

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 868 893**

51 Int. Cl.:

B65D 5/32

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **01.04.2019** **E 19166618 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **17.03.2021** **EP 3689766**

54 Título: **Caja de almacenamiento de montaje por elevación rápido**

30 Prioridad:

30.01.2019 TW 108103518

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la
traducción de la patente:

22.10.2021

73 Titular/es:

CHOU, CHI-MING (100.0%)
7F., No. 6-1, Ronghua 3rd Rd. Beitou Dist.
Taipei City, TW

72 Inventor/es:

CHOU, CHI-MING

74 Agente/Representante:

CARVAJAL Y URQUIJO, Isabel

ES 2 868 893 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Caja de almacenamiento de montaje por elevación rápido

Campo de la invención

5 La presente invención se refiere al campo de una caja de almacenamiento hecha de papel, y más en particular a una caja de almacenamiento que puede montarse rápidamente mediante un método de elevación o desmontarse a un estado plano, y la invención es capaz de reforzar la resistencia de la caja de almacenamiento.

Antecedentes de la invención

10 En referencia a la figura 1 para una caja de almacenamiento convencional hecha de papel con el objetivo de la impresión de patrones bonitos, la caja de almacenamiento de papel tiene el inconveniente de una resistencia insuficiente, y por tanto puede deformarse con facilidad cuando se depositan objetos pesados dentro de la caja de almacenamiento de papel. Para reforzar la resistencia de la caja de almacenamiento de papel, algunos fabricantes utilizan una caja de papel interna 101 con un mayor grosor como capa interna o un acolchado para lograr una caja externa perfecta 102. Durante el proceso de montaje, la caja interna 101 debe adherirse a la parte superior de la caja externa 102 antes de que se levanten los paneles laterales circundantes (o el panel de almacenamiento está todavía en forma de cartón), y entonces la pluralidad de paneles laterales de la caja externa 102 se levantan desde el panel inferior circundante para formar una caja de almacenamiento en un estado tridimensional y que tiene un espacio de alojamiento. Sin embargo, después de que tal caja de almacenamiento perfecta se refuerce y se fije, la caja de almacenamiento no puede desplegarse para volver a su estado plano. Por tanto, estas cajas de almacenamiento convencionales tienen los inconvenientes de requerir un espacio de almacenamiento más grande e incurrir en un coste de transporte mayor.

20 Con referencia a la figura 2 para una caja de almacenamiento tal como se da a conocer en la publicación de patente japonesa n.º 200043846, la caja de almacenamiento se forma cortando y plegando un cartón integralmente, y la caja de almacenamiento 103 así formada tiene un panel inferior de doble capa 104 y un panel lateral de doble capa 105. Aunque esta caja de almacenamiento puede omitir las etapas de adhesión y fijación y acortar el tiempo de montaje, aun la capa interna y la capa externa están hechas del mismo cartón o el mismo material. Para facilitar el proceso de plegado, la caja de almacenamiento tiene que estar hecha todavía de un cartón más fino. Incluso con la estructura de doble capa, sigue existiendo la duda de una resistencia insuficiente. Si se utiliza un cartón más grueso para formar la caja de almacenamiento, entonces la caja de almacenamiento no podrá plegarse y montarse fácilmente. Además, la caja de almacenamiento plegada y montada con una porción de acoplamiento 106 dispuesta en el centro del panel inferior de doble capa 104 puede presentar el problema de sobresalir de forma antiestética desde la posición de una costura 107, produciendo que la caja de almacenamiento no tenga un aspecto perfecto o bonito. Además, la caja de almacenamiento montada no puede desmontarse fácilmente.

35 Es habitual realizar el montaje de una caja de almacenamiento plegable a un estado semiplegado plano para facilitar el almacenamiento y transporte. Después de transportar la caja de almacenamiento plana semiplegada a un punto de venta, los vendedores montarán la caja de almacenamiento plana semiplegada para formar una caja de almacenamiento en un estado tridimensional. Sin embargo, cuando se monta la caja de almacenamiento tal como se da a conocer en la publicación de patente japonesa n.º 200043846, los vendedores tienen que conectar las porciones de acoplamiento 106 en ambos lados antes de que la caja de almacenamiento pueda montarse. Tal proceso de montaje es engorroso, y por tanto no solo aumenta el tiempo de espera del consumidor durante el embalaje, sino que también afecta al servicio y gestión de la industria relacionada.

40 En vista de los inconvenientes de la caja de almacenamiento convencional mencionados anteriormente, tales como la incapacidad de plegarse fácilmente para su almacenamiento, el procedimiento de montaje inconveniente y la resistencia estructural insuficiente, el inventor de la presente invención, basándose en años de experiencia en la industria relacionada para realizar una amplia investigación y experimentación, finalmente ha desarrollado una caja de almacenamiento de montaje por elevación rápido para superar los inconvenientes de la técnica anterior.

45 Sumario de la invención

50 Por consiguiente, un objetivo principal de la presente invención es superar los inconvenientes mencionados anteriormente de la técnica anterior proporcionando una caja de almacenamiento de montaje por elevación rápido que permite a los usuarios elevar y accionar un panel de soporte de tracción para dirigir y cambiar la caja plegable de un estado semiplegado plano a una caja plegable en un estado tridimensional, y la invención también permite que la caja de almacenamiento montada se desmonte a su estado plano original de forma rápida cuando no se utilice. Además, el panel de soporte de tracción también se proporciona para reforzar la resistencia de la caja plegable.

55 Para alcanzar los objetivos mencionados anteriormente y otros, la presente invención proporciona una caja de almacenamiento de montaje por elevación rápido que comprende: una caja plegable situada en un estado plano semiplegado y que tiene un panel de soporte de tracción con un grosor mayor que el de la caja plegable e instalado de manera móvil en la parte superior de la caja plegable, y comprendiendo además la caja plegable un panel inferior, y paneles laterales delantero y trasero y paneles laterales izquierdo y derecho que se extienden desde los cuatro lados del panel inferior respectivamente, y estando los paneles laterales izquierdo y derecho plegados hacia dentro a ambos lados

del panel inferior, y estando dispuesta una lámina de unión en las cuatro esquinas donde los paneles laterales delantero y trasero y los paneles laterales izquierdo y derecho se cruzan, y estando las láminas de unión acopladas a los paneles laterales adyacentes, caracterizados porque los bordes externos de los paneles laterales delantero y trasero de la caja plegable se pliegan de forma inversa, se extienden por y se fijan a las láminas plegables inversas delantera y trasera dispuestas en los lados delantero y trasero de la lámina de soporte de tracción respectivamente; el panel de soporte de tracción tiene líneas de plegado delantera y trasera para doblar y dividir relativamente el panel de soporte de tracción en dos láminas de soporte móviles dispuestas en ambos lados delantero y trasero, y una lámina de soporte inferior está dispuesta entre las dos láminas de soporte móviles, y el centro de la lámina de soporte inferior tiene una línea de plegado central paralela a las líneas de plegado delantera y trasera, y el centro de la lámina de soporte inferior tiene además una porción de elevación provista para que un usuario aplique una fuerza; la porción de elevación se eleva, de forma que las dos láminas de soporte móviles accionan los paneles laterales delantero y trasero de la caja plegable para que se levanten con respecto al panel inferior, y después de que los paneles laterales izquierdo y derecho se levanten por el arrastre de la pluralidad de láminas de unión, y entonces la lámina de soporte inferior del panel de soporte de tracción se presiona hacia abajo, de forma que la lámina de soporte inferior se superpone de forma plana sobre la parte superior del panel inferior, y las dos láminas de soporte móviles se pliegan de forma inversa y se superponen sobre los lados internos de los paneles laterales delantero y trasero para montar la caja plegable y el panel de soporte de tracción de forma rápida para definir un estado tridimensional con un espacio de alojamiento.

