(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205289424 U
(45)授权公告日 2016.06.08

(21)申请号 201521130455.1

(22)申请日 2015.12.30

(73)专利权人 周仕成
地址 546200 广西壮族自治区来宾市忻城县马泗乡联团村万山屯12号

(72)发明人 周仕成

(74)专利代理机构 北京联瑞联丰知识产权代理事务所（普通合伙） 11411
代理人 曾少丽

(51)Int.Cl.
B21D 28/34(2006.01)
B21D 28/28(2006.01)
B21D 43/00(2006.01)

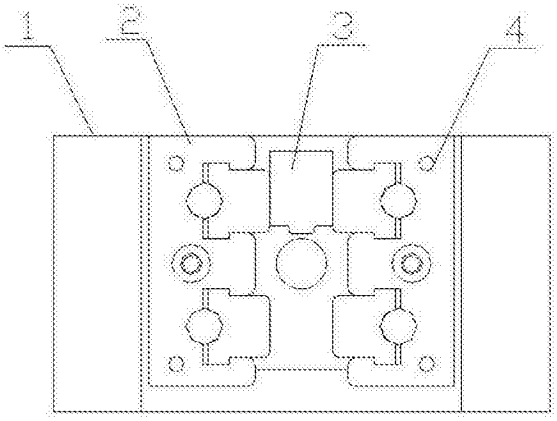
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于管材冲孔模具上面的夹紧装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于管材冲孔模具上面的夹紧装置，包括有垫高块固定板以及设置在垫高块固定板上面的若干个垫高块，垫高块的左右两侧均设置有第二阻挡块，垫高块的中部设置有第一阻挡块，第一阻挡块和第二阻挡块之间均设置有空腔，空腔内设置有移动滑块，移动滑块上设置有凸起，凸起与所述第一阻挡块、第二阻挡块配合连接，生产时通过垫高块和移动滑块将管材进行固定，既不会因为夹得过紧而损坏管材，也不会因为过于松动而导致孔位偏差，生产出来的产品质量更好，模具使用寿命更长。



CN 205289424 U

1.一种用于管材冲孔模具上面的夹紧装置，其特征在于：包括有垫高块固定板(1)以及设置在所述垫高块固定板(1)上面的若干个垫高块(2)，所述垫高块固定板(1)的中部设置有冲针孔(3)，所述垫高块(2)的左右两侧均设置有第二阻挡块(11)，所述垫高块(2)的中部设置有第一阻挡块(7)，所述第一阻挡块(7)和所述第二阻挡块(11)之间均设置有空腔(8)，所述空腔(8)内设置有移动滑块(5)，所述移动滑块(5)上设置有凸起(10)，所述凸起(10)与所述第一阻挡块(7)、第二阻挡块(11)配合连接。

2.根据权利要求1所述的一种用于管材冲孔模具上面的夹紧装置，其特征在于：所述垫高块(2)的数量为两个。

3.根据权利要求1所述的一种用于管材冲孔模具上面的夹紧装置，其特征在于：所述垫高块(2)的厚度为2-5mm。

4.根据权利要求1所述的一种用于管材冲孔模具上面的夹紧装置，其特征在于：所述垫高块(2)上设置有若干个螺母孔(4)，通过在螺母孔(4)内装入螺栓将所述垫高块(2)固定在所述垫高块固定板(1)上。

5.根据权利要求1所述的一种用于管材冲孔模具上面的夹紧装置，其特征在于：所述移动滑块(5)的数量为四个。

6.根据权利要求1所述的一种用于管材冲孔模具上面的夹紧装置，其特征在于：所述垫高块(2)上设置有两个第一凹槽(6)，所述第一凹槽(6)的为半圆形。

7.根据权利要求1所述的一种用于管材冲孔模具上面的夹紧装置，其特征在于：所述移动滑块(5)上设置有第二凹槽(9)，所第二凹槽(9)为半圆形。

一种用于管材冲孔模具上面的夹紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及金属件冲孔技术领域，尤其是涉及一种用于管材冲孔模具上面的夹紧装置。

背景技术

[0002] 目前，模具是用来成型物品的工具，它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工，冲孔模具作为高效率的生产工具的一种，是工业生产中使用极为广泛与重要的工艺装备。采用冲孔模具生产制品和零件，具有生产效率高，可实现高速大批量的生产。设计出正确合理的冲孔模具不仅能够提高产品质量、生产率、使用寿命，还可以提高产品经济效益。传统的冲孔模具中对管材类的零件进行冲孔时，如果将管材固定过于松动，冲孔时容易滑动，导致冲孔偏位，如果将管材固定太紧，导柱下压时，膨胀力度过大会压坏被冲管材，影响产品质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的问题是提供一种结构简单、使用寿命更长和加工质量更好的用于管材冲孔模具上面的夹紧装置。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型采用的技术方案是：一种用于管材冲孔模具上面的夹紧装置，包括有垫高块固定板以及设置在所述垫高块固定板上面的若干个垫高块，所述垫高块固定板的中部设置有冲针孔，所述垫高块的左右两侧均设置有第二阻挡块，所述垫高块的中部设置有第一阻挡块，所述第一阻挡块和所述第二阻挡块之间均设置有空腔，所述空腔内设置有移动滑块，所述移动滑块上设置有凸起，所述凸起与所述第一阻挡块、第二阻挡块配合连接。

