



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106516473 A

(43)申请公布日 2017. 03. 22

(21)申请号 201611003053.4

(22)申请日 2016.11.15

(71)申请人 常熟市屠宰成套设备厂有限公司
地址 215500 江苏省苏州市常熟市董浜镇
支王璐27号

(72)发明人 张屹 周建昌

(74)专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限
公司 32234

代理人 马云玉

(51) Int. Cl.

B65D 88/74(2006.01)

B65D 90/04(2006.01)

B65D 90/06(2006.01)

B65D 90/00(2006.01)

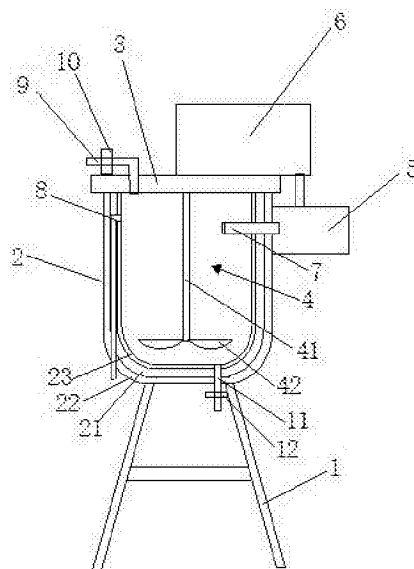
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种用于蛋品涂膜包装机的膜液罐

(57)摘要

本发明公开了一种用于蛋品涂膜包装机的膜液罐,包括支架、罐体、罐盖、搅拌机构、蒸汽装置以及驱动装置,所述的罐体设置在支架上,所述的罐盖设置在罐体的上端口,所述的搅拌机构可拆卸的安装在罐盖的底部并延伸至罐体内,所述的蒸汽装置通过蒸汽管道与罐体相连通,所述的驱动装置分别与搅拌机构和蒸汽装置相连接。通过上述方式,本发明提供的用于蛋品涂膜包装机的膜液罐,膜液罐中的涂膜液通过蒸汽加热及保温,保持涂膜液在涂膜时稳定的温度,同时通过搅拌机构匀速转动,保证膜液均匀,防止膜液结块、起皮等现象,使得蛋品的涂膜效果良好。



1. 一种用于蛋品涂膜包装机的膜液罐,其特征在于,包括支架、罐体、罐盖、搅拌机构、蒸汽装置以及驱动装置,所述的罐体设置在支架上,所述的罐盖设置在罐体的上端口,所述的搅拌机构可拆卸的安装在罐盖的底部并延伸至罐体内,所述的蒸汽装置通过蒸汽管道与罐体相连通,所述的驱动装置分别与搅拌机构和蒸汽装置相连接。

2. 根据权利要求1所述的用于蛋品涂膜包装机的膜液罐,其特征在于,所述的罐体为U型结构。

3. 根据权利要求1所述的用于蛋品涂膜包装机的膜液罐,其特征在于,所述的罐体包括内胆、保温层和防腐层,所述的保温层包裹在内胆的外壁上,所述的防腐层包裹在内胆的内壁上。

4. 根据权利要求1所述的用于蛋品涂膜包装机的膜液罐,其特征在于,所述的搅拌机构包括连杆和旋转叶轮,所述的连杆的一端与罐盖可拆卸的连接,另一端与旋转叶轮可拆卸的连接。

5. 根据权利要求1所述的用于蛋品涂膜包装机的膜液罐,其特征在于,所述的膜液罐还包括溢流管,所述的溢流管设置在罐体的上部并延伸至罐体的底部。

6. 根据权利要求1所述的用于蛋品涂膜包装机的膜液罐,其特征在于,所述的膜液罐还包括进液管和进水阀,所述的进液管设置在罐盖的顶部,所述的进水阀设置在进液管上。

7. 根据权利要求1所述的用于蛋品涂膜包装机的膜液罐,其特征在于,所述的膜液罐还包括出水管和放水阀,所述的出水管设置在罐体的底部,所述的放水阀设置在出水管上。

一种用于蛋品涂膜包装机的膜液罐

技术领域

[0001] 本发明涉及蛋品包装机的技术领域,尤其涉及一种用于蛋品涂膜包装机的膜液罐。

背景技术

[0002] 咸鸭蛋是一种历史悠久的民间传统再制蛋品,作为我国日常佐餐的传统食品之一,近几年产量和消费量已居蛋制品首位,全国各地均有生产。目前咸鸭蛋的加工已从传统作坊生产方式逐步走向工业化生产,但目前采用的“腌制清洗-熟煮-真空包装-杀菌冷却-再包装”生产工艺复杂,包装成本高、破损率也高,外观不是十分美观。

发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种用于蛋品涂膜包装机的膜液罐,膜液罐中的涂膜液通过蒸汽加热及保温,保持涂膜液在涂膜时稳定的温度,同时通过搅拌机构匀速转动,保证膜液均匀,防止膜液结块、起皮等现象,使得蛋品的涂膜效果良好。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供了一种用于蛋品涂膜包装机的膜液罐,包括支架、罐体、罐盖、搅拌机构、蒸汽装置以及驱动装置,所述的罐体设置在支架上,所述的罐盖设置在罐体的上端口,所述的搅拌机构可拆卸的安装在罐盖的底部并延伸至罐体内,所述的蒸汽装置通过蒸汽管道与罐体相连通,所述的驱动装置分别与搅拌机构和蒸汽装置相连接。

