



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

235 280

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 22 10 83
(21) PV 7779-83

(51) Int. Cl.³ C 03 B 11/06

(40) Zveřejněno 31 08 84
(45) Vydáno 01 10 87

(75)

Autor vynálezu

VAVŘÍČEK JIŘÍ, DUBANY

STANĚK JAROSLAV

BARTŮNEK ANTONÍN, LIBOCHOVICE

(54)

Lisovací sklářská forma

Lisovací sklářská forma je vytvořena z dělené tvárnice, kroužku a razníku, přičemž nejméně jedna boční strana razníku lícuje s vnitřní stěnou tvárnice. Tímto způsobem lze vytvářet skleněné výrobky bez některých bočních stěn.

235 280

Vynález se týká lisovací sklářské formy pro lisování skleněných předmětů s bočními stěnami nejméně bez jedné boční stěny.

Dosud se k výrobě skleněných předmětů, čtvercových nebo obdélníkových předmětů s bočními stěnami včetně dna používá forma s vystředěným razníkem, čímž dojde po vylisování k vytvoření bočních stěn dle tvaru a druhu výrobku. Pokud je požadován výrobek např. bez dvou bočních stěn, aby vznikl profil ve tvaru U, je nutno vylisovat čtyřstěn a dvě stěny odříznout. Vzniklý řez musí být z důvodu vzhledu a průniku světla obroušen a vyleštěn, obzvláště jedná-li se o okrasné osvětlovací sklo. Dokončovací operace jsou velmi nákladné na pracnost, nehledě na možnost úrazovosti.

Nevýhody dosud známých způsobů odstraňuje lisovací sklářská forma dle vynálezu, v níž je vytvořen prostor pro sklovinu potřebnou na vytvoření dna a nejméně jedné stěny. Forma je tvořena dělenou tvárnicí, kroužkem a razníkem, přičemž podstata vynálezu spočívá v tom, že nejméně jedna boční strana razníku lícuje s vnitřní stěnou tvárnice. Vrchní část bočních stěn výrobku je tvarována snímatelným kroužkem, jak je používáno při běžné výrobě.

Lisovací sklářská forma dle vynálezu má oproti dosavadním způsobům výhodu v tom, že lze vyrobit skleněné předměty bez některých bočních stěn při jediné operaci, bez nutnosti dalšího

zpracování. Razník lícuje nejméně s jednou z bočních stěn formy, čímž při lisování sklovina vyplní pouze zbývající prostor, čímž dojde k vytvoření pouze některých stěn. Tímto způsobem lze vytvářet výrobky nejméně o jedné straně.

Výrobky tímto způsobem vyrobené mohou mít stěny přilehlé či protilehlé.

Lisovací sklářská forma dle vynálezu je schematicky znázorněna na přiloženém výkrese, kde obr. 1 představuje formu v nárysu, kde je patrné lícování razníku se stěnou formy a obr. 2. znázorňuje řez formy v bokorysu.

Lisovací sklářská forma sestávající nejméně ze třech dílů, t.j. razníku 4 a dvoudílné tvárnice 2, která je pomocí čepů 5 uzavřena exentrickým klíčem 6, je např. vytvořena tak, že základová deska 1, včetně dýnka je umístěna na neznázorněné desce lisu. Na základové desce 1 včetně dýnka je vytvořen zámek 7, který je shodný se spodní částí dvoudílné tvárnice 2, sloužící ke spojení obou částí tvárnice 2, po jejím uzavření. Na vrchní části tvárnice 2 je provedeno osazení, do něhož je vložen kroužek 3, který uzavírá vrchní část tvárnice 2 a vytváří tak vrchní okraj skleněného předmětu. Po nadávkování skloviny do tvárnice 2 a přidržení kroužku 3 nevyznačeným exentrem je vytvořeno spojení obou částí a zabráněno úniku skloviny z tvárnice 2. Při lisování prochází razník 4 kroužkem 3 do tvárnice 2, přičemž jedna stěna razníku 4 lícuje se stěnou tvárnice 2. Tím dojde k zaplnění sklovinou pouze prostoru mezi razníkem 4 a prostorem v tvárnici 2.

