



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212764137 U

(45) 授权公告日 2021.03.23

(21) 申请号 202020824767.7
 (22) 申请日 2020.05.18
 (73) 专利权人 郑州竹林德盛轨道交通装备有限公司

B27C 5/06 (2006.01)
 B27G 3/00 (2006.01)
 B44B 1/06 (2006.01)
 B44B 3/06 (2006.01)

地址 451200 河南省郑州市巩义市竹林镇北街

(72) 发明人 魏建荣 郭伟峰 张伟建

(74) 专利代理机构 郑州图钉专利代理事务所 (特殊普通合伙) 41164

代理人 石路

(51) Int. Cl.

B28D 7/00 (2006.01)
 B28D 7/04 (2006.01)
 B28D 7/02 (2006.01)
 B27C 5/02 (2006.01)

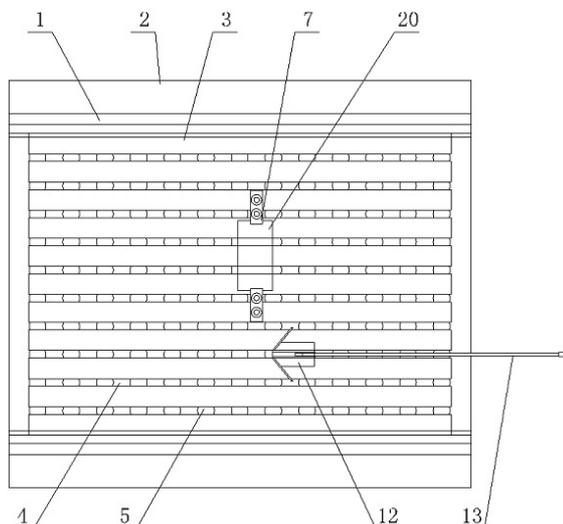
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种型材雕刻机专用台面

(57) 摘要

本实用新型涉及一种型材雕刻机专用台面，它包括台面外框，台面外框的上下两侧设置有导轨，导轨的内侧设置有工作台，工作台的上部规律排列有T型槽，T型槽从左至右规律排列有排屑孔，排屑孔下侧设置有集尘槽，集尘槽的下侧设置有底座；本实用新型有结构简单、应用广泛、干净环保、固定牢固、工作寿命长的优点。



1. 一种型材雕刻机专用台面,它包括台面外框,其特征在于:所述的台面外框的上下两侧设置有导轨,所述的导轨的内侧设置有工作台,所述的工作台的上部规律排列有T型槽,所述的T型槽从左至右规律排列有排屑孔,所述的排屑孔下侧设置有集尘槽,所述的集尘槽的下侧设置有底座。

2. 根据权利要求1所述的一种型材雕刻机专用台面,其特征在于:所述的T型槽内设置有固定夹具,所述的固定夹具包括:螺栓、压板、螺钉。

3. 根据权利要求1所述的一种型材雕刻机专用台面,其特征在于:所述的排屑孔的直径与T型槽的宽度一致。

4. 根据权利要求1所述的一种型材雕刻机专用台面,其特征在于:所述的T型槽的内部设置有清理组件。

5. 根据权利要求4所述的一种型材雕刻机专用台面,其特征在于:所述的清理组件包括:把手、滑动滚轮、上清理刮板、下清理刮板、连接板,所述的连接板的上侧设置有把手,所述的连接板的中部设置有四个滑动滚轮,所述的连接板的底部设置有下清理刮板,所述的滑动滚轮的外侧设置有上清理刮板。

6. 根据权利要求2所述的一种型材雕刻机专用台面,其特征在于:所述的固定夹具为可左右移动的。

7. 根据权利要求5所述的一种型材雕刻机专用台面,其特征在于:所述的把手与清理组件的连接方式为铰接。

一种型材雕刻机专用台面

技术领域

[0001] 本实用新型属于机床领域,具体涉及一种型材雕刻机专用台面。

背景技术

[0002] 数控雕刻机能适应各种平面材质上进行切割,被广泛应用在模具行业、石材雕刻、木工行业、工艺品雕刻等行业,随着雕刻行业发展,对于数控雕刻机的要求也越来越高,而数控雕刻机的台面是其重要的基础配件,主要对待加工工件提供放置平台,工件安装稳定与否关系到成品的质量,目前的数控雕刻机的工作台面时常会因为堆积过多的工件碎屑而影响雕刻的正常运行,同时大量的工件碎屑在清理时会造成大量粉尘漂浮在空气中,严重危害工作人员的健康;因此,提供一种结构简单、应用广泛、干净环保、固定牢固、工作寿命长的一种型材雕刻机专用台面是非常有必要的。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了克服现有技术的不足,而提供一种结构简单、应用广泛、干净环保、固定牢固、工作寿命长的一种型材雕刻机专用台面。

