



308568

申請日期	85.2.16
案 號	85101969
類 別	B60R 2/6

A4
308568 C4

(以上各欄由本局填註)

發明專利說明書

一、發明 名稱	中 文	氣袋裝置
	英 文	AIR BAG DEVICE
二、發明 人	姓 名	(1)山 本 直 (2)永 田 典 也
	國 籍	日 本
	住、居所	(1)日本國愛知縣春日井郡西枇杷島町問屋町21-2 ，ネオハイツびわく1006 (2)日本國愛知縣海部郡甚目寺町大字新居屋字上古川7-2 スカイハイツ甚目寺R-715
	姓 名 (名稱)	豐田合成股份有限公司 (豐田合成株式會社)
三、申請人	國 籍	日 本
	住、居所 (事務所)	日本國愛知縣西春日井郡春日町大字落合字長畑1番地
	代 表 人 姓 名	戶 田 忠 秀

308568

(由本局填寫)

承辦人代碼：

A6

大類：

B6

IPC分類：

本案已向：

日本國(地區) 申請專利，申請日期：1995-2-22案號：7-33796，☐有 ☒無主張優先權

有關微生物已寄存於：

，寄存日期：

，寄存號碼：

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

總

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

五、發明說明(1)

[發明之領域]

本發明係關於配置於車輛之操向盤、座椅、車門等等之氣袋裝置，尤其關於保持下述狀態之氣袋裝置：將摺疊狀氣袋覆蓋用之蓋子固定（確保）於氣袋保持用之袋座上並藉該袋座保持之。

[發明之背景]

在圖1中顯示一種習知之氣袋裝置（參照日本專利公報平4-365652號，平5-139236號等等）。

此一習知氣袋裝置M0包括：形成為摺疊狀囊袋之氣袋1；供給氣體以供該摺疊狀氣袋1膨脹之用之充氣器2；外蓋3；以及袋座6，其上固設氣袋1、充氣器2及外蓋3。

外蓋3包含一包括預定可破部4a在內之頂壁4，該部形成一種從該壁4之頂面所觀之實質H形輪廓。在氣袋1膨脹時該部4a則會破裂。外蓋3亦包括四個側壁5，各別被配置在圍繞該頂壁4底面上之預定可破部4a之周邊之右方、左方、前方及後方之各位置上。側壁5亦以實質四稜柱形延伸。該等四個側壁5各別包括固著溝5a在其內周面上，同時前及後側壁5F及5B各別包括插溝5d在其下端面上。

袋座6包括一底壁7，此底壁7被用以保持氣袋1及四個直立壁8，此等壁8各別自底壁7之前、後、右及左周緣向上延伸。此等壁8亦被配置在各側壁5之內周側面上。四個直立壁8各別在其上端包含向下彎曲之固著段部8a在其外周側上。

蓋子3可藉袋座6以下述方式保持之。將各直立壁8之各

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

五、發明說明(2)

固著段部 8a 插入各側壁 5 之相對應之固著溝 5a。其次，將托架 9 插入該等前及後側壁 5F 及 5B 上之各溝 5d 後予以固定於袋座 6 上。藉直立壁 8F 及 8B 暨托架 9 來保持該等前及後側壁 5F 及 5B，俾能利用該袋座來保持該外蓋 3。

此外，配置在氣袋 1 內之環狀定位器 10 包括複數螺栓（圖上未示）各別向下突出。從而，為了將氣袋 1、充氣器 2 及托架 9 裝配在袋座 6 上，此等螺栓可各別插入氣袋 1、充氣 2、袋座底壁 7 及托架 9，然後藉螺帽絲扣啣接並固定。

從蓋子 3 之四個側壁 5 中選擇前及後側壁 5F 及 5B 為其利用托架 9 所保持之部分之理由為，當氣袋 1 膨脹而頂壁 4 張開時，頂壁 4 之藉實質 H 形預定可破部 4a 所封閉之前及後門部 4b 及 4c 亦張開，其在該等門部 4b 及 4c 張開時所產生之張力則沿一向外或向上之方向起強大之作用。因此必需強力保留被設在前及後門部 4b 及 4c 之正下方之側壁 5F 及 5B。

在習知氣袋裝置 M0 之情況，供該袋座 6 之相對應之固著段部 8a 固定之用之固著溝 5a 皆均勻形成於蓋子 3 之以實質四稜柱形延伸之四個側壁 5 中。

各固著溝 5a 之橫斷面形，如圖 2 所示，被設成如下：固著溝 5a 之內部空間 5b 之高度 h_0 為等於固著段部 8a 之高度 H_0 ，同時其開口 5c 之寬度 h_1 為小於固著段部 8a 之高度 H_0 。

因此，在習知氣袋裝置 M0 之情況，需要耗費時間及勞力去安插及固定該固著段部 8a 在四個側壁 5 之各固著溝 5a 上。此造成該蓋子 3 對袋座 6 之不良裝配。尤其是，以降低蓋子 3 之成本之目的而言，若將蓋子 3 之材料由軟質聚胺甲酸

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

五、發明說明(3)

酯改為熱塑性彈性物如聚烯烴系材料等之類，該蓋子3則會變得更硬一些，此進一步降低蓋子3對袋座6之裝配容易性。

[發明之概要]

本發明之目標在於解決習知氣袋裝置M0中所發現之上述問題。從而，本發明之目的為提供一種氣袋裝置，其中可將氣袋覆蓋用之蓋子順滑裝配在袋座上，藉此改進該蓋子之裝配(性)，而亦減少製造步驟之數目及降低氣袋裝置之製造成本者。

依照本發明之第一態樣，提供一種氣袋裝置包括摺疊狀氣袋及該氣袋覆蓋用之蓋子。該蓋子包括一頂壁，此頂壁包括在該氣袋膨脹時會破之預定可破部。該蓋子亦包含四個側壁包括前、後、右及左側壁，其各別被配置在該可破部之周邊且自該頂壁底面向下延伸者。在該等前及後側壁之內周側面上形成有固著溝。該氣袋裝置又包括該氣袋保持用之袋座，此袋座包括一底壁及四直立壁，此等直立壁自該底壁之前、後、右及左方各周緣向上延伸且可配置在各側壁之內周側面上。各直立壁在其頂端包含固著段部，此等段部在各直立壁之外周面側上向下彎曲。前及後固著段部被安插及固定於該固著溝上，俾能利用該袋座來保持該蓋子。在該等前及後側壁中之一側壁之固著溝中，一開口之寬度被設定為實質小於該固著段部之高度。在上述前及後側壁中之另一側壁之固著溝之寬度被設定為實質大於該固著段部之高度。再者，在該蓋子之可將該等右及左

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

五、發明說明(4)

固著段部固定之該等右及左側壁之內周面側上設有固著突起條片。

依照本發明之第二態樣，該蓋子之預定可破部係被配置成一種從上方所觀之實質H狀之形態，而固定在該袋座上之托架係各別插入該蓋子之前及後側壁之下端面。該蓋子係利用各固著溝上固定各固著段部之方法暨該等前及後側壁上保持該等前及後直立壁該等托架之方法被該袋座保持者。

依照本發明之第三態樣，該蓋子之預定可破部係被配置成一種從頂面所觀之實質H狀之形態，而固定在該袋座上之托架係各別插入該等固著突起條片之下端面。該蓋子係利用各固著溝上固定各固著段部之方法暨該等固著突起條片上保持該等托架之方法被該袋座保持者。