En comparación con la invención anterior, los usuarios pueden elevar y accionar el panel de soporte de tracción para hacer que la caja plana plegable se monte en un estado tridimensional de forma rápida, y tiran del panel de soporte de tracción en una dirección inversa cuando la caja de almacenamiento no se utilice para dejar la caja plegable de nuevo en su estado plano. Además, el panel de soporte de tracción y la caja plegable pueden estar hechos de cartones de diferentes grosores, y tal disposición no solo puede reducir el coste del material, sino que el panel de soporte de tracción también puede reforzar la resistencia estructural de la caja plegable. La invención supera los inconvenientes de la caja de almacenamiento convencional, tales como la incapacidad de plegarse de forma sencilla para su almacenamiento o el procedimiento de montaje inconveniente.

El documento US 3 137 434 A da a conocer una caja de almacenamiento de montaje por elevación rápido que comprende una caja plegable en un estado semiplegado, comprendiendo además dicha caja plegable un panel inferior, y paneles laterales delantero y trasero y paneles laterales izquierdo y derecho que se extienden hacia fuera desde los cuatro lados del panel inferior respectivamente, y siendo los paneles laterales izquierdo y derecho plegables hacia dentro a ambos lados del panel inferior, y estando una lámina de unión dispuesta en las cuatro esquinas donde los paneles laterales delantero y trasero y los paneles laterales izquierdo y derecho se cruzan, y estando las láminas de unión acopladas entre sí.

El contenido técnico de la presente invención resultará evidente con la descripción detallada de las realizaciones preferidas acompañadas de la ilustración de los dibujos relacionados tal como sigue.

Breve descripción de los dibujos

La figura 1 es una vista esquemática que muestra la estructura de una caja de almacenamiento convencional perfecta; la figura 2 es una vista esquemática que muestra la estructura de una caja de almacenamiento convencional plegable; la figura 3 es una vista en despiece ordenado de la presente invención; la figura 4 es una vista esquemática del montaje de una caja plegable y una lámina de soporte fija de acuerdo con la presente invención; la figura 5 es una vista en despiece ordenado de una caja plegable en un estado semiplegado plano y un panel de soporte de tracción de acuerdo con la presente invención; la figura 6 es una vista esquemática de una caja plegable en un estado semiplegado plano combinado con un panel de soporte de tracción de acuerdo con la presente invención; la figura 7 es una primera vista esquemática de un montaje de la presente invención; la figura 8 es una segunda vista esquemática de un montaje de la presente invención; la figura 9 es una tercera vista esquemática de un montaje de la presente invención; la figura 10 es una cuarta vista esquemática de un montaje de la presente invención; y la figura 11 es una vista esquemática de un panel de soporte de tracción y una lámina de unión de acuerdo con otra realización de la presente invención;

Descripción de las realizaciones preferidas

Con referencia a las figuras 3 y 4 para una caja de almacenamiento de montaje por elevación rápido de la presente invención, la caja de almacenamiento de montaje por elevación rápido comprende una caja plegable 1 que puede plegarse a un estado semiplegado plano, y un panel de soporte de tracción 2 que puede dirigir la caja plegable 1 de un estado semiplegado a un estado tridimensional.

5 La caja plegable 1 se forma cortando y plegando integralmente un cartón más fino, y la caja plegable 1 comprende un panel inferior 10, paneles laterales delantero y trasero 20 que se extienden desde los laterales delantero y trasero del panel inferior 10 respectivamente, paneles laterales izquierdo y derecho 30 que se extienden desde los laterales izquierdo y derecho del panel inferior 10 respectivamente, y láminas de unión 40 dispuestas en las cuatro esquinas formados por las intersecciones de los paneles laterales delantero y trasero 20 y los paneles laterales izquierdo y derecho 30 por separado y las láminas de unión 40 están acopladas a los paneles laterales adyacentes.

10 Las láminas plegables izquierda y derecha 31 se extienden desde bordes externos de los paneles laterales izquierdo y derecho 30 respectivamente, y las láminas plegables inversas izquierda y derecha 31 se pliegan de forma inversa y se adhieren sobre los paneles laterales izquierdo y derecho 30 correspondientes o, tal como se muestra en la figura, una lámina de soporte fija 50 con un grosor mayor que el cartón de la caja plegable 1 se dispone en los lados internos de los paneles laterales izquierdo y derecho 30 por separado, y las láminas plegables inversas izquierda y derecha 31 se pliegan de forma inversa y se adhieren al lado interno correspondiente de la lámina de soporte fija 50.

15 En las figuras 5 y 6, los paneles laterales izquierdo y derecho 30 de la caja plegable 1 y la correspondiente lámina de soporte fija 50 se pliegan hacia el centro del panel inferior 10 y se superponen en la parte superior del panel inferior 10, y cada lámina de unión 40 se pliega hacia el centro de los paneles laterales delantero y trasero 20 y se fijan a la parte superior de los paneles laterales delantero y trasero 20 para definir un estado semiplegado plano.

20 El panel de soporte de tracción 2 tiene un grosor mayor que el del cartón de la caja plegable 1 y tiene dos láminas de soporte móviles 60 que corresponden a los paneles laterales delantero y trasero 20 de la caja plegable 1 y una lámina de soporte inferior 70 que corresponde al panel inferior 10 de la caja plegable 1, y las dos láminas de soporte móviles 60 y la lámina de soporte inferior 70 están divididas y formadas por ambas líneas de plegado delantera y trasera 61, y una línea de plegado central 71 se forma en el centro de la lámina de soporte inferior 70 y paralela a las líneas de plegado delantera y trasera 61, y una porción de elevación 72 está dispuesta en el centro de la lámina de soporte inferior 70 y provista para que un usuario aplique una fuerza.

