



República Federativa do Brasil
Ministério do Desenvolvimento, Indústria
e do Comércio Exterior
Instituto Nacional da Propriedade Industrial.

(21) **PI0804228-4 A2**

(22) Data de Depósito: 13/10/2008
(43) Data da Publicação: 14/12/2010
(RPI 2084)



(51) *Int.Cl.:*
D06F 75/28

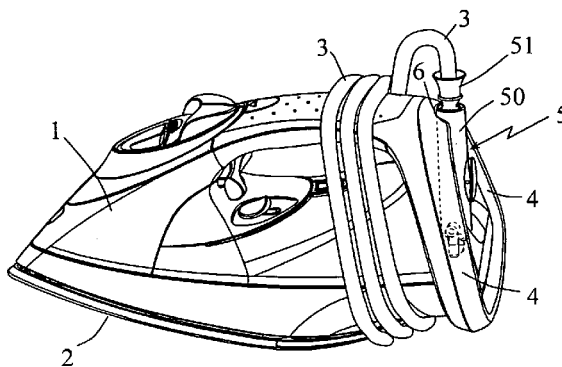
(54) Título: **FERRO DE PASSAR COMPORTANDO UM DISPOSITIVO DE FIO-GUIA APERFEIÇOADO**

(30) Prioridade Unionista: 12/10/2007 FR 07 07175

(73) Titular(es): SEB S. A.

(72) Inventor(es): JEAN-CLAUDE GERMAIN, LAURENT DOLIVIERA, XAVIER VACHERON

(57) Resumo: FERRO DE PASSAR COMPORTANDO UM DISPOSITIVO DE FIO-GUIA APERFEIÇOADO. Trata-se de um ferro de passar, comportando um corpo (1) ligado a um fio (3), tal como um fio de alimentação elétrica, e compreendendo um dispositivo de fio-guia (5), dando uma orientação preferencial ao fio (3) à saída do corpo, esse dispositivo de fio-guia (5) sendo articulado sobre o corpo do ferro e podendo oscilar entre uma posição de arrumação, na qual o dispositivo de fio-guia (5) é disposto contra o corpo do ferro e uma posição de passar na qual o dispositivo de fio-guia (5) é afastado do ferro, caracterizado pelo fato de o ferro comportar meios magnéticos (7) gerando uma força que tende a manter o dispositivo de fio-guia (5) em posição de arrumação.





“FERRO DE PASSAR COMPORTANDO UM DISPOSITIVO DE FIO-GUIA APERFEIÇOADO”.

A presente invenção refere-se a um ferro de passar, que comporta um corpo ligado a um fio, tal como um fio de alimentação elétrica, e compreendendo um dispositivo de fio-guia, dando uma orientação preferencial ao fio à saída do corpo, e se refere mais particularmente a um ferro, no qual o dispositivo de fio-guia é articulado sobre o corpo do ferro e pode oscilar entre uma posição de arrumação, na qual o dispositivo de fio-guia é disposto contra o corpo do ferro para reduzir seu volume e uma posição de passar na qual o dispositivo guia permite afastar o fio do corpo do ferro.

São conhecidos pedidos de patente FR 05 09546 e FR 06 08621 depositados pela requerente, sobre ferros de passar que comportam um dispositivo de fio-guia articulado sobre o corpo do ferro e podendo oscilar entre uma posição de arrumação, na qual o dispositivo de fio-guia é sensivelmente integrado no corpo do ferro para reduzir seu volume e facilitar sua arrumação, e uma posição de passar, na qual o fio é mais desviado para trás do ferro, para evitar que venha se atritar com a roupa, quando do ato de passar.

Todavia, esses dispositivo de fio-guia apresentam o inconveniente de terem tendência a oscilarem naturalmente para a posição de passar por causa do peso do fio e devido a maior estabilidade do dispositivo de fio-guia nessa posição. Assim, quando o usuário enrola o fio em torno do ferro para sua arrumação, não é raro que o dispositivo de fio-guia oscile naturalmente em posição de passar, aumentando assim o volume do aparelho.