依照本發明之第四態樣，在該蓋子之該等側壁中之另一側壁之該固著溝之頂緣附近形成有一引導面，用以將該袋座之該相對應之直立壁之該固著段部引導至該另一側壁之固著溝。

依照本發明之第五態樣，在該袋座之右及左直立壁之固著段部中設有各別向下突出之固著突出部，而在該蓋子之右及左側壁之該等固著突起條片中形成有可容許該等固著突出部插入之貫通孔。

本發明之其他目的、特色及特性乃在參照附圖之下斟酌後面所附之申請專利範圍中之敘述內容即可明白者，該等附圖皆為本說明書之一部分，而其中參照數字指定各圖中

五、發明說明(5)

相對應之部分。

[圖式之簡單說明]

圖1為習知氣袋裝置之橫剖視圖，

圖2為該習知氣袋裝置之放大部分橫剖視圖，其顯示固著溝與固著段部之尺度關係，

圖3為併合有依照本發明之氣袋裝置一具體例之一操向盤被切去一部分之俯視圖，

圖4為沿著圖3之IV-IV線截取之橫剖視圖，

圖5為沿著圖3之V-V線截取之橫剖視圖，

圖6為本發明使用之蓋子之側壁及袋座之分解透視圖，

圖7為本發明之該蓋子之底視圖，

圖8為顯示本發明之裝配之起始狀態之橫剖視圖，

圖9為顯示本發明之裝配後之狀態之橫剖視圖，而

圖10為另一具體例之橫剖視圖。

[較佳具體例之細節說明]

如圖3~5所示，依照本發明之氣袋裝置M1係被設計以配置於操向盤W之中央上部中者。氣袋裝置M1包括：摺疊狀氣袋11；用以供給該氣袋11之膨脹用之氣體之充氣器12；用以覆蓋該摺疊狀氣袋11之蓋子13；以及用以保持該氣袋11、該充氣器12及該蓋子13之袋座16。

氣袋11及充氣器12在構造上與習知者相似，而在使用一實質環狀定位器20及四個螺帽21之下被袋座16保持，該定位器包括被配置於氣袋11內且向下突出之四個螺栓20a，而該等螺帽各別可與上述螺栓20a絲扣(螺紋)啣接。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

線

五、發明說明(6)

尤其是，該定位器20之各螺栓20a插通一形成於氣袋11中之孔道11a之周緣，一形成於充氣器(12)主體12a之外周邊中之凸緣部12b，該袋座16之底壁17，以及托架19，然後被螺帽21絲扣固定，藉此可由袋座16保持各部件。

依照本具體例之氣體裝置M1之袋座16，如圖4~6所示，係由金屬板所形成，且係包括實質矩形之底壁17及各別自底壁17之周緣向上延伸之四個直立壁81、82、83及84。

底壁17包括一在中央定位之插孔17a，因此可使充氣器12之主體12a從下方插通該插孔。四個通孔17b各別形成於該插孔17a之周緣中，而藉此可使定位器20之四個螺栓20a各別插通上述通孔。

直立壁81及82係各別沿著袋座16之前部及後部配置者，且係在其各頂端上包含固著段部81a及82a，此等段部在其外周側上向外及向下彎曲。另一方面，被配置在依袋座16之右及左端部上之直立壁83及84各別在其頂端側上包含固著段部83a及84a，此等段部向外水平突出後向下延伸。固著段部83a及84a亦各別在其端部上之二個位置上包含固著突出部83b及84b各別向下突出。

前固著段部81a與後固著段部82a互相在形狀上實質相似，而前及後固著段部81a及82a之高度H1在本具體例中均被設定3.5mm(參照圖6)。

此外，在右及左直立壁83及84形成有通孔(其參照數字未示於圖上)，而螺帽18各別固定於該等通孔之位置上，以使氣袋裝置M1可固定於操向盤。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

本

訂

五、發明說明(7)

如圖3~7所示，蓋子13係由熱塑性彈性物如聚烯烴系材料等之類所形成，且係包括頂壁14及四個側壁51、52、53及54，此等側壁乃以實質四稜柱形從頂壁14之底面向下延伸。

頂壁14包括一薄層預定可破部14a，此部在氣袋11膨脹時會破裂，該部具有從其頂面所觀之實質H形之輪廓。當該預定可破部14a破裂時，與習知氣袋裝置同樣，頂壁14之前側上之門部14b及頂壁14之後側上之門部14c則會向外而互相相對之方向張開。

蓋子13之前及後側壁51及52各別在其內周側面上包含前及後固著溝51a及52a，對之可安插及固定以相對應之直立壁81及82之前及後固著段部81a及82a。在側壁51、52之各下端面中亦設有可容許托架19插入之插溝51d及52d。

前側壁51上之前固著溝(51a)內部空間51b之高度h2及其開口51c之寬度h3均被設定為大於前固著段部81a之高度H1者(參照圖6)。在本具體例中，內部空間51b之高度h2最好能為6mm，同時該開口51c之寬度h3最好能為4.5mm。

後側壁(52)後固著溝52a之內部空間52b之高度h4被設定為稍大於後固著段部82a之高度H1，同時其開口52c之寬度h5被設定為稍小於該固著段部82a之該高度者(參照圖6)。在本具體例中，內部空間52b之高度h4最好能為4mm，同時該開口52c之寬度最好能為3mm。

右及左側壁53及54各別在其內周側面上包含固著突起條片53a及54a，此等條片可固設於相對應之直立壁83及84之

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

線

五、發明說明(8)

固著段部 83a 及 84a 上。

固著突起條片 53a 及 54a 各別形成有實質 L 形之輪廓，其在水平方向突出然後在其前端部稍向上伸出。再者，固著突起條片 53a 及 54a 各別以一種穿通各該固著突起條片 53a 及 54a 延伸之方式包含一對互相隔開之貫通孔 53b 及 54b。各別形成於固著段部 83a 及 84a 中之固著突出部 83b 及 84b 係形成至可插入上述貫通孔 53b 及 54b 者。

此外，在前側壁 51 之固著溝 51a 頂緣側上之側部中，如圖 4 及 7 所示設有引導肋 15，其各別包括傾斜引導面 15a 者。各引導肋 15 之引導面 15a 均形成以利頂壁 14 之底面與固著溝 51a 之頂緣側連接。因此，引導面 15a 被用以引導該固著段部 81a 之定位。

再者，在前側壁 51 之下端之內周側面上形成有錐形面 51e，如圖 4 所示，以便該固著段部 81a 可容易被配置於前側壁 51 之內周面側上。

可插入各插溝 51d 及 52d 內之托架 19 包括二托架各別被配置在前側壁 51 側上及後側壁 52 側上。各托架 19 係由成形之金屬板所形成，且係包括：一具有插孔(圖上未示)之安裝段部 19a，該插孔內可容許定位器 20 之螺栓 20a 之插入；及一插段部 19b，其係從安裝段部 19a 向上伸出且係插入該插溝 51d 或 52d 者。

本氣袋裝置 M1 之裝配操作如下(所述)：利用該定位器 20 之螺栓 20a 使氣袋 11 與充氣器 12 結合在一起。在此之前，已預先使氣袋 11 摺疊。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

號

五、發明說明(9)