[0004] 本实用新型的目的在于这样实现的:一种型材雕刻机专用台面,它包括台面外框,所述的台面外框的上下两侧设置有导轨,所述的导轨的内侧设置有工作台,所述的工作台的上部规律排列有T型槽,所述的T型槽从左至右规律排列有排屑孔,所述的排屑孔下侧设置有集尘槽,所述的集尘槽的下侧设置有底座。

[0005] 进一步地,所述的T型槽内设置有固定夹具,所述的固定夹具包括:螺栓、压板、螺钉。

[0006] 进一步地,所述的排屑孔的直径与T型槽的宽度一致。

[0007] 进一步地,所述的T型槽的内部设置有清理组件。

[0008] 进一步地,所述的清理组件包括:把手、滑动滚轮、上清理刮板、下清理刮板、连接板,所述的连接板的上侧设置有把手,所述的连接板的中部设置有四个滑动滚轮,所述的连接板的底部设置有下清理刮板,所述的滑动滚轮的外侧设置有上清理刮板。

[0009] 进一步地,所述的固定夹具为可左右移动的。

[0010] 进一步地,所述的把手与清理组件的连接方式为铰接。

[0011] 本实用新型的有益效果:本实用新型采用T型槽底部排屑孔对雕刻过程中产生的碎屑进行清理,防止工件碎屑影响雕刻机的下一步工作,同时保证工作台面上的碎屑不会堆积太多,保证工作台的整洁,本实用新型采用T型槽放置固定螺栓,使固定螺栓在螺杆朝向上侧时,能够灵活移动,方便夹板夹住工件,灵活操作,方便装夹,本实用新型采用清理组件对台面及T型槽的内部进行清理,上清理刮板能够移动清理工作台表面的工件碎屑,将碎屑推送至T型槽内,下清理刮板能够清理T型槽内的碎屑,下刮板将T型槽内部的碎屑图送至排屑孔,避免工件的雕刻碎屑在被清扫时飘荡在空气中,污染工作环境,危害工作人员的健康,本实用新型集尘槽对工件的雕刻碎屑进行收处理,避免过多的碎屑堆积工作台表

面,影响正常运行;本实用新型具有结构简单、应用广泛、干净环保、固定牢固、工作寿命长的优点。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型一种型材雕刻机专用台面的结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型一种型材雕刻机专用台面的主视图。

[0014] 图3为本实用新型一种型材雕刻机专用台面的固定组件结构示意图。

[0015] 图4为本实用新型一种型材雕刻机专用台面的清理组件结构示意图。

[0016] 图5为本实用新型一种型材雕刻机专用台面的清理组件剖视图。

[0017] 图中:1、导轨 2、台面外框 3、工作台 4、T型槽 5、排屑孔 6、集尘槽 7、固定夹具 8、螺栓 9、压板 10、螺钉 11、加工工件 12、清理组件 13、把手 14、滑动滚轮 15、上清理刮板 16、下清理刮板 17、连接板 18、挡板 19、底座。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图对本实用新型做进一步的说明。

[0019] 实施例1

[0020] 如图1-5所示,一种型材雕刻机专用台面,它包括它包括台面外框2,所述的台面外框2的上下两侧设置有导轨1,所述的导轨1的内侧设置有工作台3,所述的工作台3的上部规律排列有T型槽4,所述的T型槽4从左至右规律排列有排屑孔5,所述的排屑孔5下侧设置有集尘槽6,所述的集尘槽6的下侧设置有底座19。

