



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219618645 U

(45) 授权公告日 2023. 09. 01

(21) 申请号 202320339216.5

A41D 31/12 (2019.01)

(22) 申请日 2023.02.28

A41D 31/30 (2019.01)

(73) 专利权人 吴江市茂群纺织有限公司

A41D 31/18 (2019.01)

地址 215228 江苏省苏州市吴江区盛泽镇
东开发一区8号(茂群纺织)

A41D 31/102 (2019.01)

A41D 31/04 (2019.01)

D03D 15/56 (2021.01)

(72) 发明人 王光琴 沈根荣

(74) 专利代理机构 宁波海曙甬睿专利代理事务
所(普通合伙) 33330

专利代理师 宫恋

(51) Int. Cl.

B32B 5/02 (2006.01)

B32B 9/02 (2006.01)

B32B 9/04 (2006.01)

B32B 33/00 (2006.01)

A41D 31/02 (2019.01)

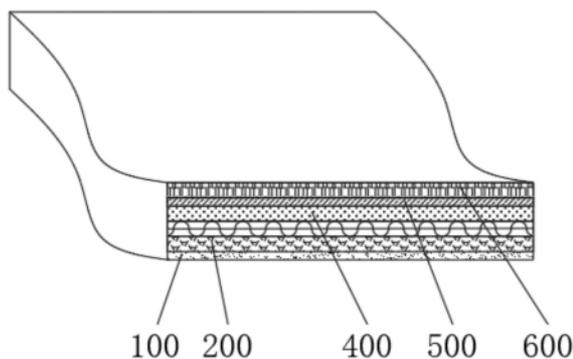
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种复合印花的纺织品四面弹面料

(57) 摘要

本实用新型公开了面料技术领域的一种复合印花的纺织品四面弹面料,包括基层、吸汗层、弹力机构、抗菌层、防水层和印花层,所述吸汗层粘接在所述基层的顶部,所述弹力机构粘接在所述吸汗层的顶部,所述抗菌层缝制在所述抗菌层的顶部,所述防水层粘接在所述抗菌层的底部,所述印花层粘接在所述防水层的顶部,该复合印花的纺织品四面弹面料,结构设计合理,提高弹性面料弹性的同时体面料进行牵制,提高面料的抗拉性,并且能够使面料进行快速回弹,通过面料内设置的吸汗层能够使面料具备吸汗的功能,设置的抗菌层能够使面料抑制细菌,通过防水层能够使面料透气的同时还能够防水,通过纳米材质制成的印花层能够提高面料的美观性。



1. 一种复合印花的纺织品四面弹面料,其特征在于:包括基层(100)、吸汗层(200)、弹力机构(300)、抗菌层(400)、防水层(500)和印花层(600),所述吸汗层(200)粘接在所述基层(100)的顶部,所述弹力机构(300)粘接在所述吸汗层(200)的顶部,所述抗菌层(400)缝制在所述抗菌层(400)的顶部,所述防水层(500)粘接在所述抗菌层(400)的底部,所述印花层(600)粘接在所述防水层(500)的顶部。

2. 根据权利要求1所述的一种复合印花的纺织品四面弹面料,其特征在于:所述基层(100)为亲肤面料,所述基层(100)的厚度为1.5-3mm,所述吸汗层(200)采用棉麻纤维材质制成。

3. 根据权利要求1所述的一种复合印花的纺织品四面弹面料,其特征在于:所述弹力机构(300)包括编织线(310)、编织纬线(320)和编织经线(330),所述编织线(310)的形状呈波浪形,且相互交错连接,所述编织纬线(320)横向编织在所述编织线(310)的顶部,所述编织经线(330)纵向编织在所述编织线(310)的顶部。

4. 根据权利要求3所述的一种复合印花的纺织品四面弹面料,其特征在于:所述编织纬线(320)和所述编织经线(330)相互交错编织呈网状,所述编织纬线(320)和所述编织经线(330)均为弹力线。

5. 根据权利要求1所述的一种复合印花的纺织品四面弹面料,其特征在于:所述抗菌层(400)的内部设有银离子层,所述防水层(500)的内部设有气孔。

6. 根据权利要求1所述的一种复合印花的纺织品四面弹面料,其特征在于:所述印花层(600)为复合印花,且采用纳米纤维材质制成。

一种复合印花的纺织品四面弹面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料技术领域,具体为一种复合印花的纺织品四面弹面料。