Também, uma finalidade da presente invenção é de prevenir esse inconveniente, propondo um ferro de passar, apresentando meios de retenção do dispositivo de fio-guia em posição de arrumação que sejam muito ergonômicos de utilizar e simples e econômicos de realizar.

Para isso, a invenção tem por objeto um ferro de passar, comportando um corpo ligado a um fio, tal como um fio de alimentação elétrica, e compreendendo um dispositivo de fio-guia que dá uma orientação preferencial ao fio à saída do corpo, o dispositivo de fio-guia sendo articulado sobre o corpo do ferro e podendo oscilar entre uma posição de arrumação, na qual o dispositivo de fio-guia é disposto contra o corpo do

ferro e uma posição de passar na qual o dispositivo de fio-guia é afastado do ferro, caracterizado pelo fato de o fio comportar meios magnéticos que geram uma força que tende a manter o dispositivo de fio-guia em posição de arrumação.

Essa característica apresenta a vantagem de permitir a manutenção do dispositivo de fio-guia na posição de arrumação, quando o ferro não é utilizado, permitindo uma oscilação automática do dispositivo de fio-guia para a posição de passar por uma simples tração pronunciada sobre o fio, quando de uma seção de passagem.

De acordo com uma outra característica da invenção, os meios magnéticos são constituídos por um ímã que coopera com um elemento ferro magnético para manter o dispositivo de fio-guia em posição de arrumação.

De acordo ainda com uma outra característica da invenção, o elemento ferro magnético é constituído por um parafuso de ligação do ferro.

De acordo com outros modos particulares de realização, o ferro de passar, de acordo com a invenção, pode compreender uma ou várias das características seguintes consideradas isoladamente ou segundo todas as combinações tecnicamente possíveis:

- o dispositivo de fio-guia comporta uma luva que envolve o fio à saída do corpo do ferro e comportando o ímã que coopera com o elemento ferro magnético sustentado pelo corpo do ferro para manter o dispositivo de fio-guia em posição de arrumação;

- o dispositivo de fio-guia comporta uma peça em forma de arco suportando o fio, o fio sendo articulado por suas extremidades sobre o corpo do ferro, o arco comportando um parafuso de ligação que vem nas proximidades imediatas de um ímã sustentado pelo corpo do ferro, quando o arco está em posição de arrumação.

As finalidades, os aspectos e vantagens da presente invenção, a partir da descrição dada a seguir de vários exemplos de realização da invenção apresentados a título de exemplos não limitativos, referindo-se aos desenhos anexados, nos quais:

- as figuras 1 e 2 representam vistas, em perspectiva, de um ferro de passar, segundo um primeiro modo particular de realização da invenção;

- a figura 3 representa uma vista lateral, em perspectiva, de um ferro de passar, conforme um segundo modo particular de realização da invenção;

- as figuras 4 e 5 representam vistas em perspectiva do ferro da figura 3, quando o dispositivo de fio-guia está respectivamente em posição de arrumação e em posição de passar.

Só os elementos necessários à compreensão da invenção foram representados. Para facilitar a leitura dos desenhos, os mesmos elementos levam as mesmas referências de uma figura à outra.

As figuras 1 e 2 representam um primeiro modo de realização de um ferro de passar, de acordo com a invenção. Esse ferro de passar comporta, de maneira conhecida em si, um corpo 1 superpondo uma placa 2 aquecida por uma resistência elétrica, esta sendo alimentada com eletricidade e com vapor por meio de um fio 3 ligado a um gerador de vapor separado, não representado nas figuras.

De acordo com a figura 1, o corpo 1 comporta um punho que é ligado à parte traseira do ferro por dois braços 4, que delimitam entre si um espaço aberto munido de uma abertura na qual o fio 3 de alimentação elétrica penetra no interior do corpo 1. A saída de fio do corpo 1 compreende um dispositivo de fio-guia 5 que comporta uma luva 50 em material plástico rígido que se estende em torno do fio 3, o dispositivo de fio-guia 5 que compreende um prolongamento 51 em material plástico flexível deslizante no interior da luva 50 e permitindo fazer variar o comprimento sobre o qual o fio é suportado pelo dispositivo fio guia 5.

