



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214556049 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 02

(21) 申请号 202120745537.6

(22) 申请日 2021.04.12

(73) 专利权人 中科卫康(深圳)生物科技有限公司

地址 518000 广东省深圳市福田区莲花街
道福中社区福中三路1006号诺德金融
中心20D

(72) 发明人 周鲁帝

(74) 专利代理机构 北京知无忧专利代理有限公司 11880

代理人 李伟新

(51) Int. Cl.

B08B 9/20 (2006.01)

B08B 9/36 (2006.01)

B07B 1/04 (2006.01)

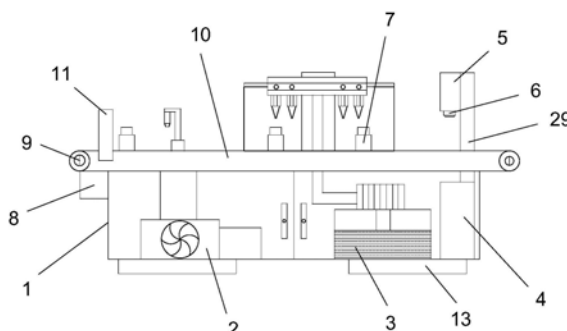
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

抗菌剂加工用除尘装置

(57) 摘要

本实用新型公开了抗菌剂加工用除尘装置,包括抗菌剂加工装置,抗菌剂加工装置的底部设置有装置底座,所述抗菌剂加工装置上设置有输送电机、传送轴和输送带,其中输送电机安装在抗菌剂加工装置的左侧,传送轴安装在抗菌剂加工装置的左右两侧,左侧的传送轴与输送电机的输出端连接,左右两个传送轴之间设置有输送带,输送带的上方带动输送有抗菌剂瓶;抗菌剂加工装置的从左往右依次安装有除尘机构、灌装机构和压盖机构;抗菌剂加工装置的左侧上方安装有清扫机构。本实用新型不仅能对抗菌剂瓶外侧的灰尘进行清扫干净,也能将吸尘头插入抗菌剂瓶的内部进行吸尘,除去抗菌剂瓶内部的灰尘,适用于抗菌剂瓶的无尘灌装生产。



1. 抗菌剂加工用除尘装置,包括抗菌剂加工装置,抗菌剂加工装置的底部设置有装置底座,其特征在于:所述抗菌剂加工装置上设置有输送电机、传送轴和输送带,其中输送电机安装在抗菌剂加工装置的左侧,传送轴安装在抗菌剂加工装置的左右两侧,左侧的传送轴与输送电机的输出端连接,左右两个传送轴之间设置有输送带,输送带的上方带动输送有抗菌剂瓶;抗菌剂加工装置的从左往右依次安装有除尘机构、灌装机构和压盖机构;抗菌剂加工装置的左侧上方安装有清扫机构。

2. 根据权利要求1所述的抗菌剂加工用除尘装置,其特征在于:所述除尘机构包括吸尘风机、伸缩杆和吸尘头,吸尘风机安装在抗菌剂加工装置的左侧下方,吸尘风机的右侧出口连接有集尘箱,吸尘风机的顶部连接伸缩杆,伸缩杆伸出抗菌剂加工装置的顶部连接有吸尘风管,吸尘风管远离伸缩杆的另一端安装有吸尘头。

3. 根据权利要求1所述的抗菌剂加工用除尘装置,其特征在于:所述灌装机构包括抗菌剂储箱、水泵、水管、移动板和灌装机头,抗菌剂储箱安装在抗菌剂加工装置的右侧下方,抗菌剂储箱的顶部安装水泵,水泵的出水口连接有水管,水管远离水泵的上端伸出抗菌剂加工装置并连接移动板,移动板的底部设置有灌装机头,移动板内部设置有连通管,连通管的一端连接水管,连通管的另一端连接灌装机头。

4. 根据权利要求3所述的抗菌剂加工用除尘装置,其特征在于:所述移动板外侧安装有透明箱,透明箱的底部与抗菌剂加工装置顶部接触,透明箱左右两侧下部开设有用于输送带及抗菌剂瓶通行的开口,透明箱的顶部设置有滑轨,移动板上与透明箱接触的部位设置有与滑轨配合的滑槽。