25 El panel de soporte de tracción 2 se superpone en los paneles laterales izquierdo y derecho 30 de la caja plegable 1 en estado semiplegado y la parte superior de la pluralidad de láminas de unión 40, y las láminas plegables inversas delantera y trasera 21 se extienden desde los bordes externos de los paneles laterales delantero y trasero 20 de la caja plegable 1 respectivamente y las láminas plegables inversas delantera y trasera 21 pueden plegarse y fijarse de forma inversa sobre las dos láminas de soporte móviles 60 del panel de soporte de tracción 2.

30 En las figuras 7 y 8, un usuario puede elevar la porción de elevación 72 del panel de soporte de tracción 2 y sujetar la lámina de soporte inferior 70 para aplicar una fuerza, de forma que la lámina de soporte inferior 70 se dobla y se levanta a lo largo de la línea de plegado central 71, y las dos láminas de soporte móviles 60 se doblan hacia arriba a lo largo de ambas líneas de plegado delantera y trasera 61 con respecto a la lámina de soporte inferior 70, mientras que se hace que los paneles laterales delantero y trasero 20 se levantan con respecto al panel inferior 10, y la pluralidad de láminas de unión 40 arrastran los paneles laterales izquierdo y derecho 30 para que se levanten desde la lámina de soporte fija 50 correspondiente.

35 En las figuras 9 y 10, después de que los paneles laterales delantero y trasero 20 y los paneles laterales izquierdo y derecho 30 se levanten, la lámina de unión 40 se superpone sobre los lados internos de los paneles laterales delantero y trasero 20 y el usuario puede presionar la lámina de soporte inferior 70 del panel de soporte de tracción 2 para superponer de forma plana la lámina de soporte inferior 70 sobre la parte superior del panel inferior 10, y las dos láminas de soporte móviles 60 se pliegan de forma inversa y se superponen sobre los paneles laterales delantero y trasero 20 y los lados internos correspondientes de la pluralidad de láminas de unión 40, de forma que se montan rápidamente la caja plegable 1 y el panel de soporte de tracción 2 para formar una caja de almacenamiento en un estado tridimensional y que tiene un espacio de alojamiento.

40 Cuando una caja de almacenamiento no se utiliza, el panel de soporte de tracción 2 puede elevarse desde la parte superior del panel inferior 10 de la caja plegable 1 en una secuencia tal como se muestra en las figuras 10 a 7 y el panel de soporte de tracción 2 se retira en una dirección inversa para permitir que la caja plegable 1 vuelva a su estado semiplegado plano. Además, el panel de soporte de tracción y la caja plegable están hechos de cartones de diferentes grosores, y tal disposición no solo reduce el coste de material, sino que el panel de soporte de tracción puede reforzar también la resistencia estructural de la caja plegable para superar los inconvenientes de la caja de almacenamiento convencional, tales como la incapacidad de plegarse de forma sencilla para su almacenamiento, el procedimiento de montaje inconveniente y la insuficiente resistencia estructural.

45 Cuando los usuarios conocen el procedimiento de montaje de la caja de almacenamiento, los usuarios pueden elevar el panel de soporte de tracción con una mano, tal y como se muestra en la figura, para montar la caja de almacenamiento más rápidamente. En la práctica, la porción de elevación 72 puede ser un cordón (tal como se muestra en la figura), o una

argolla (no se muestra en la figura), o un orificio pasante (no se muestra en la figura) dispuesto en la lámina de soporte inferior, o cualquier otro componente provisto para que los usuarios apliquen una fuerza.

En la figura 11, la porción de elevación es una lámina de aplicación de fuerza de elevación 73 formada por una línea de corte semicircular 74 dispuesta en el centro de la línea de plegado central 71 de la lámina de soporte inferior 70, de modo que la lámina de aplicación de fuerza de elevación 73 puede levantarse a lo largo de la línea de corte semicircular 74 para levantarse con respecto a la lámina de soporte inferior 70 y provista para que los usuarios puedan realizar la elevación. Por otro lado, cuando los paneles laterales delantero y trasero 20 y los paneles laterales izquierdo y derecho 30 se levantan, y la lámina de soporte inferior 70 se superpone de forma plana sobre la parte superior del panel inferior 10, la lámina de aplicación de fuerza de elevación 73 también puede superponerse de forma plana sobre la parte superior del panel inferior 10, para mantener una superficie inferior interna plana en toda la caja de almacenamiento.

Además, el panel de soporte de tracción 2 tiene una segunda línea de plegado 62 definida por separado en las dos láminas de soporte móviles 60 y dispuestas cerca y paralelas a las líneas de plegado delantera y trasera 61. Cuando la caja plegable 1 viene con un tamaño relativamente más grande, las dos segundas líneas de plegado 62 pueden ayudar a las dos láminas de soporte móviles 60 a plegarse de forma inversa y superponerse sobre los paneles laterales delantero y trasero 20 y los lados internos de la pluralidad de láminas de unión 40, de modo que se facilite a los usuarios el montaje de la caja de almacenamiento.

En las figuras 3 y 4, cada lámina de unión 40 tiene un pliegue oblicuo 41 que se extiende en una dirección diagonal, de modo que la lámina de unión 40 se divide en una primera lámina plegable 42 acoplada a los paneles laterales delantero y trasero 20 y una segunda lámina plegable 43 acoplada a los paneles laterales izquierdo y derecho 30, y el borde lateral externo de la primera lámina plegable 42 tiene una lámina de colocación 44 orientada a los paneles laterales delantero y trasero 20, y una línea de corte 45 se define en la posición de intersección de la lámina de colocación 44 y la primera lámina plegable 42, donde la línea de corte 45 se extiende desde el exterior al interior hasta que alcanza el pliegue oblicuo 41, de forma que la lámina de colocación 44 se pliega hacia los paneles laterales delantero y trasero 20 utilizando el pliegue oblicuo 41 como línea de base.

Cuando la caja plegable 1 está en el estado semiplegado plano, los laterales internos de las láminas plegables primera y segunda 42, 43 de cada lámina de unión 40 se superponen sobre los paneles laterales adyacentes delantero y trasero 20 respectivamente, y la lámina de colocación 44 se pliega a lo largo del pliegue oblicuo 41 y después el lado externo de la lámina de colocación 44 se adhiere y se fija sobre los paneles laterales delantero y trasero 20.