[0005] 优选地，上述的一种用于管材冲孔模具上面的夹紧装置，其中所述垫高块的数量为两个。

[0006] 优选地，上述的一种用于管材冲孔模具上面的夹紧装置，其中所述垫高块的厚度为2-5mm。

[0007] 优选地，上述的一种用于管材冲孔模具上面的夹紧装置，其中所述垫高块上设置有若干个螺母孔，通过在螺母孔内装入螺栓将所述垫高块固定在所述垫高块固定板上。

[0008] 优选地，上述的一种用于管材冲孔模具上面的夹紧装置，其中所述移动滑块的数量为四个。

[0009] 优选地，上述的一种用于管材冲孔模具上面的夹紧装置，其中所述垫高块上设置有两个第一凹槽。

[0010] 优选地，上述的一种用于管材冲孔模具上面的夹紧装置，其中所述移动滑块上设置有第二凹槽。

[0011] 本实用新型具有的优点和有益效果是：包括有垫高块固定板以及设置在垫高块固定板上面的若干个垫高块，垫高块的左左右两侧均设置有第二阻挡块，垫高块的中部设置

有第一阻挡块，第一阻挡块和所述第二阻挡块之间均设置有空腔，空腔内设置有移动滑块，移动滑块上设置有凸起，凸起与第一阻挡块、第二阻挡块配合连接，生产时通过垫高块和移动滑块将管材进行固定，既不会因为夹得过紧而损坏管材，也不会因为过于松动而导致孔位偏差，同时还可以起到一个缓冲的作用，生产出来的产品质量更好，模具使用寿命更长。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的整体结构示意图；

[0013] 图2是本实用新型中移动滑块装入到垫高块内的结构示意图；

[0014] 图3是本实用新型中垫高块的结构示意图；

[0015] 图4是本实用新型中移动滑块的结构示意图。

[0016] 图中：1、垫高块固定板 2、垫高块 3、冲针孔

[0017] 4、螺母孔 5、移动滑块 6、第一凹槽

[0018] 7、第一阻挡块 8、空腔 9、第二凹槽

[0019] 10、凸起 11、第二阻挡块

具体实施方式

[0020] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0021] 如图1、图2、图3、图4所示，一种用于管材冲孔模具上面的夹紧装置，包括有垫高块固定板1以及设置在垫高块固定板1上面的两个垫高块2，所述垫高块固定板1的中部设置有冲针孔3，垫高块2的厚度为2-5mm，垫高块2由不绣钢板制成，垫高块2上设置有若干个螺母孔4，通过在螺母孔4内装入螺栓将垫高块2固定在垫高块固定板1上，垫高块2的左左右两侧均设置有第二阻挡块11，垫高块2的中部设置有第一阻挡块7，第一阻挡块7和第二阻挡块11之间均设置有空腔8，空腔8内设置有移动滑块5，移动滑块5的数量为四个，且移动滑块5的高度大于4mm，移动滑块5上设置有凸起10，凸起10与第一阻挡块7、第二阻挡块11配合连接，垫高块2上设置有两个第一凹槽6，移动滑块5上设置有第二凹槽9，第一凹槽6和第二凹槽9的形状均为半圆形，两个半圆形组成一个圆形，生产时通过垫高块2和移动滑块5将管材进行固定，既不会因为夹得过紧而损坏管材，也不会因为过于松动而导致孔位偏差，同时还可以起到一个缓冲的作用，生产出来的产品质量更好，模具使用寿命更长。

[0022] 上面所述的实施例是对本实用新型的优选实施方式进行描述，并非对本实用新型的构思和范围进行限定。在不脱离本实用新型设计构思的前提下，本领域普通人员对本实用新型的技术方案做出的各种变型和改进，均应落入到本实用新型的保护范围，本实用新型请求保护的技术内容，已经全部记载在权利要求书中。

