(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210711370 U
(45)授权公告日 2020.06.09

(21)申请号 201920567595.7

(22)申请日 2019.04.24

(73)专利权人 南京坚泰普新材料有限公司
地址 211299 江苏省南京市溧水经济开发区胜秀路9-1号

(72)发明人 占重光 傅继平

(74)专利代理机构 常州佰业腾飞专利代理事务所(普通合伙) 32231
代理人 顾翰林

(51)Int.Cl.
C09J 7/25(2018.01)
C09J 7/24(2018.01)

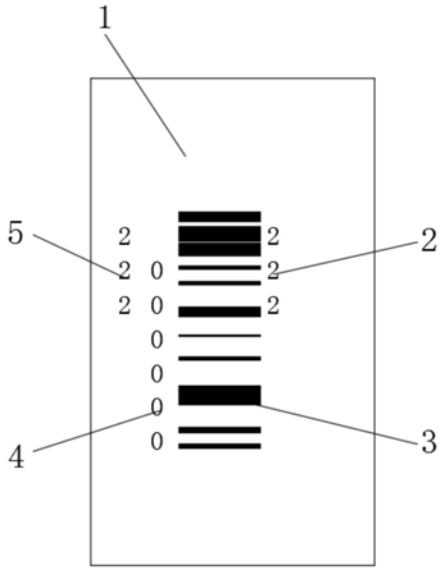
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种带数字及条形码的锂电池终止胶带

(57)摘要

本实用新型公开了一种带数字及条形码的锂电池终止胶带，包括胶带主体，所述胶带主体内设有胶带固定轴，且胶带主体卷曲在胶带固定轴上，所述胶带主体为BOPP基材或BOPET基材，且BOPP的胶带主体包括离型层、基材层、数码印刷层和丙烯酸面胶层，所述BOPET的胶带主体包括离型层、基材层、数码印刷层和橡胶压敏胶层。该带数字及条形码的锂电池终止胶带通过胶带固定轴上开设有切割槽，且切割槽于胶带固定轴上呈环形分布，胶带主体通过切割槽呈均匀分割连接，这样使得该装置可以通过切割槽进行等份切割，使用更方便。



CN 210711370 U

1.一种带数字及条形码的锂电池终止胶带，包括胶带主体(1)，所述胶带主体(1)内设有胶带固定轴(6)，且胶带主体(1)卷曲在胶带固定轴(6)上，所述胶带主体(1)上设有条形码(3)，且条形码(3)一侧设有日期信息码(2)，所述条形码(3)另一侧为产品系列号码(4)，且产品系列号码(4)另一侧为生产班次信息码(5)，其特征在于：所述胶带固定轴(6)上开设有切割槽(7)，且切割槽(7)于胶带固定轴(6)上呈环形分布，所述胶带主体(1)通过切割槽(7)呈均匀分割连接，所述胶带主体(1)为BOPP基材或BOPET基材，且BOPP的胶带主体(1)包括离型层(101)、基材层(102)、数码印刷层(103)和丙烯酸面胶层(104)，所述BOPET的胶带主体(1)包括离型层(101)、基材层(102)、数码印刷层(103)和橡胶压敏胶层(105)。

2.根据权利要求1所述的一种带数字及条形码的锂电池终止胶带，其特征在于：所述BOPP的胶带主体(1)的离型层(101)内层为基材层(102)，其基材层(102)内层为数码印刷层(103)，且数码印刷层(103)内层为丙烯酸面胶层(104)。

3.根据权利要求1所述的一种带数字及条形码的锂电池终止胶带，其特征在于：所述BOPET的胶带主体(1)的离型层(101)内层为基材层(102)，其基材层(102)内层为数码印刷层(103)，且数码印刷层(103)内层为橡胶压敏胶层(105)，并且数码印刷层(103)与橡胶压敏胶层(105)之间通过胶水粘接。

一种带数字及条形码的锂电池终止胶带

技术领域

[0001] 本实用新型涉及终止胶带技术领域，具体为一种带数字及条形码的锂电池终止胶带。

背景技术

[0002] 随着国家对新能源汽车补贴政策，新能源汽车普及率越来越高，新能源汽车的核心部件之一就是锂电池，新能源汽车对锂电池质量及产品的可追溯性要求极高，传统的数字锂电池终止胶带，已无法满足新能源汽车对锂电池质量管控的要求。