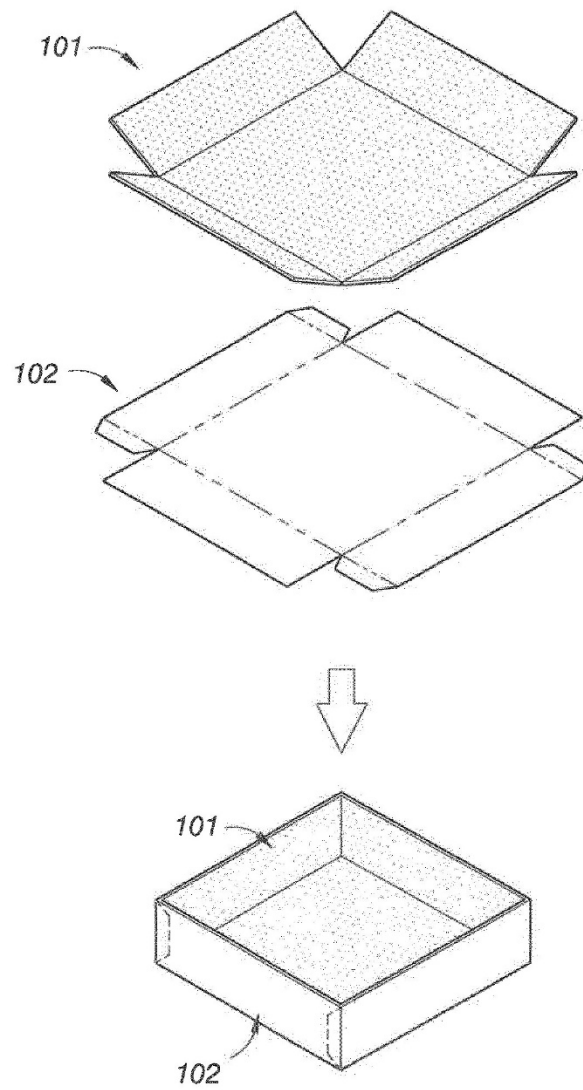
Cuando los paneles laterales delantero y trasero 20 se levantan con respecto al panel inferior 10, las láminas plegables primera y segunda 42, 43 de cada lámina de unión 40 se pliegan a lo largo del pliegue oblicuo 41 y luego se superponen sobre los lados internos correspondientes de los paneles laterales delantero y trasero 20, de modo que se hace que los paneles laterales izquierdo y derecho 30 se levanten con respecto al panel inferior 10. Durante el proceso de la lámina de unión 40 que hace que los paneles laterales izquierdo y derecho 30 se levanten, la lámina de colocación 44 plegada de forma inversa y fijada al panel lateral delantero o al panel lateral trasero puede cambiar la dirección de la fuerza de acción ejercida sobre la primera lámina plegable 42 unida a la segunda lámina plegable 43 y reducir la resistencia entre las láminas plegables primera y segunda 42, 43. Por tanto, la lámina de unión 40 puede arrastrar suavemente los paneles laterales izquierdo y derecho 30 para su elevación.

En la figura 11, la lámina de unión 40 también puede adoptar un método de plegado común. De forma similar, un usuario puede elevar la lámina de soporte de tracción 2 para hacer que la caja plegable plana se monte rápidamente a un estado tridimensional.

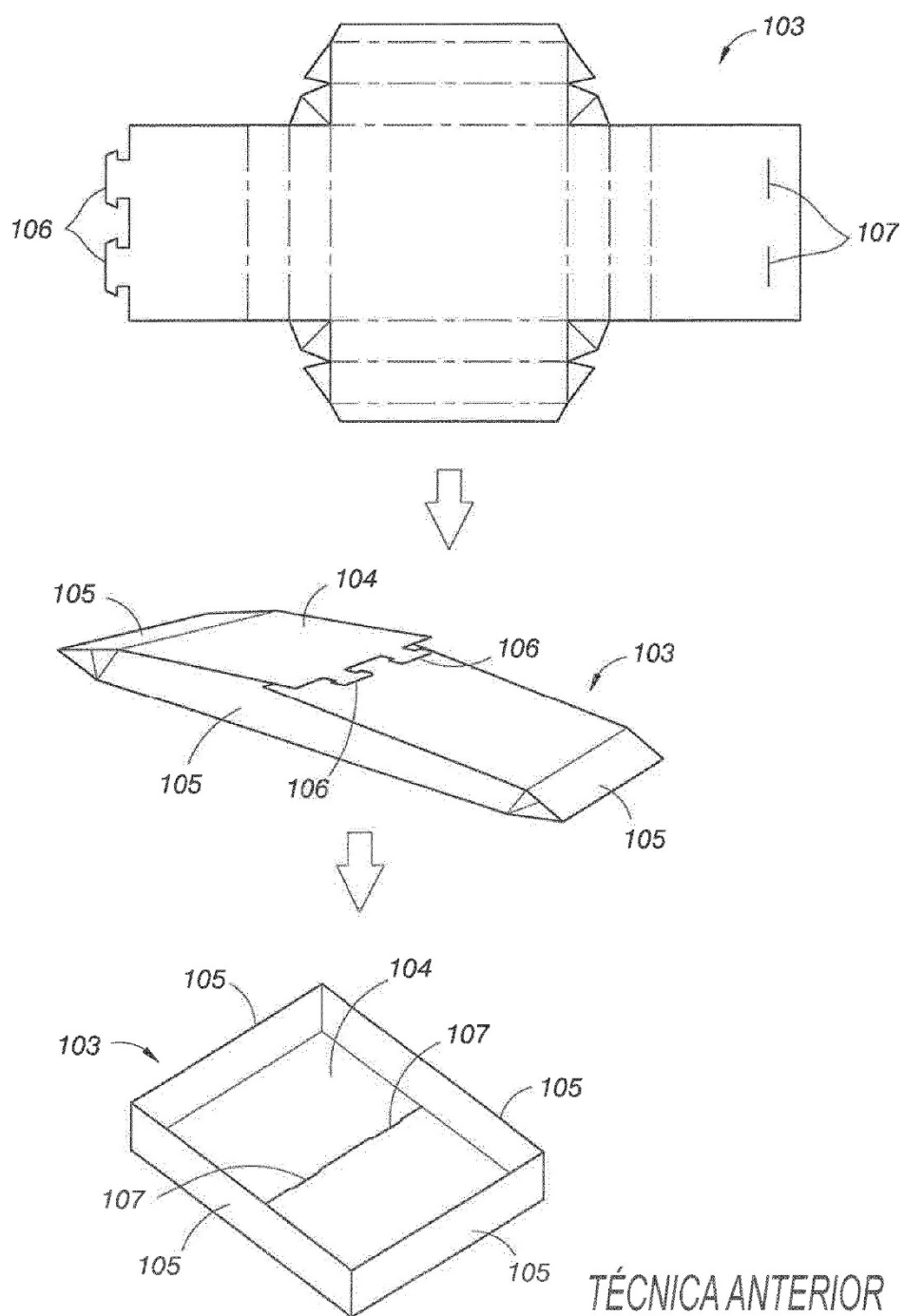
Aunque la presente invención se ha descrito por medio de realizaciones específicas, los expertos en la técnica pueden realizar numerosas modificaciones y variaciones en la misma dentro del alcance de la presente invención expuesto en las reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

