



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210392456 U

(45)授权公告日 2020.04.24

(21)申请号 201921343515.6

(22)申请日 2019.08.19

(73)专利权人 苏州艾力光电科技有限公司

地址 215000 江苏省苏州市高新区湘江路
1433号5幢1001号

(72)发明人 吴志华

(74)专利代理机构 苏州彰尚知识产权代理事务
所(普通合伙) 32336

代理人 曹恒涛

(51) Int. Cl.

B65G 13/06(2006.01)

B65G 13/11(2006.01)

B65G 47/24(2006.01)

B23P 19/00(2006.01)

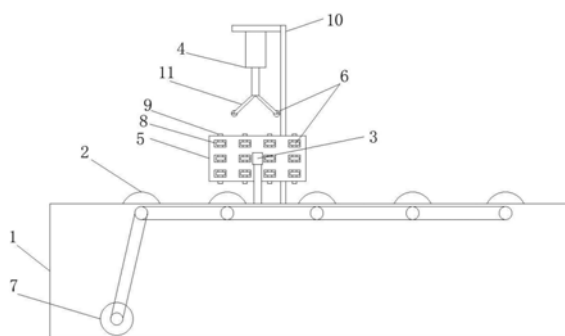
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种适应性可调组立机

(57)摘要

本实用新型公开了一种适应性可调组立机,包括机架、输送辊、定位气缸、定位板以及导向轮,所述输送辊设置有多个并横向间隔分布于机架上,所述定位气缸包括第一定位气缸和第二定位气缸,所述第一定位气缸横向设置且活塞端位于输送辊的端部侧,所述定位板呈纵向设置并位于所述第一定位气缸的活塞端,所述定位板表面设置有贯穿的通孔,所述导向轮横向设置于通孔内并通过定位轴固定在定位板上,所述第二定位气缸通过定位架纵向设置于输送辊上方,所述定位气缸的活塞端倾斜设置有压杆,所述压杆的下端部设置有纵向的导向轮。本实用新型结构简单,安装使用方便,根据不同产品进行适应性调节压合输送,可有效保证产品的输送稳定性。



1. 一种适应性可调组立机,其特征在於:包括机架、输送辊、定位气缸、定位板以及导向轮,所述输送辊设置有多个并横向间隔分布设置于机架上,所述定位气缸包括横向设置的第一定位气缸和纵向设置的第二定位气缸,所述第一定位气缸横向设置且活塞端位于输送辊的端部侧,所述定位板呈纵向设置并位于所述第一定位气缸的活塞端,所述定位板表面设置有贯穿的通孔,所述导向轮横向设置于通孔内并通过定位轴固定在定位板上,所述第二定位气缸通过定位架纵向设置于输送辊上方,所述定位气缸的活塞端倾斜设置有压杆,所述压杆的下端部设置有纵向的导向轮。

2. 根据权利要求1所述的适应性可调组立机,其特征在於:所述第一定位气缸设置有两个并相对设置于输送辊的两侧。

3. 根据权利要求2所述的适应性可调组立机,其特征在於:两所述第一定位气缸的活塞端均设置有定位板。

4. 根据权利要求3所述的适应性可调组立机,其特征在於:所述定位板上设置有多个贯穿的通孔。

5. 根据权利要求4所述的适应性可调组立机,其特征在於:所述通孔自上而下等间隔分布并设置有多列。

6. 根据权利要求5所述的适应性可调组立机,其特征在於:任一所述通孔内均设置有导向轮并且同列导向轮通过定位轴固定。

7. 根据权利要求1所述的适应性可调组立机,其特征在於:所述压杆设置有两个并呈倒置的V型结构设置。

8. 根据权利要求7所述的适应性可调组立机,其特征在於:两所述压杆的端部分别设置有导向轮。

一种适应性可调组立机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种适应性可调组立机。

背景技术

[0002] 组立机是对产品进行组装拼接并且进行输送的一个设备,现有组立机通常结构复杂,采用多个构件对产品各面进行挤压贴合从而达到定位的效果,由于部件结构较多,控制较为不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种结构简单,安装使用方便,根据不同产品进行适应性调节压合输送,可有效保证产品的输送稳定性的适应性可调组立机。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种适应性可调组立机,包括机架、输送辊、定位气缸、定位板以及导向轮,所述输送辊设置有多个并横向间隔分布设置于机架上,所述定位气缸包括横向设置的第一定位气缸和纵向设置的第二定位气缸,所述第一定位气缸横向设置且活塞端位于输送辊的端部侧,所述定位板呈纵向设置并位于所述第一定位气缸的活塞端,所述定位板表面设置有贯穿的通孔,所述导向轮横向设置于通孔内并通过定位轴固定在定位板上,所述第二定位气缸通过定位架纵向设置于输送辊上方,所述定位气缸的活塞端倾斜设置有压杆,所述压杆的下端部设置有纵向的导向轮。

