



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103334679 B

(45) 授权公告日 2016. 01. 27

(21) 申请号 201310272046. 4

EP 0947659 A2, 1999. 10. 06, 全文 .

(22) 申请日 2013. 07. 01

EP 2570561 A1, 2013. 03. 20, 全文 .

(73) 专利权人 上海玻机智能幕墙股份有限公司
地址 201108 上海市闵行区中春路 988 号第
11 幢二楼 B37 室

审查员 张亚美

(72) 发明人 罗玉志 田利军 武国臣

(74) 专利代理机构 上海科盛知识产权代理有限
公司 31225

代理人 赵继明

(51) Int. Cl.

E06B 3/66(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 203412471 U, 2014. 01. 29, 权利要求 1 -
7.

CN 102995798 A, 2013. 03. 27, 权利要求 1 -
7.

CN 202194275 U, 2012. 04. 18, 说明书第 1 页
5 行至第 3 页第 5 行, 附图 1 - 3.

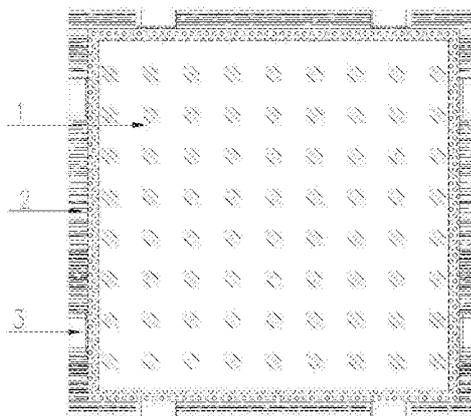
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

内置附框中空玻璃

(57) 摘要

本发明涉及一种内置附框中空玻璃, 包括中空玻璃本体、结构胶和内置附框组件, 所述的内置附框组件通过结构胶与中空玻璃本体连接; 所述的内置附框组件包括相连接的铝合金附框和附框定位件, 所述的附框定位件设有两个, 分别连接在铝合金附框的两端, 所述的铝合金附框的横截面呈 U 形。与现有技术相比, 本发明具有安全性高, 结构简单可靠, 节省材料、人工、运输等成本等优点。



1. 一种内置附框中空玻璃,其特征在于,包括中空玻璃本体、结构胶和内置附框组件,所述的内置附框组件通过结构胶与中空玻璃本体连接;

所述的内置附框组件包括相连接的铝合金附框和附框定位件,所述的附框定位件设有两个,分别连接在铝合金附框的两端,所述的铝合金附框的横截面呈U形。

2. 根据权利要求1所述的一种内置附框中空玻璃,其特征在于,所述的中空玻璃本体由两片玻璃通过结构胶粘贴而成。

3. 根据权利要求1所述的一种内置附框中空玻璃,其特征在于,所述的内置附框组件设有多个,分布设置在中空玻璃本体四周。

4. 根据权利要求2所述的一种内置附框中空玻璃,其特征在于,所述的内置附框组件镶嵌在中空玻璃本体的两片玻璃之间。

内置附框中空玻璃

技术领域

[0001] 本发明涉及一种中空玻璃安装结构,尤其是涉及一种内置附框中空玻璃。

背景技术

[0002] 装饰中空玻璃除具有一般玻璃的采光、观景、装饰等基本要求外,还具有更好的隔热、保温和降噪性能,使其得到广泛的应用。中空玻璃通常由两块或两块以上的玻璃组成,各相邻玻璃之间通过夹设的塑料胶条分隔出空腔。现有玻璃幕墙用中空玻璃是将铝合金附框用双面贴粘贴在中空玻璃的内片上,然后再打结构胶进行粘接。此方法工艺落后、复杂,由于结构胶受使用寿命的影响给玻璃幕墙工程埋下了安全隐患。

发明内容

[0003] 本发明的目的就是为了解决上述现有技术存在的缺陷而提供一种安全性高、节省成本的内置附框中空玻璃。

[0004] 本发明的目的可以通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种内置附框中空玻璃,包括中空玻璃本体、结构胶和内置附框组件,所述的内置附框组件通过结构胶与中空玻璃本体连接。

[0006] 所述的中空玻璃本体由两片玻璃通过结构胶粘贴而成。

[0007] 所述的内置附框组件设有多个,分布设置在中空玻璃本体四周。

[0008] 所述的内置附框组件镶嵌在中空玻璃本体的两片玻璃之间。

[0009] 所述的内置附框组件包括相连接的铝合金附框和附框定位件。

[0010] 所述的附框定位件设有两个,分别连接在铝合金附框的两端。

[0011] 所述的铝合金附框的横截面呈 U 形。

[0012] 与现有技术相比,本发明具有以下优点:

[0013] 1、本发明的中空玻璃结构在打结构胶时,将内置附框组件分段镶嵌在两片玻璃中间,其工艺简单独特,使中空玻璃结构的安全性能得到了完全的保障;

