



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211517094 U

(45)授权公告日 2020.09.18

(21)申请号 201921916540.9

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

(22)申请日 2019.11.08

(73)专利权人 徐州永冠铸业有限公司

地址 221700 江苏省徐州市丰县经济开发区

(72)发明人 李进平 吕祥慧 郑通 屈高峰
黄俊丰

(74)专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限公司 32224

代理人 马进

(51)Int.Cl.

B24B 29/02(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 47/12(2006.01)

B24B 47/22(2006.01)

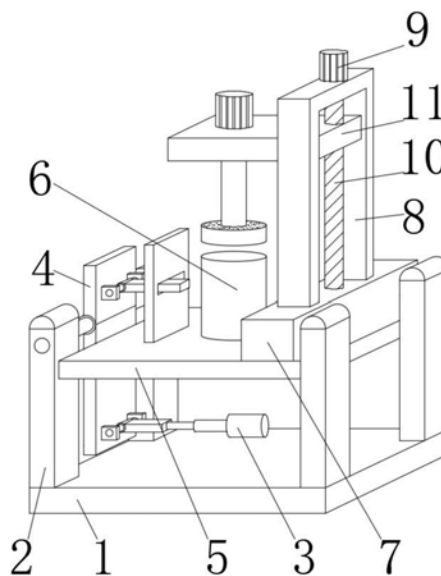
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种铸件抛光装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种铸件抛光装置,包括第一固定板,所述第一固定板的上端左部和右部前后两侧均固定连接有一个第二固定板,所述第一固定板的上端中部设置有伸缩挤压装置,所述第二固定板的相对面上部通过转轴连接有转动卡紧装置,所述第二固定板的相对面上部固定安装有第三固定板,所述第三固定板的上端中部放置有铸件,所述第三固定板的上端右部固定连接有第四固定板,所述第四固定板的上端固定连接有U形架,所述螺纹杆的外表面上部设置有滑动抛光装置。本实用新型所述的一种铸件抛光装置,通过利用卡紧板和第四固定板之间的相互作用力对铸件产生稳固的效果,防止铸件位置发生偏移,有利于抛光处理,提高了抛光的精确度。



1. 一种铸件抛光装置,包括第一固定板(1),其特征在于:所述第一固定板(1)的上端左部和右部前后两侧均固定连接有一个第二固定板(2),所述第一固定板(1)的上端中部设置有伸缩挤压装置(3),所述第二固定板(2)的相对面上部通过转轴连接有转动卡紧装置(4),所述第二固定板(2)的相对面上部固定安装有第三固定板(5),所述第三固定板(5)的上端中部放置有铸件(6),所述第三固定板(5)的上端右部固定连接第四固定板(7),所述第四固定板(7)的上端固定连接U形架(8),所述U形架(8)的上端中部固定连接正反电机(9),所述正反电机(9)的输出端活动连接有螺纹杆(10),所述螺纹杆(10)的外表面上部设置有滑动抛光装置(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种铸件抛光装置,其特征在于:所述伸缩挤压装置(3)的主要结构有伸缩动力机(31)和伸缩杆(32),所述伸缩杆(32)固定连接在伸缩动力机(31)的输出端,所述伸缩杆(32)的左端固定连接挤压板(33),所述伸缩动力机(31)固定安装在第一固定板(1)的上端中部将伸缩挤压装置(3)和第一固定板(1)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种铸件抛光装置,其特征在于:所述转动卡紧装置(4)的主要结构有第一连接板(41)和连接块(42),所述连接块(42)设置有两组,且两组连接块(42)固定连接在第一连接板(41)的右端上部前后两侧,所述连接块(42)的相对面中部通过转轴活动连接有卡紧板(43),所述第一连接板(41)通过转轴活动连接在两组第二固定板(2)的相对面上部将转动卡紧装置(4)和第二固定板(2)活动连接在一起。

4. 根据权利要求1所述的一种铸件抛光装置,其特征在于:所述滑动抛光装置(11)的主要结构有滑板(111)和电机(112),所述电机(112)固定安装在滑板(111)的上端中部,所述电机(112)的输出端活动连接有活动杆(113),所述活动杆(113)的下端固定连接抛光盘(114),所述滑板(111)螺纹连接在螺纹杆(10)的外表面上部将滑动抛光装置(11)和螺纹杆(10)活动连接。