5. 根据权利要求3所述的抗菌剂加工用除尘装置,其特征在于:所述灌装机头的底部出口处设置有杂质滤网。

6. 根据权利要求1所述的抗菌剂加工用除尘装置,其特征在于:所述压盖机构包括有安装在抗菌剂加工装置的下方并位于抗菌剂储箱右侧的电箱,电箱的支架顶部伸出抗菌剂加工装置并安装有能够沿着支架上下移动的安装板,安装板的下端安装有压盖机头。

7. 根据权利要求1所述的抗菌剂加工用除尘装置,其特征在于:所述清扫机构包括毛刷筒和设置在毛刷筒外侧周边的毛刷,毛刷筒安装在抗菌剂加工装置顶部。

抗菌剂加工用除尘装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及抗菌剂加工技术领域,具体为抗菌剂加工用除尘装置。

背景技术

[0002] 抗菌剂,是指一类用来防治各类病原微生物引起植物病害的药剂。对病原微生物有杀死作用或抑制生长作用,但又不妨碍植物正常生长的药剂。杀菌剂可根据作用方式、原料来源及化学组成进行分类。国际上,通常是作为防治各类病原微生物的药剂的总称。

[0003] 现有技术中的抗菌剂在加工过程中没有设定除尘装置,在灌装的时候无法对抗菌剂瓶内壁的灰尘进行处理,就会导致抗菌剂中有灰尘杂质的进入,影响药效。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供抗菌剂加工用除尘装置,以解决上述提出的现有技术中的抗菌剂在加工过程中没有设定除尘装置,在灌装的时候无法对抗菌剂瓶内壁的灰尘进行处理,就会导致抗菌剂中有灰尘杂质的进入,影响药效等问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 抗菌剂加工用除尘装置,包括抗菌剂加工装置,抗菌剂加工装置的底部设置有装置底座,所述抗菌剂加工装置上设置有输送电机、传送轴和输送带,其中输送电机安装在抗菌剂加工装置的左侧,传送轴安装在抗菌剂加工装置的左右两侧,左侧的传送轴与输送电机的输出端连接,左右两个传送轴之间设置有输送带,输送带的上方带动输送有抗菌剂瓶;抗菌剂加工装置的从左往右依次安装有除尘机构、灌装机构和压盖机构;抗菌剂加工装置的左侧上方安装有清扫机构。

[0007] 优选的,所述除尘机构包括吸尘风机、伸缩杆和吸尘头,吸尘风机安装在抗菌剂加工装置的左侧下方,吸尘风机的右侧出口连接有集尘箱,吸尘风机的顶部连接伸缩杆,伸缩杆伸出抗菌剂加工装置的顶部连接有吸尘风管,吸尘风管远离伸缩杆的另一端安装有吸尘头。

[0008] 优选的,所述灌装机构包括抗菌剂储箱、水泵、移动板和灌装机头,抗菌剂储箱安装在抗菌剂加工装置的右侧下方,抗菌剂储箱的顶部安装水泵,水泵的出水口连接有水管,水管远离水泵的上端伸出抗菌剂加工装置并连接移动板,移动板的底部设置有灌装机头,移动板内部设置有连通管,连通管的一端连接水管,连通管的另一端连接灌装机头。

[0009] 优选的,所述移动板外侧安装有透明箱,透明箱的底部与抗菌剂加工装置顶部接触,透明箱左右两侧下部开设有用于输送带及抗菌剂瓶通行的开口,透明箱的顶部设置有滑轨,移动板上与透明箱接触的部位设置有与滑轨配合的滑槽。

[0010] 优选的,所述灌装机头的底部出口处设置有杂质滤网。

[0011] 优选的,所述压盖机构包括有安装在抗菌剂加工装置的下方并位于抗菌剂储箱右侧的电箱,电箱的支架顶部伸出抗菌剂加工装置并安装有能够沿着支架上下移动的安装板,安装板的下端安装有压盖机头。

[0012] 优选的,所述清扫机构包括毛刷筒和设置在毛刷筒外侧周边的毛刷,毛刷筒安装在抗菌剂加工装置顶部。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 1、本实用新型通过在抗菌剂加工装置的顶部设置有电机连接输送带,在输送带的外侧安装有清扫机构,抗菌剂瓶在输送带上运输时,经过清扫机构时毛刷会将抗菌剂瓶外侧的灰尘清扫干净,然后经过除尘机构时,启动吸尘风机,通过伸缩杆可以将吸尘头插入抗菌剂瓶的内部进行吸尘,除去抗菌剂瓶内部的灰尘,解决了抗菌剂瓶的内壁无法清扫干净的问题,适用于抗菌剂瓶的无尘灌装生产;

