



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 119637358 A

(43) 申请公布日 2025. 03. 18

(21) 申请号 202510174813.0

(22) 申请日 2025.02.18

(71) 申请人 安徽伟天机电设备有限公司
地址 235000 安徽省淮北市杜集区徐柳路
以西、东湖路以南

(72) 发明人 丁之尧 张振 魏伟 李连成
朱黎林 邢先坤

(74) 专利代理机构 合肥君行知识产权代理有限公司 34401
专利代理师 吴东勤

(51) Int. Cl.
B65G 15/60 (2006.01)

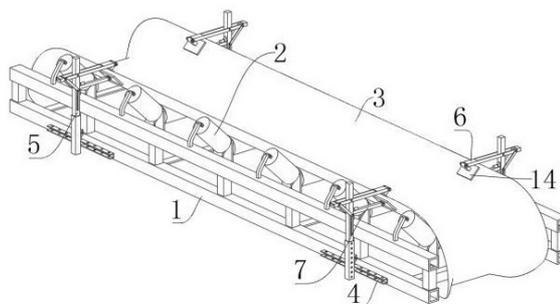
权利要求书2页 说明书6页 附图7页

(54) 发明名称

一种用于煤矿带式输送机的胶带夹持装置

(57) 摘要

本发明涉及煤矿输送技术领域,且公开了一种用于煤矿带式输送机的胶带夹持装置,包括机架,所述机架的上表面固定连接支撑辊,所述支撑辊的圆周面传动连接输送胶带,所述机架的两侧固定连接用于调节夹持装置位置的调节装置,所述机架的上方设置用于调节夹持力度的加固装置,所述机架的两侧设置伸缩滑杆,本发明中,上夹持臂与下夹持臂配合将输送胶带固定,提升输送胶带切割拆除时的安全性,肘节连杆拉动上夹持臂复位与伸缩滑杆平行,从而不影响输送胶带对煤矿进行输送,滑动凸轴一上升下降时能够快速带动肘节连杆和上夹持臂展开或复位,无需人工手动调节,提升了装置的使用便捷性。



1. 一种用于煤矿带式输送机的胶带夹持装置,包括机架(1),其特征在于:所述机架(1)的上表面固定连接支撑辊(2),所述支撑辊(2)的圆周面传动连接有输送胶带(3),所述机架(1)的两侧固定连接有用调节夹持装置位置的调节装置(4),所述机架(1)的上方设置有用调节夹持力度的加固装置(14),所述机架(1)的两侧设置有伸缩滑杆(5),所述伸缩滑杆(5)的前后两侧铰接有上夹持臂(6),所述伸缩滑杆(5)靠近机架(1)的一侧固定连接下夹持臂(7),所述伸缩滑杆(5)的内壁顶面固定连接电动伸缩杆(8),所述电动伸缩杆(8)的底端固定连接升降滑块(9),所述升降滑块(9)的前后两侧固定连接滑动凸轴一(10),所述伸缩滑杆(5)的前后两侧开设有滑槽一(11),所述滑动凸轴一(10)的圆周面铰接肘节连杆(12),所述上夹持臂(6)远离机架(1)的一端内表面铰接传动轴(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于煤矿带式输送机的胶带夹持装置,其特征在于:所述升降滑块(9)和伸缩滑杆(5)内壁滑动连接,所述滑动凸轴一(10)的圆周面和滑槽一(11)内表面滑动连接,所述传动轴(13)的圆周面和肘节连杆(12)铰接。

3. 根据权利要求2所述的一种用于煤矿带式输送机的胶带夹持装置,其特征在于:所述调节装置(4)包括滑轨(41),所述滑轨(41)固定连接在机架(1)的两侧,所述滑轨(41)的内表面滑动连接平移滑块(42),所述平移滑块(42)远离机架(1)的一侧固定连接伸缩套杆(43),所述伸缩套杆(43)靠近机架(1)的一侧固定连接定位轴(44),所述定位轴(44)的内表面螺纹连接定位螺杆(45),所述滑轨(41)的上下两侧开设有定位孔一(46)。

4. 根据权利要求3所述的一种用于煤矿带式输送机的胶带夹持装置,其特征在于:所述调节装置(4)还包括定位孔二(47),所述定位孔二(47)开设在伸缩套杆(43)的前后两侧,所述升降滑块(9)的下表面固定连接升降连杆(48),所述升降连杆(48)的底端固定连接L形挡板(49),所述伸缩滑杆(5)的内壁底面固定连接伸缩套轴一(410),所述伸缩套轴一(410)的内表面滑动连接卡轴一(411),所述升降连杆(48)的圆周面固定连接传动滑块(412)。

5. 根据权利要求4所述的一种用于煤矿带式输送机的胶带夹持装置,其特征在于:所述传动滑块(412)和伸缩滑杆(5)内壁滑动连接,所述L形挡板(49)和伸缩滑杆(5)内壁滑动连接,所述卡轴一(411)和伸缩滑杆(5)内壁之间设置有弹簧一,所述平移滑块(42)的内侧开设有插孔。

6. 根据权利要求5所述的一种用于煤矿带式输送机的胶带夹持装置,其特征在于:所述加固装置(14)包括第一调节块(141),所述第一调节块(141)铰接在上夹持臂(6)靠近机架(1)的一端,所述第一调节块(141)的底端固定连接上夹板(142),所述下夹持臂(7)靠近机架(1)的一端铰接第二调节块(143),所述第二调节块(143)的顶端固定连接下夹板(144),所述上夹持臂(6)的前后两侧固定连接螺纹凸轴(145),所述螺纹凸轴(145)的圆周面螺纹连接压紧螺母(146)。

7. 根据权利要求6所述的一种用于煤矿带式输送机的胶带夹持装置,其特征在于:所述加固装置(14)还包括滑动凸轴二(147),所述滑动凸轴二(147)固定连接在传动滑块(412)靠近下夹持臂(7)的一侧,所述伸缩滑杆(5)靠近机架(1)的一侧开设有滑槽二(148),所述滑动凸轴二(147)远离传动滑块(412)的一端固定连接梯形定位块(149),所述下夹持臂(7)的上表面固定连接伸缩套轴二(1410),所述伸缩套轴二(1410)的内表面滑动连接卡轴二(1411)。

8. 根据权利要求7所述的一种用于煤矿带式输送机的胶带夹持装置,其特征在于:所述下夹持臂(7)的前后两侧和螺纹凸轴(145)固定连接,所述卡轴二(1411)和伸缩套轴二(1410)内表面之间设置有弹簧二,所述卡轴二(1411)滑动贯穿入梯形定位块(149)内侧,所述梯形定位块(149)从下夹持臂(7)下表面滑动贯穿出下夹持臂(7)上表面。