[0005] 在本发明一个较佳实施例中,所述的罐体为U型结构。

[0006] 在本发明一个较佳实施例中,所述的罐体包括内胆、保温层和防腐层,所述的保温层包裹在内胆的外壁上,所述的防腐层包裹在内胆的内壁上。

[0007] 在本发明一个较佳实施例中,所述的搅拌机构包括连杆和旋转叶轮,所述的连杆的一端与罐盖可拆卸的连接,另一端与旋转叶轮可拆卸的连接。

[0008] 在本发明一个较佳实施例中,所述的膜液罐还包括溢流管,所述的溢流管设置在罐体的上部并延伸至罐体的底部。

[0009] 在本发明一个较佳实施例中,所述的膜液罐还包括进液管和进水阀,所述的进液管设置在罐盖的顶部,所述的进水阀设置在进液管上。

[0010] 在本发明一个较佳实施例中,所述的膜液罐还包括出水管和放水阀,所述的出水管设置在罐体的底部,所述的放水阀设置在出水管上。

[0011] 本发明的有益效果是:本发明的用于蛋品涂膜包装机的膜液罐,膜液罐中的涂膜液通过蒸汽加热及保温,保持涂膜液在涂膜时稳定的温度,同时通过搅拌机构匀速转动,保证膜液均匀,防止膜液结块、起皮等现象,使得蛋品的涂膜效果良好。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本发明实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使

用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

图1 是本发明用于蛋品涂膜包装机的膜液罐的一较佳实施例的结构示意图;

附图中的标记为:1、支架,2、罐体,3、罐盖,4、搅拌机构,5、蒸汽装置,6、驱动装置,7、蒸汽管道,8、溢流管,9、进液管,10、进水阀,11、出水管,12、放水阀,21、内胆,22、保温层,23防腐层,41、连杆,42、旋转叶轮。

具体实施方式

[0013] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0014] 如图1所示,本发明实施例包括:

一种用于蛋品涂膜包装机的膜液罐,包括支架1、罐体2、罐盖3、搅拌机构4、蒸汽装置5以及驱动装置6,所述的罐体2设置在支架1上,所述的罐盖3设置在罐体2的上端口,所述的搅拌机构4可拆卸的安装在罐盖3的底部并延伸至罐体2内,所述的蒸汽装置5通过蒸汽管道7与罐体2相连通,所述的驱动装置6分别与搅拌机构4和蒸汽装置5相连接。

[0015] 上述中,所述的罐体2为U型结构。其中,所述的罐体2包括内胆21、保温层22和防腐层23,所述的保温层22包裹在内胆21的外壁上,所述的防腐层23包裹在内胆21的内壁上,具有防腐和保温的效果。

[0016] 进一步的,所述的搅拌机构4包括连杆41和旋转叶轮42,所述的连杆41的一端与罐盖3可拆卸的连接,另一端与旋转叶轮42可拆卸的连接。其中,所述的叶轮42采用弹性材料所制成,通过搅拌机构4匀速转动,保证膜液均匀,防止膜液结块、起皮等现象。

[0017] 再进一步的,所述的膜液罐还包括溢流管8,所述的溢流管8设置在罐体2的上部并延伸至罐体2的底部,防止罐体2内的涂膜液过多。

[0018] 本实施例中,所述的膜液罐还包括进液管9和进水阀10,所述的进液管9设置在罐盖3的顶部,所述的进水阀10设置在进液管9上;所述的膜液罐还包括出水管11和放水阀12,所述的出水管11设置在罐体2的底部,所述的放水阀12设置在出水管11上,方便加入涂膜液和排出涂膜液。

[0019] 综上所述,本发明的用于蛋品涂膜包装机的膜液罐,膜液罐中的涂膜液通过蒸汽加热及保温,保持涂膜液在涂膜时稳定的温度,同时通过搅拌机构匀速转动,保证膜液均匀,防止膜液结块、起皮等现象,使得蛋品的涂膜效果良好。

[0020] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

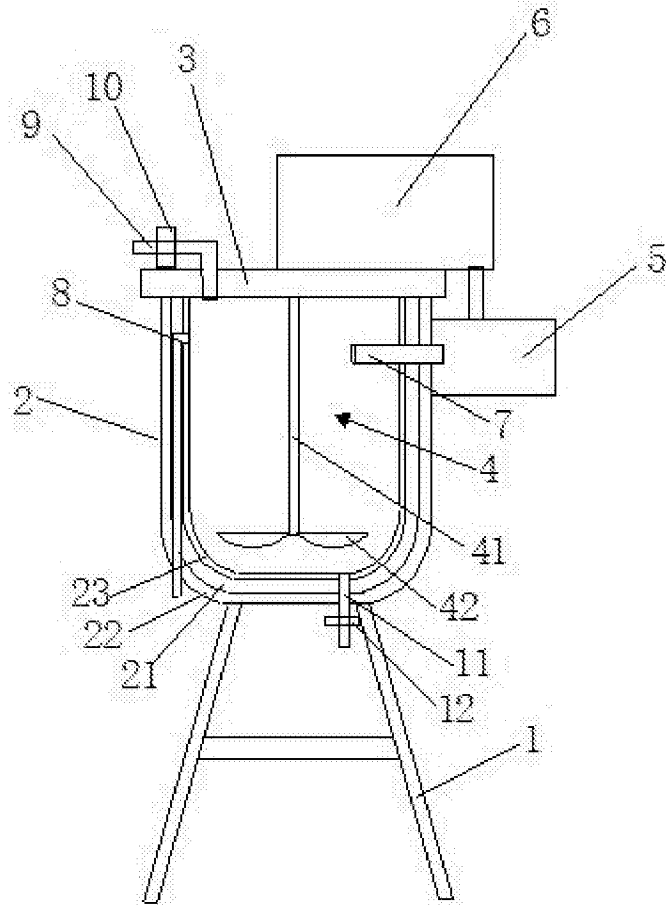


图1