1. Caja de almacenamiento de montaje por elevación rápido que comprende una caja plegable (1) en un estado de semiplegado plano y que tiene un panel de soporte de tracción (2) con un grosor mayor que el de la caja plegable (1) e instalado de manera móvil en la parte superior de la caja plegable (1), y comprendiendo además la caja plegable (1) un panel inferior (10), y paneles laterales delantero y trasero (20) y paneles laterales izquierdo y derecho (30) que se extienden desde los cuatro lados del panel inferior (10) respectivamente, y estando los paneles laterales izquierdo y derecho (30) doblados hacia dentro a ambos lados del panel inferior (10), y estando láminas de unión (40) dispuestas en las cuatro esquinas donde los paneles laterales delantero y trasero (20) y los paneles laterales izquierdo y derecho (30) se cruzan, y estando las láminas de unión (40) acopladas a los paneles laterales adyacentes (20, 30), donde los bordes externos de los paneles laterales delantero y trasero (20) de la caja plegable (1) se pliegan de forma inversa, se extienden por y se fijan a las láminas plegables inversas delantera y trasera (21) dispuestas en los paneles laterales delantero y trasero de la lámina de soporte de tracción (2) respectivamente; el panel de soporte de tracción (2) tiene líneas de plegado delantera y trasera (61) para doblar y dividir relativamente el panel de soporte de tracción (2) en dos láminas de soporte móviles (60) dispuestas en ambos lados delantero y trasero, y una lámina de soporte inferior (70) está dispuesta entre las dos láminas de soporte móviles (60), y el centro de la lámina de soporte inferior (70) tiene una línea de plegado central (71) paralela a las líneas de plegado delantera y trasera, (61) y el centro de la lámina de soporte inferior (70) tiene además una porción de elevación (72) provista para que un usuario aplique una fuerza; la porción de elevación (72) se eleva, de forma que las dos láminas de soporte móviles (60) hacen que los paneles laterales delantero y trasero (20) de la caja plegable (1) se levanten con respecto al panel inferior (10), y después de que los paneles laterales izquierdo y derecho (30) se levanten por el arrastre de la pluralidad de láminas de unión (40), y entonces la lámina de soporte inferior (70) del panel de soporte de tracción (2) se presiona hacia abajo, de forma que la lámina de soporte inferior (70) se superpone de forma plana sobre la parte superior del panel inferior (10) y las dos láminas de soporte móviles (60) se pliegan de forma inversa y se superponen sobre los lados internos de los paneles laterales delantero y trasero (20) para montar la caja plegable (1) y la lámina de soporte de tracción (2) de forma rápida para definir un estado tridimensional con un espacio de alojamiento.
2. Caja de almacenamiento de montaje por elevación rápido según la reivindicación 1, donde la porción de elevación (72) es una lámina de aplicación de fuerza de elevación (73) formada por una línea de corte semicircular (74) dispuesta en el centro de la línea de plegado central (71) de la lámina de soporte inferior (70), de manera que la lámina de aplicación de fuerza de elevación (73) puede elevarse a lo largo de la línea de corte semicircular (74) para levantarse con respecto a la lámina de soporte inferior (70) y provista para que el usuario la levante.
3. Caja de almacenamiento de montaje por elevación rápido según la reivindicación 1, donde la porción de elevación (72) es un cordón, una argolla o un orificio pasante en la lámina de soporte inferior (70).
4. Caja de almacenamiento de montaje por elevación rápido según la reivindicación 1, que comprende, además, láminas plegables inversas izquierda y derecha (31) que se extienden desde los bordes externos de los paneles laterales izquierdo y derecho (30) y se pliegan de forma inversa y se adhieren a los lados internos correspondientes de los paneles laterales izquierdo y derecho (30) respectivamente.
5. Caja de almacenamiento de montaje por elevación rápido según la reivindicación 1, donde la porción de elevación (72) se eleva, de forma que la lámina de soporte inferior (70) se dobla y se levanta a lo largo de la línea de plegado central (71), y las dos láminas de soporte móviles (60) se doblan a lo largo de las líneas de plegado delantera y trasera (61) para hacer que los paneles laterales delantero y trasero (20) de la caja plegable (1) se levanten con respecto al panel inferior (10).
6. Caja de almacenamiento de montaje por elevación rápido según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, donde el panel de soporte de tracción (2) tiene una segunda línea de plegado (62) definida por separado en dos láminas de soporte móviles (60) y dispuesta cerca y paralela a las líneas de plegado delantera y trasera (61).
7. Caja de almacenamiento de montaje por elevación rápido según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, donde cada lámina de unión (40) tiene una primera lámina plegable (42) acoplada a los paneles laterales delantero y trasero adyacentes (20), y una segunda lámina plegable (43) acoplada a los paneles laterales izquierdo y derecho adyacentes (30), y un pliegue oblicuo (41) se forma entre las láminas plegables primera y segunda (42, 43), y la primera lámina plegable (42) puede plegarse de forma inversa a lo largo del pliegue oblicuo (41) y fijarse a los paneles laterales delantero y trasero adyacentes (20).
8. Caja de almacenamiento de montaje por elevación rápido según la reivindicación 7, donde la primera lámina plegable (42) tiene una lámina de colocación (44) que se extiende hacia los paneles laterales delantero y trasero (20), y una línea de corte (45) se forma en la posición de intersección de la lámina de colocación (44) y la primera lámina plegable (42) y la línea de corte (45) se extienden desde el exterior hacia el interior hasta alcanzar el pliegue oblicuo (41), de forma que la lámina de colocación (44) usa el pliegue oblicuo (41) como línea base para plegarse de forma inversa y fijarse hacia el panel lateral delantero (20) o el panel lateral trasero (20).