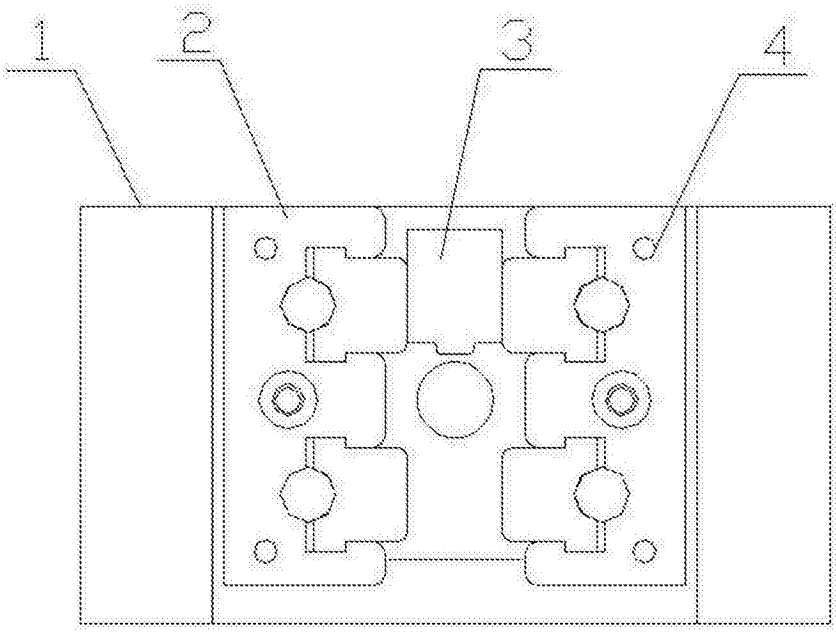


图1

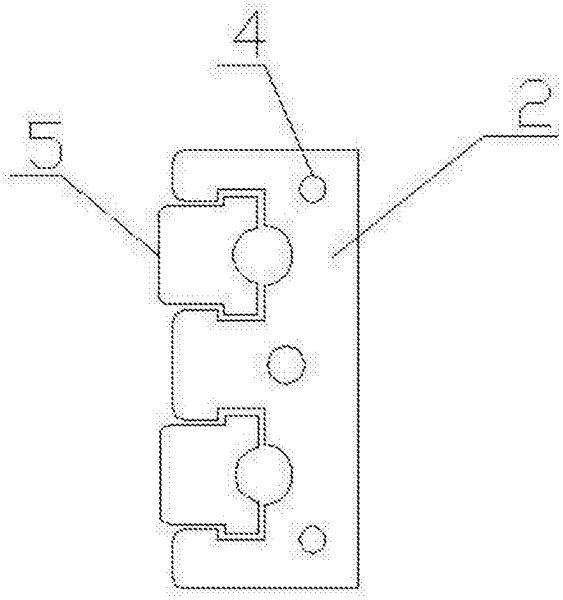


图2

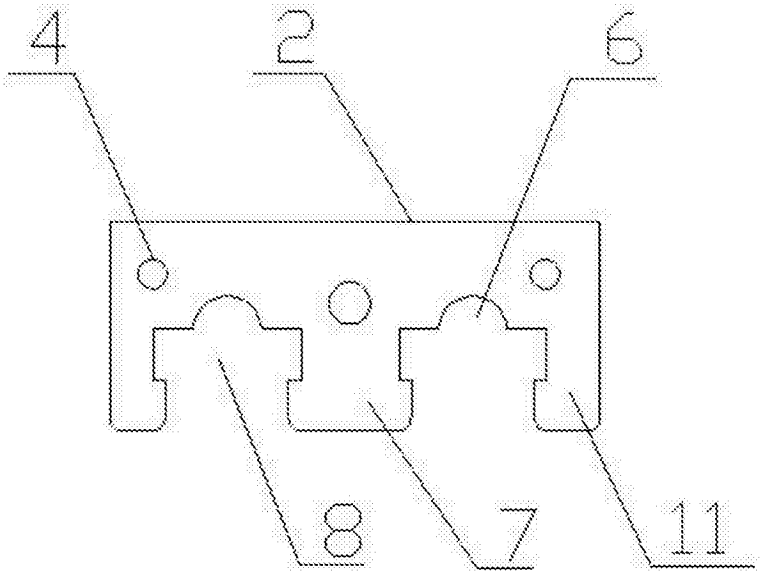


图3

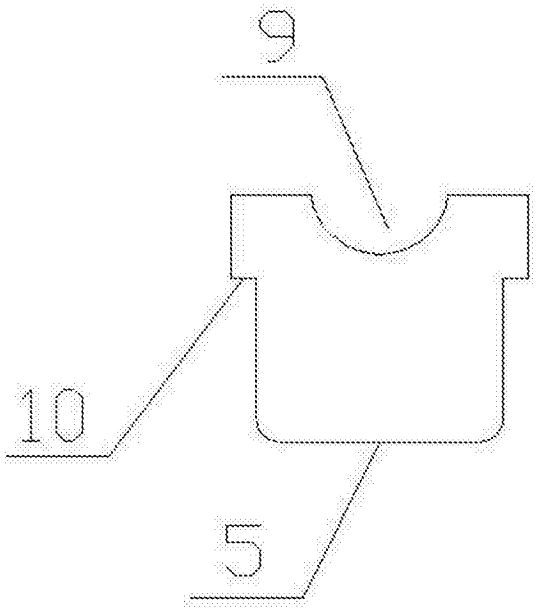


图4