一种用于煤矿带式输送机的胶带夹持装置

技术领域

[0001] 本发明涉及煤矿输送技术领域,具体为一种用于煤矿带式输送机的胶带夹持装置。

背景技术

[0002] 带式输送机的胶带夹持装置 是一种用于固定和夹持输送带,确保其在运行过程中保持稳定的重要部件,这种装置通常安装在带式输送机的关键位置,以确保输送带的正常运行和物料的安全传输,现有技术中,需要通过螺杆调节夹持装置来对输送带进行夹持,操作不够便捷。

[0003] 公告号为CN215804692U的专利公开了一种用于煤矿带式输送机的胶带夹持装置,该专利包括输送机纵梁、上夹板和下夹板,输送机纵梁的顶面和底面分别可拆卸固定连接在上固定板和下固定板,上固定板的顶面沿竖直方向固定连接有上支架,下固定板的底面沿竖直方向固定连接有下支架,上支架和下支架之间沿竖直方向固定连接有竖直螺杆,上夹板和下夹板的前端分别转动套接有旋转螺纹套,旋转螺纹套分别对应螺纹套接在所述竖直螺杆的顶部和底部,上夹板的后端沿竖直方向螺纹套接有连接螺杆,下夹板的后端开设有与所述连接螺杆螺纹套接匹配的螺纹穿孔,解决了矿用带式输送机使用的胶带夹持装置不便于安全操作的问题,该专利虽然解决了上述问题但仍存在操作不够便捷的问题,故而提出一种用于煤矿带式输送机的胶带夹持装置来解决上述所提出的问题。

发明内容

[0004] 本发明所要解决的技术问题在于针对上述现有技术中的不足,提供了一种用于煤矿带式输送机的胶带夹持装置。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明采用的技术方案是:一种用于煤矿带式输送机的胶带夹持装置,包括机架,所述机架的上表面固定连接有支撑辊,所述支撑辊的圆周面传动连接有输送胶带,所述机架的两侧固定连接有用于调节夹持装置位置的调节装置,所述机架的上方设置有用于调节夹持力度的加固装置,所述机架的两侧设置有伸缩滑杆,所述伸缩滑杆的前后两侧铰接有上夹持臂,所述伸缩滑杆靠近机架的一侧固定连接有下夹持臂,所述伸缩滑杆的内壁顶面固定连接有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的底端固定连接有升降滑块,所述升降滑块的前后两侧固定连接有滑动凸轴一,所述伸缩滑杆的前后两侧开设有滑槽一,所述滑动凸轴一的圆周面铰接有肘节连杆,所述上夹持臂远离机架的一端内表面铰接有传动轴,所述升降滑块和伸缩滑杆内壁滑动连接,所述滑动凸轴一的圆周面和滑槽一内表面滑动连接,所述传动轴的圆周面和肘节连杆铰接,当需要对输送胶带进行切割拆除时,启动电动伸缩杆,电动伸缩杆自由端向上移动带动升降滑块向上移动,升降滑块带动滑动凸轴一在滑槽一内向上滑动,滑动凸轴一向上移动时推动肘节连杆倾斜,肘节连杆倾斜时推动上夹持臂沿其与伸缩滑杆铰接处旋转然后与输送胶带上表面接触,使得上夹持臂与下夹持臂配合将输送胶带固定,当不需要拆除输送胶带时,电动伸缩杆带动升降滑块向下

滑动,升降滑块带动滑动凸轴一下降,滑动凸轴一拉动肘节连杆复位与伸缩滑杆平行,肘节连杆拉动上夹持臂复位与伸缩滑杆平行,且升降滑块和滑动凸轴一上升下降时能够快速带动肘节连杆和上夹持臂展开或复位。

[0006] 优选的,调节装置包括滑轨,所述滑轨固定连接在机架的两侧,所述滑轨的内表面滑动连接有平移滑块,所述平移滑块远离机架的一侧固定连接有伸缩套杆,所述伸缩套杆靠近机架的一侧固定连接有定位轴,所述定位轴的内表面螺纹连接有定位螺杆,所述滑轨的上下两侧开设有定位孔一,所述调节装置还包括定位孔二,所述定位孔二开设在伸缩套杆的前后两侧,所述升降滑块的下表面固定连接升降连杆,所述升降连杆的底端固定连接L形挡板,所述伸缩滑杆的内壁底面固定连接伸缩套轴一,所述伸缩套轴一的内表面滑动连接有卡轴一,所述升降连杆的圆周面固定连接传动滑块,所述传动滑块和伸缩滑杆内壁滑动连接,所述L形挡板和伸缩滑杆内壁滑动连接,所述卡轴一和伸缩滑杆内壁之间设置有弹簧一,所述平移滑块的内侧开设有插孔,在启动电动伸缩杆之前,通过平移滑块带动伸缩套杆在滑轨上前后滑动,伸缩套杆再带动伸缩滑杆前后移动,当平移滑块停止并使插孔对准定位孔一时,转动定位螺杆,定位螺杆通过与定位轴螺纹连接从向下旋转并插入定位孔一和插孔中,进而将平移滑块和滑轨锁定,拉动伸缩滑杆,使伸缩滑杆在伸缩套杆内上下滑动,从而改变夹持装置的高度,当伸缩滑杆高度调节完成后,启动电动伸缩杆,电动伸缩杆带动升降滑块上升,升降滑块带动升降连杆上升,升降连杆带动L形挡板上升,L形挡板上升后卡轴一失去抵触,进而通过弹簧一的弹力从伸缩套轴一内向外弹出并插入定位孔二内将伸缩滑杆和伸缩套杆锁定。

[0007] 优选的,加固装置包括第一调节块,所述第一调节块铰接在上夹持臂靠近机架的一端,所述第一调节块的底端固定连接上夹板,所述下夹持臂靠近机架的一端铰接有第二调节块,所述第二调节块的顶端固定连接下夹板,所述上夹持臂的前后两侧固定连接螺纹凸轴,所述螺纹凸轴的圆周面螺纹连接有压紧螺母,所述加固装置还包括滑动凸轴二,所述滑动凸轴二固定连接在传动滑块靠近下夹持臂的一侧,所述伸缩滑杆靠近机架的一侧开设有滑槽二,所述滑动凸轴二远离传动滑块的一端固定连接梯形定位块,所述下夹持臂的上表面固定连接伸缩套轴二,所述伸缩套轴二的内表面滑动连接有卡轴二,所述下夹持臂的前后两侧和螺纹凸轴固定连接,所述卡轴二和伸缩套轴二内表面之间设置有弹簧二,所述卡轴二滑动贯穿入梯形定位块内侧,所述梯形定位块从下夹持臂下表面滑动贯穿出下夹持臂上表面,当上夹持臂和下夹持臂将输送胶带夹住后,旋转第一调节块和第二调节块,从而带动上夹板和下夹板与输送胶带的外表面和内表面贴合,转动压紧螺母,使压紧螺母靠近上夹持臂和下夹持臂,受到压紧螺母的挤压后,上夹持臂和下夹持臂与第一调节块和第二调节块之间的缝隙减小,升降连杆上升带动传动滑块在伸缩滑杆内滑动上升,传动滑块带动滑动凸轴二在滑槽二内滑动上升,滑动凸轴二带动梯形定位块上升并插入下夹持臂,当梯形定位块的斜面与卡轴二的弧面接触后通过斜面的导向推动卡轴二向伸缩套轴二内滑动收缩,当梯形定位块上开设的槽孔对准卡轴二时,卡轴二受弹簧二的弹力影响弹出伸缩套轴二并插入梯形定位块内从而将升降滑块和肘节连杆等支撑结构锁定。