5. 根据权利要求4所述的一种铸件抛光装置,其特征在于:所述抛光盘(114)和铸件(6)处在同一垂直线上。

6. 根据权利要求1所述的一种铸件抛光装置,其特征在于:所述伸缩挤压装置(3)的左部和转动卡紧装置(4)的右端下部活动连接。

一种铸件抛光装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铸件抛光技术领域，具体为一种铸件抛光装置。

背景技术

[0002] 铸件是用各种铸造方法获得的金属成型物件，即把冶炼好的液态金属，用浇注、压射、吸入或其它浇铸方法注入预先准备好的铸型中，冷却后经打磨等后续加工手段后，所得到的具有一定形状，尺寸和性能的物件，铸件为了能够得到光滑表面或镜面光泽，通常需要进行抛光处理，现有的铸件抛光装置在使用时，铸件容易发生位置的偏移，从而使得抛光装置无法准确的对铸件表面进行抛光处理，造成抛光精度的不准确，提高了生产成本，同时目前通常采用手动抛光机，对操作人员的技术要求高，提高了抛光难度，长时间手持抛光机容易提高人们的疲劳感，降低了工作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种铸件抛光装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种铸件抛光装置，包括第一固定板，所述第一固定板的上端左部和右部前后两侧均固定连接有一个第二固定板，所述第一固定板的上端中部设置有伸缩挤压装置，所述第二固定板的相对面上部通过转轴连接有转动卡紧装置，所述第二固定板的相对面上部固定安装有第三固定板，所述第三固定板的上端中部放置有铸件，所述第三固定板的上端右部固定连接有第四固定板，所述第四固定板的上端固定连接有U形架，所述U形架的上端中部固定连接有正反电机，所述正反电机的输出端活动连接有螺纹杆，所述螺纹杆的外表面上部设置有滑动抛光装置。

[0005] 优选的，所述伸缩挤压装置的主要结构有伸缩动力机和伸缩杆，所述伸缩杆固定连接在伸缩动力机的输出端，所述伸缩杆的左端固定连接有挤压板，所述伸缩动力机固定安装在第一固定板的上端中部将伸缩挤压装置和第一固定板固定连接。

[0006] 优选的，所述转动卡紧装置的主要结构有第一连接板和连接块，所述连接块设置有两组，且两组连接块固定连接在第一连接板的右端上部前后两侧，所述连接块的相对面上部通过转轴活动连接有卡紧板，所述第一连接板通过转轴活动连接在两组第二固定板的相对面上部将转动卡紧装置和第二固定板活动连接在一起。

[0007] 优选的，所述滑动抛光装置的主要结构有滑板和电机，所述电机固定安装在滑板的上端中部，所述电机的输出端活动连接有活动杆，所述活动杆的下端固定连接有抛光盘，所述滑板螺纹连接在螺纹杆的外表面上部将滑动抛光装置和螺纹杆活动连接。

[0008] 优选的，所述抛光盘和铸件处在同一垂直线上。

[0009] 优选的，所述伸缩挤压装置的左部和转动卡紧装置的右端下部活动连接。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0011] 1、通过连接块往右运动，带动卡紧板往右运动时接触铸件并对其进行卡紧固定，

通过利用卡紧板和第四固定板之间的相互作用力对铸件产生稳固的效果,防止铸件位置发生偏移,有利于抛光处理,提高了抛光的精确度,降低了生产成本。

[0012] 2、通过滑板沿着螺纹杆方向往下运动,进而带动电机和活动杆往下运动时使得抛光盘接触到铸件的表面,通过电机带动活动杆转动,从而带动抛光盘对铸件进行抛光处理,操作过程简单,无需手持抛光机,降低了工作难度,提高了人们的工作效率。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种铸件抛光装置的整体结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型一种铸件抛光装置的伸缩挤压装置结构示意图。