[0003] 但是，现有的数字终止胶带上没有信息标签，且使用不方便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种带数字及条形码的锂电池终止胶带，以解决上述背景技术中提到的数字终止胶带没有信息标签，且使用不方便的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种带数字及条形码的锂电池终止胶带，包括胶带主体，所述胶带主体内设有胶带固定轴，且胶带主体卷曲在胶带固定轴上，所述胶带主体上设有条形码，且条形码一侧设有日期信息码，所述条形码另一侧为产品系列号码，且产品系列号码另一侧为生产班次信息码，所述胶带固定轴上开设有切割槽，且切割槽于胶带固定轴上呈环形分布，所述胶带主体通过切割槽呈均匀分割连接，所述胶带主体为BOPP基材或BOPET基材，且BOPP的胶带主体包括离型层、基材层、数码印刷层和丙烯酸面胶层，所述BOPET的胶带主体包括离型层、基材层、数码印刷层和橡胶压敏胶层。

[0006] 优选的，所述BOPP的胶带主体的离型层内层为基材层，其基材层内层为数码印刷层，且数码印刷层内层为丙烯酸面胶层。

[0007] 优选的，所述BOPET的胶带主体的离型层内层为基材层，其基材层内层为数码印刷层，且数码印刷层内层为橡胶压敏胶层，并且数码印刷层与橡胶压敏胶层之间通过胶水粘接。

[0008] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该带数字及条形码的锂电池终止胶带通过胶带固定轴上开设有切割槽，且切割槽于胶带固定轴上呈环形分布，胶带主体通过切割槽呈均匀分割连接，这样使得该装置可以通过切割槽进行等份切割，使用更方便。橡胶压敏胶层对BOPET薄膜具有较好的粘基力，不需要涂底胶，生产更方便，丙烯酸面胶层对BOPP薄膜具有较好的粘基力，不需要涂底胶。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型一种带数字及条形码的锂电池终止胶带正视图；

[0010] 图2为本实用新型一种带数字及条形码的锂电池终止胶带BOPP型胶带主体剖面图；

[0011] 图3为本实用新型一种带数字及条形码的锂电池终止胶带BOPET型胶带主体剖面

图；

[0012] 图4为本实用新型一种带数字及条形码的锂电池终止胶带主体与胶带固定轴板连接示意图。

[0013] 图中：1、胶带主体，101、离型层，102、基材层，103、数码印刷层，104、丙烯酸面胶层，105、橡胶压敏胶层，2、日期信息码，3、条形码，4、产品系列号码，5、生产班次信息码，6、胶带固定轴，7、切割槽。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种带数字及条形码的锂电池终止胶带，包括胶带主体1、日期信息码2、条形码3、产品系列号码4、生产班次信息码5、胶带固定轴6和切割槽7，胶带主体1内设有胶带固定轴 6，且胶带主体1卷曲在胶带固定轴6上，胶带主体1为BOPP基材或BOPET 基材，且BOPP的胶带主体1包括离型层101、基材层102、数码印刷层103 和丙烯酸面胶层104，离型层101内层为基材层102，其基材层102内层为数码印刷层103，且数码印刷层103内层为丙烯酸面胶层104，这样使得该装置的丙烯酸面胶层104对BOPP薄膜具有较好的粘基力，不需要涂底胶，BOPET 的胶带主体1包括离型层101、基材层102、数码印刷层103和橡胶压敏胶层 105，离型层101内层为基材层102，其基材层102内层为数码印刷层103，且数码印刷层103内层为橡胶压敏胶层105，并且数码印刷层103与橡胶压敏胶层105之间通过胶水粘接，这样使得橡胶压敏胶层105对BOPET薄膜进行保护，胶带固定轴6上开设有切割槽7，且切割槽7于胶带固定轴6上呈环形分布，胶带主体1通过切割槽7呈均匀分割连接，这样使得该装置可以通过切割槽7进行等份切割，使用更方便，胶带主体1上设有条形码3，且条形码3 一侧设有日期信息码2，条形码3另一侧为产品系列号码4，且产品系列号码 4另一侧为生产班次信息码5。