[0021] 本实用新型采用T型槽4底部排屑孔5对雕刻过程中产生的碎屑进行清理,防止工件碎屑影响雕刻机的下一步工作,同时保证工作台面上的碎屑不会堆积太多,保证工作台的整洁,本实用新型采用T型槽4放置固定螺栓8,使固定螺栓8在螺杆朝向上侧时,能够灵活移动,方便夹板夹住工件,灵活操作,方便装夹,本实用新型采用清理组件12对台面及T型槽4的内部进行清理,上清理刮板15能够移动清理工作台3表面的工件碎屑,将碎屑推送至T型槽4内,下清理刮板16能够清理T型槽4内的碎屑,下刮板将T型槽4内部的碎屑图送至排屑孔5,避免工件的雕刻碎屑在被清扫时飘荡在空气中,污染工作环境,危害工作人员的健康,本实用新型集尘槽6对工件的雕刻碎屑进行收处理,避免过多的碎屑堆积工作台表面,影响正常运行;本实用新型具有结构简单、应用广泛、干净环保、固定牢固、工作寿命长的优点。

[0022] 实施例2

[0023] 如图1-5所示,一种型材雕刻机专用台面,它包括它包括台面外框2,所述的台面外框2的上下两侧设置有导轨1,所述的导轨1的内侧设置有工作台3,所述的工作台3的上部规律排列有T型槽4,所述的T型槽4从左至右规律排列有排屑孔5,所述的排屑孔5下侧设置有集尘槽6,所述的集尘槽6的下侧设置有底座19。

[0024] 进一步地,所述的T型槽4内设置有固定夹具7,所述的固定夹具7包括:螺栓8、压板9、螺钉10,本装置采用的固定夹具7结构简单,并且能够牢固地固定加工工件11,避免加工工件11在加工过程中偏移。

[0025] 进一步地,所述的排屑孔5的直径与T型槽4的宽度一致,排屑孔5采用与T型槽4宽

度一致的圆孔能够更好地将T型槽4内部的碎屑清理干净。

[0026] 进一步地,所述的T型槽4的内部设置有清理组件12,设置清理组件12及时清理工作台3,避免碎屑堆积。

[0027] 进一步地,所述的清理组件包括:把手13、滑动滚轮14、上清理刮板15、下清理刮板16、连接板17,所述的连接板17的上侧设置有把手13,所述的连接板17的中部设置有四个滑动滚轮14,所述的连接板17的底部设置有下清理刮板16,所述的滑动滚轮的外侧设置有上清理刮板15。

[0028] 进一步地,所述的固定夹具7为可左右移动的,固定夹具7可沿着T型槽4左右移动。

[0029] 进一步地,所述的把手13与清理组件12的连接方式为铰接。

[0030] 本实用新型采用T型槽4底部排屑孔5对雕刻过程中产生的碎屑进行清理,防止工件碎屑影响雕刻机的下一步工作,同时保证工作台面上的碎屑不会堆积太多,保证工作台的整洁,本实用新型采用T型槽4放置固定螺栓8,使固定螺栓8在螺杆朝向上侧时,能够灵活移动,方便夹板夹住工件,灵活操作,方便装夹,本实用新型采用清理组件12对台面及T型槽4的内部进行清理,上清理刮板15能够移动清理工作台3表面的工件碎屑,将碎屑推送至T型槽4内,下清理刮板16能够清理T型槽4内的碎屑,下刮板将T型槽4内部的碎屑图送至排屑孔5,避免工件的雕刻碎屑在被清扫时飘荡在空气中,污染工作环境,危害工作人员的健康,本实用新型集尘槽6对工件的雕刻碎屑进行收处理,避免过多的碎屑堆积工作台表面,影响正常运行;本实用新型具有结构简单、应用广泛、干净环保、固定牢固、工作寿命长的优点。

