

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

89 772

Patent dodatkowy
do patentu —

Zgłoszono: 01.06.73 (P. 163013)

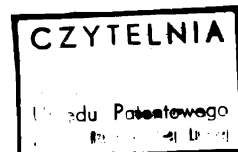
Pierwszeństwo: —

Zgłoszenie ogłoszono: 02.01.75

Opis patentowy opublikowano: 30.08.1977

MKP B28b 15/00

Int. Cl.² B28B 15/00



Twórcy wynalazku: Józef Biernacki, Marian Kolczyński

Uprawniony z patentu: Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego
„Miastoprojekt — Wrocław”, Wrocław (Polska)

Układ stołów uchylnych do przemieszczania form z ciągłej, poziomej, wielokondygnacyjnej linii technologicznej do produkcji elementów budowlanych

Przedmiotem wynalazku jest układ stołów uchylnych do przemieszczania form z ciągłej, poziomej i wielokondygnacyjnej linii technologicznej do produkcji elementów budowlanych.

W znanej ciągłej, poziomej, wielokondygnacyjnej linii technologicznej do produkcji elementów budowlanych istnieje jedna platforma podnośno-uchylna do rozformowywania elementu i częściowego przygotowywania formy.

Zastosowanie jednego stanowiska rozformująco-przygotowawczego, którym jest platforma podnośno-uchylna ogranicza wydajność całej linii.

Układ stołów uchylnych według wynalazku składa się z dwóch ram pośrednich, które są przemieszczane z platformy podnośnej na stoły uchylnie poprzeczne oraz stół uchylny w układzie podłużnym. Na stołach uchylnych dokonywane jest rozformowywanie elementów i przygotowywanie form. Stoły uchylnie poprzeczne znajdują się po obu stronach platformy podnośnej, a stół w układzie podłużnym w osi platformy podnośnej po przeciwnej stronie linii technologicznej.

Działanie układu według wynalazku jest następujące. Forma przemieszczana jest z linii technologicznej na platformę podnośną. Następnie forma jest przemieszczana na jeden z trzech wolnych stołów uchylnych. Znajdująca się na stole uchylnym forma jest przygotowywana do rozformowania, następnie poprzez uchylenie stołu następuje wyjęcie elementu z formy. W międzyczasie uprzednio przygotowana forma jest przemieszczana ze stołu uchylnego na platformę podnośną, a z niej po podniesieniu przez platformę podnośną wprowadzana jest na najwyższy poziom linii technologicznej.

Dzięki stosowaniu układu według wynalazku następuje trzykrotne skrócenie operacji rozformująco-przygotowawczej.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia układ w rzucie z góry, fig. 2 przedstawia przekrój poprzeczny stołów uchylnych z platformą podnośną, a fig. 3 przedstawia układ stołów uchylnych i platformy podnośnej w przekroju osiowym.

Układ składa się z dwóch ram pośrednich 1, które są przemieszczane z platformy podnośnej 2 na stoły uchylnie poprzeczne 3, 3 i stół uchylny 4 bez ramy pośredniej 1. Na stołach uchylnych 3, 3 i 4 dokonywane jest rozformowywanie elementów i przygotowywanie form 5. Stoły uchylnie 3, 3 znajdują się po obu stronach

platformy podnośnej 2, a stół uchylny 4 w osi platformy podnośnej 2 po przeciwnej stronie linii technologicznej 6. Działanie układu według wynalazku jest następujące. Forma 5 przemieszczana jest z linii technologicznej 6 na platformę podnośną 2. Następnie forma 5 jest przemieszczana na jeden z trzech wolnych stołów uchylnych 3, 3, 4. Znajdująca się na stole uchylnym forma 5 jest przygotowywana do rozformowywania. Potem poprzez uchylenie stołu uchylnego następuje wyjście elementu z formy 5. W międzyczasie uprzednio przygotowana forma 5 znajdująca się na stole uchylnym 3, 3 z ramą pośrednią 1 lub na stole uchylnym 4 bez ramy pośredniej 1 jest przemieszczana platformą podnośną 2, a z niej po podniesieniu wprowadzana jest na najwyższy poziom linii technologicznej.

Zastrzeżenie patentowe

Układ stołów uchylnych do przemieszczania form z ciągłej, poziomej, wielokondygnacyjnej linii technologicznej do produkcji elementów budowlanych, z n a m i e n n y t y m, że składa się z platformy podnośnej (2) przejmującej formy (5) z linii technologicznej (6), dwóch ram pośrednich (1) współpracujących ze stołami uchylnymi poprzecznymi (3, 3) oraz stołu uchylnego (4) bez ramy pośredniej (1) znajdującego się w osi platformy podnośnej (2) po przeciwnej stronie linii technologicznej (6).

