

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2019123742, 13.02.2018

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
13.02.2017 FR 1770133

(43) Дата публикации заявки: 16.03.2021 Бюл. № 8

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 13.09.2019(86) Заявка РСТ:
EP 2018/053563 (13.02.2018)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2018/146334 (16.08.2018)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр. 3, ООО
"Юридическая фирма Городисский и
Партнеры"

(71) Заявитель(и):

**СЭН-ГОБЭН ПЕРФОРМАНС ПЛАСТИК
ФРАНС (FR)**

(72) Автор(ы):

**КОНЗЕ, Пьер (FR),
БРАВАР, Жером (FR)**(54) СПОСОБ ИДЕНТИФИКАЦИИ 3D-ЭЛЕМЕНТА, В ЧАСТНОСТИ, ЭЛЕМЕНТА,
ИСПОЛЪЗУЕМОГО ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОМПЛЕКСНОГО ИЗДЕЛИЯ, СОДЕРЖАЩЕГО
УПОМЯНУТЫЙ ЭЛЕМЕНТ

(57) Формула изобретения

1. Способ идентификации 3D-элемента (10) посредством 2D- или 3D-маркировки (12), в частности, QR-кода, упомянутый элемент (10) используется отдельно или интегрируется в комплексное изделие, отличающийся тем, что он содержит следующую последовательность этапов:

- изготовление 3D-элемента (10) без придания формы;
- создание, во время изготовления, первоначальной (12I) 2D- или 3D-маркировки элемента (10) с первоначальной деформацией DI;
- придание формы упомянутому элементу (10);
- одновременное придание формы первоначальной маркировке (12I) в конечную маркировку (12F), выполненную с возможностью считываться посредством устройства считывания плоской маркировки.

2. Способ идентификации 3D-элемента (10) по п. 1, отличающийся тем, что добавленная маркировка является 2D или 3D QR-кодом.

3. Способ идентификации 3D-элемента (10) по п. 1, отличающийся тем, что маркировка содержит матрицу из светлых узоров и темных узоров.

4. Способ идентификации 3D-элемента (10) по пп. 1, 2 или 3, отличающийся тем, что элемент (10) изготавливают посредством вязания, и тем, что первоначальную

маркировку (12I) интегрируют во время вязания.

5. Способ идентификации 3D-элемента (10) по пп. 1, 2 или 3, отличающийся тем, что элемент (10) изготавливают посредством плетения, и тем, что первоначальную маркировку (12I) интегрируют во время плетения.

6. Способ идентификации 3D-элемента (10) по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что маркировку (12) выполняют посредством двух нитей со светлыми/темными контрастами на длине волны в ультрафиолетовом спектре.

7. Элемент (10), полученный посредством способа по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что маркировка (12) интегрирована в элемент (10).

8. Комплексное изделие, полученное посредством интеграции, по меньшей мере, одного элемента по п. 7, полученного посредством способа по одному из пп. 1-6, отличающееся тем, что оно состоит из композитного материала, включающего, по меньшей мере, один элемент посредством приклеивания или посредством интеграции в матрицу из смолы.