[0008] 本发明采用上述技术方案,能够带来如下有益效果:

1、该用于煤矿带式输送机的胶带夹持装置,上夹持臂与下夹持臂配合将输送胶带固定,提升输送胶带切割拆除时的安全性,肘节连杆拉动上夹持臂复位与伸缩滑杆平行,从

而不影响输送胶带对煤矿进行输送,滑动凸轴一上升下降时能够快速带动肘节连杆和上夹持臂展开或复位,无需人工手动调节,提升了装置的使用便捷性。

[0009] 2、该用于煤矿带式输送机的胶带夹持装置,伸缩套杆带动伸缩滑杆前后移动,从而带动夹持装置改变位置,便于对不同长度的输送胶带进行夹持,提升了装置适用性,定位螺杆通过与定位轴螺纹连接从向下旋转并插入定位孔一和插孔中,进而将平移滑块和滑轨锁定,提升了装置调节后的稳定性。

[0010] 3、该用于煤矿带式输送机的胶带夹持装置,伸缩滑杆在伸缩套杆内上下滑动,从而改变夹持装置的高度,进而对不同高度的输送胶带进行夹持,进一步提升了装置的适用性,卡轴一通过弹簧一的弹力从伸缩套轴一内向外弹出并插入定位孔二内将伸缩滑杆和伸缩套杆锁定,进一步提升了装置调节后的稳定性。

[0011] 4、该用于煤矿带式输送机的胶带夹持装置,旋转第一调节块和第二调节块,从而带动上夹板和下夹板与输送胶带的外表面和内表面贴合,提升了装置的夹持面积,压紧螺母挤压上夹持臂和下夹持臂,使第一调节块和第二调节块无法转动,防止上夹板和下夹板松动,提升了夹持力度。

[0012] 5、该用于煤矿带式输送机的胶带夹持装置,卡轴二受弹簧二的弹力影响弹出伸缩套轴二并插入梯形定位块内从而将升降滑块和肘节连杆等支撑结构锁定,提升了支撑稳定性,进而提升了上夹持臂的夹持力度。

附图说明

[0013] 图1为本发明的整体立体结构示意图;
图2为本发明机架的前侧面立体结构示意图;
图3为本发明图2中A的放大结构示意图;
图4为本发明调节装置的前侧面剖面立体结构示意图;
图5为本发明图4中B的放大结构示意图;
图6为本发明图4中C的放大结构示意图;
图7为本发明加固装置的前侧面剖面立体结构示意图;
图8为本发明图7中D的放大结构示意图。

[0014] 图中:1、机架;2、支撑辊;3、输送胶带;4、调节装置;41、滑轨;42、平移滑块;43、伸缩套杆;44、定位轴;45、定位螺杆;46、定位孔一;47、定位孔二;48、升降连杆;49、L形挡板;410、伸缩套轴一;411、卡轴一;412、传动滑块;5、伸缩滑杆;6、上夹持臂;7、下夹持臂;8、电动伸缩杆;9、升降滑块;10、滑动凸轴一;11、滑槽一;12、肘节连杆;13、传动轴;14、加固装置;141、第一调节块;142、上夹板;143、第二调节块;144、下夹板;145、螺纹凸轴;146、压紧螺母;147、滑动凸轴二;148、滑槽二;149、梯形定位块;1410、伸缩套轴二;1411、卡轴二。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0016] 请参阅图1-图8,本发明的一个实施例为:一种用于煤矿带式输送机的胶带夹持装置,包括机架1,机架1的上表面固定连接支撑辊2,支撑辊2的圆周面传动连接有输送胶带3,机架1的两侧固定连接有用用于调节夹持装置位置的调节装置4,机架1的上方设置有用用于调节夹持力度的加固装置14,伸缩套杆43带动伸缩滑杆5前后移动,从而带动夹持装置改变位置,便于对不同长度的输送胶带3进行夹持,提升了装置适用性,机架1的两侧设置有伸缩滑杆5,伸缩滑杆5的前后两侧铰接有上夹持臂6,伸缩滑杆5靠近机架1的一侧固定连接下夹持臂7,伸缩滑杆5的内壁顶面固定连接电动伸缩杆8,电动伸缩杆8的底端固定连接升降滑块9,升降滑块9的前后两侧固定连接滑动凸轴一10,伸缩滑杆5的前后两侧开设有滑槽一11,滑动凸轴一10的圆周面铰接有肘节连杆12,上夹持臂6远离机架1的一端内表面铰接有传动轴13,升降滑块9和伸缩滑杆5内壁滑动连接,滑动凸轴一10的圆周面和滑槽一11内表面滑动连接,传动轴13的圆周面和肘节连杆12铰接,定位螺杆45通过与定位轴44螺纹连接从向下旋转并插入定位孔一46和插孔中,进而将平移滑块42和滑轨41锁定,提升了装置调节后的稳定性。

[0017] 工作原理:当需要对输送胶带3进行切割拆除时,启动电动伸缩杆8,电动伸缩杆8自由端向上移动带动升降滑块9向上移动,升降滑块9带动滑动凸轴一10在滑槽一11内向上滑动,滑动凸轴一10向上移动时推动肘节连杆12倾斜,肘节连杆12倾斜时推动上夹持臂6沿其与伸缩滑杆5铰接处旋转然后与输送胶带3上表面接触,使得上夹持臂6与下夹持臂7配合将输送胶带3固定,提升输送胶带3切割拆除时的安全性,当不需要拆除输送胶带3时,电动伸缩杆8带动升降滑块9向下滑动,升降滑块9带动滑动凸轴一10下降,滑动凸轴一10拉动肘节连杆12复位与伸缩滑杆5平行,肘节连杆12拉动上夹持臂6复位与伸缩滑杆5平行,从而不影响输送胶带3对煤矿进行输送,且升降滑块9和滑动凸轴一10上升下降时能够快速带动肘节连杆12和上夹持臂6展开或复位,无需人工手动调节,提升了装置的使用便捷性。

