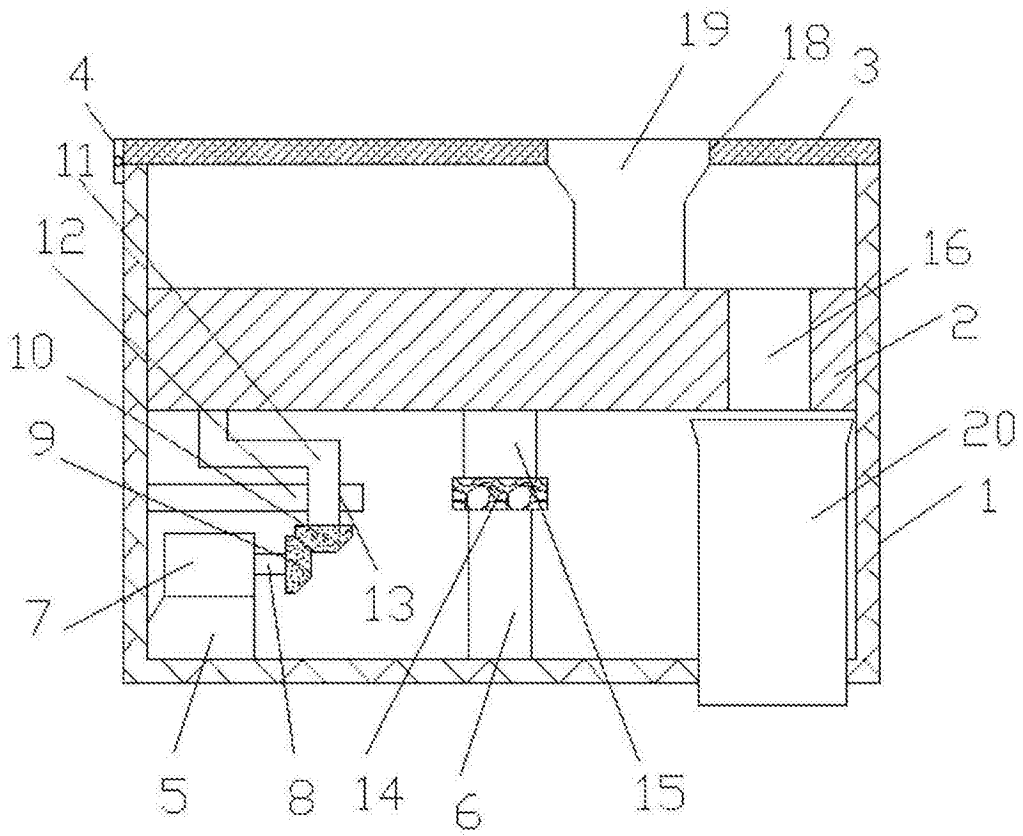


图1

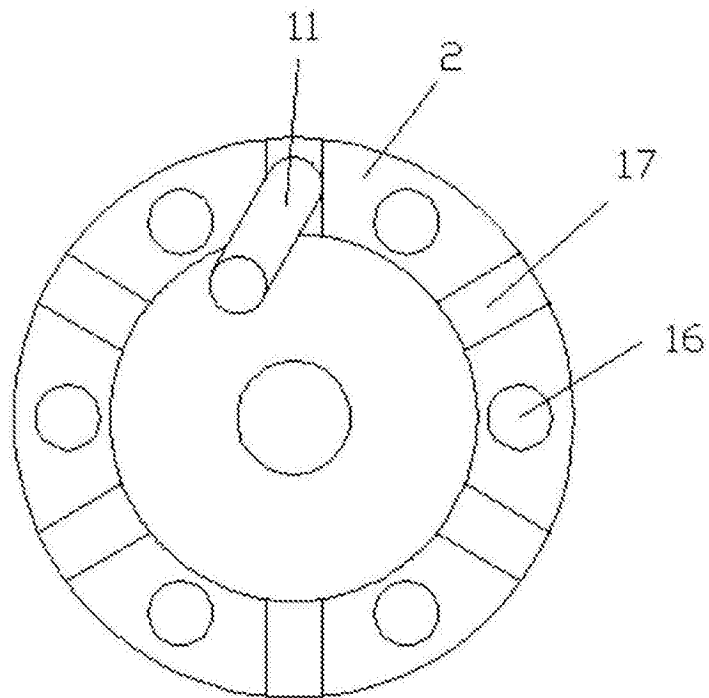


图2

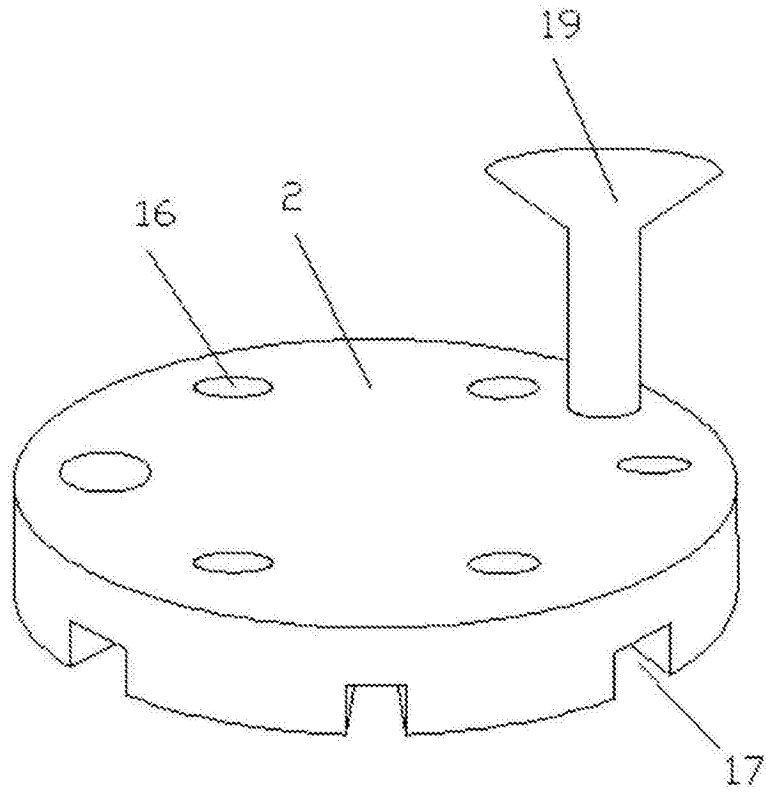


图3

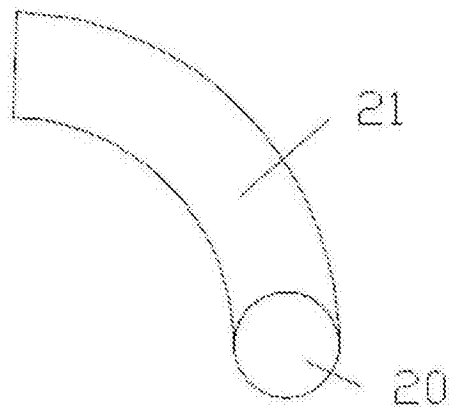


图4