[0015] 2、我们通过在抗菌剂加工装置的内部安装有盛放抗菌剂的抗菌剂储箱,通过水泵连接灌装机构来对抗菌剂瓶进行抗菌剂的灌装,通过透明箱可以清晰地看到灌装的容量并防止灌装时的抗菌剂外溅,通过透明箱顶部的滑轨就可以操作灌装机头左右移动,最后我们通过在灌装机头的出口处设置有一层杂质滤网,就可以对抗菌剂中的杂质或者灰尘进行过滤,来保证抗菌剂的无尘灌装流程。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的主视图;

[0017] 图2为本实用新型的除尘机构的结构图;

[0018] 图3为本实用新型的灌装机构的结构图;

[0019] 图4为本实用新型的灌装机头的结构图;

[0020] 图5为本实用新型的毛刷筒的结构图。

[0021] 图中:1-抗菌剂加工装置,2-除尘机构,3-灌装机构,4-电箱,5-安装板,6-压盖机头,7-抗菌剂瓶,8-输送电机,9-传送轴,10-输送带,11-清扫机构,13-装置底座,14-毛刷筒,15-毛刷,16-吸尘风机,17-集尘箱,18-伸缩杆,19-吸尘风管,20-吸尘头,21-抗菌剂,22-水泵,23-水管,24-移动板,25-灌装机头,26-杂质滤网,27-透明箱,28-滑轨,29-支架。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种实施例:抗菌剂加工用除尘装置,包括抗菌剂加工装置1,抗菌剂加工装置1的底部设置有装置底座13,所述抗菌剂加工装置上设置有输送电机8、传送轴9和输送带10,其中输送电机8安装在抗菌剂加工装置的左侧,传送轴9安装在抗菌剂加工装置的左右两侧,左侧的传送轴9与输送电机8的输出端连接,左右两个传送轴之间设置有输送带10,输送带10的上方带动输送有抗菌剂瓶7;抗菌剂加工装置1的从左往右依次安装有除尘机构2、灌装机构3和压盖机构;抗菌剂加工装置1的左侧上方安装有清扫机构11。

[0024] 通过除尘机构2,解决了抗菌剂瓶7的内壁无法清扫干净的问题,通过灌装机构3,可以对抗菌剂瓶7进行抗菌剂的无尘灌装。

[0025] 在本实施中,除尘机构2包括吸尘风机16、伸缩杆18和吸尘头20,吸尘风机16安装在抗菌剂加工装置1的左侧下方,吸尘风机16的右侧出口连接有集尘箱17,吸尘风机16的顶部连接伸缩杆18,伸缩杆18伸出抗菌剂加工装置1的顶部连接有吸尘风管19,吸尘风管19远离伸缩杆18的另一端安装有吸尘头20。

[0026] 启动吸尘风机16,通过伸缩杆18可以将吸尘头20插入抗菌剂瓶7的内部进行吸尘,解决了抗菌剂瓶7的内壁无法清扫干净的问题。

[0027] 在本实施中,灌装机构3包括抗菌剂储箱21、水泵22、水管23、动板24和灌装机头25,抗菌剂储箱21安装在抗菌剂加工装置1的右侧下方,抗菌剂储箱21的顶部安装水泵22,水泵22的出水口连接有水管23,水管23远离水泵22的上端抗菌剂加工装置1并连接移动板24,移动板24的底部设置有灌装机头25,移动板24内部设置有连通管,连通管的一端连接水管23,连通管的另一端连接灌装机头25。

[0028] 在抗菌剂加工装置1的内部安装有盛放抗菌剂的抗菌剂储箱21,通过水泵22连接灌装机构3来对抗菌剂瓶7进行抗菌剂21的灌装。

[0029] 在本实施中,移动板24的外侧安装有透明箱27,透明箱27的底部与抗菌剂加工装置1顶部接触,透明箱27左右两侧下部开设有用于输送带10及抗菌剂瓶7通行的开口,透明箱27的顶部设置有滑轨28,移动板24上与透明箱27接触的部位设置有与滑轨28配合的滑槽。