TÉCNICA ANTERIOR
FIG. 1



TÉCNICA ANTERIOR
FIG.2

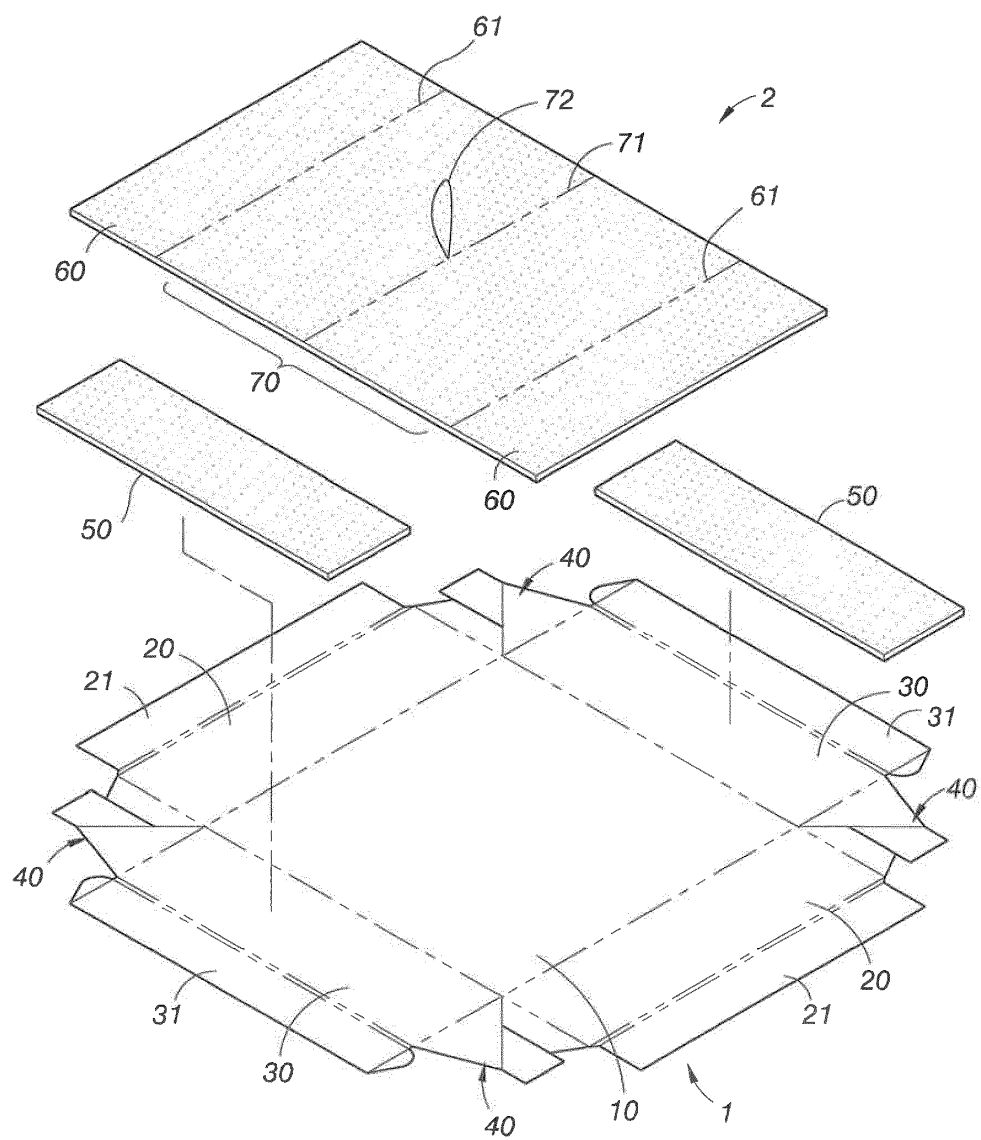


FIG.3

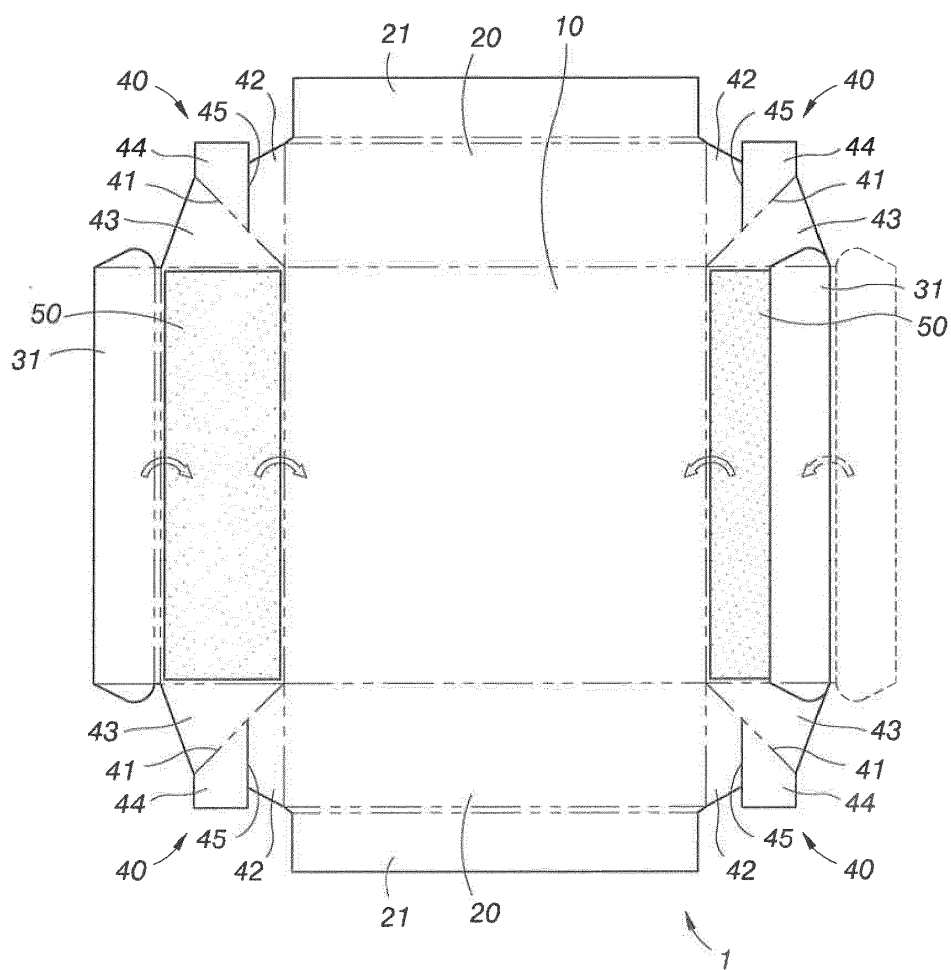
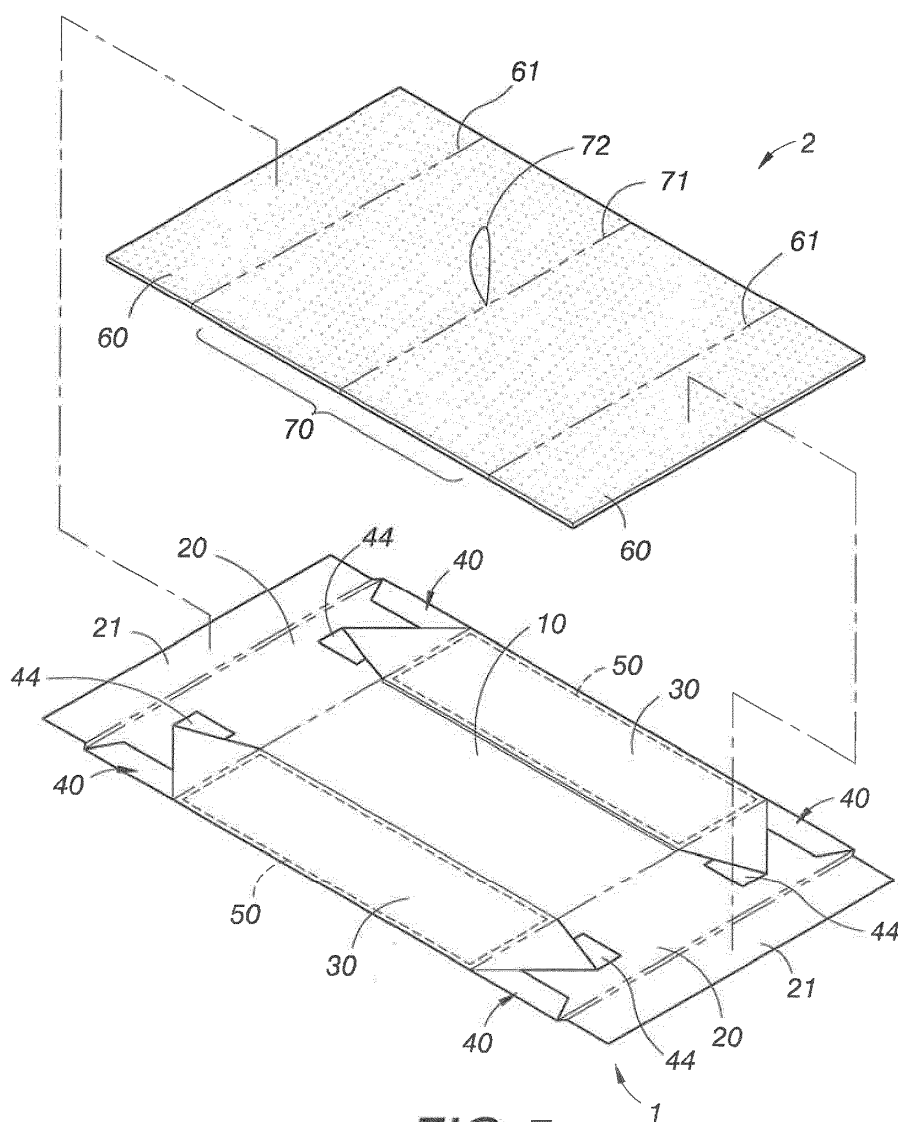