背景技术

[0002] 面料是用于制作衣物的,随着生活水平的提高,对制作服装使用的面料要求也越来越高,不仅需要美观性强,穿着也要舒适,美观性强需要在面料上进行印花,穿着舒适需要选择不同的面料制作,弹性面料在制作的运动类衣物深受运动爱好者的喜爱。

[0003] 现有的运动内衣物通过弹性面料制成,然而现有的弹性面料的结构稳定性低,使用后无法快速回弹,甚至不会回弹,并且传统的面料制作出来的运动衣物舒适度较差,款式单一,且不具备抗菌的功能,为此我们提出了一种复合印花的纺织品四面弹面料。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种复合印花的纺织品四面弹面料,以解决上述背景技术中提出了现有的运动内衣物通过弹性面料制成,然而现有的弹性面料的结构稳定性低,并且传统的面料制作出来的运动衣物舒适度较差的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种复合印花的纺织品四面弹面料,包括基层、吸汗层、弹力机构、抗菌层、防水层和印花层,所述吸汗层粘接在所述基层的顶部,所述弹力机构粘接在所述吸汗层的顶部,所述抗菌层缝制在所述抗菌层的顶部,所述防水层粘接在所述抗菌层的底部,所述印花层粘接在所述防水层的顶部。

[0006] 优选的,所述基层为亲肤面料,所述基层的厚度为1.5-3mm,所述吸汗层采用棉麻纤维材质制成。

[0007] 优选的,所述弹力机构包括编织线、编织纬线和编织经线,所述编织线的形状呈波浪形,且相互交错连接,所述编织纬线横向编织在所述编织线的顶部,所述编织经线纵向编织在所述编织线的顶部。

[0008] 优选的,所述编织纬线和所述编织经线相互交错编织呈网状,所述编织纬线和所述编织经线均为弹力线。

[0009] 优选的,所述抗菌层的内部设有银离子层,所述防水层的内部设有气孔。

[0010] 优选的,所述印花层为复合印花,且采用纳米纤维材质制成。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、该复合印花的纺织品四面弹面料,通过采用编织线交错编织的弹力面料,并且在编织线上横向编织有编织纬线,纵向编织有编织经线,并且编织纬线和编织经线均采用弹力线,通过编织纬线和编织经线和编织线进行交错编制,在提高弹性面料弹性的同时使面料进行牵制,提高面料的抗拉性,并且能够使面料进行快速回弹。

[0013] 2、该复合印花的纺织品四面弹面料,通过面料内设置的吸汗层能够使面料具备吸汗的功能,设置的抗菌层能够使面料抑制细菌,通过防水层能够使面料透气的同时还能够防水,通过纳米材质制成的印花层能够提高面料的美观性。

附图说明

- [0014] 图1为本实用新型整体结构示意图；
- [0015] 图2为本实用新型主视剖视结构示意图；
- [0016] 图3为本实用新型弹力机构结构示意图；
- [0017] 图4为本实用新型图2中A处放大结构示意图。
- [0018] 图中：100、基层；200、吸汗层；300、弹力机构；310、编织线；320、编织纬线；330、编织经线；400、抗菌层；500、防水层；600、印花层。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 本实用新型提供一种复合印花的纺织品四面弹面料，结构稳定性高，回弹快，舒适度高，美观性强，请参阅图1-4，包括基层100、吸汗层200、弹力机构300、抗菌层400、防水层500和印花层600；

[0021] 请参阅图1、图2和图4，基层100用于粘接吸汗层200、弹力机构300、抗菌层400、防水层500和印花层600；

[0022] 请再次参阅图1、图2和图4，吸汗层200粘接在基层100的顶部，吸汗层200用于面料吸汗；

[0023] 请参阅图3，弹力机构300粘接在吸汗层200的顶部，弹力机构300用于面料的回弹；

[0024] 请再次参阅图1、图2和图4，抗菌层400缝制在抗菌层400的顶部，抗菌层400用于面料的抑菌；

[0025] 请再次参阅图1、图2和图4，防水层500粘接在抗菌层400的底部，防水层500用于面料的防水；

[0026] 请再次参阅图1、图2和图4，印花层600粘接在防水层500的顶部，印花层600用于美化面料。

[0027] 请再次参阅图1、图2和图4，为了提高基层100接触皮肤的舒适度，基层100为亲肤面料，基层100的厚度为1.5-3mm，吸汗层200采用棉麻纤维材质制成。

