

## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103042414 A

(43) 申请公布日 2013. 04. 17

(21) 申请号 201110326045. 4

(22) 申请日 2011. 10. 17

(71) 申请人 博创机械股份有限公司

地址 511340 广东省广州市增城市汽车产业  
基地新祥路 9 号

(72) 发明人 邓翠花 梁仁安

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

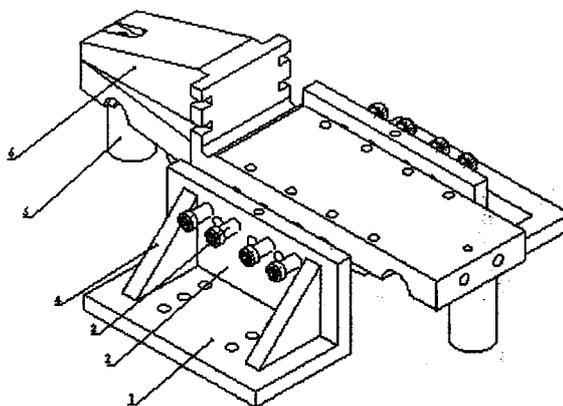
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### (54) 发明名称

一种加工注塑机动模板滑脚的装置

### (57) 摘要

一种加工注塑机动模板滑脚的装置, 该装置的底板与侧板形成直角连接, 防转左右调节螺钉通过侧板上的螺钉孔锁紧在上面, 两个动模板滑脚的新型加工装置分别通过工作台放置在动模板滑脚的两侧, 侧板上的防转左右调节螺钉可实现左右双向调节, 通过防转左右调节螺钉与动模板产生的摩擦力来实现动模板滑脚的夹紧。此加工装置避免了多次装夹定位, 降低了定位误差, 有效的提高了加工精度及加工效率, 降低了工人的劳动强度, 最大提高设备利用率。



1. 一种加工注塑机动模板滑脚的装置,其特征是:它包括底板(1)、侧板(2)、防转左右调节螺钉(3)、加强筋(4)、等高块(5)、注塑机动模板滑脚(6);所述的底板(1)与侧板(2)形成直角连接,所述的防转左右调节螺钉(3)配合固定在侧板(2)上,所述的加强筋(4)焊接在底板(1)和侧板(2)之间,所述的等高块支撑在注塑动模板滑脚(6)的两侧,所述的底板(1)锁紧在工作台上。

## 一种加工注塑机动模板滑脚的装置

### 所属技术领域

[0001] 本发明涉及一种加工注塑机动模板滑脚的装置。

### 背景技术

[0002] 现有的注塑机动模板滑脚的加工装置,是一种定位精度不高的原始加工装置,即由简单的等高块及压板组成。当使用立式 CNC 加工中心加工上下两平面时,通过等高块将注塑机动模板垫高,用压板放在其顶部,通过直压方式锁紧加工。此种加工方法虽然简单,但一次装夹能加工部位比较局限,即压板所在位置无法加工到,为满足设计要求,需多次装夹,存在较大的多次装夹定位误差,加工精度较难保证,且多次的装夹对加工效率影响很大,不能满足加工的要求。

### 发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题:提供一种加工注塑机动模板滑脚的装置,该装置的底板与侧板形成直角连接,防转左右调节螺钉通过侧板上的螺钉孔锁紧在上面,两个动模板滑脚的加工装置分别通过工作台放置在动模板滑脚的两侧,侧板上的防转左右调节螺钉可实现左右双向调节,通过防转左右调节螺钉与动模板产生的摩擦力来实现动模板滑脚的夹紧。此加工装置避免了多次装夹定位,降低了定位误差,有效的提高了加工精度及加工效率。

[0004] 本发明解决其技术问题采用的技术方案为:一种加工注塑机动模板滑脚的装置,它包括等高块、底板、侧板、加强筋、防转左右调节螺钉。通过防转左右调节螺钉侧顶动模板滑脚来限制工件左右方向的自由度,防转左右调节螺钉与动模板滑脚产生的摩擦力实现工件的夹紧;通过等高块实现动模板滑脚上下方向的定位。

