

Camera di Commercio Industria, Artigianato e Agricoltura di TORINO

Verbale di Deposito Domanda di Brevetto per MODELLO DI UTILITA'

Numero domanda: **TO2014U000144**

CCIAA di deposito: **TORINO**

Data di deposito: **14/11/2014**

In data 14/11/2014 il richiedente ha presentato a me sottoscritto la seguente domanda di brevetto per Modello di Utilità'.

TORINO, 14/11/2014

L'Ufficiale Rogante

**Diritti di Segreteria
Bollo Virtuale**

**15,00 EURO
20,00 EURO**

PROSPETTO MODULO U
DOMANDA DI BREVETTO PER MODELLO D'UTILITA'

NUMERO DI DOMANDA:

DATA DI DEPOSITO:

A. RICHIEDENTE/I COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE, RESIDENZA O STATO
SALDOMETAL S.R.L. – VIA VOLVERA 145 – 10092 BRUINO (TO)

C. TITOLO

APPARECCHIO PER TRITURARE RECIPIENTI DI PLASTICA, CARTONE, ALLUMINIO, VETRO E SIMILI

SEZIONE

CLASSE

SOTTOCLASSE

GRUPPO

SOTTOGRUPPO

E. CLASSE PROPOSTA

O. RIASSUNTO

E' descritto un apparecchio (1) per tritare recipienti di plastica, cartone, alluminio, vetro e simili, comprendente: una struttura di supporto (3) dotata di almeno un'apertura (5) per l'inserimento dei recipienti; mezzi di triturazione (7) per i recipienti, connessi all'apertura (5) tramite un condotto (6), in cui i mezzi di triturazione (7) sono atti ad effettuare l'operazione di triturazione tramite accoppiamento operativo e sfalsato di un gruppo di lame rotanti (11) ed un gruppo di lame fisse (13), tale accoppiamento operativo essendo effettuato tramite accostamento progressivo del gruppo di lame fisse (13) al gruppo di lame rotanti (11) lungo una direzione perpendicolare all'avanzamento dei recipienti; e mezzi (9) di raccolta e smaltimento dei recipienti tritati, connessi operativamente ai mezzi di triturazione (7). In un'altra variante, è possibile invertire la movimentazione dei due gruppi di lame.

P. DISEGNO PRINCIPALE

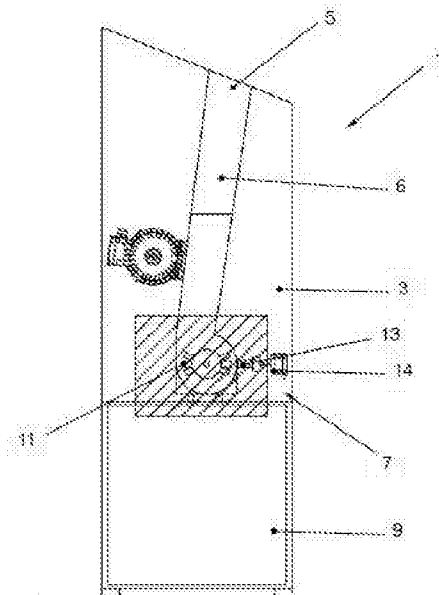


FIG. 1

FIRMA DEL/DEI
RICHIEDENTE/I

Descrizione del Modello di Utilità avente per
titolo:

"Apparecchio per tritare recipienti di plastica,
cartone, alluminio, vetro e simili"

5 a nome: Saldometal S.r.l., di nazionalità italiana,
con sede in Via Volvera 145 - 10092 BRUINO (TO)

Inventori designati: FRISINA Roberto - FRISINA
Danilo - FRISINA Giuseppe

Depositata il al n.

10 DESCRIZIONE

Il presente trovato si riferisce ad un
apparecchio per tritare recipienti di plastica,
cartone, alluminio, vetro, alluminio, vetro e
simili.

15 Esistono attualmente in commercio apparecchi
atti a tritare piccoli recipienti di plastica,
cartone, alluminio, vetro e simili, come ad esempio
i bicchierini da caffè. Tali apparecchi, tuttavia,
non consentono di effettuare le stesse operazioni
20 su contenitori di dimensioni, ingombro, durezza e
resistenza maggiori, quali ad esempio le bottiglie
di plastica o di vetro.

Scopo del presente trovato è quello di
risolvere i suddetti problemi della tecnica
25 anteriore, fornendo un apparecchio del tipo sopra

indicato, che abbia una struttura semplice ed un funzionamento affidabile, e che presenti inoltre un ingombro ridotto, in modo da poter essere comodamente utilizzato in ambito domestico.