其次，如圖8所示，將後直立壁82之後固著段部82a插入及固定於後側壁52之具有較小開口寬度h5之後固著溝52a內。

雖然固著溝52a之開口52c之寬度h5稍小於固著段部82a之高度H1，蓋子13容許固著段部82a插入及固定之部分為四個側壁51~54中之一側壁，因此在不需很多之時間及勞力之下，可容易施行該項安插及固著之操作。

在使用所固定之部分為支點之下，使袋座16向上旋轉如圖8之箭頭所示。使袋座16之右及左直立壁83及84之側邊固著段部83a及84a各別固定於蓋子13之右及左側壁53及54之固著突起條片53a及54a上，而將前直立壁81之前固著段部81a插入及固定於前側壁51之具有較大開口寬度h3之相對應之固著溝51a中。

袋座16之右及左直立壁83及84之側邊固著段部83a及84a亦固定於右及左側壁53及54之固著突起條片53a及54a上。固著突起條片53a及54a乃與先前技術所用之固著溝不同，因為該等條片為具有開放頂部之突出部。因此，即使右及左側壁53及54伸開一點，側邊固著段部83a及84a仍可容易固定於固著突起條片53a及54a上。

前直立壁81之前固著段部81a對前固著溝51a內之插入及固定(操作)亦容易進行，因為前固著溝51a之開口寬度h3被設定為稍大於前直立壁81之前固著段部81a之高度H1。前側壁51包括前固著溝51a在內，係易於向外伸開者，祇要右及左側壁53及54伸開，然後恢復其原狀。從而，前固

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

五、發明說明(10)

著段部 81a 可容易裝入及固定於該前固著溝 51a 內。

其後，若將安裝段部 19a 各別安裝在螺栓 20a 之外面上，前及後托架 19 之插段部 19b 則各別插入前及後側壁 51 及 52 之插溝 51d 及 52d 內，而螺帽 21 與螺栓 20a 絲扣唧接。然後蓋子 13 可裝配在袋座 16 上，如此完成氣袋裝置 M1 之裝配操作。

其次，使用被設在袋座 16 上之螺帽 18，即可將氣袋裝置 M1 安裝在操向盤 W 之主體上。

因此，在依照本具體例之氣袋裝置 M1 之情況，在後固著段部 82a 插入及固定於具有較小開口寬度 h5 之該後固著溝 52a 內之後，若在旋轉該袋座 16 之期間使右及左側壁 53 及 54 之向右及向左伸開一點，側邊固著段部 83a 及 84a 則會固定於右及左固著突起條片 53a 及 54a 上，同時，若使右及左側壁 53 及 54 恢復其原狀而將前固著段部 81a 插入及固定於前固著溝 51a 內，蓋子 13 則可容易裝配在袋座 16 上。此改進蓋子 13 之裝配操作，同時導致可減少製造步驟之數目並可降低氣袋裝置之製造成本。

此外，在本具體例之情況，由於蓋子頂壁 14 之預定可破部 14a 被配置成一種實質 H 狀之形態，乃在氣袋 11 膨脹時導致該指定可破部 14a 破裂，而由於門部 14b 及 14c 之形成，該等前及後側壁 51 及 52 受到強大之張力，同時四個側壁 51 ~ 54 被拉往上方。但此等前及後側壁 51 及 52，除了利用托架 19 之外，亦藉前及後固著段部 81a 及 82a 強力把持。此外，藉側邊固著段部 83a 及 84a 在固著突起條片 53a 及 54a 上之

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

製

訂

五、發明說明(11)

固定，可阻止右及左側壁53及54之向上移動。再者，由於在蓋子13對袋座16之裝配有此種高強度，即使在氣體排出量增加至發生氣袋11之迅速膨脹時，氣袋11亦可無困難地迅速完成其膨脹。

再者，在依照本具體例之氣袋裝置M1之情況，引導肋15被安置在蓋子13中之前側壁(51)前固著溝51a之頂緣附近。引導肋15包括引導面15a，用以引導該前固著段部81a。因此，當該前固著段部81a插入及固定於前側壁51之前固著溝51a內時，如圖9所示，若該前固著段部81a位於高於前固著溝51a之位置，前固著段部81a則退回或移往下方，然後可藉引導面15a引導該前固著段部81a，因而前固著段部81a可容易插入該固著溝51a內。此可進一步改良蓋子13之裝配操作。

再者，在依照本具體例之氣袋裝置M1之情況，側邊固著段部83a及84a包括固著突出部83b及84b。固著突起條片53a及54a形成有可容許固著突出部83b及84b插入之插孔53b及54b。因此，在蓋子13被袋座16保持時，若固著突出部83b及84b各別插入插孔53b及54b，則在蓋子13裝配後可防止右及左側壁53及54之向外伸開。此項安排可使蓋子13被袋座16保持之關係安定化。

在本具體例中，顯示一種情況，其中蓋子(13)後側壁52中之後固著溝(52a)開口52c之寬度h5被設定為稍小於後固著段部82a之高度H1。此外，形成於前側壁51中之前固著溝51a之開口51c之寬度h3被設定為稍大於前固著段部81a

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

五、發明說明(12)

之高度H1。但須知，固著溝51a及52a之各尺度亦可以按相反之方式設定之，而在此情況，蓋子13可自其設定較小之該開口寬度之部分起裝配於袋座16上。此外，在此情況該引導肋可設在其設定較大之該開口寬度之部分中。

又在本具體例中，顯示一種情況，其中該蓋子13之預定可破部14a被配置成一種從其頂面所觀之實質H狀之形態。但另一方面，該蓋子13之預定可破部14a可配置成一種從其頂面所觀之實質U狀之形態。在此情況，較佳的是，蓋子13之前側壁51之前固著溝51a，其形成於有待破裂而張開之該門部之門樞部側上者，可予以配置於所設定之開口寬度較窄之一方，俾可確保蓋子13對袋座16之裝配強度。

再者，在本具體例中，蓋子13藉托架19之把持亦被用於蓋子13對袋座16之裝配。但若氣袋11膨脹時之蓋子13各側壁51、52、53及54之向上拉力弱小，因而利用各固著段81a、82a、83a及84a即可充分把持該蓋子13在袋座16上時，該等托架19則可予以省略。

在上述具體例中，托架19以一種強力及確實之方式被用以強力固定該等前及後固著段部81a及82a在前及後側壁51及52上。為另一具體例，托架19可向外及向上延伸後提供側壁之補強如圖10中之54所示，而改進側邊固著突出部83b及84b在貫通孔53b及54b中之固定。

本發明關於目前認為最實用及合適之具體例敘述如上，但須知，本發明並未限制於所揭示之具體例，而相反地，欲涵蓋各種修飾及相等構成包括在所附之申請專利範圍之

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

本

訂



五、發明說明(13)

精神及範圍內。

[元件編號之說明]

- 1、11.....氣袋
- 2、12.....充氣器
- 12a.....主體
- 12b.....凸緣部
- 3、13.....蓋子
- 4、14.....頂壁部
- 4a、14a.....預定可破部
- 14b、14c.....門部
- 5、51、52、53、54.....側壁部
- 5a、51a、52a..固著溝
- 51b.....內部空間
- 51c.....開口
- 51e.....錐形面
- 52b.....內部空間
- 52c.....開口
- 5d、51d、52d..插溝
- 6、16.....袋座
- 7、17.....底壁部
- 17a.....插口
- 8、81、82、83、84.....直立壁
- 8a、81a、82a、83a、84a....固著段部
- 9、19.....托架

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂



五、發明說明(14)