[0018] 请参阅图1-图8,在上述实施例的基础上,本发明的另一实施例中,调节装置4包括滑轨41,滑轨41固定连接在机架1的两侧,滑轨41的内表面滑动连接有平移滑块42,平移滑块42远离机架1的一侧固定连接伸缩套杆43,伸缩套杆43靠近机架1的一侧固定连接定位轴44,定位轴44的内表面螺纹连接有定位螺杆45,滑轨41的上下两侧开设有定位孔一46,伸缩套杆43带动伸缩滑杆5前后移动,从而带动夹持装置改变位置,便于对不同长度的输送胶带3进行夹持,提升了装置适用性,定位螺杆45通过与定位轴44螺纹连接从向下旋转并插入定位孔一46和插孔中,进而将平移滑块42和滑轨41锁定,提升了装置调节后的稳定性,调节装置4还包括定位孔二47,定位孔二47开设在伸缩套杆43的前后两侧,升降滑块9的下表面固定连接升降连杆48,升降连杆48的底端固定连接L形挡板49,伸缩滑杆5的内壁底面固定连接伸缩套轴一410,伸缩套轴一410的内表面滑动连接有卡轴一411,升降连杆48的圆周面固定连接传动滑块412,传动滑块412和伸缩滑杆5内壁滑动连接,L形挡板49和伸缩滑杆5内壁滑动连接,卡轴一411和伸缩滑杆5内壁之间设置有弹簧一,平移滑块42的内侧开设有插孔,伸缩滑杆5在伸缩套杆43内上下滑动,从而改变夹持装置的高度,进而对不同高度的输送胶带3进行夹持,进一步提升了装置的适用性,卡轴一411通过弹簧一的弹力从伸缩套轴一410内向外弹出并插入定位孔二47内将伸缩滑杆5和伸缩套杆43锁定,进一步提升了装置调节后的稳定性。

[0019] 工作原理:在启动电动伸缩杆8之前,通过平移滑块42带动伸缩套杆43在滑轨41上

前后滑动,伸缩套杆43再带动伸缩滑杆5前后移动,从而带动夹持装置改变位置,便于对不同长度的输送胶带3进行夹持,提升了装置适用性,当平移滑块42停止并使插孔对准定位孔一46时,转动定位螺杆45,定位螺杆45通过与定位轴44螺纹连接从向下旋转并插入定位孔一46和插孔中,进而将平移滑块42和滑轨41锁定,提升了装置调节后的稳定性,拉动伸缩滑杆5,使伸缩滑杆5在伸缩套杆43内上下滑动,从而改变夹持装置的高度,进而对不同高度的输送胶带3进行夹持,进一步提升了装置的适用性,当伸缩滑杆5高度调节完成后,启动电动伸缩杆8,电动伸缩杆8带动升降滑块9上升,升降滑块9带动升降连杆48上升,升降连杆48带动L形挡板49上升,L形挡板49上升后卡轴一411失去抵触,进而通过弹簧一的弹力从伸缩套轴一410内向外弹出并插入定位孔二47内将伸缩滑杆5和伸缩套杆43锁定,进一步提升了装置调节后的稳定性。

[0020] 请参阅图1-图8,在上述实施例的基础上,本发明的另一实施例中,加固装置14包括第一调节块141,第一调节块141铰接在上夹持臂6靠近机架1的一端,第一调节块141的底端固定连接上有上夹板142,下夹持臂7靠近机架1的一端铰接有第二调节块143,第二调节块143的顶端固定连接有下夹板144,上夹持臂6的前后两侧固定连接有螺纹凸轴145,螺纹凸轴145的圆周面螺纹连接有压紧螺母146,旋转第一调节块141和第二调节块143,从而带动上夹板142和下夹板144与输送胶带3的外表面和内表面贴合,提升了装置的夹持面积,压紧螺母146挤压上夹持臂6和下夹持臂7,使第一调节块141和第二调节块143无法转动,防止上夹板142和下夹板144松动,提升了夹持力度,加固装置14还包括滑动凸轴二147,滑动凸轴二147固定连接在传动滑块412靠近下夹持臂7的一侧,伸缩滑杆5靠近机架1的一侧开设有滑槽二148,滑动凸轴二147远离传动滑块412的一端固定连接有梯形定位块149,下夹持臂7的上表面固定连接有伸缩套轴二1410,伸缩套轴二1410的内表面滑动连接有卡轴二1411,下夹持臂7的前后两侧和螺纹凸轴145固定连接,卡轴二1411和伸缩套轴二1410内表面之间设置有弹簧二,卡轴二1411滑动贯穿入梯形定位块149内侧,梯形定位块149从下夹持臂7下表面滑动贯穿出下夹持臂7上表面,卡轴二1411受弹簧二的弹力影响弹出伸缩套轴二1410并插入梯形定位块149内从而将升降滑块9和肘节连杆12等支撑结构锁定,提升了支撑稳定性,进而提升了上夹持臂6的夹持力度。

[0021] 工作原理:当上夹持臂6和下夹持臂7将输送胶带3夹住后,旋转第一调节块141和第二调节块143,从而带动上夹板142和下夹板144与输送胶带3的外表面和内表面贴合,提升了装置的夹持面积,转动压紧螺母146,使压紧螺母146靠近上夹持臂6和下夹持臂7,受到压紧螺母146的挤压后,上夹持臂6和下夹持臂7与第一调节块141和第二调节块143之间的缝隙减小,从而使第一调节块141和第二调节块143无法转动,防止上夹板142和下夹板144松动,提升了夹持力度,升降连杆48上升带动传动滑块412在伸缩滑杆5内滑动上升,传动滑块412带动滑动凸轴二147在滑槽二148内滑动上升,滑动凸轴二147带动梯形定位块149上升并插入下夹持臂7,当梯形定位块149的斜面与卡轴二1411的弧面接触后通过斜面的导向推动卡轴二1411向伸缩套轴二1410内滑动收缩,当梯形定位块149上开设的槽孔对准卡轴二1411时,卡轴二1411受弹簧二的弹力影响弹出伸缩套轴二1410并插入梯形定位块149内从而将升降滑块9和肘节连杆12等支撑结构锁定,提升了支撑稳定性,进而提升了上夹持臂6的夹持力度。

[0022] 本发明提供了一种用于煤矿带式输送机的胶带夹持装置,具体实现该技术方案

方法和途径很多,以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。本实施例中未明确的各组成部分均可用现有技术加以实现。

