

(19)



REPUBLIK
ÖSTERREICH
Patentamt

(10) Nummer:

AT 007 167 U2

(12)

GEBRAUCHSMUSTERSCHRIFT

(21) Anmeldenummer: GM 711/03
(22) Anmeldetag: 19.09.2002
(42) Beginn der Schutzdauer: 15.09.2004
Längste mögliche Dauer: 30.09.2012
(45) Ausgabetag: 25.11.2004

(51) Int. Cl.⁷: A61K 31/196
A61J 1/05, B32B 27/32
(60) Abzweigung aus A 1407/2002

(73) Gebrauchsmusterinhaber:
MAYRHOFER PHARMAZEUTIKA
GESELLSCHAFT M.B.H.
A-4021 LINZ, OBERÖSTERREICH (AT).

(54) VERPACKUNGSEINHEIT FÜR EINE INFUSIONSLÖSUNG AUS DICLOFENAC-Natrium

AT 007 167 U2

(57) Es wird eine Verpackungseinheit für eine Infusionslösung aus Diclofenac-Natrium in Form einer in einem Behälter abgefüllten, sterilisierten, gepufferten, wäßrigen Infusionslösung beschrieben. Um eine stabile Infusionslösung zu erhalten, wird vorgeschlagen, daß die wäßrige Infusionslösung neben Diclofenac-Natrium als pharmazeutisch wirksame Monosubstanz in an sich bekannter Weise eine physiologisch unbedenkliche Aminosäure und eine physiologisch unbedenkliche Base als Puffersubstanzen enthält, in einem Behälter aus Kunststoff verpackt und durch Wärmeeinwirkung sterilisiert ist.

Die Erfindung bezieht sich auf eine Verpackungseinheit für eine Infusionslösung aus Diclofenac-Natrium in Form einer in einem Behälter abgefüllten, sterilisierten, gepufferten, wäßrigen Infusionslösung.

Wegen der begrenzten, mit abnehmendem pH-Wert abnehmenden Wasserlöslichkeit von Diclofenac-Natrium, einem Natriumsalz der [2-(2,6-Dichloranilino)-phenyl]-essigsäure, ist es schwierig, stabile wäßrige Infusionslösungen aus Diclofenac-Natrium als pharmazeutisch wirksame Monosubstanz herzustellen, weil bei einem physiologisch verträglichen pH-Wert vorzugsweise zwischen 7,4 und 8,0 beim Einsatz üblicher Pufferlösungen, beispielsweise auf der Basis von Phosphaten oder Citraten, nach einem Sterilisieren der Infusionslösung durch Wärmeeinwirkung ein feinkristalliner Niederschlag auftritt.

Um den pH-Wert einer Injektionslösung auf der Basis von Diclofenac-Natrium unter 8,5 absenken zu können, wurde bereits vorgeschlagen (EP236 855 A1), eine physiologisch unbedenkliche Aminosäure, eine matrixbildende Substanz und Diclofenac-Natrium in einer wäßrigen Lösung einer physiologisch unbedenklichen Base zu lösen, wobei die Base so bemessen wird, daß die entstehende Lösung einen pH-Wert zwischen 8 und 10 aufweist. Die erhaltene Lösung wird nach einem Sterifiltrieren lyophilisiert, um das Lyophilisat in einer sauren Lösung aufzulösen, so daß der pH-Wert der erhaltenen Injektionslösung auf einen Wert zwischen 7,0 und 8,5 eingestellt werden kann. Zum Lösen des Lyophilisats wird vorzugsweise eine Lösung von Salzen der B-Vitamingruppe verwendet. Nachteilig bei dieser bekannten Injektionslösung ist neben dem vergleichsweise großen Herstellungsaufwand, daß zusätzlich eine matrixbildende Substanz, z.B. Dextran, eingesetzt werden muß, damit der Lyophilisatkuchen eine für seine spätere Lösung erforderliche lockere Struktur erhält. Außerdem ist die Sterilisation auf ein Sterifiltern beschränkt.

Der Erfindung liegt somit die Aufgabe zugrunde, eine Diclofenac-Natrium als pharmazeutisch wirksame Monosubstanz enthaltende wäßrige Infusionslösung anzugeben, die unter Wärmeeinwirkung sterilisiert werden kann und trotz der Wärmesterilisation eine hohe chemische und physikalische Stabilität als Voraussetzung für eine gute Lagerfähigkeit aufweist.

Ausgehend von einer Verpackungseinheit für eine Infusionslösung aus Diclofenac-Natrium der eingangs geschilderten Art löst die Erfindung die gestellte Aufgabe dadurch, daß die wäßrige Infusionslösung neben Diclofenac-Natrium als pharmazeutisch wirksame Monosubstanz in an sich bekannter Weise eine physiologisch unbedenkliche Aminosäure und eine physiologisch unbedenkliche Base als Puffersubstanzen enthält, in einem Behälter aus Kunststoff verpackt und durch Wärmeeinwirkung sterilisiert ist.