5 Un ulteriore scopo è quello di fornire un apparecchio del tipo sopra indicato, che sia in grado di tritare sia rifiuti in plastica di grandi dimensioni (per esempio bottiglie per l'acqua, contenitori per detersivi, ecc.), sia
10 rifiuti di cartone (ad esempio cartoni per latte, cartoni per il confezionamento di alimenti, ecc.), sia rifiuti o contenitori di altri materiali (alluminio, vetro, ecc.) in modo da facilitare lo smistamento di parte dei rifiuti domestici per una
15 corretta gestione della raccolta differenziata degli stessi.

I suddetti ed altri scopi e vantaggi del trovato, quali risulteranno dal seguito della descrizione, vengono raggiunti con un apparecchio
20 per tritare recipienti di plastica, cartone, alluminio, vetro e simili come quello descritto nella rivendicazione 1.

Forme di realizzazione preferite e varianti non banali del presente trovato formano l'oggetto
25 delle rivendicazioni dipendenti.

Resta inteso che tutte le rivendicazioni
allegate formano parte integrante della presente
descrizione.

Risulterà immediatamente ovvio che si potranno
5 apportare a quanto descritto innumerevoli varianti
e modifiche (per esempio relative a forma,
dimensioni, disposizioni e parti con funzionalità
equivalenti) senza discostarsi dal campo di
protezione del trovato come appare dalle
10 rivendicazioni allegate.

Il presente trovato verrà meglio descritto da
alcune forme preferite di realizzazione, fornite a
titolo esemplificativo e non limitativo, con
riferimento ai disegni allegati, nei quali:

15 la Figura 1 è una vista in sezione
trasversale, lungo la linea A-A di Figura 2, di una
forma di realizzazione preferita dell'apparecchio
del presente trovato;

la Figura 2 è una vista frontale esterna
20 dell'apparecchio di Figura 1;

le Figure 3 e 4 sono rispettivamente una vista
in sezione laterale ed una vista in sezione
dall'alto della parte operativa dell'apparecchio
delle Figure 1 e 2 nella sua configurazione di
25 riposo; e

le Figure 5 e 6 sono rispettivamente una vista in sezione laterale ed una vista in sezione dall'alto della parte operativa dell'apparecchio delle Figure 1 e 2 nella sua configurazione operativa.

Secondo una forma di realizzazione preferita, ma non limitativa, illustrata schematicamente nelle Figure da 1 a 6, l'apparecchio 1 per triturare recipienti di plastica, cartone, alluminio, vetro e simili del presente trovato comprende sostanzialmente:

- una struttura di supporto 3 dotata di almeno un'apertura 5 per l'inserimento dei recipienti (non illustrati);
- mezzi di triturazione 7 per i recipienti, connessi all'apertura 5 tramite un condotto 6, in cui i mezzi di triturazione 7 sono atti ad effettuare l'operazione di triturazione tramite accoppiamento operativo e sfalsato di un gruppo di lame rotanti 11 ed un gruppo di lame fisse 13, tale accoppiamento operativo essendo effettuato tramite accostamento progressivo del gruppo di lame fisse 13 al gruppo di lame rotanti 11 lungo una direzione orizzontale e perpendicolare all'avanzamento

dei recipienti; e

- mezzi 9 di raccolta e smaltimento dei recipienti triturati, connessi operativamente ai mezzi di triturazione 7.

5 Secondo una possibile variante, non illustrata, in cui i gruppi di lame vengono operativamente invertiti, è possibile prevedere un apparecchio per tritare recipienti di plastica, cartone, alluminio, vetro e simili comprendente
10 sostanzialmente:

- una struttura di supporto dotata di almeno un'apertura per l'inserimento dei recipienti;
- mezzi di triturazione per i recipienti, connessi all'apertura tramite un condotto, in
15 cui i mezzi di triturazione sono atti ad effettuare l'operazione di triturazione tramite accoppiamento operativo e sfalsato di un gruppo di lame fisse ed un gruppo di lame traslanti verticalmente, tale accoppiamento
20 operativo essendo effettuato tramite accostamento progressivo del gruppo di lame traslanti verticalmente al gruppo di lame fisse lungo una direzione orizzontale e perpendicolare all'avanzamento dei recipienti;

25 e

- mezzi di raccolta e smaltimento dei recipienti triturati, connessi operativamente ai mezzi di triturazione.