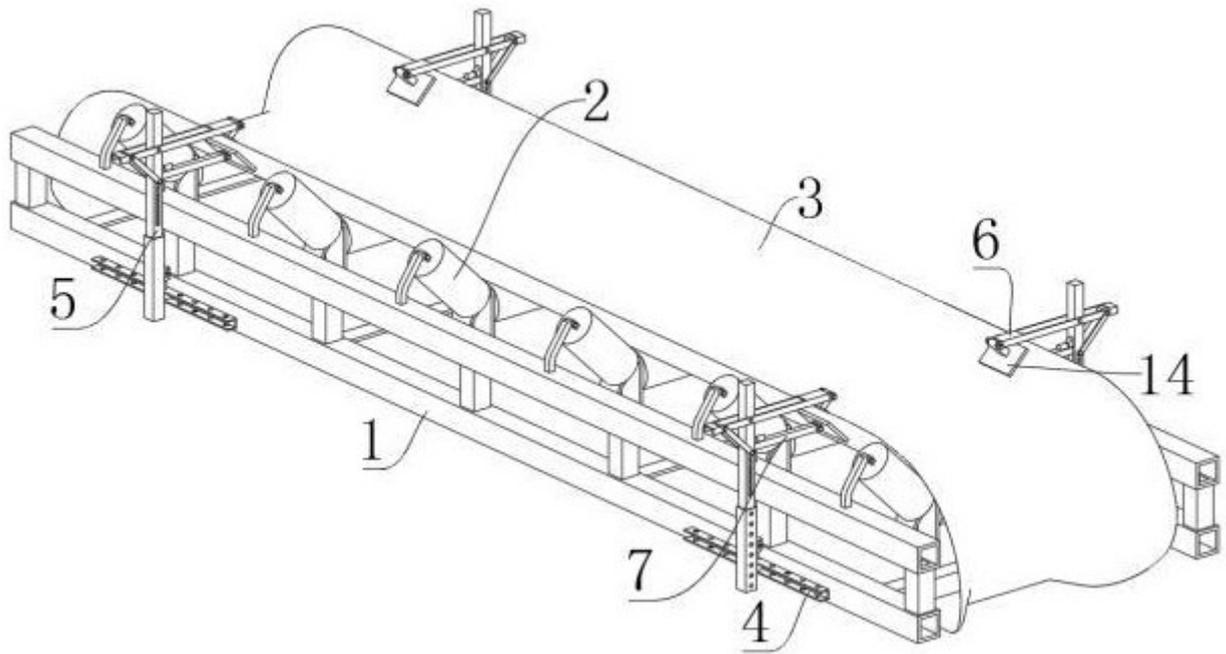


图 1

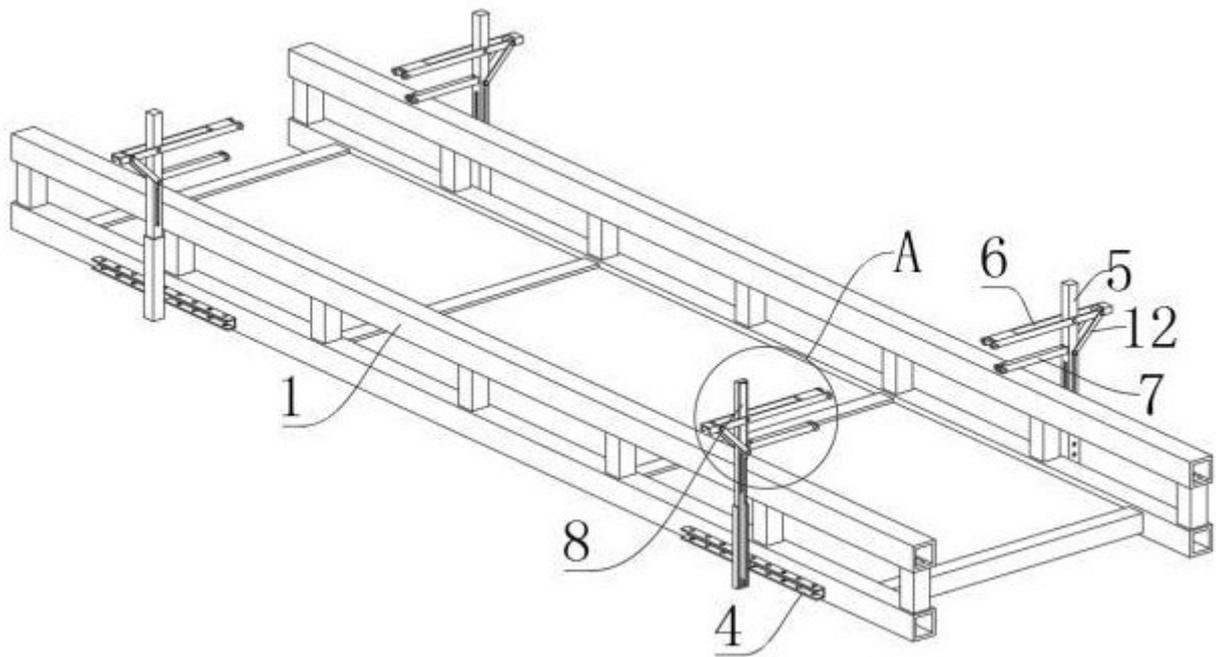


图 2