- 19a.....安裝段部
19b.....插段部
20.....定位器
20a.....螺栓
18、21.....螺帽
15a.....引導面
53a、54a.....固著突起條片
53b、54b.....插孔
83b、84b.....固著突出部
H0、H1.....(固著段部)高度
h1、h3、h5.....(開口)寬度
M0、M1.....氣袋裝置
W.....操向盤

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

製

訂

四、中文發明摘要(發明之名稱： 氣袋裝置)

一 氣袋蓋子以該蓋子之各側壁固定於袋座直立壁之相對應之固著段部之方式被該袋座保持。該蓋子之前及後側壁各別包括可固設該袋座之前及後固著段部之固著溝。固著溝之開口寬度被設定為稍小於其相對應之固著段部之高度，但另一方面之固著溝之寬度被設定為稍大於其相對應之固著段部之高度。該等右及左側壁各別包括固著突起條片，對之可固設該袋座之右及左固著段部。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

英文發明摘要(發明之名稱： AIR BAG DEVICE)

An air bag cover is held by the bag holder in such a manner that the respective side walls of the cover are secured to their corresponding securing piece portions of the vertical walls of the bag holder. The front and rear side walls of the cover respectively include securing grooves to which the front and rear securing piece portions of the bag holder are to be secured. The opening width dimension of the securing groove is set a little smaller than the height dimension of its corresponding securing piece portion, while the opening width dimension of the securing groove is set a little larger than the height dimension of its corresponding securing piece portion. The right and left side walls respectively include securing projecting strips to which the right and left securing piece portions of the bag holder can be secured.

圖 1

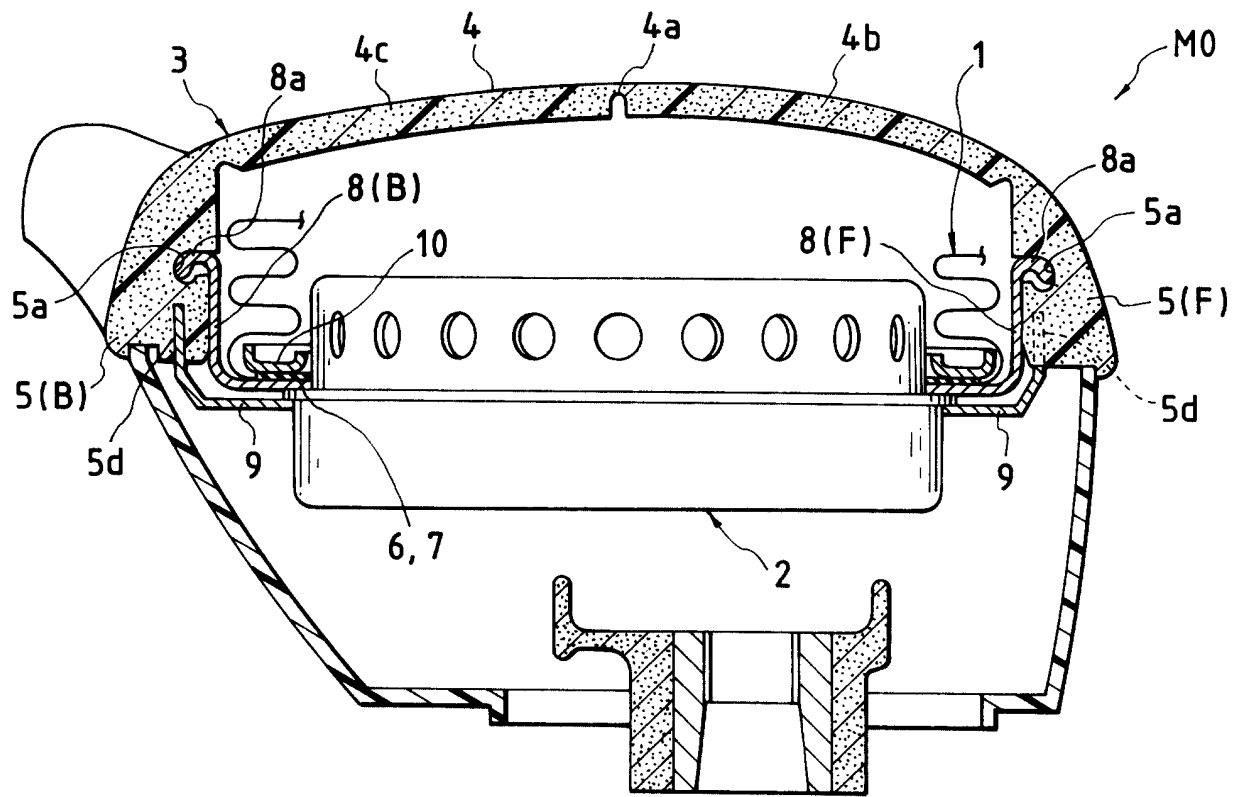


圖 2

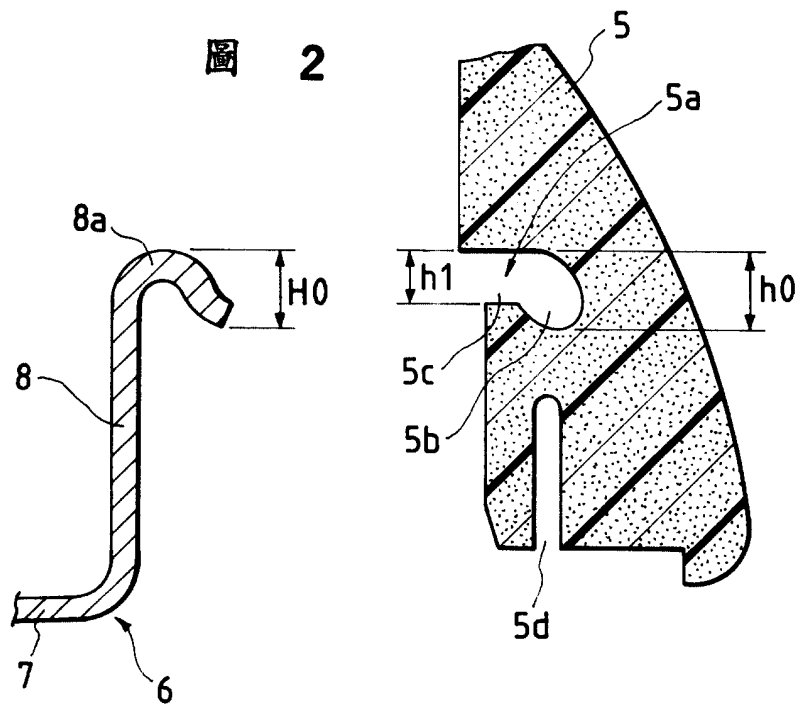
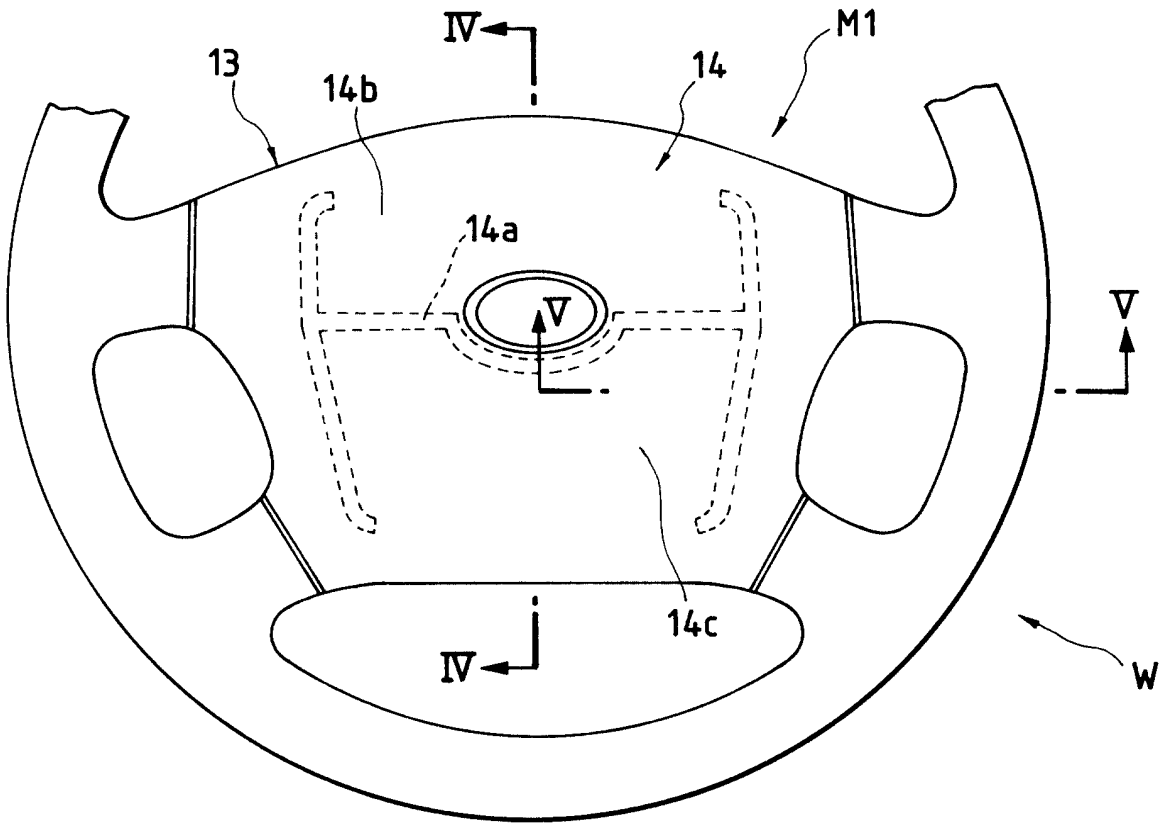