La variante sopra descritta dimostra la
5 versatilità dell'apparecchio del presente trovato,
che, sfruttando l'idea che ne sta alla base,
consente di tritare qualsiasi tipo di recipiente
mediante accostamento reciproco di due gruppi di
lame, in cui almeno uno dei gruppi ha lame che
10 ruotano e l'altro ha lame fisse sfalsate rispetto
alle lame che ruotano e poste operativamente in
posizione di accoppiamento tale da effettuare una
doppia operazione di taglio sul recipiente.

Preferibilmente, il gruppo di lame fisse 13 o
15 il gruppo di lame traslanti verticalmente sono
azionati in traslazione orizzontale da almeno un
motorino di azionamento 14 ciascuno.

L'apparecchio 1 del presente trovato, come si
vede bene nelle Figure da 3 a 6 che ne indicano
20 rispettivamente la posizione di riposo (Figure 3 e
4) e la posizione operativa (Figure 5 e 6),
consente quindi di frantumare qualsiasi tipo di
contenitori, e specialmente intere bottiglie di
plastica, che finora non potevano essere frantumate
25 dagli apparecchi in commercio, facendo passare la

bottiglia sopra al gruppo di lame rotanti 11 e mettendola quindi a contatto con il gruppo di lame fisse 13 spinte contro la bottiglia stessa in direzione orizzontale e trasversale ad essa: dato
5 che le lame 11 e 13 sono reciprocamente sfalsate, esse compiono una doppia azione di taglio sulla bottiglia, consentendo appunto una sua frantumazione profonda ed efficace, tramite una serie di passaggi del recipiente stesso sulle lame
10 di taglio.

Si è descritta una forma di attuazione del trovato, ma naturalmente essa è suscettibile di ulteriori modifiche e varianti nell'ambito della medesima idea inventiva.

RIVENDICAZIONI

1. Apparecchio (1) per triturare recipienti di plastica, cartone, alluminio, vetro e simili, caratterizzato dal fatto di comprendere:
- 5 - una struttura di supporto (3) dotata di almeno un'apertura (5) per l'inserimento di detti recipienti;
- mezzi di triturazione (7) per detti recipienti, connessi a detta apertura (5)
- 10 tramite un condotto (6), detti mezzi di triturazione (7) essendo atti ad effettuare l'operazione di triturazione tramite accoppiamento operativo e sfalsato di un gruppo di lame rotanti (11) ed un gruppo di
- 15 lame fisse (13), detto accoppiamento operativo essendo effettuato tramite accostamento progressivo di detto gruppo di lame fisse (13) a detto gruppo di lame rotanti (11) lungo una direzione orizzontale e perpendicolare
- 20 all'avanzamento di detti recipienti; e
- mezzi (9) di raccolta e smaltimento di detti recipienti triturati, connessi operativamente a detti mezzi di triturazione (7).
2. Apparecchio per triturare recipienti di
- 25 plastica, cartone, alluminio, vetro e simili,

caratterizzato dal fatto di comprendere:

- una struttura di supporto dotata di almeno un'apertura per l'inserimento di detti recipienti;
- 5 - mezzi di triturazione per detti recipienti, connessi a detta apertura tramite un condotto, detti mezzi di triturazione essendo atti ad effettuare l'operazione di triturazione tramite accoppiamento operativo e sfalsato di
10 un gruppo di lame fisse ed un gruppo di lame traslanti verticalmente, detto accoppiamento operativo essendo effettuato tramite accostamento progressivo di detto gruppo di
15 lame traslanti verticalmente a detto gruppo di lame fisse lungo una direzione orizzontale e perpendicolare all'avanzamento di detti recipienti; e
- mezzi di raccolta e smaltimento di detti recipienti triturati, connessi operativamente
20 a detti mezzi di triturazione.

3. Apparecchio (1) secondo la rivendicazione 1 o 2, caratterizzato dal fatto che detto gruppo di lame fisse (13) o detto gruppo di lame traslanti verticalmente sono azionati in traslazione
25 orizzontale da almeno un motorino di azionamento

(14) ciascuno.