[0028] 请参阅图3-4，为了提高面料的结构稳定性，弹力机构300包括编织线310、编织纬线320和编织经线330，编织线310的形状呈波浪形，且相互交错连接，编织纬线320横向编织在编织线310的顶部，编织经线330纵向编织在编织线310的顶部。

[0029] 请再次参阅图3-4，为了面料能够快速回弹，编织纬线320和编织经线330相互交错编织呈网状，编织纬线320和编织经线330均为弹力线。

[0030] 请再次参阅图1、图2和图4，为了提高面料的抗菌性能，抗菌层400的内部设有银离子层，防水层500的内部设有气孔。

[0031] 请再次参阅图1、图2和图4，为了提高面料的美观性，印花层600为复合印花，且采用纳米纤维材质制成。

[0032] 在具体的使用时，本技术领域人员在使用弹性面料制作运动类衣物时，通过吸汗

层200能够使面料吸收汗水,抗菌层400能够使面料抑制细菌,防水层500能够使面料透气的同时还能够防水,印花层600能够提高面料的美观性,并且在衣物穿着后,通过采用编织线310交错编织的弹力面料,并且在编织线310上横向编织有编织纬线320,纵向编织有编织经线330,并且编织纬线320和编织经线330均采用弹力线,通过编织纬线320和编织经线330和编织线310进行交错编制,能够对衣物面料进行快速回弹。

[0033] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0034] 虽然在上文中已经参考实施例对本实用新型进行了描述,然而在不脱离本实用新型的范围的情况下,可以对其进行各种改进并且可以用等效物替换其中的部件。尤其是,只要不存在结构冲突,本实用新型所披露的实施例中的各项特征均可通过任意方式相互结合起来使用,在本说明书中未对这些组合的情况进行穷举性的描述仅仅是出于省略篇幅和节约资源的考虑。因此,本实用新型并不局限于文中公开的特定实施例,而是包括落入权利要求的范围内的所有技术方案。

