



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202702298 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 30

(21) 申请号 201220290172. 3

(22) 申请日 2012. 06. 20

(73) 专利权人 徐州万邦金桥制药有限公司

地址 221004 江苏省徐州市徐州经济开发区  
蟠桃山南路 7 号

专利权人 上海复星医药产业发展有限公司

(72) 发明人 陆沛传 张佰华 曹希文

(74) 专利代理机构 南京众联专利代理有限公司  
32206

代理人 张慧清

(51) Int. Cl.

B26D 3/28 (2006. 01)

B26D 1/34 (2006. 01)

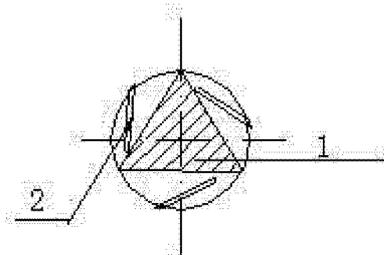
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

滚切式刨切机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种冻肉处理装置,特别是涉及一种冻肉刨切机,更为具体的说是涉及一种滚切式刨切机。本实用新型针对目前滚切式刨切机刀片设计不合理,容易产生堵塞的问题,提供了一种滚切式刨切机,包括滚轴,刀片;所述滚轴的外周开设有刀槽,所述刀槽沿滚轴轴向成排分布,各排之间间距相同,所述刀片可拆卸地固定于滚轴刀槽内,所述刀片顶端单面开刃,刀刃斜面与刀片本体之间夹角为  $25 \pm 2^\circ$ 。从而提高了刨切平稳度,提高了刨切效率。



1. 滚切式刨切机,包括滚轴,刀片;所述滚轴的外周开设有刀槽,所述刀槽沿滚轴轴向成排分布,各排之间间距相同,所述刀片可拆卸地固定于滚轴刀槽内,其特征在于:所述刀片顶端单面开刃,刀刃斜面与刀片本体之间夹角为  $25\pm 2^\circ$ 。

2. 根据权利要求 1 所述的滚切式刨切机,其特征在于:所述刀片宽度为  $22\pm 2\text{cm}$ 。

## 滚切式刨切机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种冻肉处理装置,特别是涉及一种冻肉刨切机,更为具体的说是涉及一种滚切式刨切机。

### 背景技术

[0002] 冻肉刨切机的工作原理比较简单,就是通过利用刨切机锋利的切面,将冻肉按照一定的比例或者宽度切成一片一片。适用于宾馆、酒家、食堂、肉类加工场等单位。冻肉刨切机还称羊肉刨切机、羊肉片机。

[0003] 刨切机的基本类型的五种,按其结构叫做(1)摇动式刨切机、(2)滚切式刨切机、(3)滑动式刨切机、(4)直线往复式刨切机、(5)冰冻刨切机。

[0004] 目前传统方法中常用的是直线往复式冻肉刨切机,偶有使用滚轴型刨切机的,所以通常对于滚轴型刨切机的研究、改造较少。

[0005] 滚轴型刨切机采用整刀设计,其切刀的角度设计不合理、刀片间间距过大,造成滚轴型刨切机在使用中容易产生堵塞设备的情况,影响生产的顺利进行。

### 发明内容

[0006] 本实用新型针对目前滚切式刨切机刀片设计不合理,容易产生堵塞的问题,提供了一种滚切式刨切机,包括滚轴,刀片;所述滚轴的外周开设有刀槽,所述刀槽沿滚轴轴向成排分布,各排之间间距相同,所述刀片可拆卸地固定于滚轴刀槽内,所述刀片顶端单面开刃,刀刃斜面与刀片本体之间夹角为  $25 \pm 2^\circ$ 。

[0007] 作为一种改进,所述刀片宽度为  $22 \pm 2\text{cm}$ 。

[0008] 采用本实用新型所公开的技术方案与现有技术相比,具有以下有益效果:

[0009] 1、原切刀刀刃斜面与刀片本体之间的角度在 30 度以上,切削时对材料产生的阻力较大,本发明人根据多次试验,将切刀的角度控制在  $25 \pm 2^\circ$ ,切刀角度减小,对被刨切料的推力减少,切削量及切削厚度均匀,震动减小,增加刨切效率。