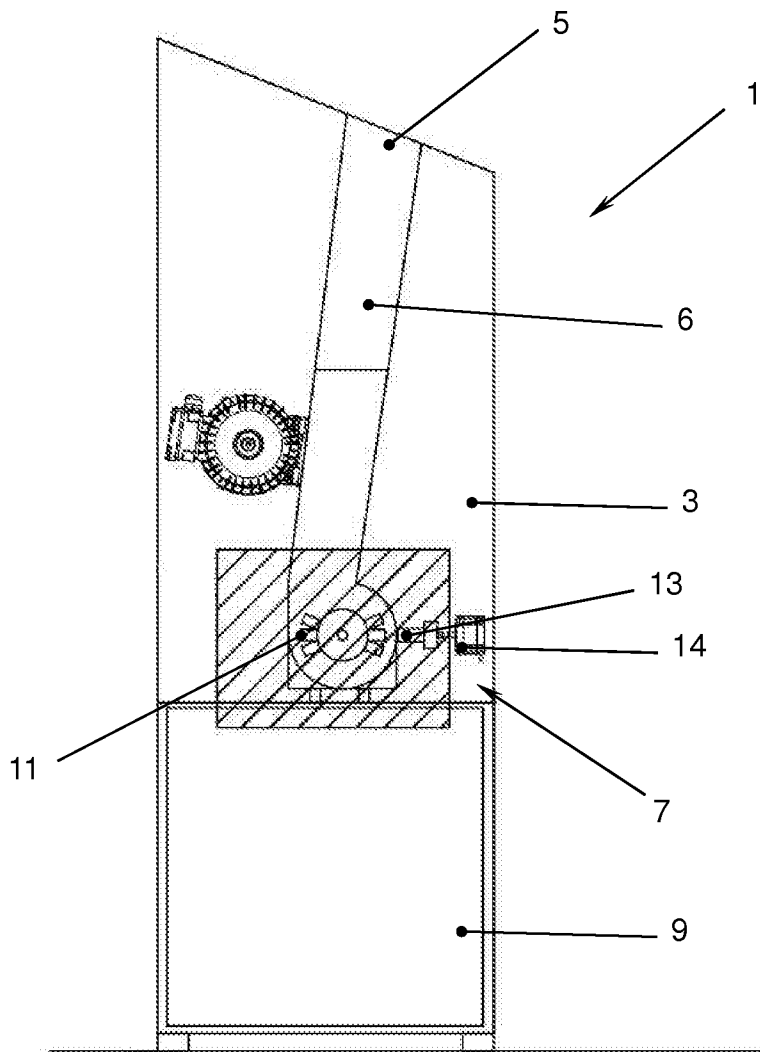


FIG. 1

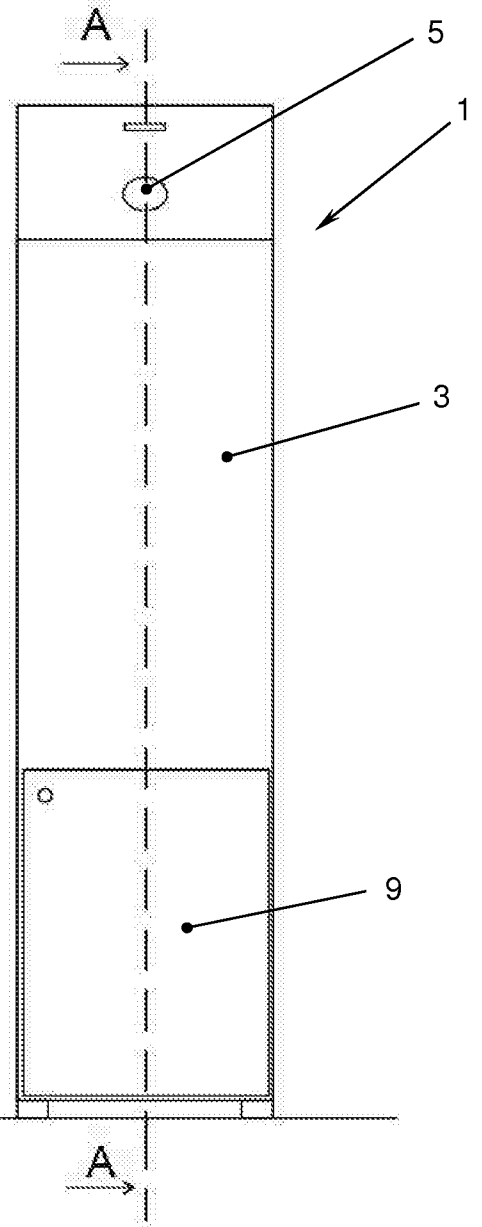


FIG. 2

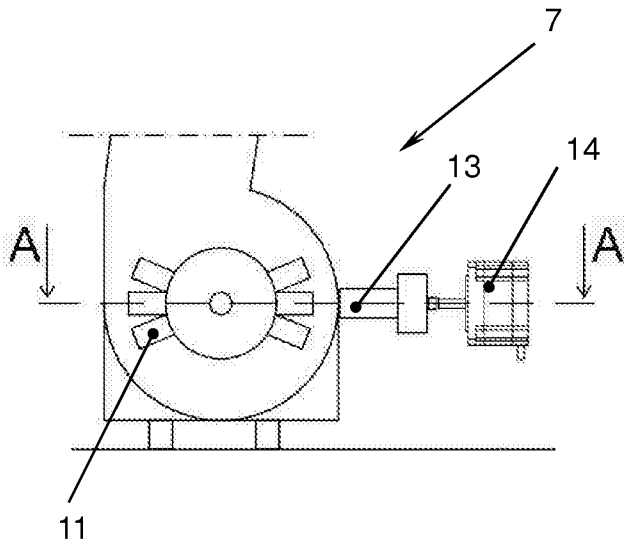


FIG. 3