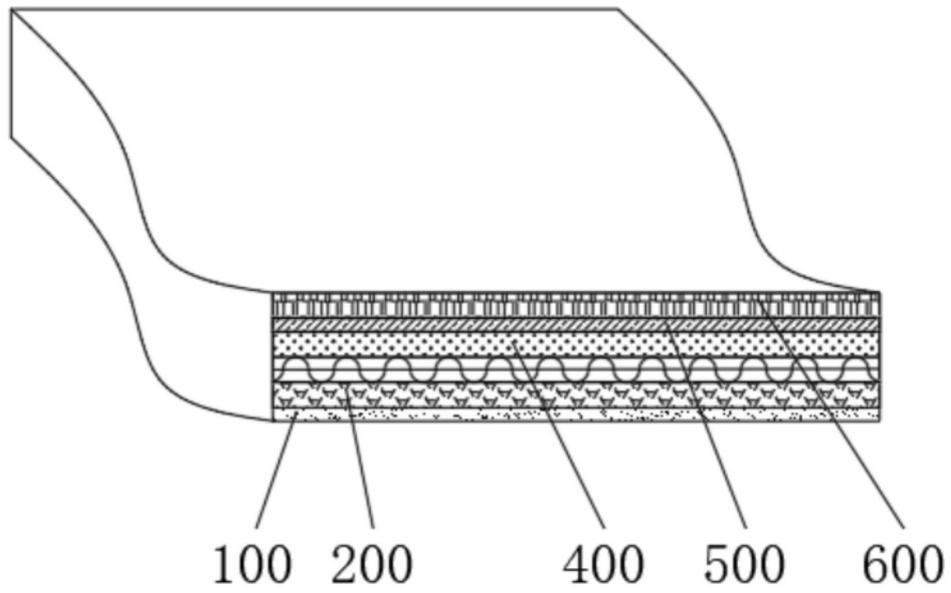


图1

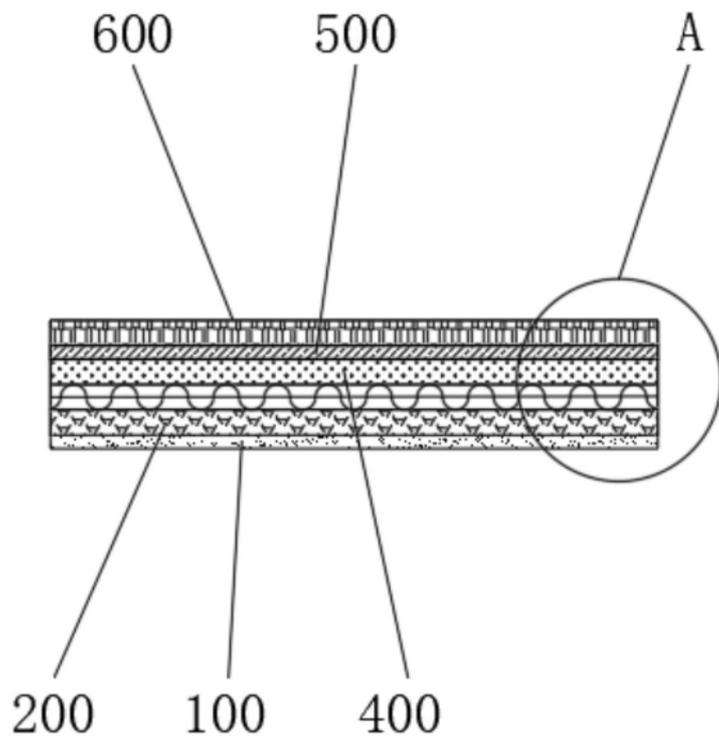


图2

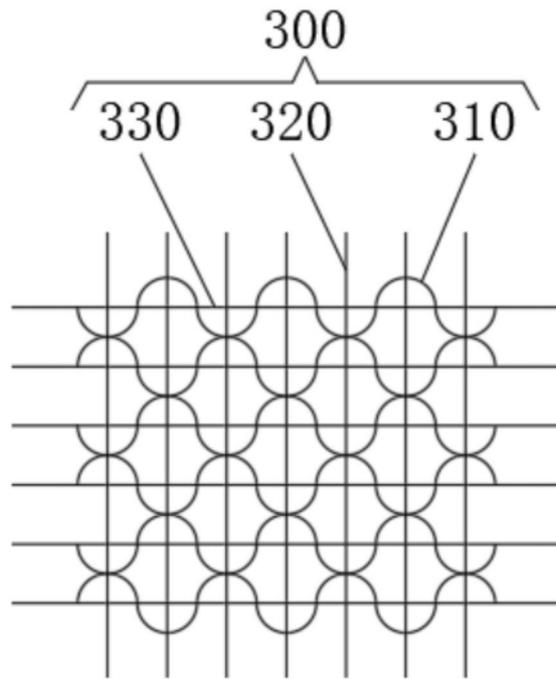


图3

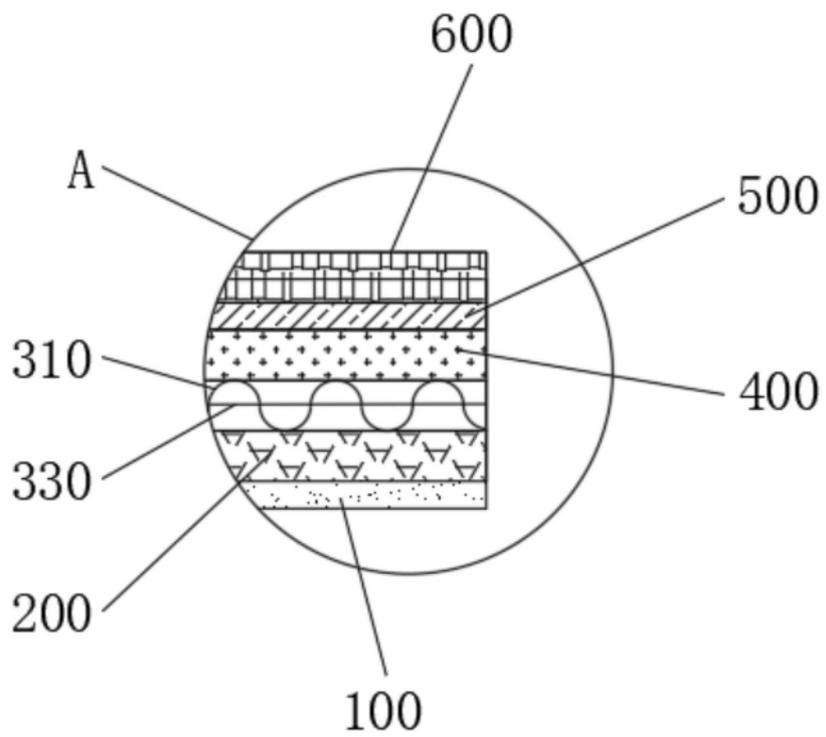


图4