



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102774055 A

(43) 申请公布日 2012. 11. 14

(21) 申请号 201210234248. 5

(22) 申请日 2012. 07. 09

(71) 申请人 昆山市周市惠宏服装厂

地址 215300 江苏省苏州市周市镇万安路
368 号 5 号房

(72) 发明人 黄惠琴

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限
公司 32234

代理人 刘述生

(51) Int. Cl.

B32B 5/26 (2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种保形免烫的外衣面料

(57) 摘要

本发明公开了一种保形免烫的外衣面料, 该面料由表层和里层组成, 所述的表层面料采用复合纤维, 该复合纤维由锦纶纤维和 T400 纤维混纺而成, 所述的里层为多组分纤维混纺织物, 该混纺织物由高支长绒棉丝、涤纶长丝和竹纤维丝混纺而成, 所述的面料表层与里层采用喷水织机进行织造。本发明揭示了一种保形免烫的外衣面料, 该面料原料配制合理, 制备环节科学、有效, 实施简便, 其特殊的双层结构使该面料不仅能够持久保形、免烫易护理, 而且具有吸湿透气、舒适挺爽、弹性恢复性好的性能, 是制作休闲服、正装等外衣的理想面料。



1. 一种保形免烫的外衣面料,该面料由表层和里层组成,其特征在于,所述的表层面料采用复合纤维,该复合纤维由锦纶纤维和 T400 纤维混纺而成,所述的里层为多组分纤维混纺织物、该混纺织物由高支长绒棉丝、涤纶长丝和竹纤维丝混纺而成,所述的面料表层与里层采用喷水织机进行织造。

2. 根据权利要求 1 所述的保形免烫的外衣面料,其特征在于,所述的面料表层选用 152dtex 复合纤维丝,该复合纤维丝的混纺比例为:锦纶纤维 22%,T400 纤维 78%。

3. 根据权利要求 1 所述的保形免烫的外衣面料,其特征在于,所述的面料里层选用 6.1tex 混纺纱线,该混纺纱线的混纺比例为:长绒棉丝 67%,涤纶长丝 25%,竹纤维丝 8%。

4. 根据权利要求 1 所述的保形免烫的外衣面料,其特征在于,所述的面料表层和里层采用经纬纱编织,其中经纱为面料里层混纺纱线,用量为 255g/m;纬纱为面料表层复合纤维丝,用量为 60g/m。

5. 根据权利要求 1 所述的保形免烫的外衣面料,其特征在于,所述的面料表层和里层的编织密度为经密 796/10cm,纬密 338 根 /10cm,面料成品后织物厚度为 0.56mm,克重 361g/m²。

6. 根据权利要求 1 所述的保形免烫的外衣面料,其特征在于,所述的面料表层采用 4.3% 无甲醛免烫整理剂进行免烫整理,该免烫整理剂由 BTCA 和次磷酸钠经过浸轧和烘焙制得。

一种保形免烫的外衣面料

技术领域

[0001] 本发明属于一种面料,尤其涉及一种保形免烫的外衣面料,属于织物面料技术领域。

背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料,作为服装三要素之一,面料不仅可以诠释服装的风格和特性,而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果。随着人们生活水平和文化品位的日益提高,着装理念也发生了新的变化,由过去传统的注重结实耐穿、防寒保暖到转变为当今的崇尚时尚自由、运动休闲,强调环保抗污染、保健、舒适合体、随意自然又美丽大方的服装。随着高科技的迅猛发展,新材料、新技术和新工艺被大量应用到衣服面料上,因而出现了抗菌防螨、吸热保温、抗紫外线、防水防静电、吸汗透湿、耐火阻燃等形形色色的功能性服装面料。因此,无论在工作还是生活中,功能性面料将成为人们不可缺少的亲密助手。

[0003] 随着科技水平的不断提高,大量多组分混纺、交并或交织服饰面料的问世为实现满足人们需求的功能性面料提供了有利条件。近来,一些新型合成纤维的出现,也为我们开发新型功能性面料奠定了良好的基础。目前,外衣面料大多缺乏弹性且不挺括,容易起皱,衣服保型性差,洗后容易缩水和变形,由此给人们的穿着带来了很多的烦恼。因此,开发一种呢面细腻丰满,悬垂挺括、平整,同时又手感活络,滑糯挺爽,穿着舒适,弹性恢复性好,尺寸稳定,免烫易护理的外衣面料显得尤为重要。

发明内容

[0004] 针对上述需求,本发明提供了一种保形免烫的外衣面料,该面料原料配制合理,制备环节科学、有效,实施简便,其特殊的双层结构使该面料不仅能够持久保形、免烫易护理,而且具有吸湿透气、舒适挺爽、弹性恢复性好的性能,是制作休闲服、正装等外衣的理想面料。

[0005] 本发明是一种保形免烫的外衣面料,该面料由表层和里层组成,所述的表层面料采用复合纤维,该复合纤维由锦纶纤维和 T400 纤维混纺而成,所述的里层为多组分纤维混纺织物、该混纺织物由高支长绒棉丝、涤纶长丝和竹纤维丝混纺而成,所述的面料表层与里层采用喷水织机进行织造。

[0006] 在本发明一较佳实施例中,所述的面料表层选用 152dtex 复合纤维丝,该复合纤维丝的混纺比例为:锦纶纤维 22%,T400 纤维 78%。

[0007] 在本发明一较佳实施例中,所述的面料里层选用 6.1tex 混纺纱线,该混纺纱线的混纺比例为:长绒棉丝 67%,涤纶长丝 25%,竹纤维丝 8%。

[0008] 在本发明一较佳实施例中,所述的面料表层和里层采用经纬纱编织,其中经纱为面料里层混纺纱线,用量为 255g/m;纬纱为面料表层复合纤维丝,用量为 60g/m。