[0010] 2、原切刀宽度 19mm,在周向切削工作时候,因为第二排刀不能和第一排刀的切削位置完全重叠,造成刨切物剩余,剩余的物料容易顶在转轮的刀架上,影响进料量的稳定;本发明人通过大量实验发现,增加切刀宽度至  $22\text{mm} \pm 2\text{cm}$ ,虽然宽度的改变不大,但是可以使得第二排刀都能和第一排刀重合,被刨切物的被切面上最突出的部分每次都能被切削掉。被切削物不会因为残留而产生阻力,切削均匀,生产能够平稳进行。

[0011] 综上所述,采用本实用新型所公开的技术方案,提高了刨切平稳度,提高了刨切效率。刨切刀未改动之前,刨切机每小时可刨切 1.5 吨冻肉;刨切刀改变之后,刨切机每小时可刨切 2 吨以上,刨切能力提高约 30%,工作效率得到了较大的提高。

### 附图说明

[0012] 图 1 为滚切式刨切机刀片侧视图;

- [0013] 图 2 为刀片主视图；  
[0014] 图 3 为整排刀片示意图；  
[0015] 图 4 为图 3 中 AA 向剖面图；  
[0016] 其中：  
[0017] 1- 滚轴、2- 刀片。

### 具体实施方式

[0018] 下面结合附图和具体实施方式,进一步阐明本实用新型,应理解下述具体实施方式仅用于说明本实用新型而不用于限制本实用新型的范围。需要说明的是,下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”和“下”指的是幅图中的方向,词语“内”和“外”分别指的是朝向或远离特定部件几何中心的方向。

#### [0019] 实施例 1

[0020] 如图 1,图 3,图 4 所示,一种滚切式刨切机,包括滚轴 1,刀片 2;所述滚轴 1 的外周开设有刀槽,所述刀槽沿滚轴轴向成排分布,各排之间间距相同,所述刀片 2 可拆卸地固定于滚轴刀槽内,所述刀片 2 顶端单面开刃,刀刃斜面与刀片本体之间夹角为  $25\pm 2^\circ$ 。

#### [0021] 实施例 2

[0022] 如图 2 所示,在实施例 1 的基础上,所述刀片 2 宽度为  $22\pm 2\text{cm}$ 。

[0023] 本发明方案所公开的技术手段不仅限于上述技术手段所公开的技术手段,还包括由以上技术特征任意组合所组成的技术方案。

[0024] 以上所述是本实用新型的具体实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也视为本实用新型的保护范围。

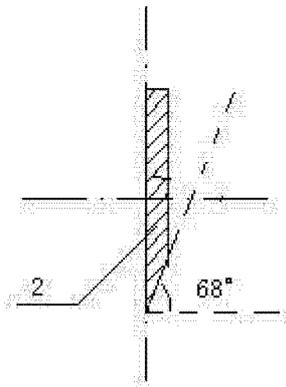


图 1

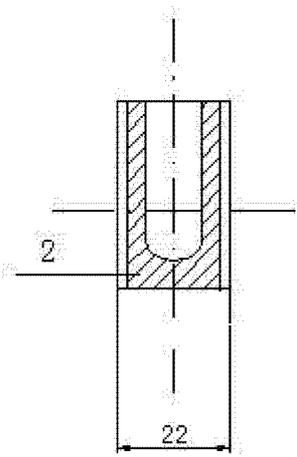


图 2

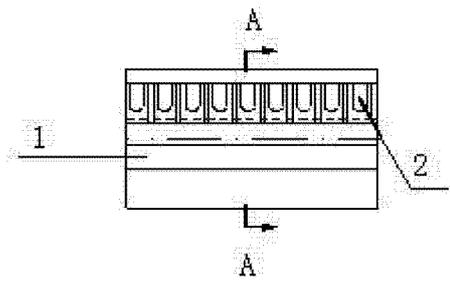


图 3

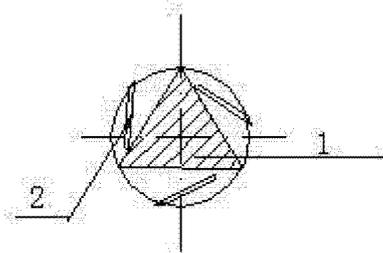


图 4