Durch den an sich bekannten Einsatz einer physiologisch unbedenklichen Aminosäure, beispielsweise Glycin, sowie einer physiologisch unbedenklichen Base, vorzugsweise Natronlauge, als Puffersubstanzen kann in überraschender Weise eine chemisch und physikalisch stabile Infusionslösung mit einem pH-Wert zwischen 7,4 und 8,0 erhalten werden, die sich zum Sterilisieren unter Wärmeeinwirkung eignet, ohne nach der Wärmesterilisation einen feinkristallinen Niederschlag befürchten zu müssen. Dies ist allerdings nur möglich, wenn die Infusionslösung in Kunststoffbehälter abgefüllt wird. Bei der Verwendung von Glasflaschen tritt trotz der nicht üblichen Pufferlösung ein solcher Niederschlag auf. Obwohl sich unterschiedliche Kunststoffe für die Behälter zum Abfüllen der Infusionslösung eignen, ergibt sich mit einem Behälter aus Polypropylen für die Infusionslösung eine besonders vorteilhafte, langlebige Verpackungseinheit.

Zum Herstellen einer erfundungsgemäß gepufferten Infusionslösung aus Diclofenac-Natrium als pharmazeutisch wirksame Monosubstanz werden eine physiologisch unbedenkliche Aminosäure sowie eine physiologisch unbedenkliche Base als Puffersubstanzen sowie das Diclofenac-Natrium in Wasser für Injektionszwecke gelöst, bevor die erhaltene Infusionslösung vorzugsweise nach einem Filtrieren über einen Sterifilter in Kunststoffbehälter abgefüllt und anschließend unter Wärmeeinwirkung sterilisiert wird. Die abschließende Wärmesterilisation stellt in einfacher Weise eine sterile Infusionslösung sicher, und zwar unter der Voraussetzung der Anwendung üblicher pharmazeutischer Herstellverfahren. Trotz dieser vorteilhaften Wärmesterilisation kann aufgrund der gewählten Pufferlösung in Verbindung mit der Abfüllung der Infusionslösung in Kunststoffbehälter ein stabiles Verhalten sowohl in chemischer als auch in physikalischer Hinsicht über lange Zeiträume gewährleistet werden.

Selbstverständlich können der Infusionslösung übliche Zusatzstoffe zugemengt werden, um beispielsweise einen im Zusammenhang mit der Anwendung einzuhaltenden osmotischen Druck

durch die Beigabe entsprechender Kochsalzmengen einstellen zu können.

Ausführungsbeispiel

Es wurden in 300 l Wasser für Injektionszwecke mit einer Temperatur von 40°C nacheinander
5 175 g Natronlaugeplätzchen, 150 g Diclofenac-Natrium, 3500 g Glycin sowie 2650 g Natriumchlorid
zur Einstellung der Osmolarität gelöst. Die klare Infusionslösung wurde mit Wasser für Injektions-
zwecke auf 500 l aufgefüllt. Danach wurde die Lösung über ein Sterifilter mit einer Porengröße von
10 0,2 µm filtriert, bevor die filtrierte Infusionslösung in leere, gewaschene Kunststoffinfusionsflaschen
aus Polypropylen mit einem Inhalt von 250 ml unter entsprechenden Bedingungen abgefüllt wurde.
Die Kunststoffinfusionsflaschen wurden mit einem Stopfen verschlossen und verbördelt. Anschlie-
ßend erfolgte eine Sterilisation bei 121°C während 15 Minuten. Es ergaben sich lagerfähige Ver-
packungseinheiten von 250 ml Infusionslösung mit 0,03% Diclofenac-Natrium als pharmazeutisch
wirksame Monosubstanz.

15

ANSPRÜCHE:

1. Verpackungseinheit für eine Infusionslösung aus Diclofenac-Natrium in Form einer in ei-
nem Behälter abgefüllten, sterilisierten, gepufferten, wäßrigen Infusionslösung, **dadurch**
20 gekennzeichnet, daß die wäßrige Infusionslösung neben Diclofenac-Natrium als pharma-
zeutisch wirksame Monosubstanz in an sich bekannter Weise eine physiologisch unbe-
denkliche Aminosäure, vorzugsweise Glycin, und eine physiologisch unbedenkliche Base,
vorzugsweise Natronlauge, als Puffersubstanzen enthält, in einem Behälter aus Kunststoff
verpackt und sterilisiert ist.
2. Verpackungseinheit nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß der Kunststoffbe-
hälter aus Polypropylen besteht.
3. Verfahren zum Herstellen einer wäßrigen, sterilisierten, gepufferten Infusionslösung aus
Diclofenac-Natrium als pharmazeutisch wirksame Monosubstanz, **dadurch gekennzeich-
net**, daß das Diclofenac-Natrium und eine physiologisch unbedenkliche Aminosäure sowie
30 eine physiologisch unbedenkliche Base als Puffersubstanzen gegebenenfalls mit Zusatz-
stoffen in Wasser für Injektionszwecke gelöst werden und daß die so erhaltene Infusions-
lösung in Kunststoffbehälter abgefüllt und anschließend unter Wärmeeinwirkung sterilisiert
wird.

35

KEINE ZEICHNUNG

40

45

50

55