圖 3



3

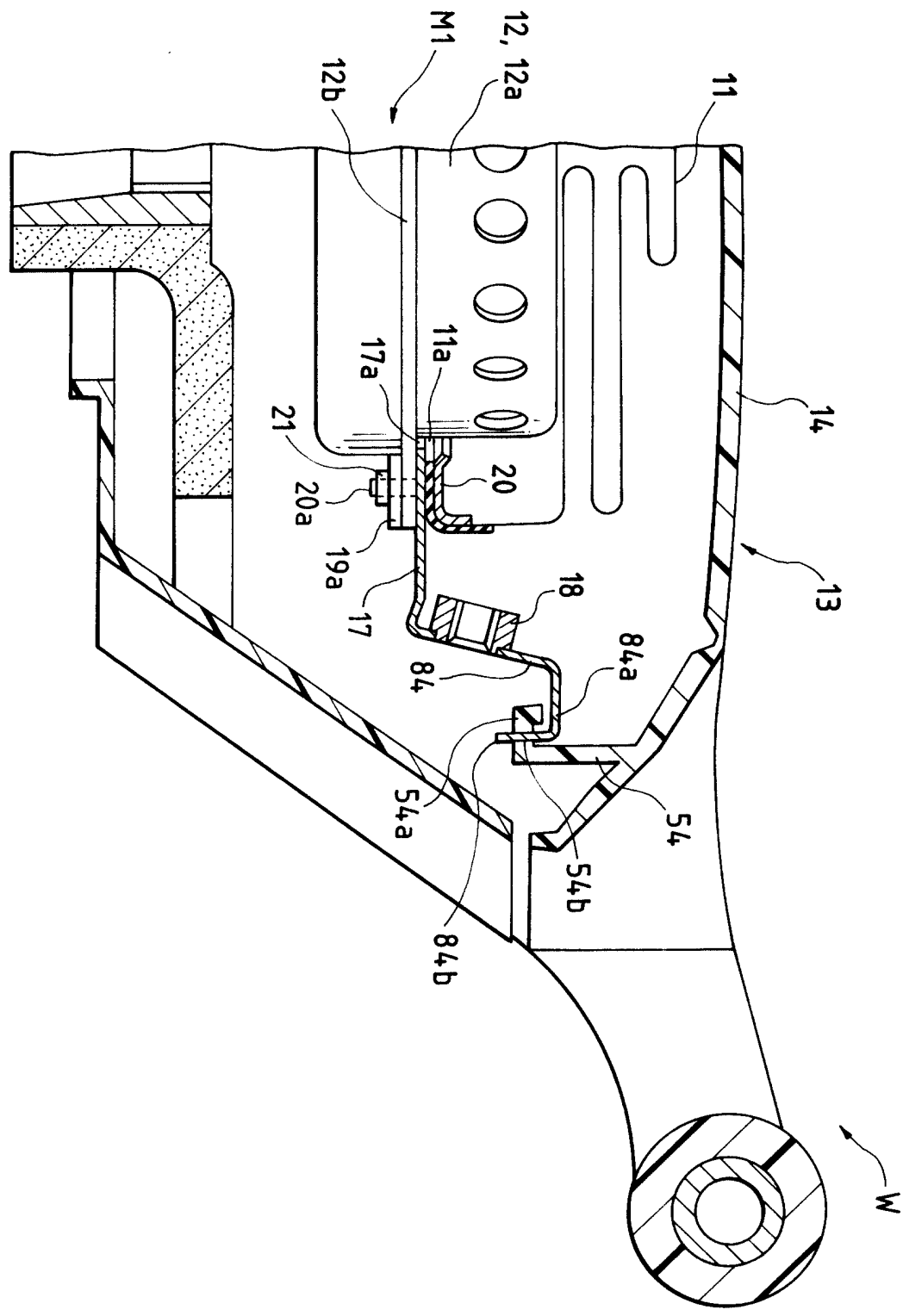


圖 5

圖 6

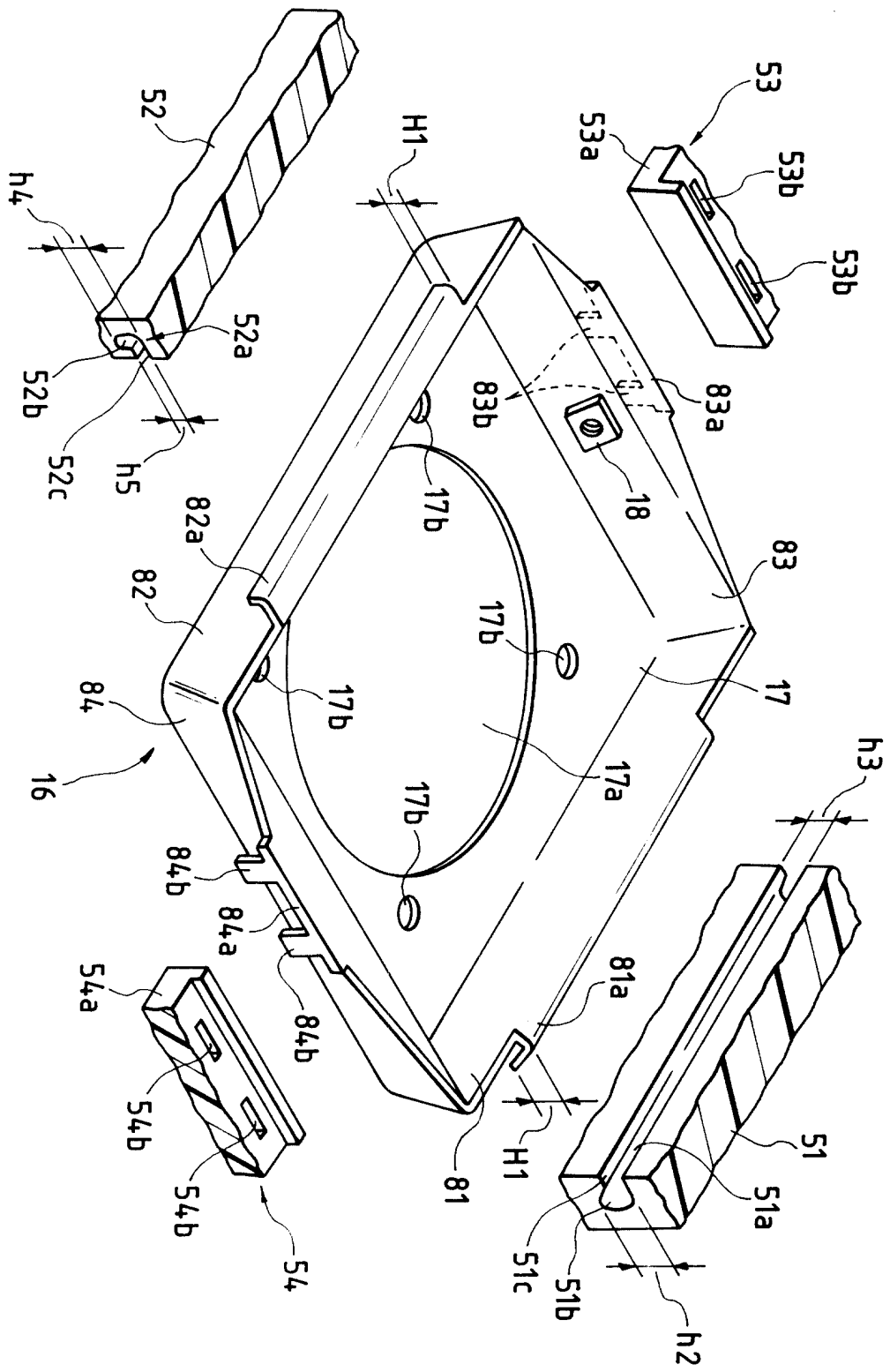


