(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204732532 U
(45)授权公告日 2015.10.28

(21)申请号 201520499386.5

(22)申请日 2015.07.09

(73)专利权人 合肥鼎鑫模具有限公司
地址 230000 安徽省合肥市庐阳区杏林街道望城店工业区7号厂房

(72)发明人 周承志

(74)专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112
代理人 方琦

(51)Int.Cl.
H01Q 1/42(2006.01)

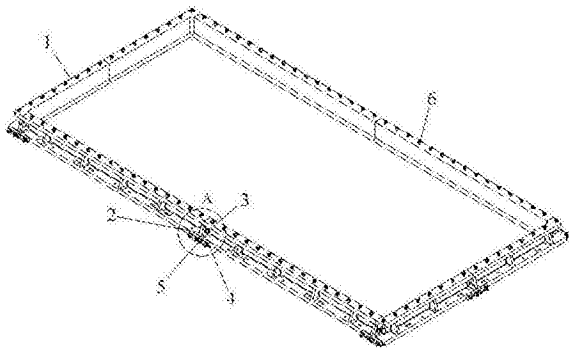
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

天线罩成型模

(57)摘要

本实用新型公开了一种天线罩成型模，包括有成型模本体，成型模本体为由多个侧板首尾相连组成的框型结构，每个侧板的两端分别固定连接有第一连接板，相邻侧板上的第一连接板分别通过第一紧固螺栓固定连接在一起；包括有多个第二连接板，多个第二连接板分别对应压置在相邻侧板上，并分别通过第二紧固螺栓对应将相邻侧板固定连接在一起。本实用新型采用分段式组装结构，不仅降低了工件的加工难度，而且可通过不同组合实现多种规格的天线罩成型，通用性较高；其快速拆装结构，可实现工装的快速拆卸及安装。



CN 204732532 U

1. 一种天线罩成型模，包括有成型模本体，其特征在于：所述的成型模本体为由多个侧板首尾相连组成的框型结构，每个侧板的两端分别固定连接有第一连接板，相邻侧板上的第一连接板分别通过第一紧固螺栓固定连接在一起；包括有多个第二连接板，所述的多个第二连接板分别对应压置在相邻侧板上，并分别通过第二紧固螺栓对应将相邻侧板固定连接在一起。

2. 根据权利要求 1 所述的天线罩成型模，其特征在于：所述多个侧板的上表面分别设有多个螺孔，并分别螺合有定位螺钉。

天线罩成型模

技术领域

[0001] 本实用新型涉及天线罩生产加工装置，具体是一种天线罩成型模。

背景技术

[0002] 天线罩是保护天线系统免受外部环境影响的结构物，在电气性能上具有良好的电磁波穿透特性，在机械性能上能经受外部恶劣环境的作用。

[0003] 现有天线罩成型模采用铸造工艺，加工周期较长，加工难度较高，通用性不高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了克服现有技术存在的缺陷和不足，提供一种天线罩成型模。

[0005] 本实用新型的技术方案如下：

[0006] 一种天线罩成型模，包括有成型模本体，其特征在于：所述的成型模本体为由多个侧板首尾相连组成的框型结构，每个侧板的两端分别固定连接有第一连接板，相邻侧板上的第一连接板分别通过第一紧固螺栓固定连接在一起；包括有多个第二连接板，所述的多个第二连接板分别对应压置在相邻侧板上，并分别通过第二紧固螺栓对应将相邻侧板固定连接在一起。

[0007] 所述的天线罩成型模，其特征在于：所述多个侧板的上表面分别设有多个螺孔，并分别螺合有定位螺钉。

[0008] 本实用新型的有益效果：

[0009] 本实用新型采用分段式组装结构，不仅降低了工件的加工难度，而且可通过不同组合实现多种规格的天线罩成型，通用性较高；其快速拆装结构，可实现工装的快速拆卸及安装。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0011] 图 2 为图 1 中 A 部分的结构放大图。

