



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104208898 A

(43) 申请公布日 2014. 12. 17

(21) 申请号 201310208792. 7

(22) 申请日 2013. 05. 30

(71) 申请人 江苏兴业塑化股份有限公司

地址 214423 江苏省无锡市江阴市周庄镇三房巷村 1 号

(72) 发明人 卞忠华 卞建峰 卞建新 卞瑞清
卞徐东 卞艳君 卞叶婷 卞玉明

(74) 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所(普通合伙) 32210

代理人 唐纫兰 曾丹

(51) Int. Cl.

B01D 5/00(2006. 01)

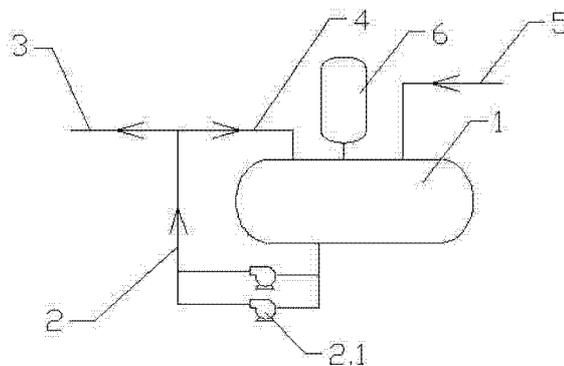
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

放空收集罐的管路系统

(57) 摘要

本发明涉及一种放空收集罐的管路系统,它包括放空收集罐(1),其特征在于所述放空收集罐(1)的上部连接有气液分离罐(6),所述放空收集罐(1)的上部还连接有热媒进料管道(5),所述放空收集罐(1)的出料口设置有出料管道(2),所述出料管道(2)上设置有输出泵(2.1),所述输出泵(2.1)并联设置有两个,所述出料管道(2)的后端并联连接有冷冷凝罐供料管道(3)以及放空收集罐回料管道(4),所述放空收集罐回料管道(4)的后端与放空收集罐(1)的回料口连接。该放空收集罐的管路系统具有低故障率、有效避免生产线停机维修的优点。



1. 一种放空收集罐的管路系统,它包括放空收集罐(1),其特征在于所述放空收集罐(1)的上部连接有气液分离罐(6),所述放空收集罐(1)的上部还连接有热媒进料管道(5),所述放空收集罐(1)的出料口设置有出料管道(2),所述出料管道(2)上设置有输出泵(2.1),所述输出泵(2.1)并联设置有两个,所述出料管道(2)的后端并联连接有冷冷凝罐供料管道(3)以及放空收集罐回料管道(4),所述放空收集罐回料管道(4)的后端与放空收集罐(1)的回料口连接。

放空收集罐的管路系统

技术领域

[0001] 本发明涉及一种放空收集罐,尤其涉及一种放空收集罐的管路系统,属于化工设备领域。

背景技术

[0002] 在生产聚酯过程中,需要使用放空收集罐,传统的放空收集罐出料管路一旦出现故障,需要停机进行维修,降低生产效率。对于大型化生产线来说,如果需要停机进行维修,浪费大量的时间,生产线的停止和运行之间的切换也浪费大量能源。因此低故障率、有效避免生产线停机维修的放空收集罐的管路系统尤为重要。

[0003] 发明内容

本发明的目的在于克服上述不足,提供一种低故障率、有效避免生产线停机维修的放空收集罐的管路系统。

[0004] 本发明的目的是这样实现的:

一种放空收集罐的管路系统,它包括放空收集罐,所述放空收集罐的上部连接有气液分离罐,所述放空收集罐的上部还连接有热媒进料管道,所述放空收集罐的出料口设置有出料管道,所述出料管道上设置有输出泵,所述输出泵并联设置有两个,所述出料管道的后端并联连接有冷冷凝罐供料管道以及放空收集罐回料管道,所述冷冷凝罐供料管道的后端与冷冷凝罐的进料口连接,所述放空收集罐回料管道的后端与放空收集罐的回料口连接。

[0005] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

本发明在出料管路并联设置有两个输出泵,当出料管路有一个输出泵出现故障时,可以开启另一个,从而保证放空收集罐的管路系统不需要停机进行维修,可以进行在线维修。该放空收集罐的管路系统具有低故障率、有效避免生产线停机维修的优点。

附图说明

[0006] 图 1 为本发明放空收集罐的管路系统的结构示意图。

[0007] 其中:

- 放空收集罐 1
- 出料管道 2、输出泵 2.1
- 冷冷凝罐供料管道 3
- 放空收集罐回料管道 4
- 热媒进料管道 5
- 气液分离罐 6。

具体实施方式

[0008] 参见图 1,本发明涉及的一种放空收集罐的管路系统,它包括放空收集罐 1,所述放空收集罐 1 的上部连接有气液分离罐 6,所述放空收集罐 1 的上部还连接有热媒进料管道

5,所述放空收集罐 1 的出料口设置有出料管道 2,所述出料管道 2 上设置有输出泵 2.1,所述输出泵 2.1 并联设置有两个,所述出料管道 2 的后端并联连接有冷冷凝罐供料管道 3 以及放空收集罐回料管道 4,所述冷冷凝罐供料管道 3 的后端与冷冷凝罐的进料口连接,所述放空收集罐回料管道 4 的后端与放空收集罐 1 的回料口连接。

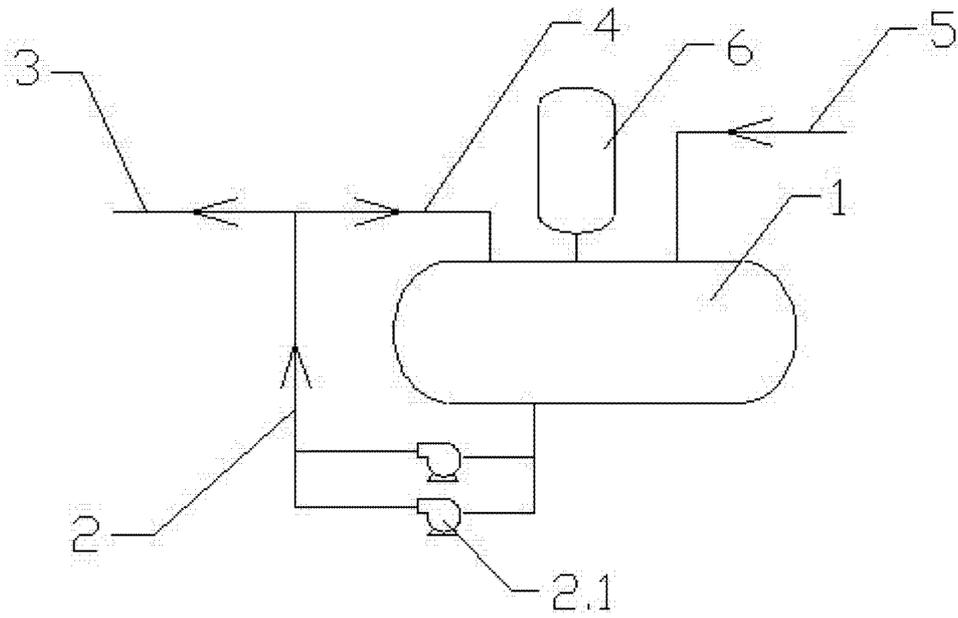


图 1