A luva 50 é articulada em sua extremidade inferior e pode girar entre uma posição de arrumação, ilustrada na figura 1, na qual a luva 50 é colada contra o corpo 1 do ferro para minimizar seu volume, e uma posição de passar, ilustrada na figura 2, na qual a luva 50 é oscilada para trás, a fim de empurrar a queda do fio 3 longe atrás do ferro.

De maneira vantajosa, a parte traseira do ferro comporta um entalhe de recepção 6, na qual a luva 50 vem se encaixar em posição de arrumação, a fim de permitir melhor integração do dispositivo de fio-guia no corpo 1 do ferro.

Mais particularmente, de acordo com a invenção, o ferro de passar comporta meios magnéticos que geram uma força de atração, tendendo manter a luva 50 em posição de arrumação.

Esses meios magnéticos são vantajosamente constituídos pelo ímã 7 disposto no nível do entalhe de recepção 6 que interage com uma pastilha 8 de ferro magnética sustentada pela luva 50, no local que vem diante do ímã 7, quando a luva 50 é disposta no entalhe 6. A título de exemplo, o ímã 7 e a pastilha 8 podem ser colados respectivamente sobre o corpo 1 do ferro e sobre a luva 50 ou ser integrados diretamente, quando da moldagem dessas peças plásticas.

O ferro de passar assim realizado apresenta a vantagem de possuir uma ergonomia de utilização muito forte, o bloqueio magnético do dispositivo de fio-guia permitindo manter este em posição de arrumação, quando o usuário deseja arrumar o ferro. Além disso, esse dispositivo de fio-guia apresenta a vantagem de oscilar para a posição de passar por uma simples tração para trás sobre o dispositivo de fio-guia, o que permite obter uma oscilação automática do dispositivo de fio-guia em direção à posição de passar durante uma seção de passar, desde que uma tração é exercida sobre o fio.

As figuras 3 a 5 representam um segundo modo de realização de um ferro de passar, de acordo com a invenção, no qual o ferro comporta um corpo 101 em matéria plástica, contendo um reservatório de água e superpondo uma placa 102 aquecida por uma resistência elétrica, esta sendo alimentada eletricamente por meio de um fio 103, cuja extremidade é munida de uma tomada, não representada nas figuras, permitindo sua ligação à rede elétrica.

O ferro comporta um friso que compreende dois braços 104, delimitando entre si um espaço aberto no qual é disposto um obturador rotativo que oculta um orifício de enchimento 110 do reservatório de água, representado em traços mistos na figura 4.

O ferro comporta um dispositivo de fio-guia 105 compreendendo uma luva flexível 151 que envolve a saída de fio que é montado rotativo no topo de um arco 150 articulado sobre os braços 104 do friso. O arco 150 pode oscilar de uma posição de arrumação, na qual o arco 150 é integrado em uma depressão 106 na parte superior dos braços 104, assim como ilustrado na figura 4. Para uma posição de passar na qual o arco 150 é oscilado para a parte de trás do ferro, tal como ilustrado nas figuras 3 e 5.

Em posição de passar, o dispositivo de fio-guia 105 permite desviar a saída de fio para a parte de trás do ferro, o que permite notadamente evitar o fio 103 venha se

5 atritar sobre a borda da mesa de passar ou sobre a roupa quando do passar. Em posição de arrumação, o arco 150 apresenta a vantagem de ser integrado ao corpo 101 do ferro, o que permite conservar um volume reduzido, facilitando a arrumação do ferro. Além disso, nessa posição de arrumação, o arco 150 forma, com a parte inferior do friso, uma superfície plana sobre a qual o ferro pode se apoiar de maneira estável.

10 De acordo com a invenção, o arco 150 comporta um parafuso de ligação 108 em material ferro magnético que vem nas proximidades imediatas de um ímã 107 disposto na depressão 106 do friso, quando o arco 150 está em posição de arrumação, de maneira que a atração magnética gerada pelo ímã 107 sobre o parafuso 108 mantenha o arco em posição de arrumação. De maneira preferencial, o ímã 107 é imobilizado por colagem ou é preso em sanduíche entre duas peças de ligação do corpo 101 do ferro.