具体实施方式

[0012] 参见图 1、2，一种天线罩成型模，包括有成型模本体，成型模本体为由多个侧板 1 首尾相连组成的框型结构，每个侧板的两端分别固定连接有第一连接板 2，相邻侧板上的第一连接板分别通过第一紧固螺栓 3 固定连接在一起；包括有多个第二连接板 4，多个第二连接板 4 分别对应压置在相邻侧板上，并分别通过第二紧固螺栓 5 对应将相邻侧板固定连接在一起。

[0013] 本实用新型中，多个侧板 1 的上表面分别设有多个螺孔，并分别螺合有定位螺钉 6。

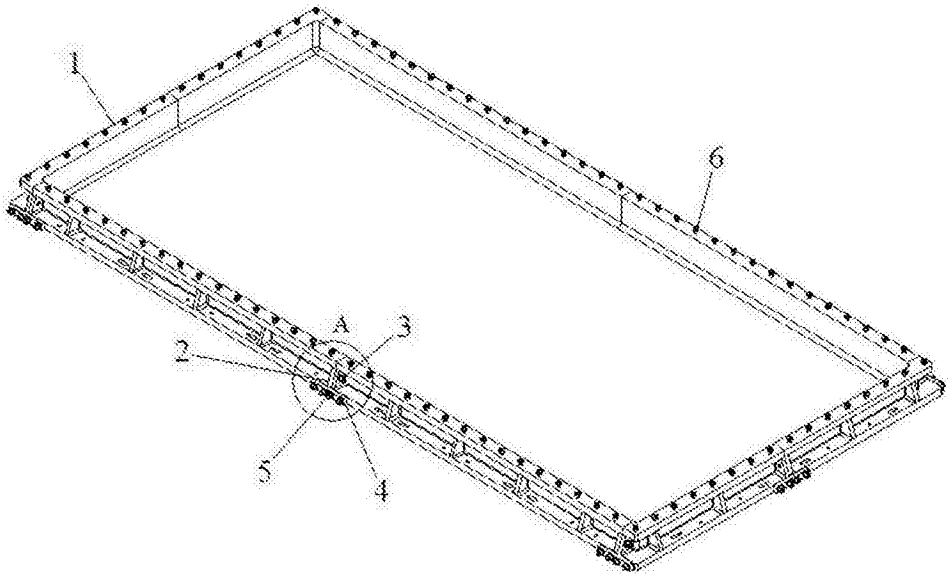


图 1

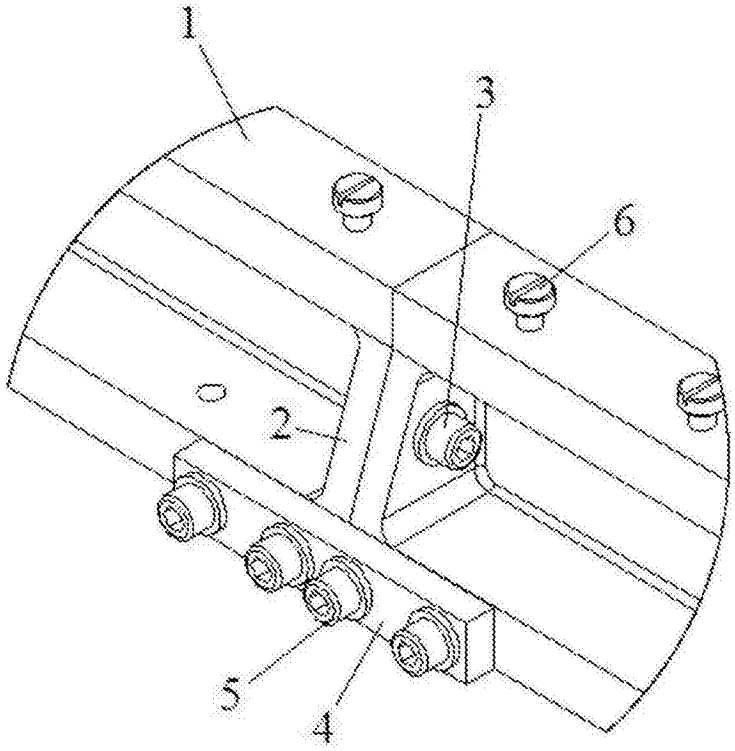


图 2