[0015] 图3为本实用新型一种铸件抛光装置的滑动抛光装置结构示意图。

[0016] 图4为本实用新型一种铸件抛光装置的转动卡紧装置结构示意图。

[0017] 图中:1、第一固定板;2、第二固定板;3、伸缩挤压装置;4、转动卡紧装置;5、第三固定板;6、铸件;7、第四固定板;8、U形架;9、正反电机;10、螺纹杆;11、滑动抛光装置;31、伸缩动力机;32、伸缩杆;33、挤压板;41、第一连接板;42、连接块;43、卡紧板;111、滑板;112、电机;113、活动杆;114、抛光盘。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0019] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0020] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种铸件抛光装置,包括第一固定板1,第一固定板1的上端左部和右部前后两侧均固定连接有一个第二固定板2,第一固定板1的上端中部设置有伸缩挤压装置3,第二固定板2的相对面上部通过转轴连接有转动卡紧装置4,第二固定板2的相对面上部固定安装有第三固定板5,第三固定板5的上端中部放置有铸件6,第三固定板5的上端右部固定连接有一个第四固定板7,第四固定板7的上端固定连接有一个U形架8,U形架8的上端中部固定连接有一个正反电机9,正反电机9的输出端活动连接有螺纹杆10,螺纹杆10的外表面上部设置有一个滑动抛光装置11。

[0022] 伸缩挤压装置3的主要结构有伸缩动力机31和伸缩杆32,伸缩杆32固定连接在伸缩动力机31的输出端,伸缩杆32的左端固定连接有一个挤压板33,通过挤压板33运动时挤压第一连接板41,使得第一连接板41产生转动,伸缩动力机31固定安装在第一固定板1的上端中

部将伸缩挤压装置3和第一固定板1固定连接;转动卡紧装置4的主要结构有第一连接板41和连接块42,连接块42设置有两组,且两组连接块42固定连接在第一连接板41的右端上部前后两侧,连接块42的相对面中部通过转轴活动连接有卡紧板43,通过卡紧板43对铸件6进行卡紧,防止位置发生偏移,第一连接板41通过转轴活动连接在两组第二固定板2的相对面上部将转动卡紧装置4和第二固定板2活动连接在一起;滑动抛光装置11的主要结构有滑板111和电机112,电机112固定安装在滑板111的上端中部,电机112的输出端活动连接有活动杆113,活动杆113的下端固定连接有抛光盘114,通过抛光盘114对铸件6进行抛光处理,方便快捷,滑板111螺纹连接在螺纹杆10的外表面上部将滑动抛光装置11和螺纹杆10活动连接,通过螺纹杆10带动滑板111上下滑动,能够使得抛光盘114更近一步接触铸件6;抛光盘114和铸件6处在同一垂直线上;伸缩挤压装置3的左部和转动卡紧装置4的右端下部活动连接。

[0023] 需要说明的是,本实用新型为一种铸件抛光装置,将铸件6放置在第三固定板5上,通过伸缩动力机31带动伸缩杆32伸缩,从而使得伸缩杆32伸长时带动挤压板33往左运动,进而挤压第一连接板41使得第一连接板41围绕转轴发生转动,使得第一连接板41的下端往左运动,第一连接板41的上端往右运动时带动连接块42往右运动,从而带动卡紧板43往右运动时接触铸件6并对其进行卡紧固定,通过利用卡紧板43和第四固定板7之间的相互作用力对铸件6产生稳固的效果,防止铸件6位置发生偏移,有利于抛光处理,提高了抛光的精确度,降低了生产成本,通过正反电机9带动螺纹杆10转动,从而带动滑板111沿着螺纹杆10方向往下运动,进而带动电机112和活动杆113往下运动时使得抛光盘114接触到铸件6的表面,通过电机112带动活动杆113转动,从而带动抛光盘114对铸件6进行抛光处理,操作过程简单,无需手持抛光机,降低了工作难度,提高了人们的工作效率。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