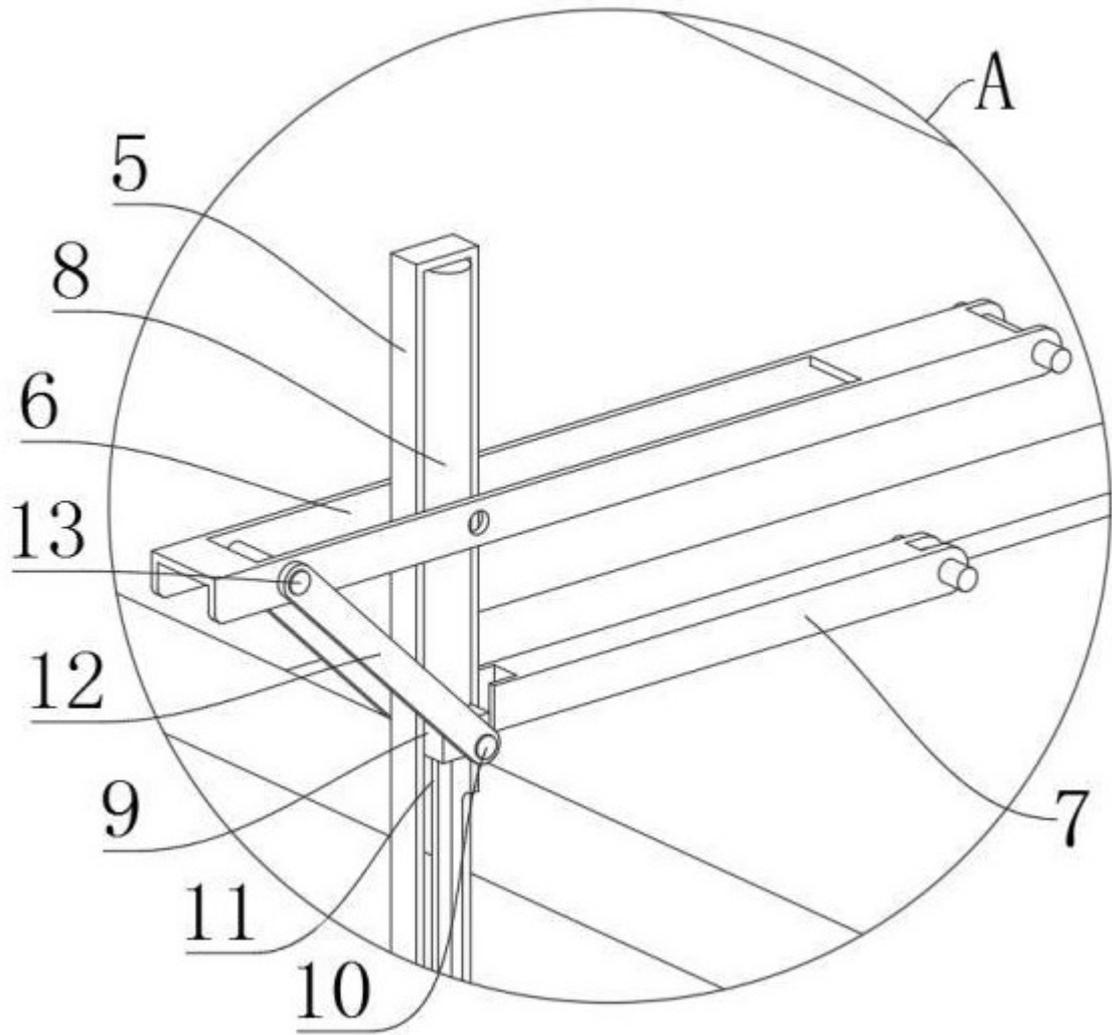


图 3

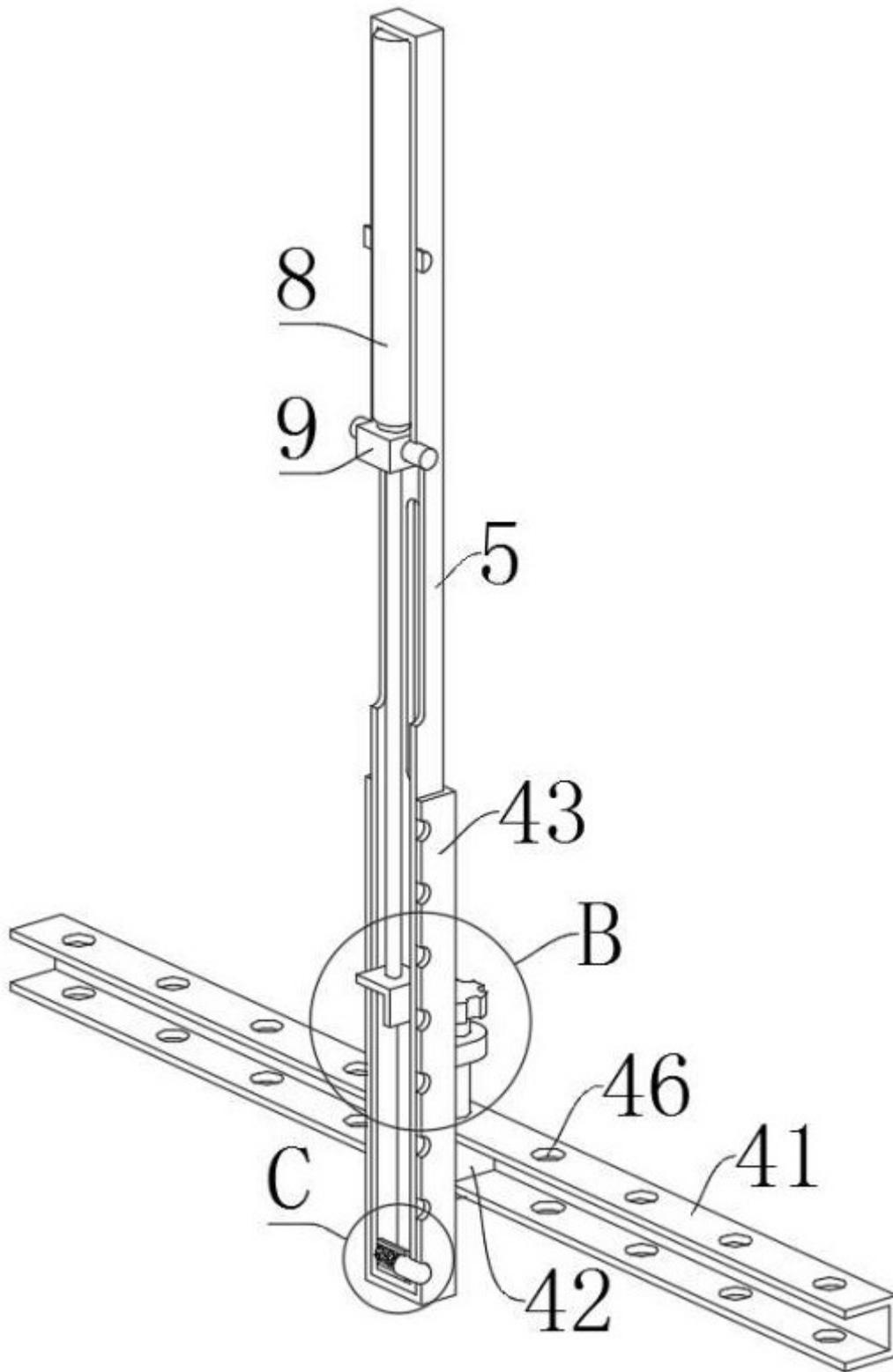


图 4