FIG.4



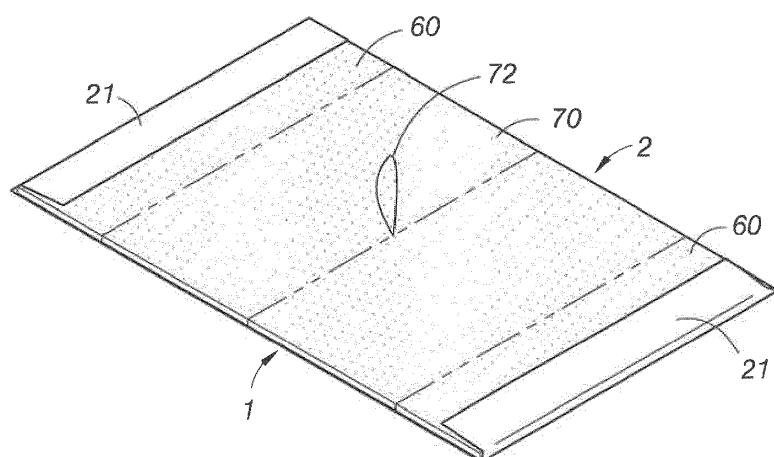


FIG. 6

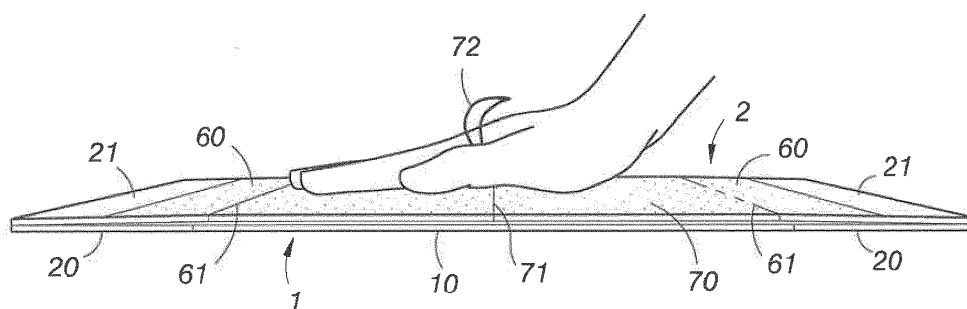


FIG. 7

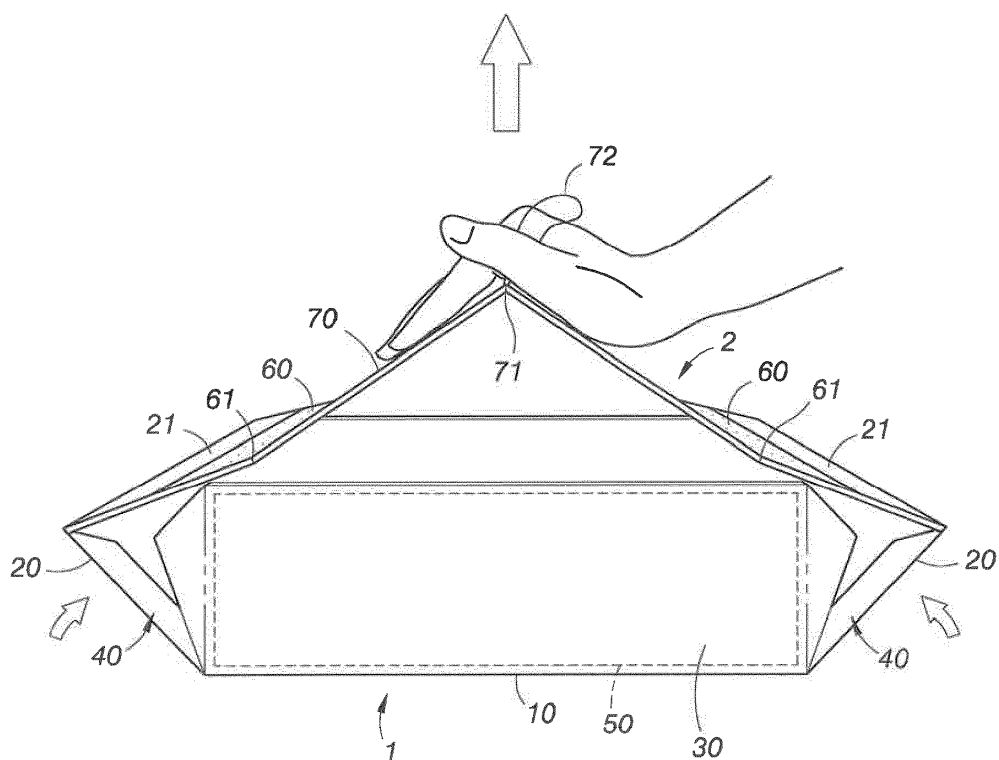