15 O ferro de passar assim realizado apresenta a vantagem de possuir um sistema de retenção magnética do dispositivo de fio-guia em posição de arrumação que coopera com um parafuso de ligação do ferro, de modo que o número de componentes e, portanto, o custo necessário ao dispositivo de retenção magnética é reduzido.

20 Naturalmente, a invenção não está de modo nenhum limitada aos modos de realização descritos e ilustrados, que foram apenas dados a título de exemplo. Modificações são possíveis, notadamente do ponto de vista da constituição dos diversos elementos ou por substituição de equivalentes técnicos, sem que para tanto se abandone o domínio de proteção da invenção.

Assim, em uma variante de realização da invenção, o ímã poderá ser sustentado pelo dispositivo de fio-guia e cooperar com um elemento ferro magnético sustentado pelo corpo do ferro.

REIVINDICAÇÕES

1. Ferro de passar que comporta um corpo (1, 101) ligado a um fio (3; 103), tal como um fio de alimentação elétrica e que compreende um dispositivo de fio-guia (5; 105), dando uma orientação preferencial ao fio (3; 103) à saída do corpo, esse
5 dispositivo de fio-guia (5; 105) sendo articulado sobre o corpo do ferro e podendo oscilar entre uma posição de arrumação, na qual o dispositivo de fio-guia (5; 105) é disposto contra o corpo do ferro e uma posição de passar, na qual o dispositivo de fio-guia (5; 105) é afastado do ferro, **CARACTERIZADO** pelo fato de o ferro comportar meios magnéticos (7; 107) que gera uma força que tende a manter o dispositivo de fio-guia (5;
10 105) em posição de arrumação.

2. Ferro de passar, de acordo com a reivindicação 1, **CARACTERIZADO** pelo fato de esses meios magnéticos (7; 107) serem constituídos por um ímã que coopera com um elemento ferro magnético (8; 108) para manter o dispositivo de fio-guia em posição de arrumação.

15 3. Ferro de passar, de acordo com a reivindicação 2, **CARACTERIZADO** pelo fato de esse elemento ferro magnético (108) ser constituído por um parafuso de ligação do ferro.

4. Ferro de passar, de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 3, **CARACTERIZADO** pelo fato de o dispositivo de fio-guia (5) comportar uma luva (50)
20 que envolve o fio (3), na saída do corpo (1) do ferro e pelo fato de a luva (50) ser articulada sobre o corpo (1) do ferro e comportar um ímã (7) que coopera com um elemento ferro magnético (8) sustentado pelo corpo (1) do ferro para manter esse dispositivo de fio-guia (5) em posição de arrumação.

5. Ferro de passar, de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 3,
25 **CARACTERIZADO** pelo fato de esse dispositivo de fio-guia (105) comportar uma peça em forma de arco (150) suportando o fio (103), esse arco (150) sendo articulado por suas extremidades sobre o corpo (101) do ferro e pelo fato de esse arco (150) comportar um parafuso de ligação (108) que vem nas proximidades imediatas de um ímã (107) sustentado pelo corpo do ferro, quando o arco (150) está em posição de arrumação.