[0005] 本发明的有益效果:

[0006] 1、通过防转左右调节螺钉侧顶的方式,避免了因装夹干涉所产生应加工的部位加工不到的现象;

[0007] 2、通过防转左右调节螺钉侧顶的方式,避免了多次装夹定位,降低了定位误差,有效的提高了加工精度及加工效率;

[0008] 3、通过防转左右调节螺钉侧顶的方式,方便了装夹、拆卸,有效的降低工人的劳动强度,最大提高设备利用率。

### 附图说明

[0009] 图 1 是本发明专利工作中的主视图;

[0010] 图中 1- 底板 2- 侧板 3- 防转左右调节螺钉 4- 加强筋 5- 等高块 6- 注塑机动模板滑脚

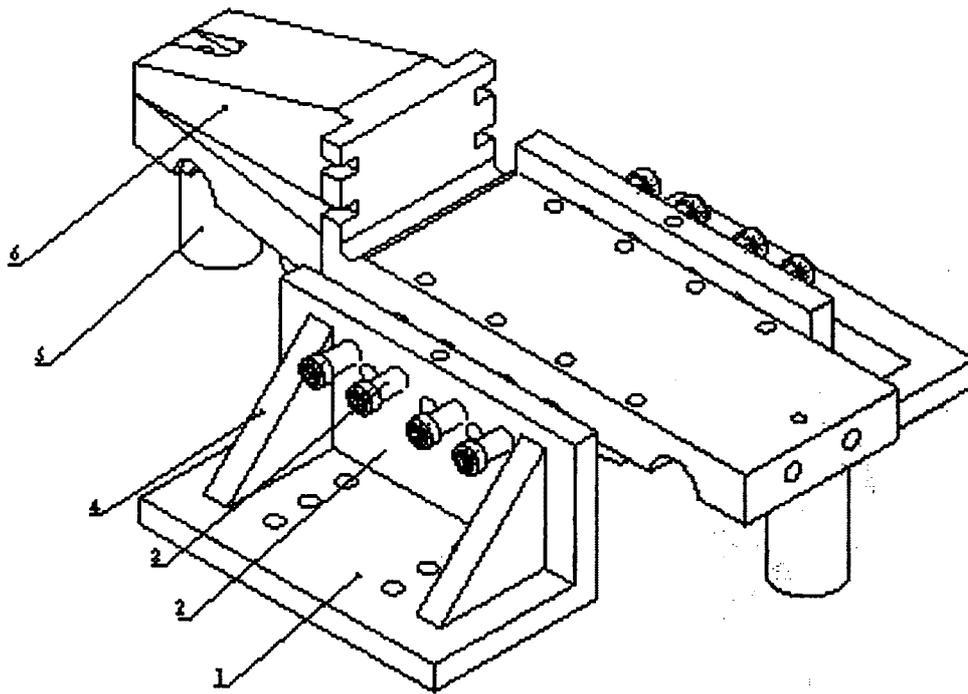
### 具体实施方式

[0011] 以下结合附图和实施方式对本发明作进一步详细描述。

[0012] 如图 1 所示,一种加工注塑机动模板滑脚的装置,它包括底板(1)、侧板(2)、防转左右调节螺钉(3)、加强筋(4)、等高块(5)、注塑机动模板滑脚(6);所述的底板(1)与侧板(2)形成直角连接,所述的防转左右调节螺钉(3)配合固定在侧板(2)上,所述的加强筋(4)焊接在底板(1)和侧板(2)之间,所述的等高块支撑在注塑动模板滑脚(6)的两侧,所述的底板(1)锁紧在工作台上。

[0013] 动作原理:

[0014] 等高块垫高、垫平注塑机动模板滑脚,调节防转左右调节螺钉,顶住动模板滑脚的两侧,通过防转左右调节螺钉与注塑机动模板滑脚产生的摩擦力,可实现动模板滑脚的左右定位及夹紧。



附图 1