[0016] 工作原理：在使用该带数字及条形码的锂电池终止胶带时，首先将该装置取出，然后将其套合在胶带固定轴6，接着通过胶带固定轴6上的切割槽7 对该装置进行等份的切割，然后将胶带主体1取出，胶带主体1采用BOPP或 BOPET薄膜为基材层102，先在电晕面印刷数字及条形码，然后在背面涂覆非硅离型剂，形成离型层101，同时在数码印刷层103涂覆耐电解液丙烯酸或橡胶型压敏胶，形成丙烯酸面胶层104或橡胶压敏胶层105，胶带固定轴6上开设有切割槽7，且切割槽7于胶带固定轴6上呈环形分布，胶带主体1通过切割槽7呈均匀分割连接，这样使得该装置可以通过切割槽7进行等份切割，使用更方便，这就是该带数字及条形码的锂电池终止胶带的使用过程。

[0017] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

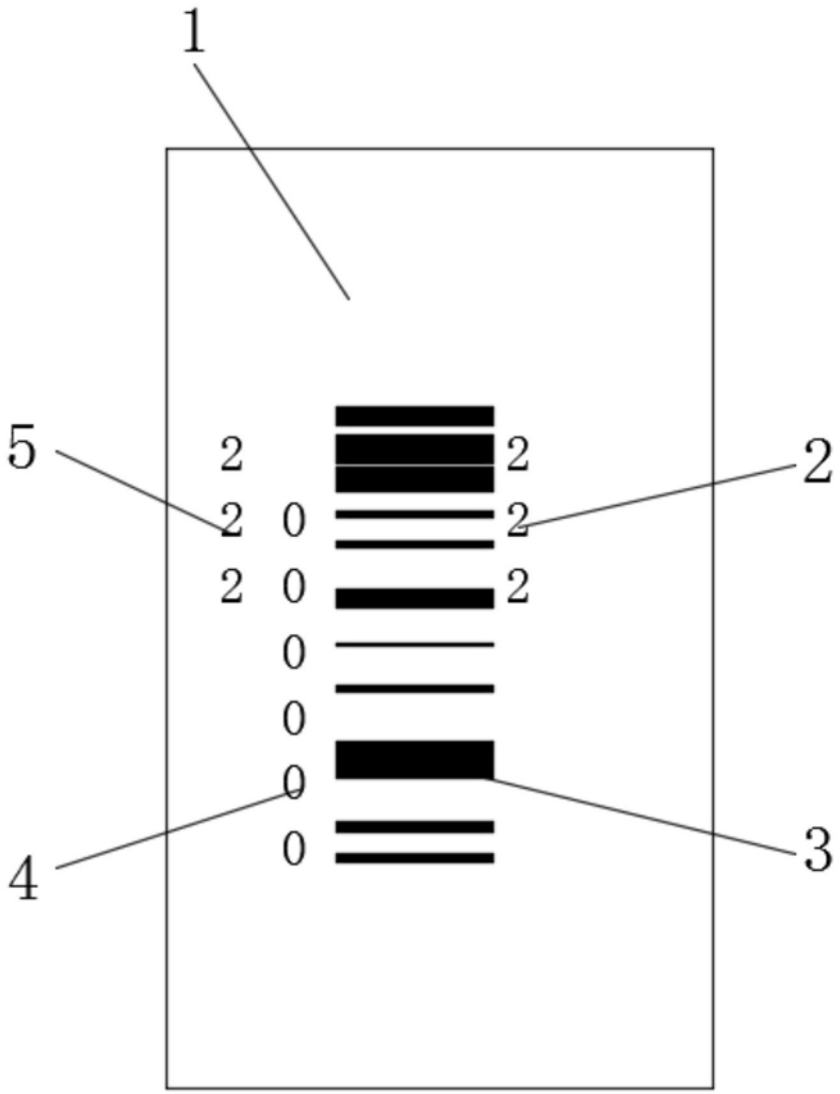


图1

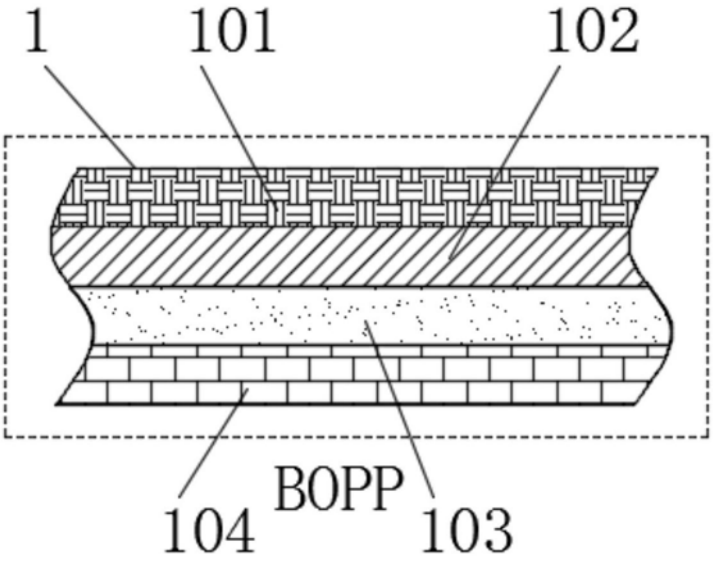


图2

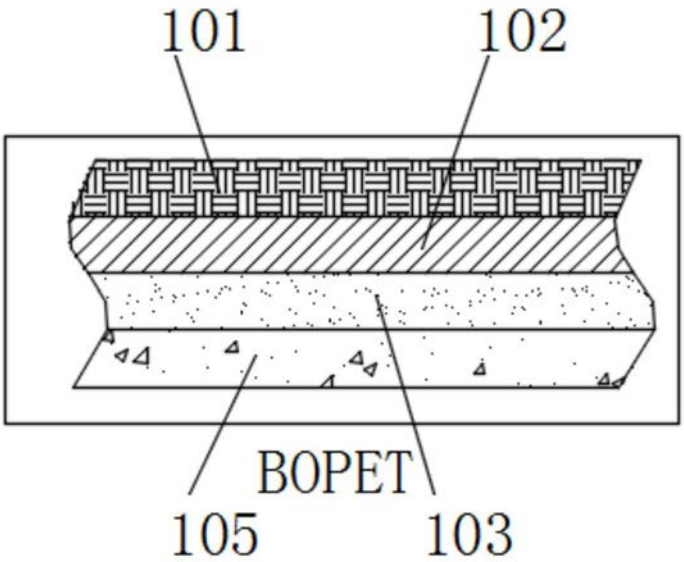


图3

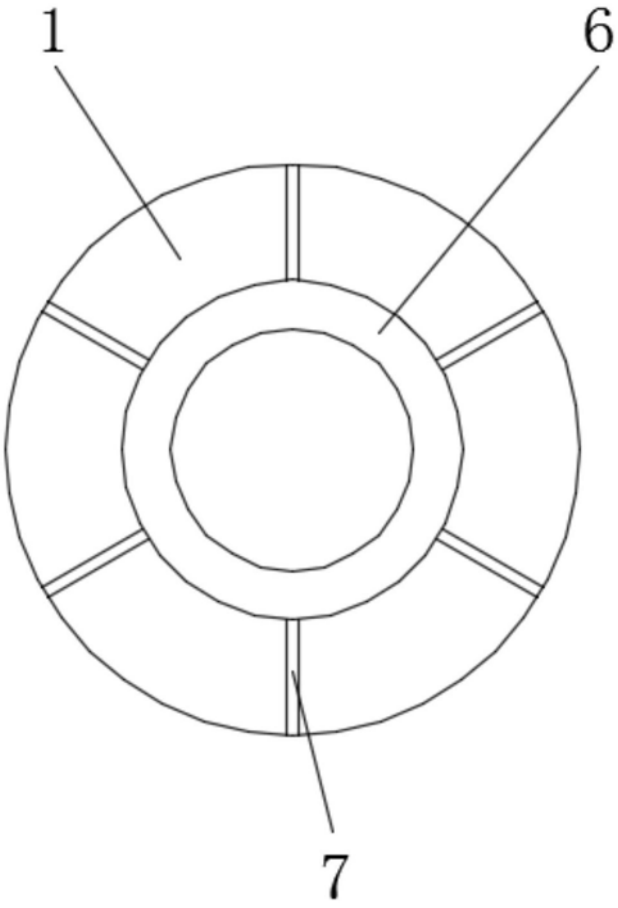


图4