圖 7

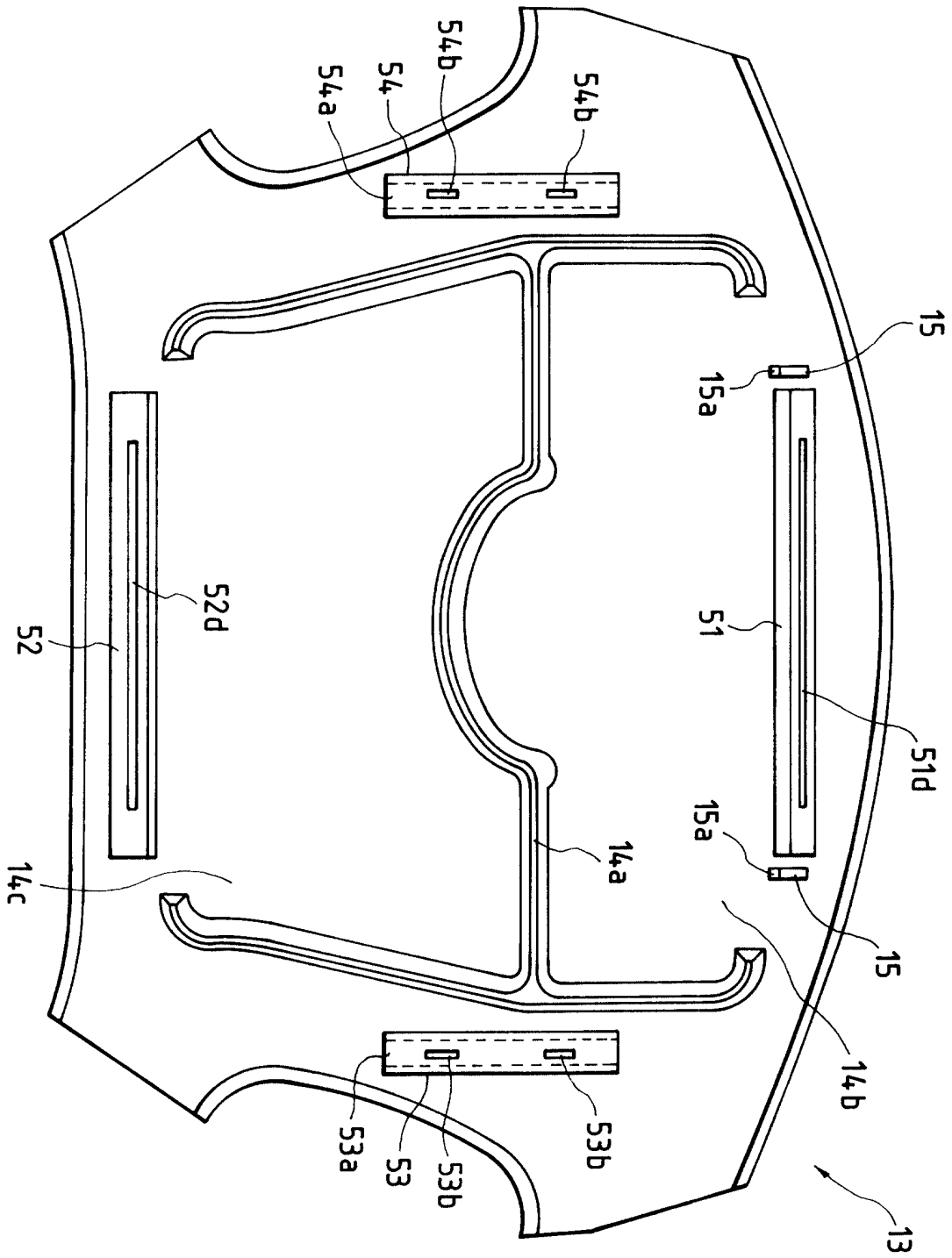
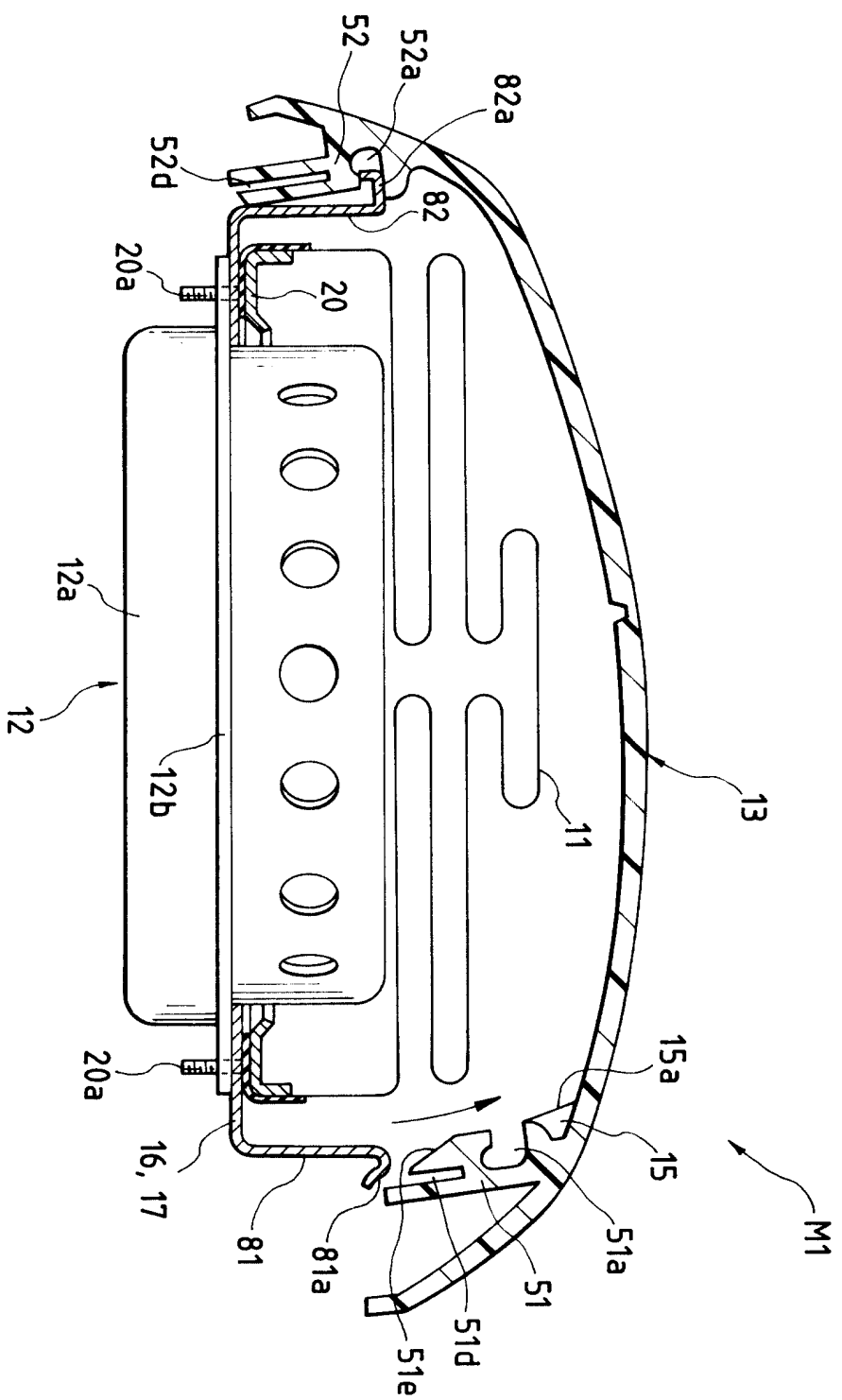