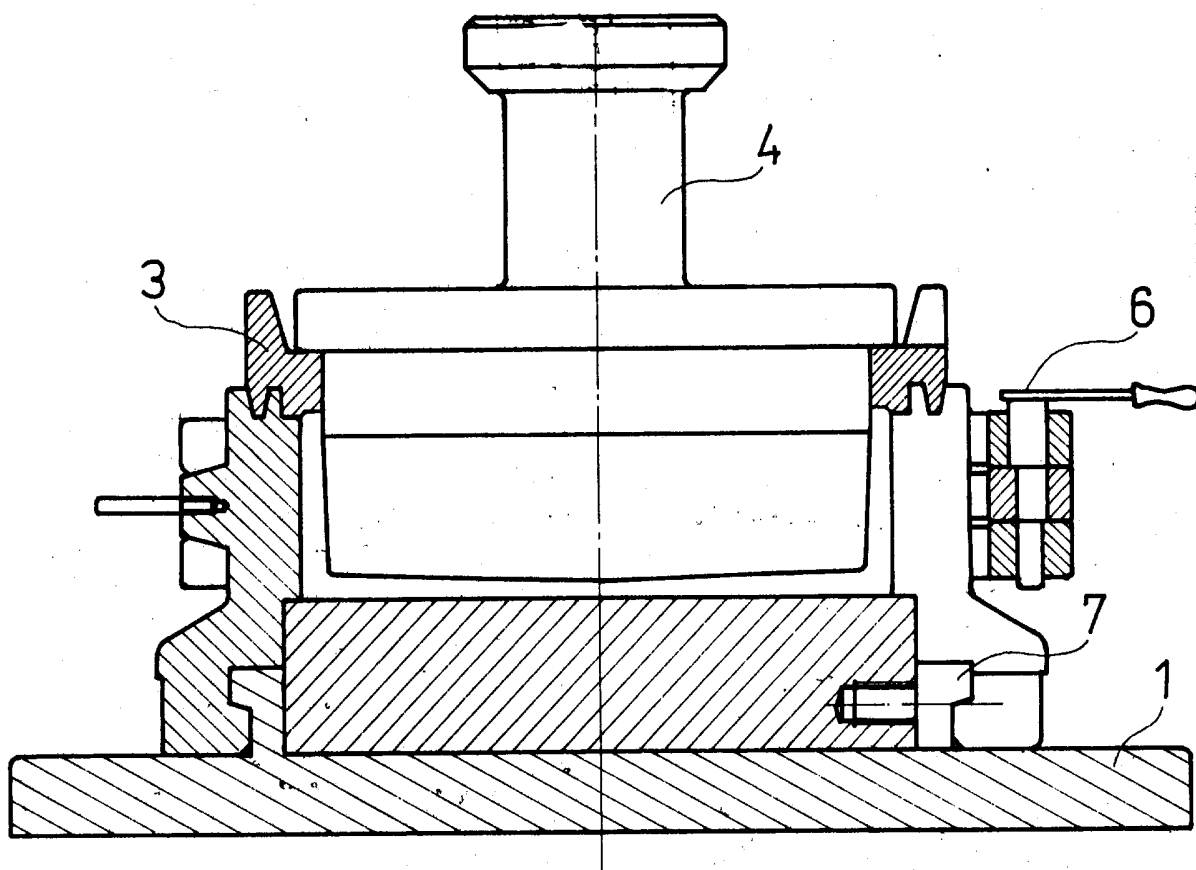
Lisovací sklářské formy lze s výhodou využít při tvarování dutých hranatých výrobků nejméně bez jedné stěny.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

235 280

Lisovací sklářská forma, vytvořená z dělené tvárnice, kroužku a razníku vyznačená tím, že nejméně jedna boční strana razníku /4/ lícuje s vnitřní stěnou tvárnice /2/.

1 výkres



obr. 2