[0005] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述第一定位气缸设置有两个并相对设置于输送辊的两侧。

[0006] 在本实用新型一个较佳实施例中,两所述第一定位气缸的活塞端均设置有定位板。

[0007] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述定位板上设置有多个贯穿的通孔。

[0008] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述通孔自上而下等间隔分布并设置有多列。

[0009] 在本实用新型一个较佳实施例中,任一所述通孔内均设置有导向轮并且同列导向轮通过定位轴固定。

[0010] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述压杆设置有两个并呈倒置的V型结构设置。

[0011] 在本实用新型一个较佳实施例中,两所述压杆的端部分别设置有导向轮。

[0012] 本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,安装使用方便,根据不同产品进行适应性调节压合输送,可有效保证产品的输送稳定性。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型适应性可调组立机一较佳实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0015] 请参阅图1,本实用新型实施例包括:一种适应性可调组立机,包括机架1、输送辊2、第一定位气缸3、第二定位气缸4、定位板5以及导向轮6,输送辊2排列设置有多个并设置在机架1上通过驱动电机7统一驱动,产品放置在输送辊2上经输送辊2输送,此时,第一定位气缸3顶出,定位板5将产品挤压定位,产品在输送辊2的作用下向前移动,定位板5的通孔8内通过定位轴9固定的导向轮6对产品起到定位导向作用,导向轮6在定位板5表面部分凸出以便于对产品进行导向,避免出现位移偏差,保证精度,导向轮6自上而下等间隔设置有多个并设置有多列,可满足不同高度的产品进行导向定位,通过定位架10纵向设置于输送辊2上方的第二定位气缸4的活塞端设置有倒置的V型结构的压杆11,压杆11的端部设置导向轮6对产品上部起到一个压合作用,避免产品在纵向发生偏移,同样保证了产品的输送稳定性。

[0016] 本实用新型为一种适应性可调组立机,本实用新型结构简单,安装使用方便,根据不同产品进行适应性调节压合输送,可有效保证产品的输送稳定性。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

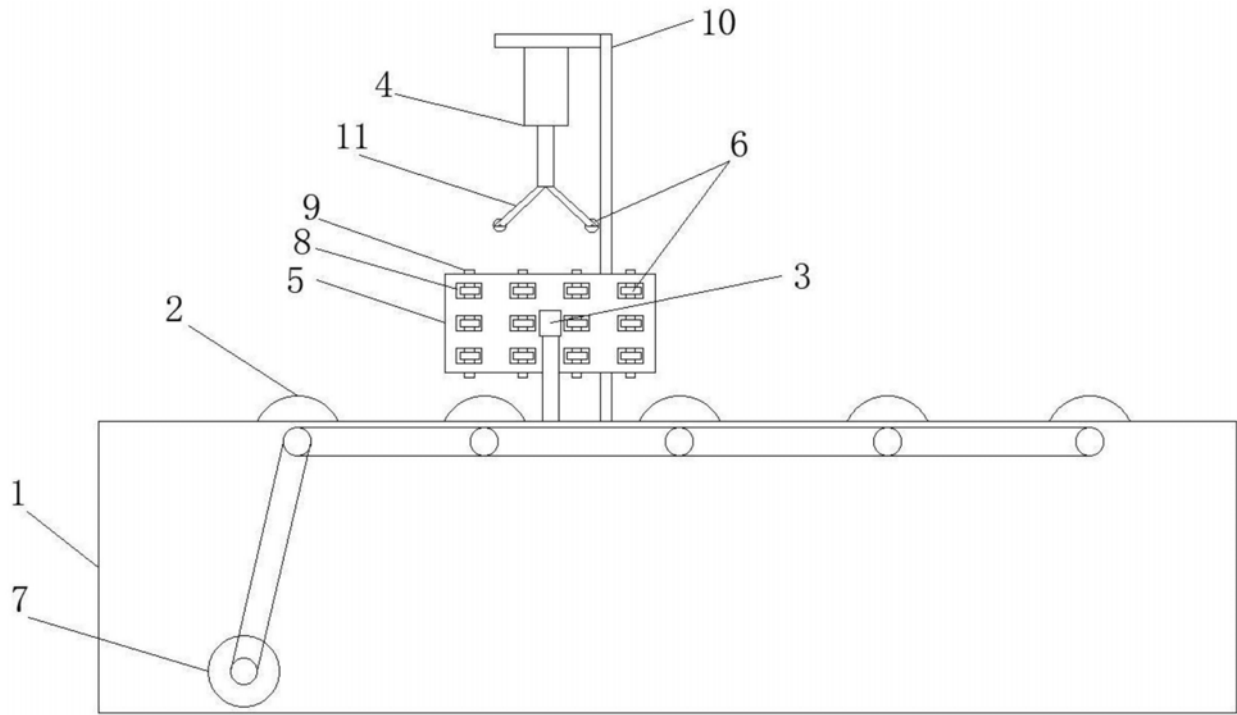


图1