FIG. 8

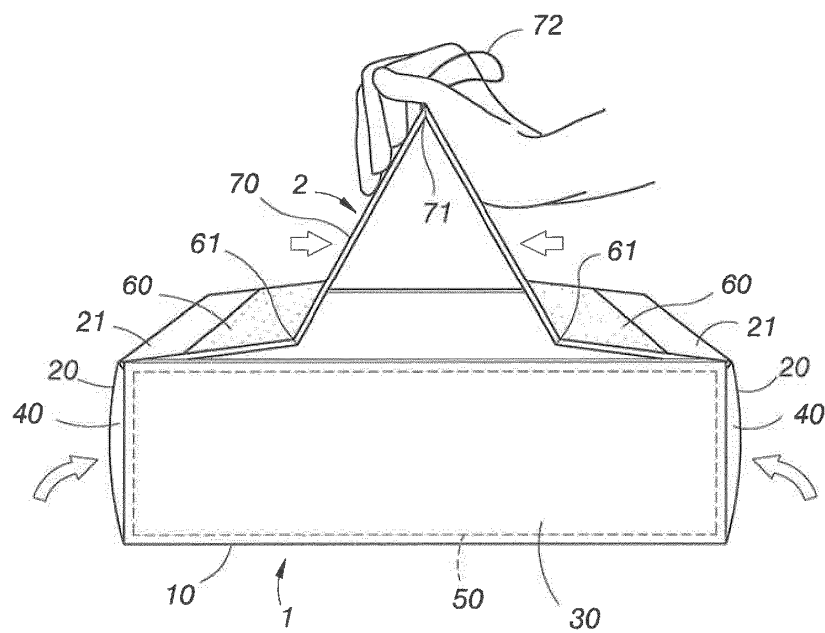


FIG. 9

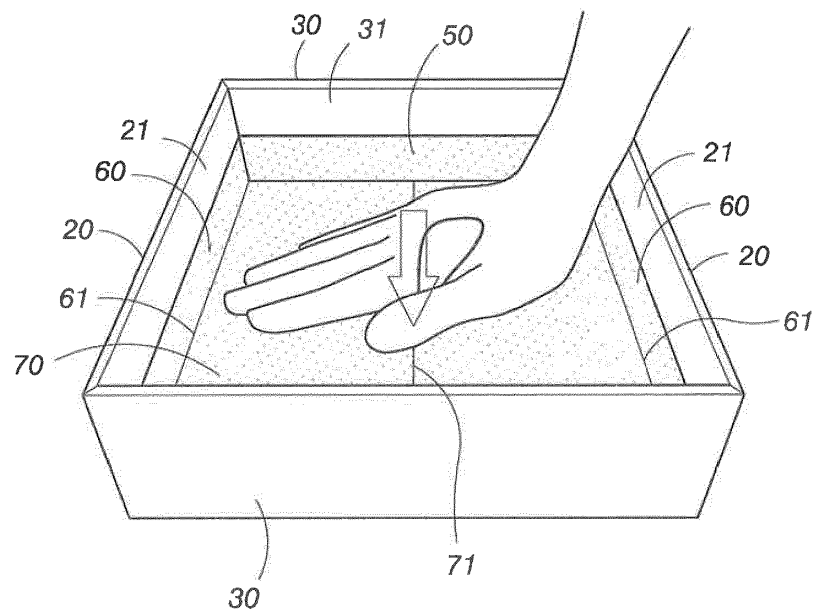


FIG.10

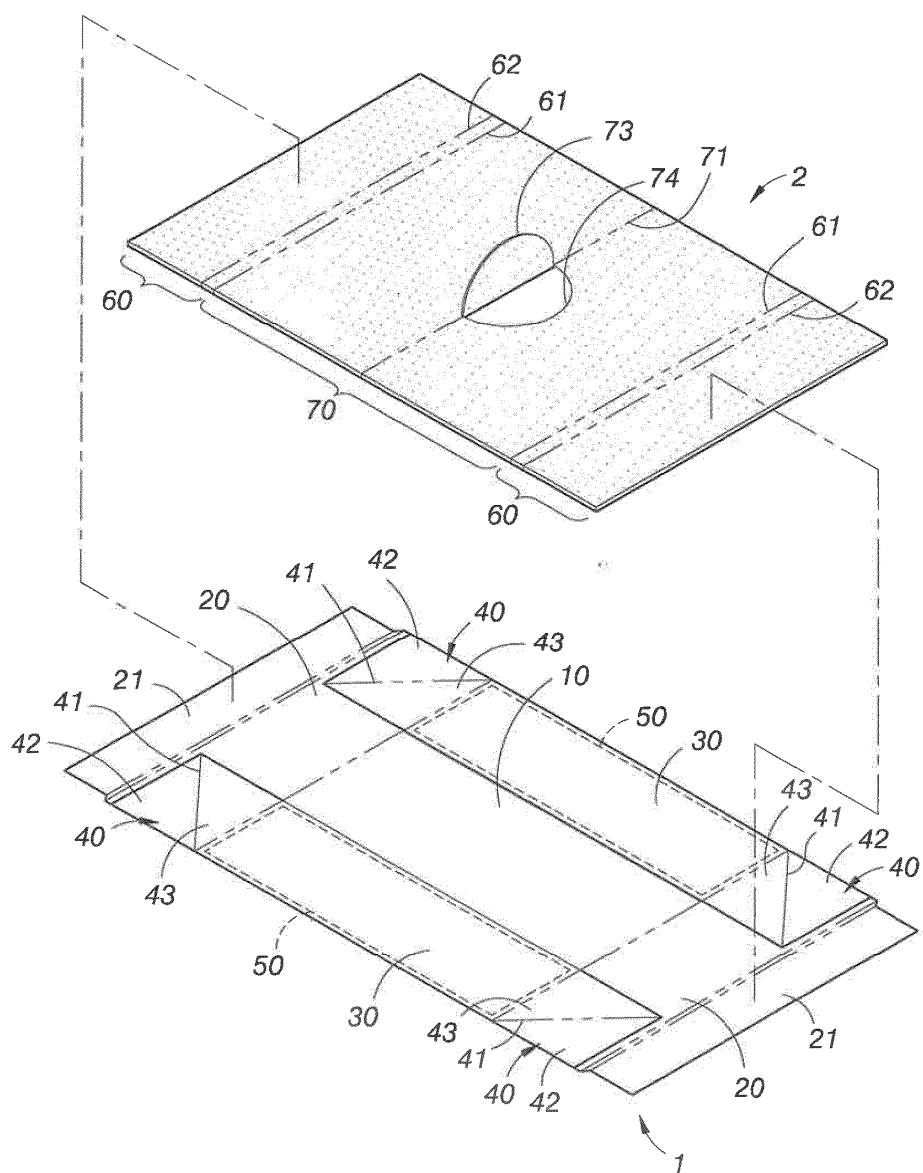


FIG. 11