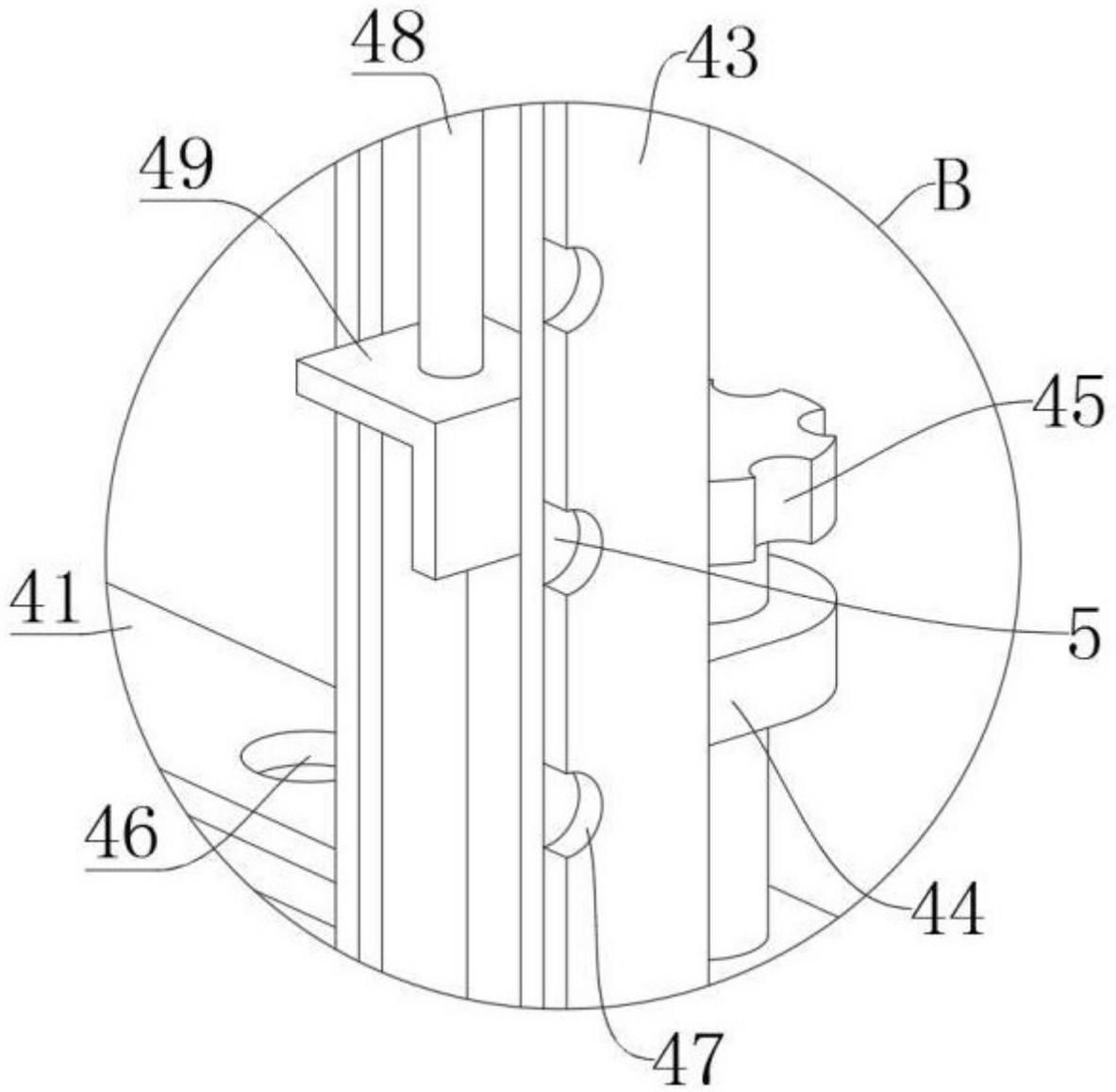


图 5

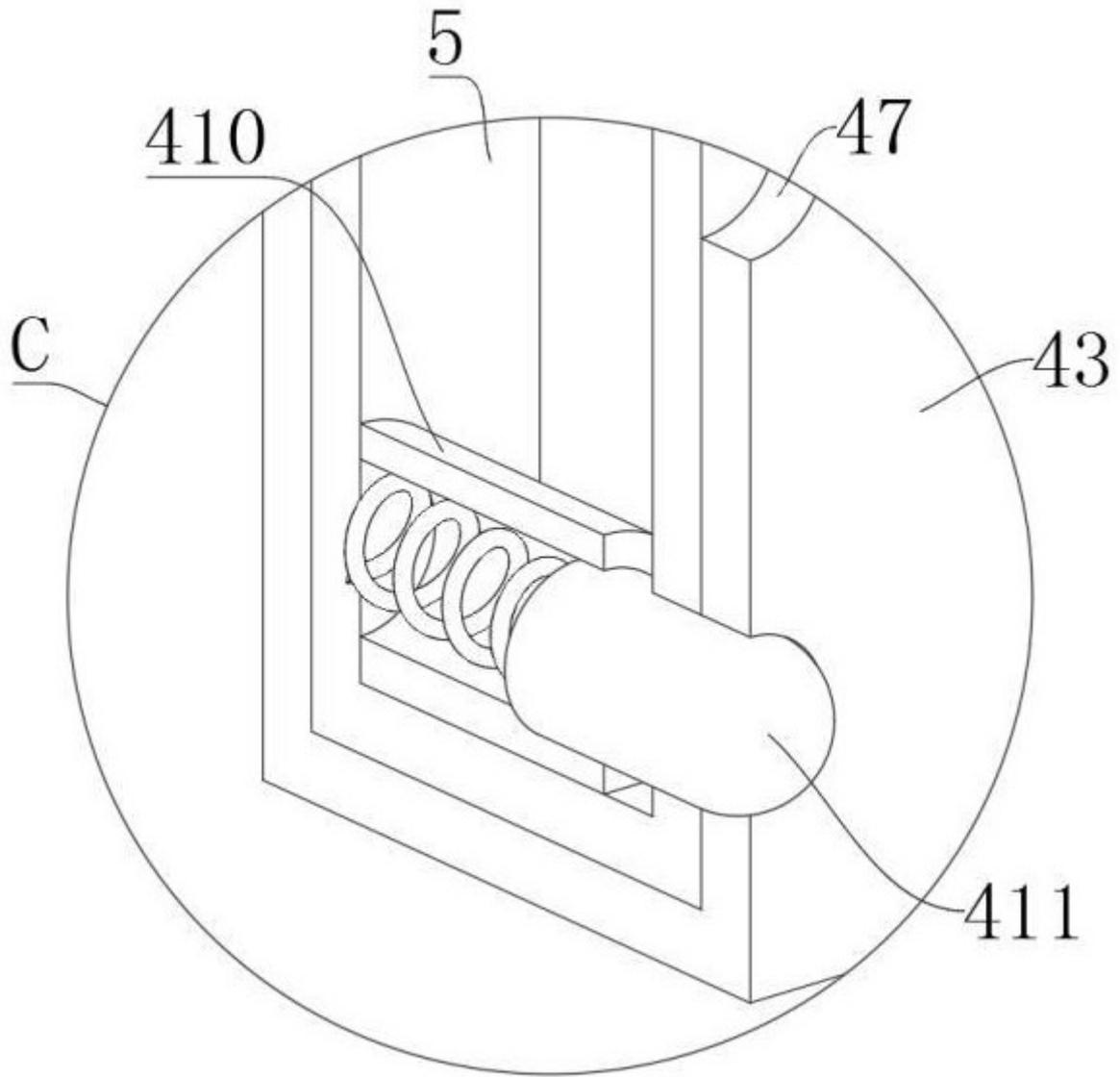


图 6