[0014] 2、节省材料,较比传统方法节省材料 90% 以上;

[0015] 3、节约人工成本,节省人工 95% 以上;

[0016] 4、节约存放与运输成本,节省 50% 的存放空间和运输成本且不会变形。

附图说明

[0017] 图 1 为本发明的结构示意图;

[0018] 图 2 为本发明的剖视图;

[0019] 图 3 为本发明的俯视图。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图和具体实施例对本发明进行详细说明。本实施例以本发明技术方案

为前提进行实施,给出了详细的实施方式和具体的操作过程,但本发明的保护范围不限于下述的实施例。

[0021] 如图 1- 图 3 所示,一种内置附框中空玻璃,包括中空玻璃本体 1、结构胶 2 和内置附框组件 3,所述的内置附框组件 3 通过结构胶 2 与中空玻璃本体 1 连接。

[0022] 所述的中空玻璃本体 1 由两片玻璃通过结构胶粘贴而成。所述的内置附框组件 3 设有多个,分布设置在中空玻璃本体 1 四周,镶嵌在中空玻璃本体 1 的两片玻璃之间。所述的内置附框组件 3 包括相连接的铝合金附框和附框定位件,铝合金附框的横截面呈 U 形,附框定位件设有两个,分别连接在铝合金附框的两端。

[0023] 在中空玻璃 1 合片打结构胶 2 时,将内置附框组件 3 按技术要求分段镶嵌在两片玻璃中间,组成一个完整的内置附框中空玻璃。

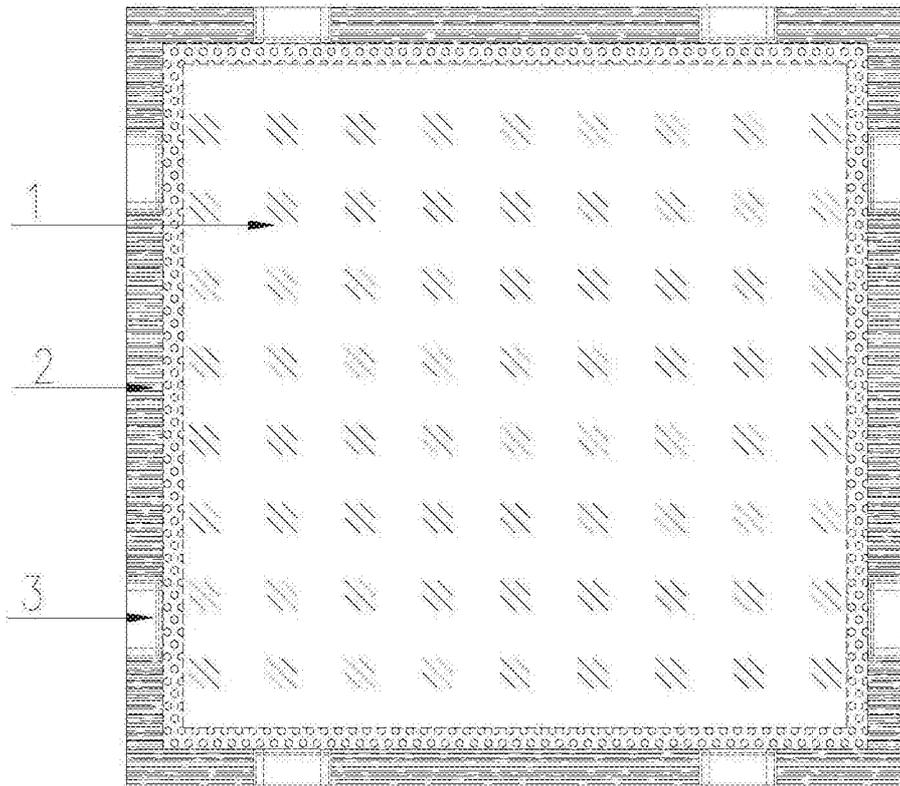


图 1

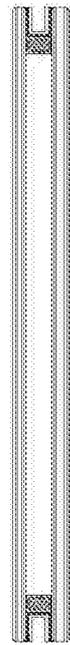


图 2

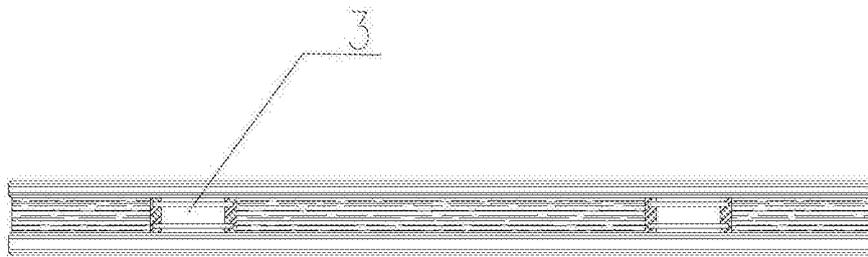


图 3