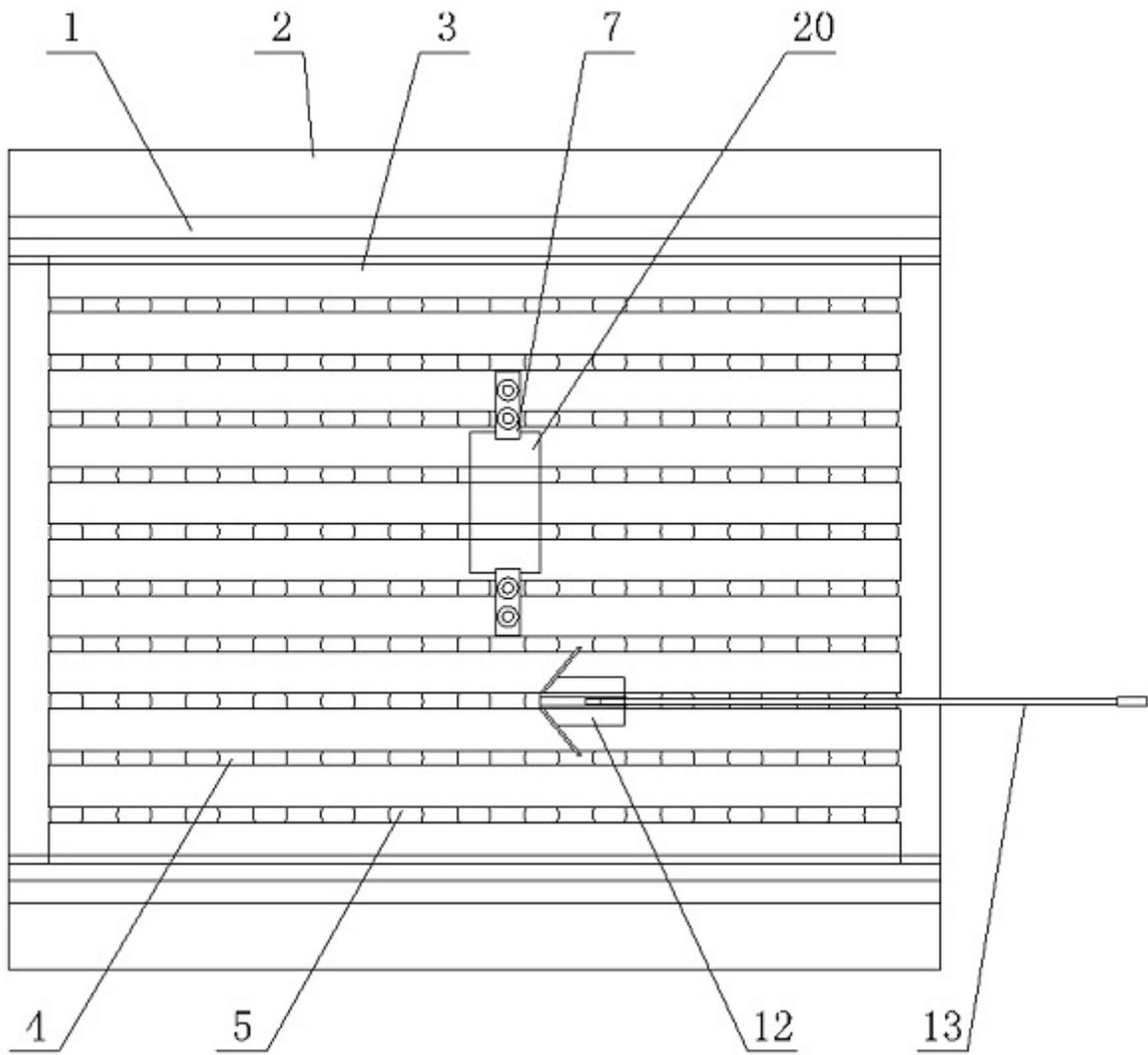


图1

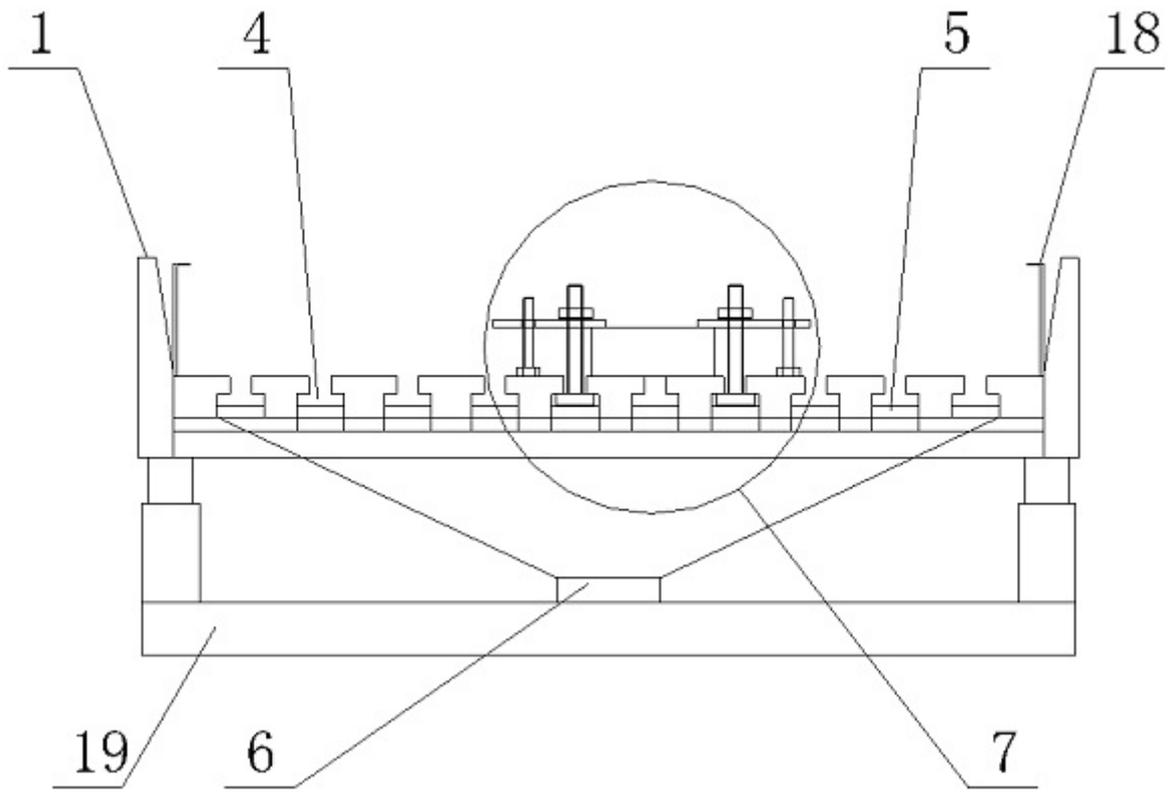