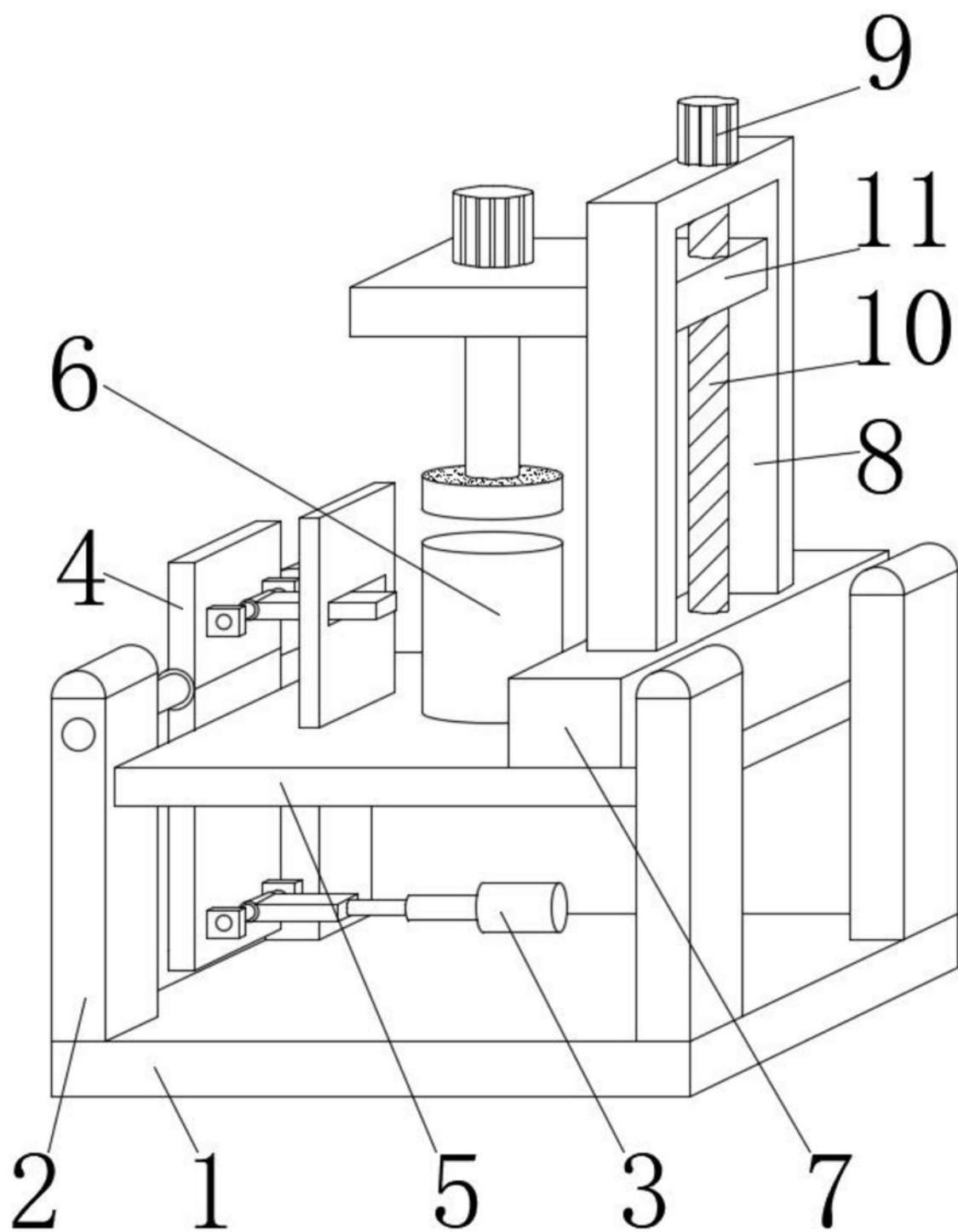


图1