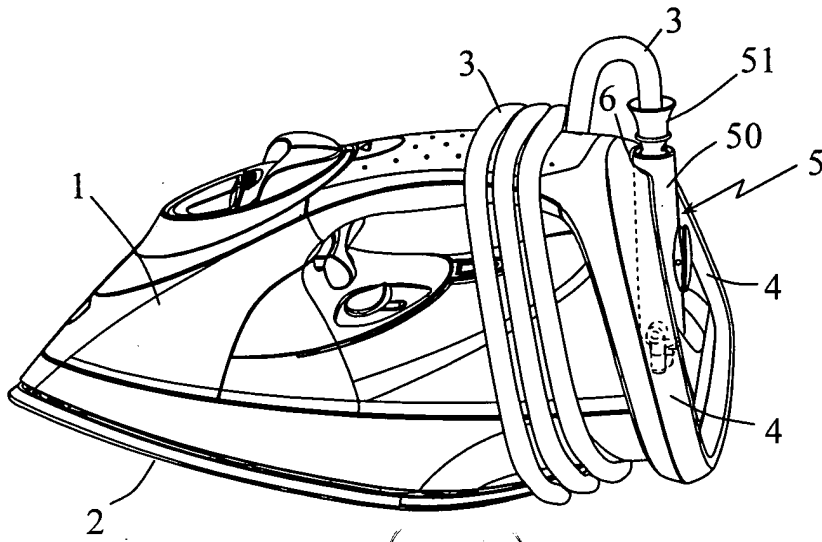


Fig 1

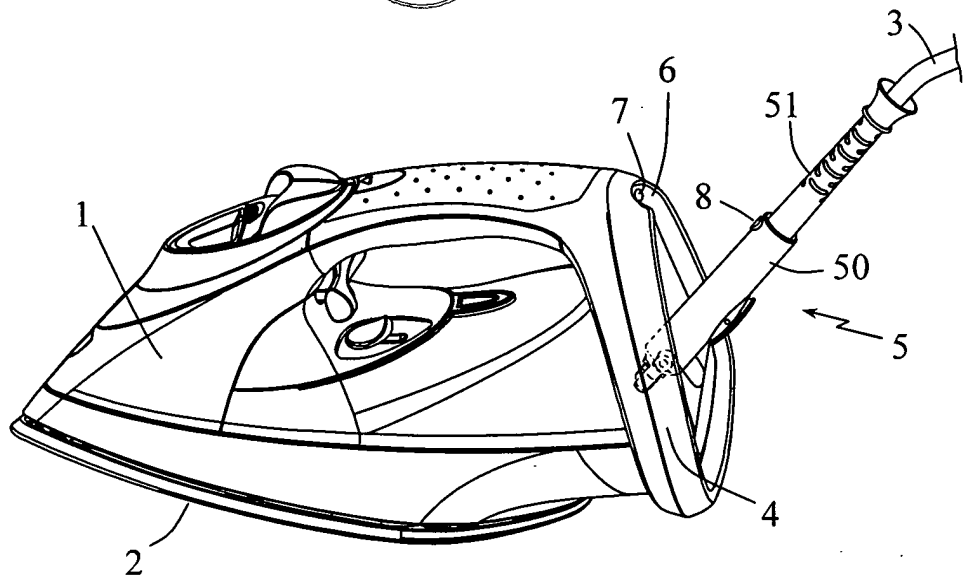
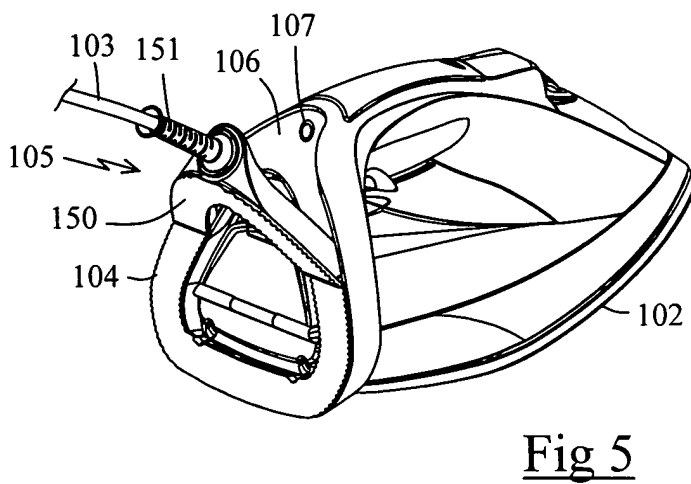
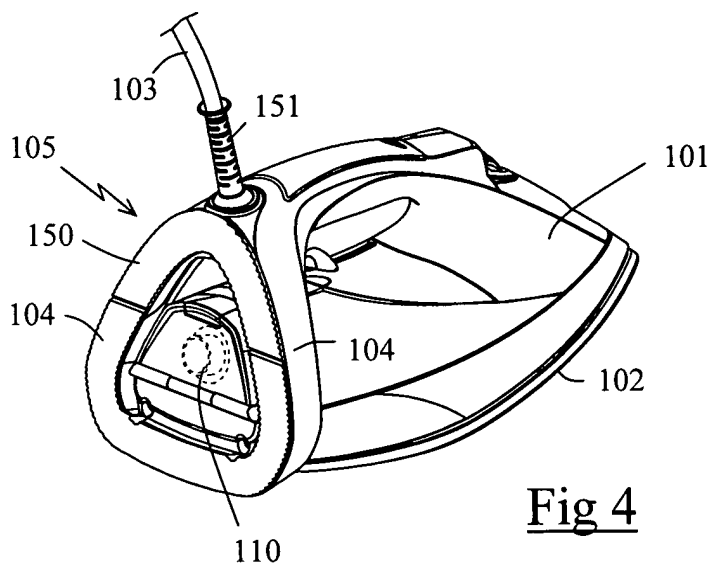
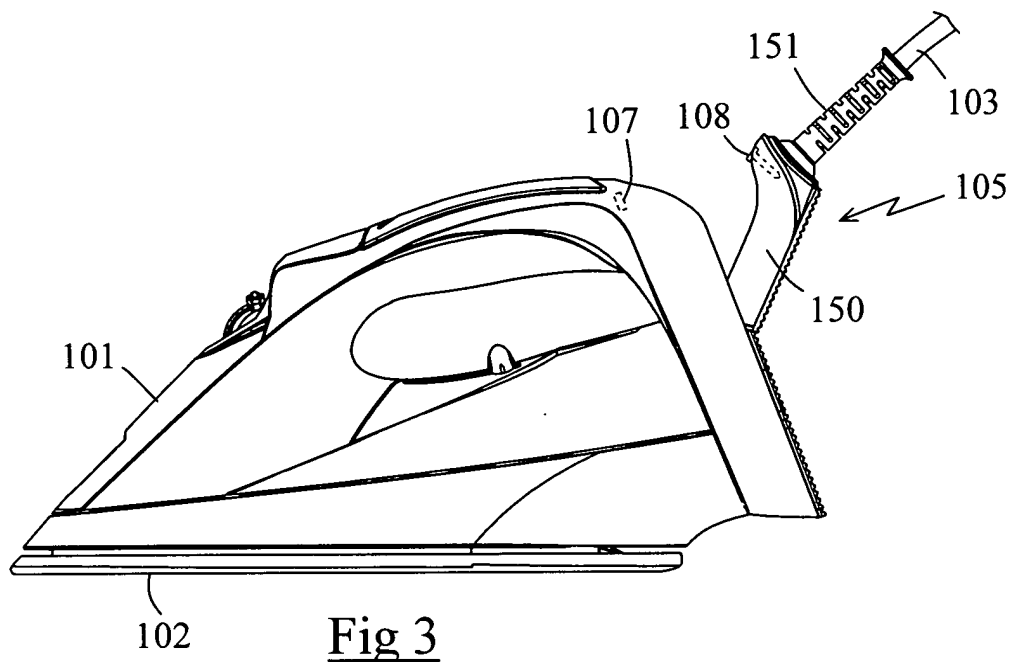


Fig 2



RESUMO**“FERRO DE PASSAR COMPORTANDO UM DISPOSITIVO DE FIO-GUIA APERFEIÇOADO”.**

Trata-se de um ferro de passar, comportando um corpo (1) ligado a um fio (3), tal como um fio de alimentação elétrica, e compreendendo um dispositivo de fio-guia (5), dando uma orientação preferencial ao fio (3) à saída do corpo, esse dispositivo de fio-guia (5) sendo articulado sobre o corpo do ferro e podendo oscilar entre uma posição de arrumação, na qual o dispositivo de fio-guia (5) é disposto contra o corpo do ferro e uma posição de passar na qual o dispositivo de fio-guia (5) é afastado do ferro, caracterizado pelo fato de o ferro comportar meios magnéticos (7) gerando uma força que tende a manter o dispositivo de fio-guia (5) em posição de arrumação.