



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202491084 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220064643. 9

(22) 申请日 2012. 02. 27

(73) 专利权人 杭州东昌机械制造有限公司

地址 311116 浙江省杭州市余杭区径山镇龙
皇塘工业区

(72) 发明人 张军 张灵 刘正华

(74) 专利代理机构 杭州华知专利事务所 33235

代理人 龙湖浩

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006. 01)

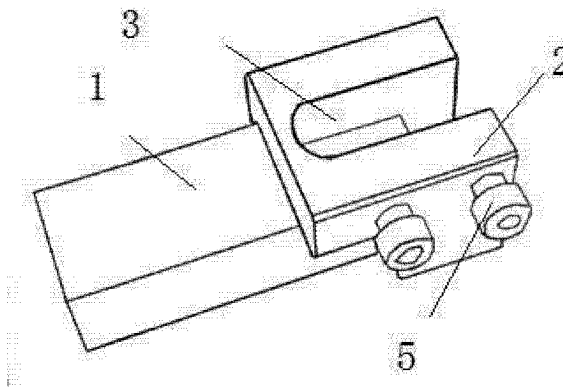
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

刀片夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种刀片夹具,包括夹具底座(1),所述的夹具底座一端设有凸台(2),所述凸台(2)设有用以安装刀片的敞口的横向凹槽(3)和纵向凹槽(4),所述凸台一侧还设有用以调节和定位刀片的调节螺钉(5)。本实用新型通过设于凸台一侧用以调节和定位刀片的调节螺钉,方便了刀片的更换;通过设于凸台上用以安装刀片的敞口的横向凹槽和纵向凹槽,可以实现刀片的横向以及纵向的夹持,即不需要频繁更换刀片,即可实现不同方向刀片的加工。



1. 一种刀片夹具,包括夹具底座(1),其特征在于,所述的夹具底座一端设有凸台(2),所述凸台(2)设有用以安装刀片的敞口的横向凹槽(3)和纵向凹槽(4),所述凸台一侧还设有用以调节和定位刀片的调节螺钉(5)。

2. 根据权利要求1所述的刀片夹具,其特征在于,所述的突台(2)为设于夹具底座一端的突起部并延伸至夹具底座端面的“┐”机构。

3. 根据权利要求1所述的刀片夹具,其特征在于,所述夹具底座(1)和凸台(2)为一体成型结构。

4. 根据权利要求1所述的刀片夹具,其特征在于,所述的横向凹槽(3)的高度为突台高于夹具底座的部分,其长度延伸至突台端面。

5. 根据权利要求1所述的刀片夹具,其特征在于,所述的纵向凹槽(4)的长度为突台“┐”机构中折向的厚度,其宽度为横向凹槽的宽度。

刀片夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械加工中夹紧被加工零件的夹具,特别涉及一种用于横向以及纵向夹持刀片的多用的刀片夹具。

背景技术

[0002] 目前,在我国已经推行多年的机械夹固式切刀不同程度地在车床上被接受和应用,机械夹固式切刀的刀片通过刀片夹具上设置的凹槽固定,现有的刀片夹具上设有单向的凹槽,当完成该刀片的切割等工作后,需要更换刀片,调整刀片的安装位置,将刀片安装在刀头的刀片夹具上,因此该结构的刀片夹具存在需要频繁更换刀片、刀片不易更换等缺点。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于解决上述现有技术中的刀片夹具上设有单向的凹槽,当完成该刀片的切割等工作后,需要更换刀片,调整刀片的安装位置,将刀片安装在刀头的刀片夹具上,提供一种刀片易更换、且不需要频繁更换刀片,可以实现刀片的横向以及纵向的夹持。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种刀片夹具,包括夹具底座,所述的夹具底座一端设有凸台,所述凸台设有用以安装刀片的敞口的横向凹槽和纵向凹槽,所述凸台一侧还设有用以调节和定位刀片的调节螺钉。

[0005] 本实用新型的有益效果是:采用本实用新型的产品后,通过设于凸台一侧用以调节和定位刀片的调节螺钉,方便了刀片的更换;通过设于凸台上用以安装刀片的敞口的横向凹槽和纵向凹槽,可以实现刀片的横向以及纵向的夹持,即不需要频繁更换刀片,即可实现不同方向刀片的加工。

[0006] 作为优选,所述的突台为设于夹具底座一端的突起部并延伸至夹具底座端面的“┐”机构,该结构的夹具底座作为手把,突起部分作为夹持部加紧刀片,方便了刀片的后续加工。

[0007] 进一步地,所述夹具底座和凸台为一体成型结构,降低结构的装配成本。

[0008] 进一步地,所述的横向凹槽的高度为突台高于夹具底座的部分,其长度延伸至突台端面,该横向凹槽适合将刀片横向夹持。

[0009] 更进一步地,所述的纵向凹槽的长度为突台“┐”机构中折向的厚度,其宽度为横向凹槽的宽度,该纵向凹槽适合将刀片纵向夹持。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的优点如下:1、可以实现刀片的横向以及纵向的夹持;2、本实用新型中该结构的夹具底座作为手把,突起部分作为夹持部加紧刀片,方便了夹持住刀片进行后续加工。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型的正面结构示意图；