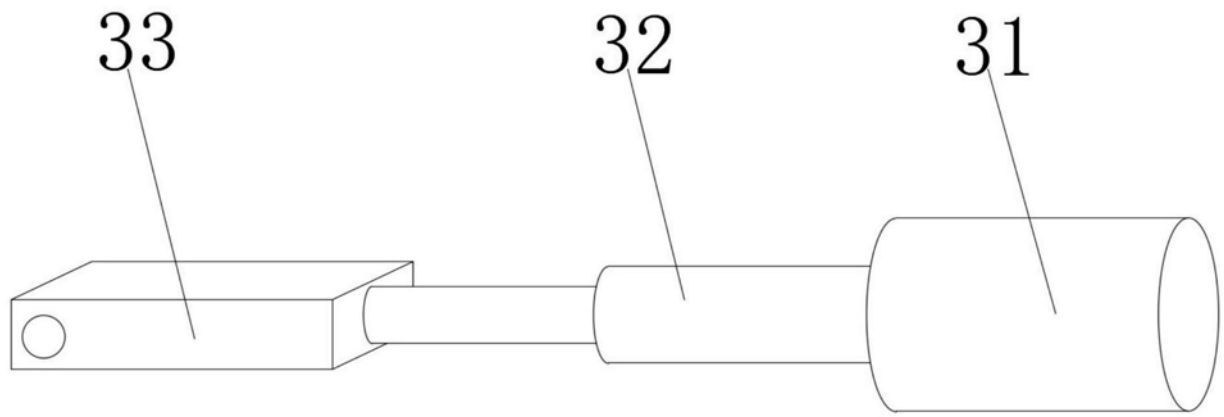


图2

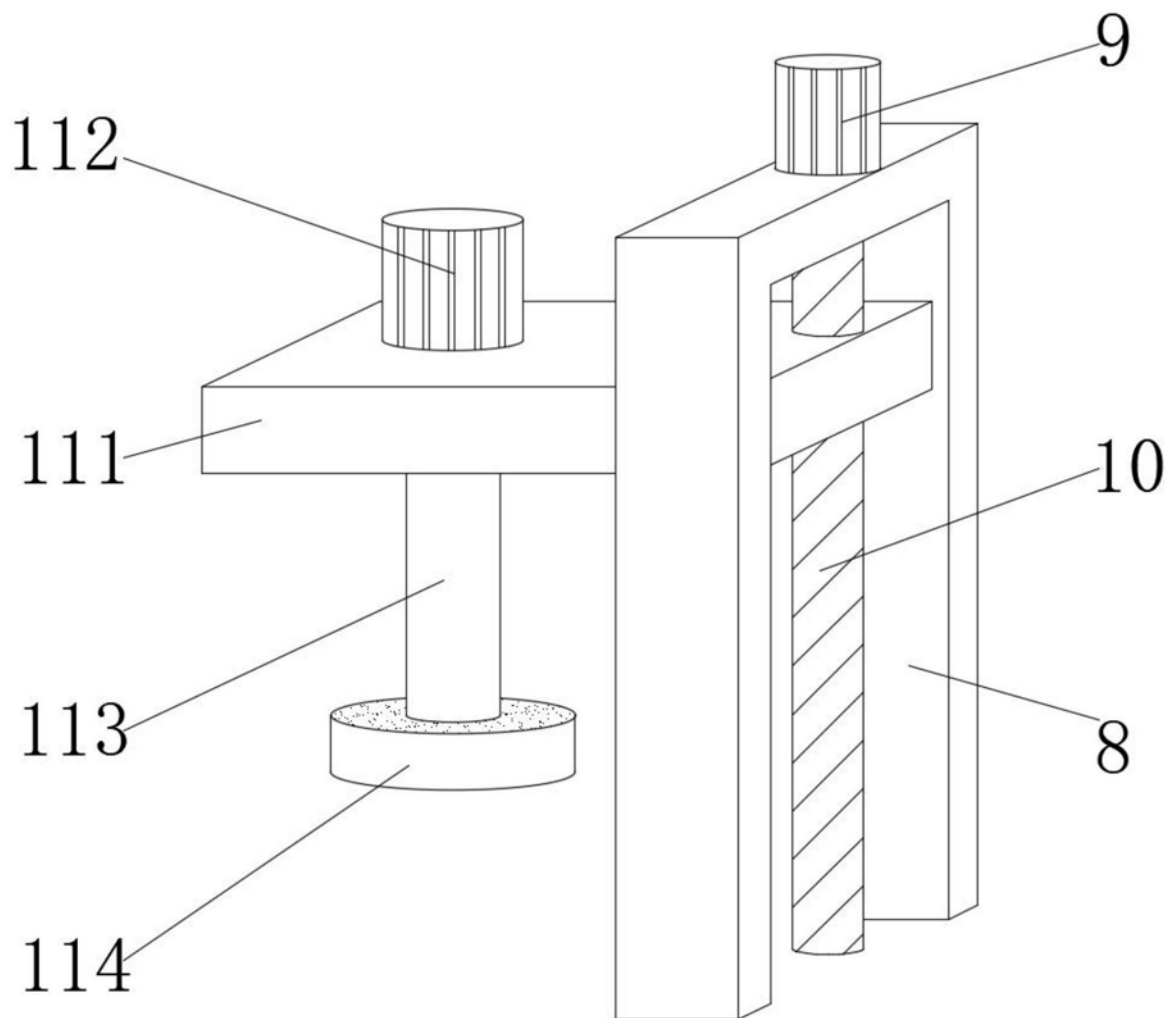