[0030] 在本实施中,灌装机头25的底部出口处设置有杂质滤网26。

[0031] 通过滑轨28与滑槽的配合就可以操作灌装机头25左右移动,通过在灌装机头25的出口处设置有一层杂质滤网26,就可以对抗菌剂中的杂质或者灰尘进行过滤,来保证抗菌剂的无尘灌装流程。

[0032] 在本实施中,压盖机构包括有安装在抗菌剂加工装置1的下方并位于抗菌剂储箱右侧的电箱4,电箱4的支架29顶部伸出抗菌剂加工装置1并安装有能够沿着支架29上下移动的安装板5,安装板5的下端安装有压盖机头6。

[0033] 通过压盖机头6对抗菌剂瓶7进行压盖密封,防止后续工作中会有灰尘落入抗菌剂瓶7中。

[0034] 在本实施中,清扫机构11包括毛刷筒14和设置在毛刷筒14外侧周边的毛刷15,毛刷筒14安装在抗菌剂加工装置1顶部。

[0035] 通过将抗菌剂瓶7放置在输送带10上面运输时,经过清扫机构11时毛刷15会将抗菌剂瓶7外侧的灰尘清扫干净。

[0036] 工作原理:

[0037] 步骤1:本实用新型通过在抗菌剂加工装置1的顶部设置有电机8连接输送带10,在输送带10的外侧安装有清扫机构11,抗菌剂瓶7在输送带10上运输时,经过清扫机构11时毛刷15会将抗菌剂瓶7外侧的灰尘清扫干净,然后经过除尘机构2时,启动吸尘风机16,通过伸缩杆18可以将吸尘头20插入抗菌剂瓶7的内部进行吸尘,解决了抗菌剂瓶7的内壁无法清扫干净的问题;

[0038] 步骤2:我们通过在抗菌剂加工装置1的内部安装有盛放抗菌剂的抗菌剂储箱21,通过水泵22连接灌装机构3来对抗菌剂瓶7进行抗菌剂21的灌装,通过透明箱27可以清晰地看到灌装的容量并防止灌装时的抗菌剂外溅,通过透明箱27顶部的滑轨28就可以操作灌装

机头25左右移动;

[0039] 步骤3:然后我们通过灌装机头25的出口处设置有一层杂质滤网26,就可以对抗菌剂中的杂质或者灰尘进行过滤,来保证抗菌剂的无尘灌装流程,最后通过压盖机构来对抗菌剂瓶进行压盖密封。

[0040] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

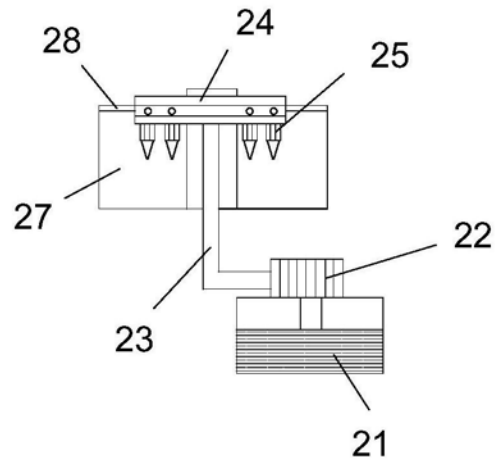


图3

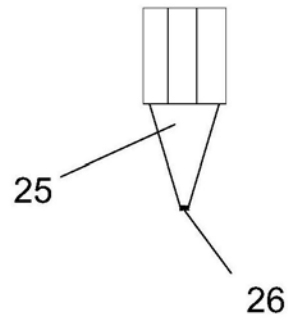


图4

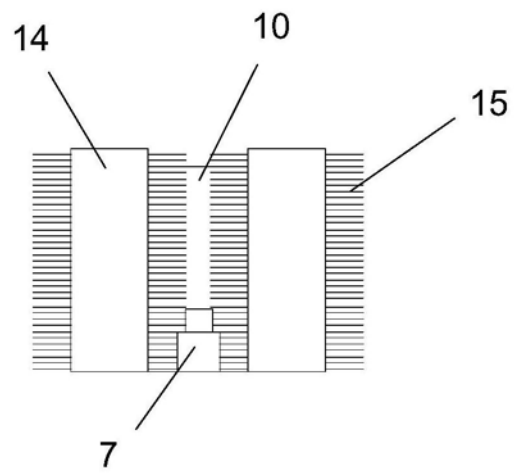


图5