[0012] 图 2 为本实用新型的背面结构示意图。

[0013] 图中：1、夹具底座，2、凸台，3、横向凹槽，4、纵向凹槽，5、调节螺钉。

具体实施方式

[0014] 下面通过具体实施例，并结合附图，对本实用新型的技术方案作进一步的具体说明。

[0015] 如图 1、2 所示，本实用新型为一种刀片夹具，包括夹具底座 1，所述的夹具底座一端设有凸台 2，所述凸台 2 设有用以安装刀片的敞口的横向凹槽 3 和纵向凹槽 4，所述凸台一侧还设有用以调节和定位刀片的调节螺钉 5，通过设于凸台一侧用以调节和定位刀片的调节螺钉，方便了刀片的更换，以及设于凸台上用以安装刀片的敞口的横向凹槽和纵向凹槽，可以实现刀片的横向以及纵向的夹持，即不需要频繁更换刀片实现不同方向的刀片加工，所述的突台为设于夹具底座一端的突起部并延伸至夹具底座端面的“┐”机构，该结构的夹具底座作为手把，突起部分作为夹持部加紧刀片，方便了刀片的后续加工，所述夹具底座和凸台为一体成型结构，降低结构的装配成本，所述的横向凹槽的高度为突台高于夹具底座的部分，其长度延伸至突台端面，该横向凹槽适合将刀片横向夹持，所述的纵向凹槽的长度为突台“┐”机构中折向的厚度，其宽度为横向凹槽的宽度，该纵向凹槽适合将刀片纵向夹持。

[0016] 以上所述的实施例只是本实用新型的一种较佳的方案，并非对本实用新型作任何形式上的限制，在不超出权利要求所记载的技术方案的前提下还有其它的变体及改型。

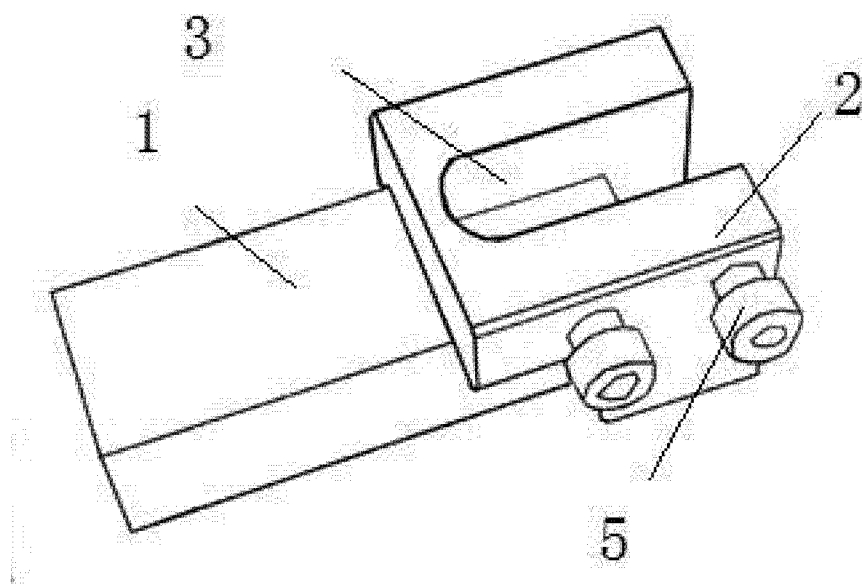


图 1

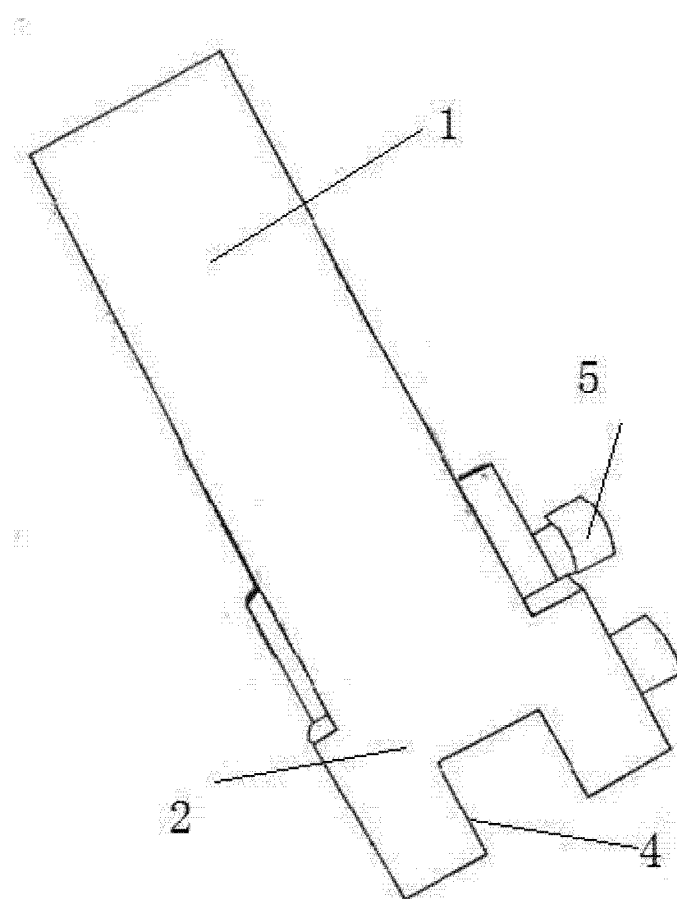


图 2