图3

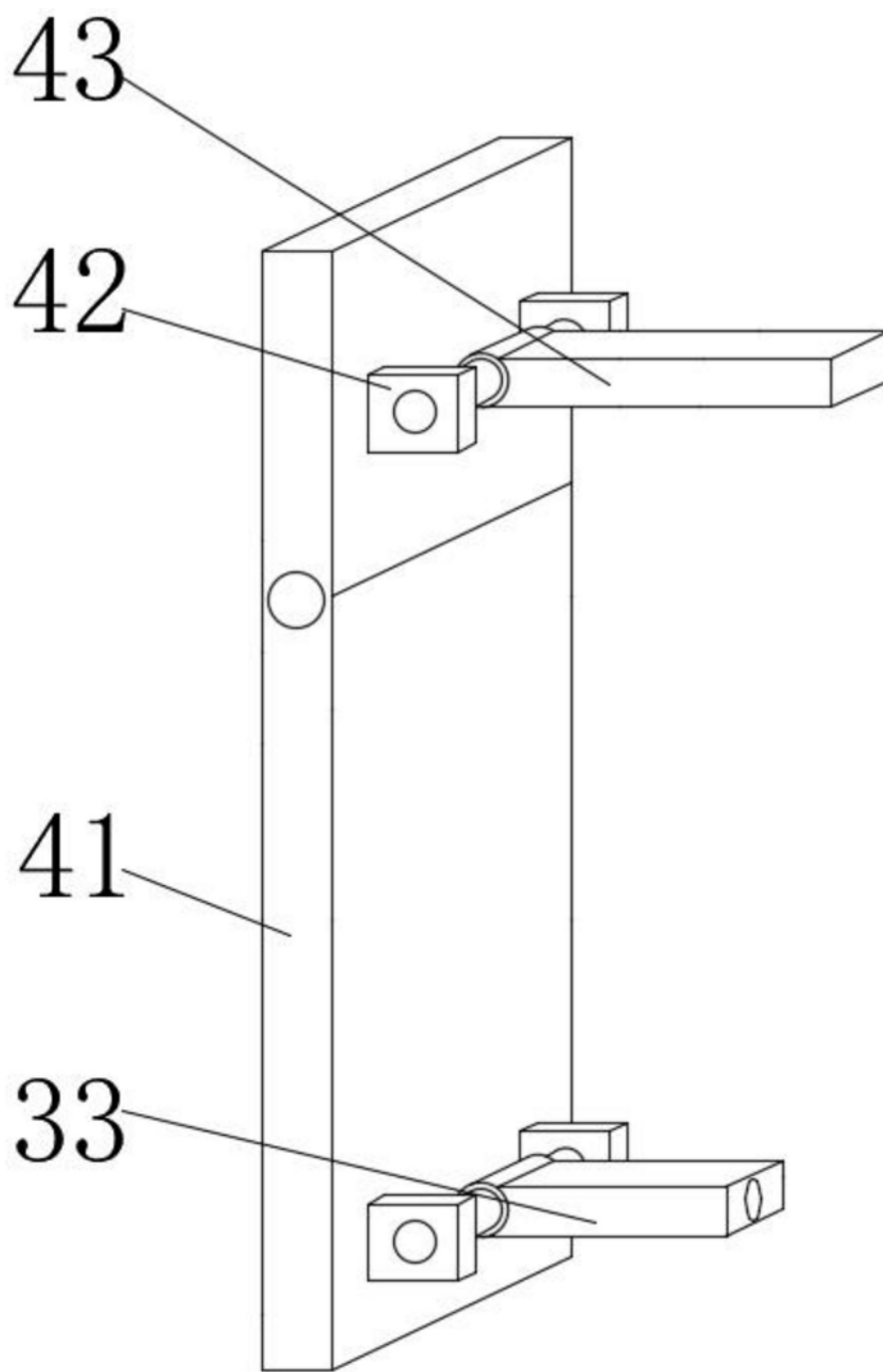


图4