[0009] 在本发明一较佳实施例中,所述的面料表层和里层的编织密度为经密 796/10cm,纬密 338 根/10cm,面料成品后织物厚度为 0.56mm,克重 361g/m²。

[0010] 在本发明一较佳实施例中,所述的面料表层采用 4.3% 无甲醛免烫整理剂进行免烫整理,该免烫整理剂由 BTCA 和次磷酸钠经过浸轧和烘焙制得。

[0011] 本发明揭示了一种保形免烫的外衣面料,该面料原料配制合理,制备环节科学、有效,实施简便,其特殊的双层结构使该面料不仅能够持久保形、免烫易护理,而且具有吸湿透气、舒适挺爽、弹性恢复性好的性能,是制作休闲服、正装等外衣的理想面料。

附图说明

[0012] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细的说明:

图 1 是本发明实施例保形免烫的外衣面料的剖视图;

附图中各部件的标记如下: 1、表层,2、里层。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本发明的较佳实施例进行详细阐述,以使本发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0014] 图 1 是本发明实施例保形免烫的外衣面料的剖视图,该面料由表层 1 和里层 2 组成,所述的表层 1 面料采用复合纤维,该复合纤维由锦纶纤维和 T400 纤维混纺而成,所述的里层 2 为多组分纤维混纺织物、该混纺织物由高支长绒棉丝、涤纶长丝和竹纤维丝混纺而成,所述的面料表层 1 与里层 2 采用喷水织机进行织造。

[0015] 本发明中面料表层 1 选用了 152dtex 复合纤维丝,该复合纤维丝的混纺比例为:锦纶纤维 22%,T400 纤维 78%。其中,锦纶纤维比较耐磨,富有弹性,保型程度好、耐酸碱腐蚀,不霉不蛀;T400 纤维是新近开发的,它由两组分或多组分聚酯并列复合纺丝而成。该 T400 纤维在同一纤维中具有不同热性能的高聚物组分,受热时,不同的聚合物收缩程度不同,从而产生永久的螺旋卷曲,这种立体的螺旋卷曲,使得该纤维具有良好的弹性和弹伸长;同时由于卷曲不是由机械作用产生的,而是由其自身性质所决定,因此 T400 纤维的弹性和回复性更好、更耐久,再加上这种纤维又是聚酯复合纺丝,具有明显的玻璃化温度,因此制得的织物尺寸稳定性好,能够保持衣服外观的挺括。

[0016] 该面料里层 2 采用了 6.1tex 混纺纱线,该混纺纱线的混纺比例为:长绒棉丝 67%,涤纶长丝 25%,竹纤维丝 8%。其中,长绒棉丝具有舒适保暖、吸湿性好的优良特性;涤纶长丝具有耐磨挺括、柔软滑爽的性能;竹纤维丝具有透气滑爽、抗菌抑菌的功效;制得的面料里层 2 吸湿透气、舒适柔软,健康环保,十分适合人们的着装要求。

[0017] 该面料表层 1 和面料里层 2 采用日本丰田喷水织机以斜纹组织进行织造。织造时,经纱采用面料里层 2 混纺纱线,用量为 255g/m,纬纱采用面料表层 1 复合纤维丝,用量为 60g/m,其经纬纱编织密度为经密 796/10cm,纬密 338 根/10cm。为了保证坯布匀整平直和减少织造时经丝断头,采用了“小张力、略高后梁、迟开口、早引纬”的织造工艺路线,采用小眼成对综丝,以减少因综框升降造成综丝相互摩擦所引起的开口不清,适当改善因开口引起的丝线拉伸,以保持经面张力基本一致。面料成品后织物厚度为 0.56mm,克重 361g/m²。同时,面料表层 1 采用 4.3% 无甲醛免烫整理剂进行免烫整理,该免烫整理剂由 BTCA 和次磷酸钠经过浸轧和烘焙制得。

本发明揭示了一种保形免烫的外衣面料,该面料原料配制合理,制备环节科学、有效,

实施简便,其特殊的双层结构使该面料不仅能够持久保形、免烫易护理,而且具有吸湿透气、舒适挺爽、弹性恢复性好的性能,是制作休闲服、正装等外衣的理想面料。

[0018] 以上所述,仅为本发明的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本领域的技术人员在本发明所揭露的技术范围内,可不经创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本发明的保护范围之内。因此,本发明的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

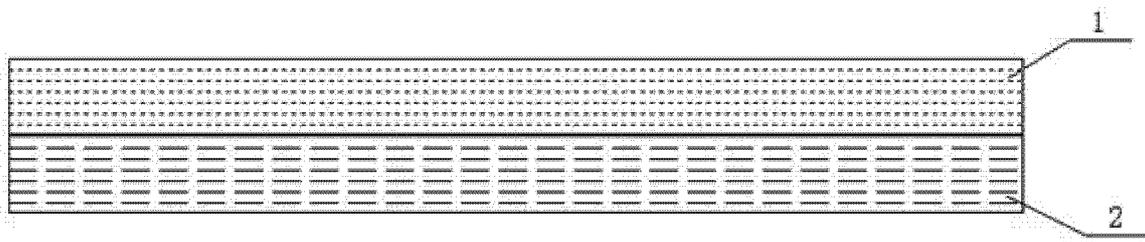


图 1