圖 8



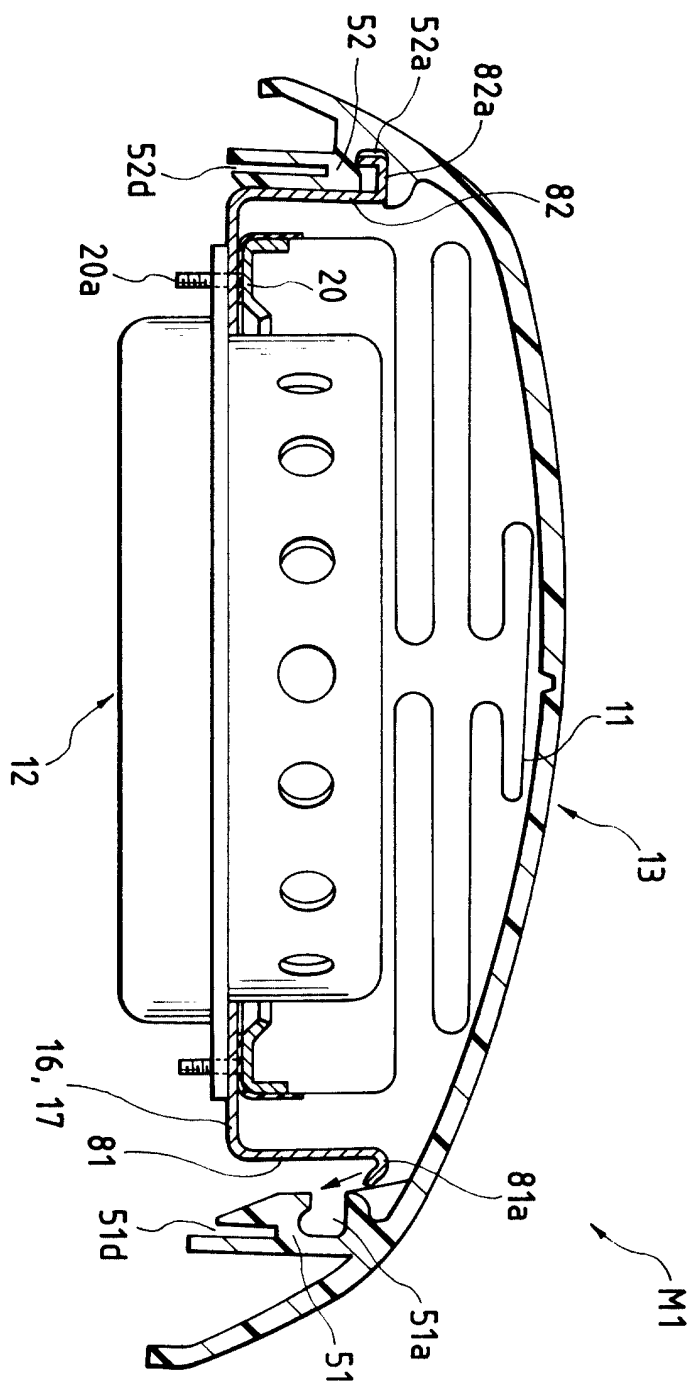
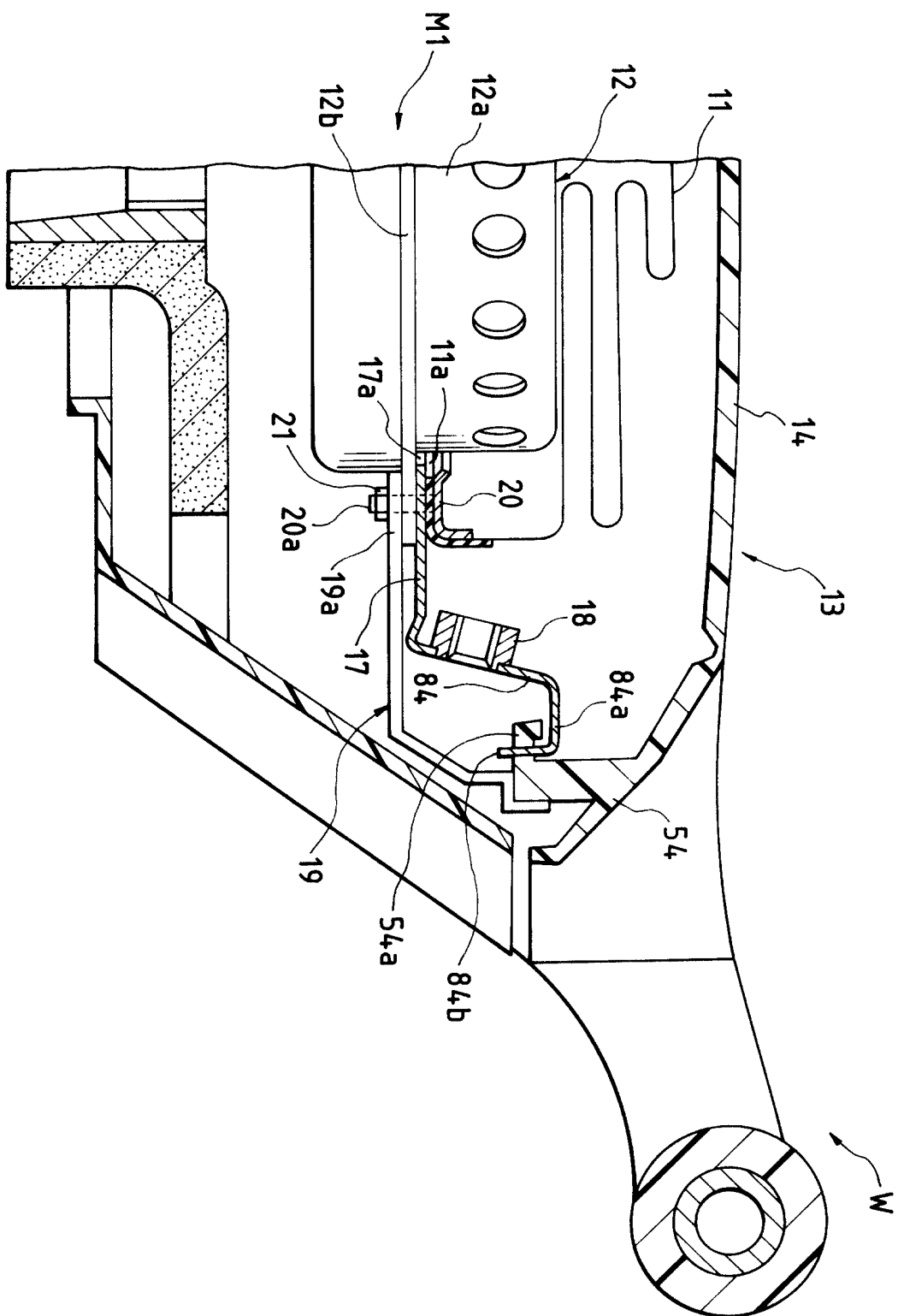