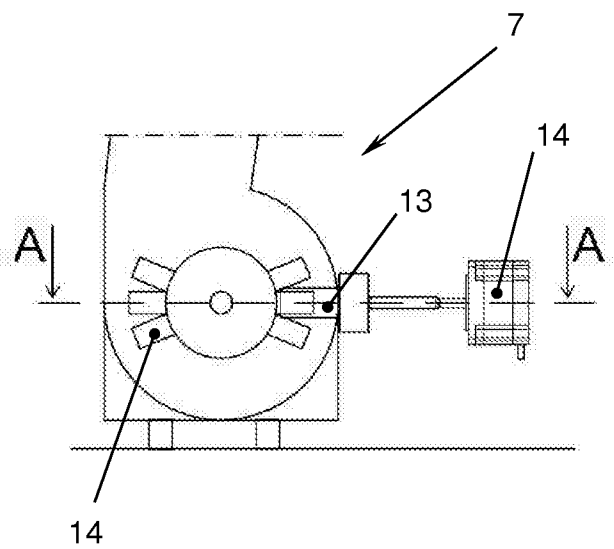


FIG. 5

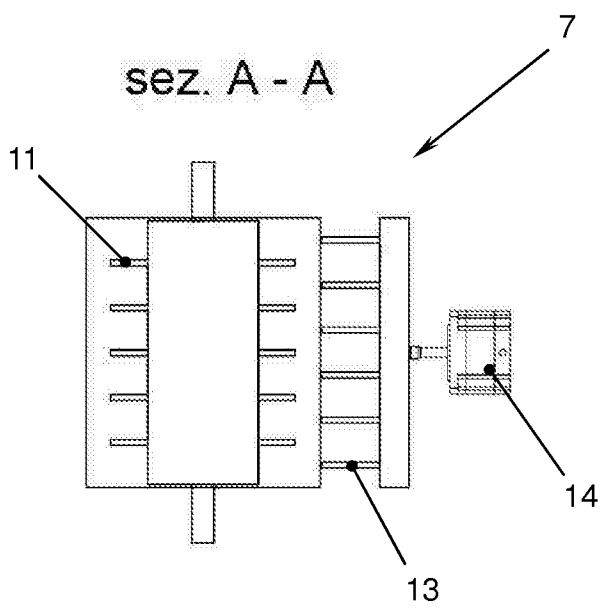


FIG. 4

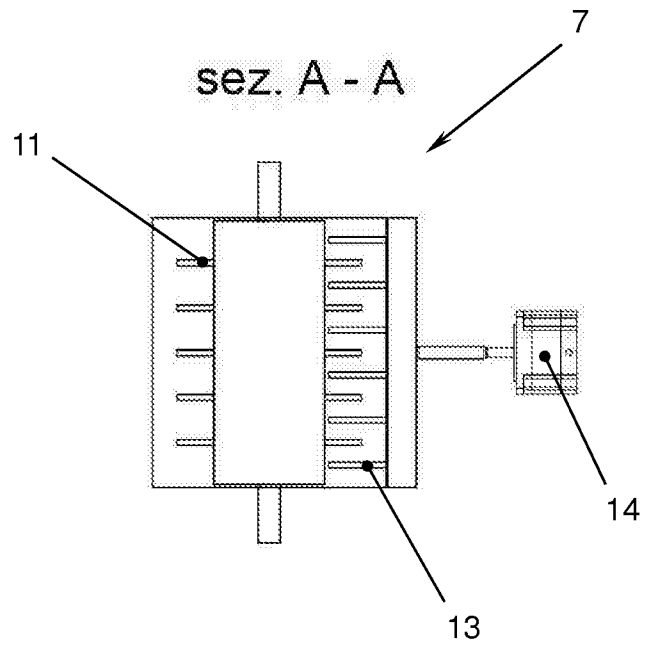


FIG. 6