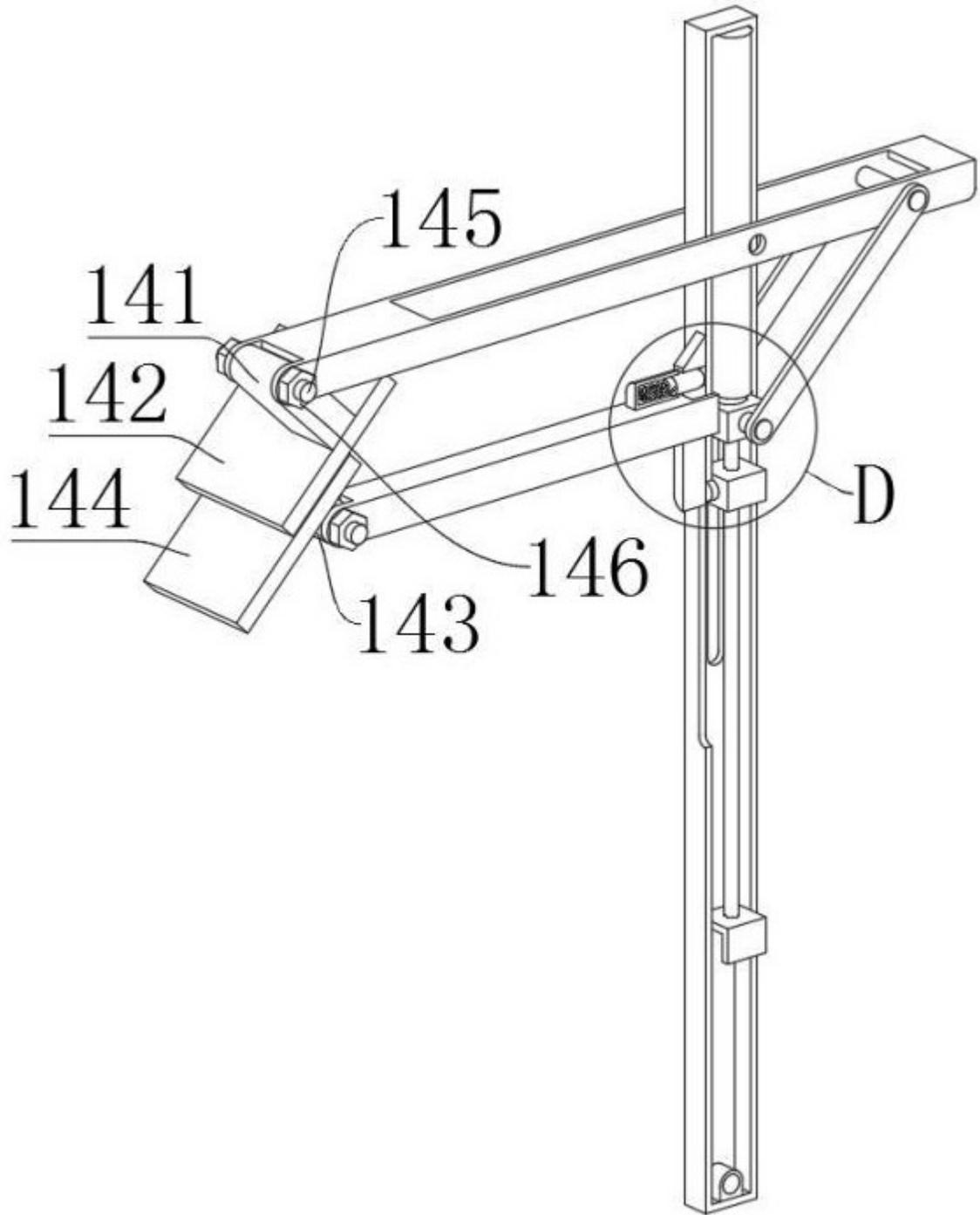


图 7

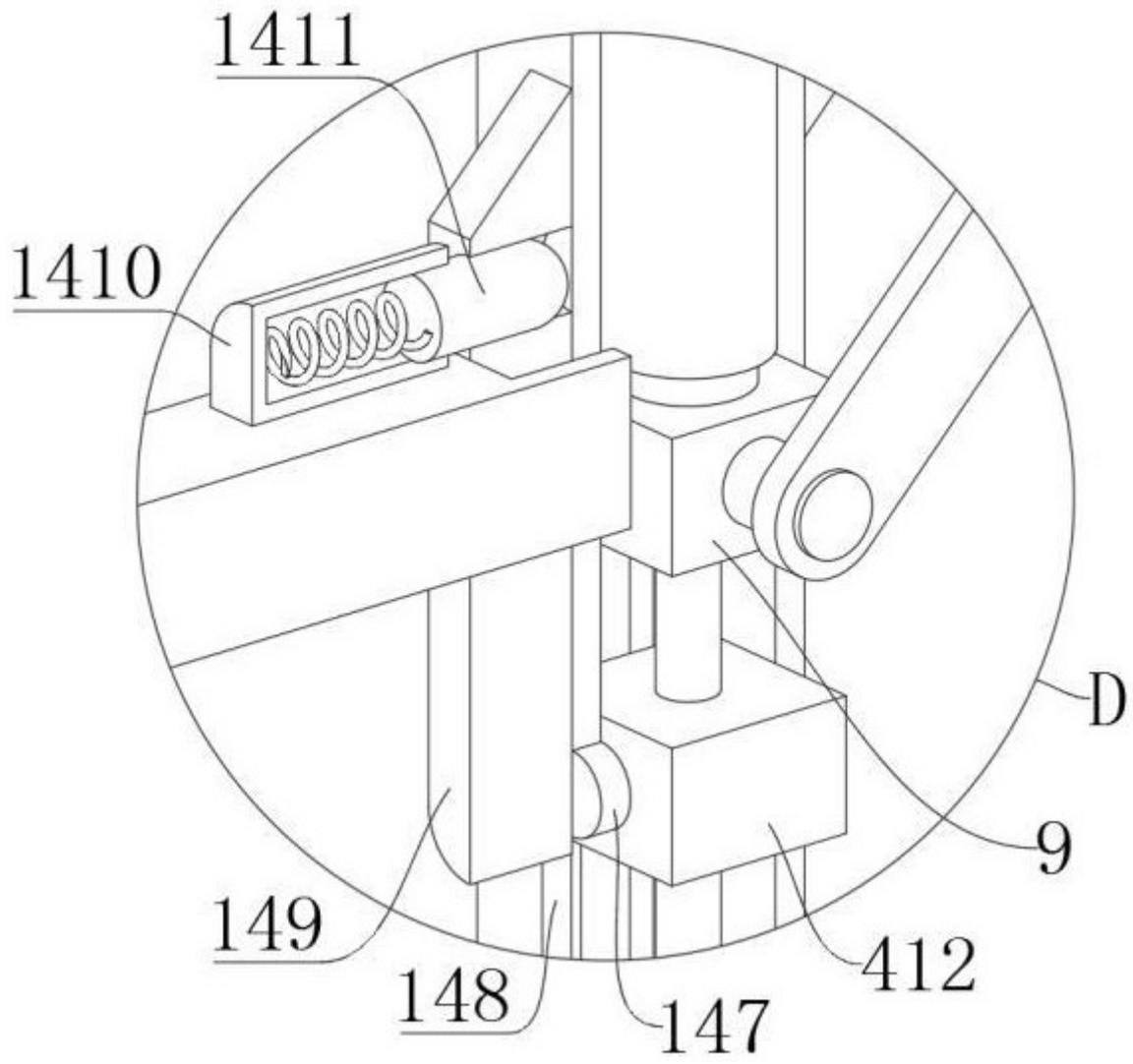


图 8