圖 9

圖 10



六、申請專利範圍

1. 一種氣袋裝置，包括：

(A) 摺疊狀氣袋；

(B) 該氣袋覆蓋用之蓋子，包括：

一頂壁，包括在該氣袋膨脹時會破裂之預定可破部；暨
四個側壁，包括前、後、右及左側壁，其各別被配置在
該可破部之周邊且各別自該頂壁底面向下延伸，在該等前
及後側壁之內周側面上形成有固著溝；以及

(C) 該氣袋保持用之袋座，包括：

一底壁；暨

四個直立壁，其自該底壁之前、後、右及左方各周緣向
上延伸且被配置在該等各側壁之內周側面上，該等各直立
壁在其頂端上包含固著段部，此等段部在該等各直立壁之
外周面側上向下彎曲，該等前及後固著段部被安插及固定
於該等固著溝上，俾能利用該袋座來保持該蓋子；

其中在該等前及後側壁中之一側壁之該固著溝中，一開
口之寬度被設定為實質小於該固著段部之高度，同時該等
前及後側壁中之另一側壁之該固著溝之寬度被設定為實質
大於該固著段部之高度，而在該蓋子之可將該等右及左固
著段部固定之該等右及左側壁之內周面側上設有固著突起
條片者。

2. 如申請專利範圍第1項之氣袋裝置，其中，固定在該
袋座上之托架係各別插入該蓋子之該等前及後側壁之下端
面，而該蓋子係利用該等各固著溝上固定該等各固著段部
之方法暨該等前及後側壁上保持該等前及後直立壁及該等

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

六、申請專利範圍

托架之方法被該袋座保持者。

3. 如申請專利範圍第1項之氣袋裝置，其中，固定在該袋座上之托架係各別插入該等固著突起條片之下端面，而該蓋子係利用該等各固著溝上固定該等各固著段部之方法暨該等固著突起條片上保持該等托架之方法被該袋座保持者。

4. 如申請專利範圍第1項之氣袋裝置，其中在該蓋子之該等側壁中之另一側壁之該固著溝之頂緣附近形成有一引導面，用以將該袋座之該相對應之直立壁之該固著段部引導至該另一側壁之該固著溝者。

5. 如申請專利範圍第1項之氣袋裝置，其中在該袋座之該等右及左直立壁之該等固著段部中設有各別向下突出之固著突出部，而在該蓋子之該等右及左側壁之該等固著突起條片中形成有可容許該等固著突出部插入之貫通孔者。

6. 一種氣袋裝置，包括：

摺疊狀氣袋；

該氣袋覆蓋用之蓋子，該蓋子具有一頂壁及前、後、右及左方之四個側壁，該等前及後側壁各別在其內周面上具有固著溝；以及

該氣袋保持用之袋座，該袋座具有前、後、右及左方之四個直立壁被配置在該等各側壁上且各別在其頂端具有固著段部；

其中該後固著段部係插入及固定於該後固著溝上，該袋座乃在該項固定之該後固著段部為支點之下被旋轉，而該

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

5

六、申請專利範圍

前固著段部係插入及固定於該前固著溝上，俾能利用該袋座來保持該蓋子者。

7.如申請專利範圍第6項之氣袋裝置，其中該後固著溝之開口寬度被設定為實質小於該後固著段部之高度，而該前固著溝之開口寬度被設定為實質大於該前固著段部之高度者。

8.如申請專利範圍第6項之氣袋裝置，又包括：被固定在該袋座上之托架，該等托架各別插入該蓋子之該等前及後側壁之下端面，而該蓋子係利用該等各固著溝上固定該等各固著段部之方法暨該等前及後側壁上保持該等前及後直立壁及該等托架之方法被該袋座保持者。

9.如申請專利範圍第6項之氣袋裝置，又包括：形成於該蓋子之該等右及左側壁之內周面上之固著突起條片，該等右及左固著段部係固定於該等固著突起條片上者。

10.如申請專利範圍第9項之氣袋裝置，又包括：固定於該袋座上之托架，該等托架係各別插入該等固著突起條片之下端面，而該蓋子係利用該等各固著溝上固定該等各固著段部之方法暨該等固著突起條片上保持該等托架之方法被該袋座保持者。

11.如申請專利範圍第6項之氣袋裝置，其中在該前固著溝之頂緣附近形成有一引導面，用以將該前固著段部引導至該前固著溝者。

12.如申請專利範圍第6項之氣袋裝置，其中在該袋座之該等右及左直立壁之該等固著段部中設有各別向下突出之

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

六、申請專利範圍

固著突出部，而在該蓋子之該等右及左側壁之該等固著突起條片中形成有可容許該等固著突出部插入之貫通孔者。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線