图2

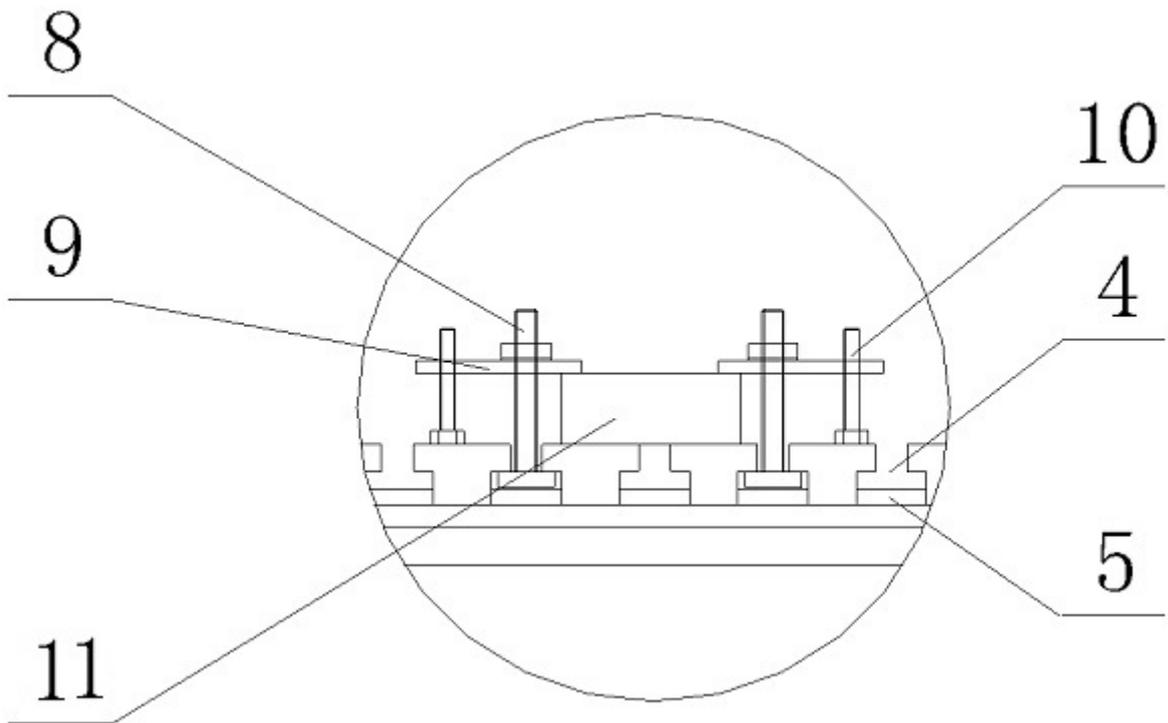


图3

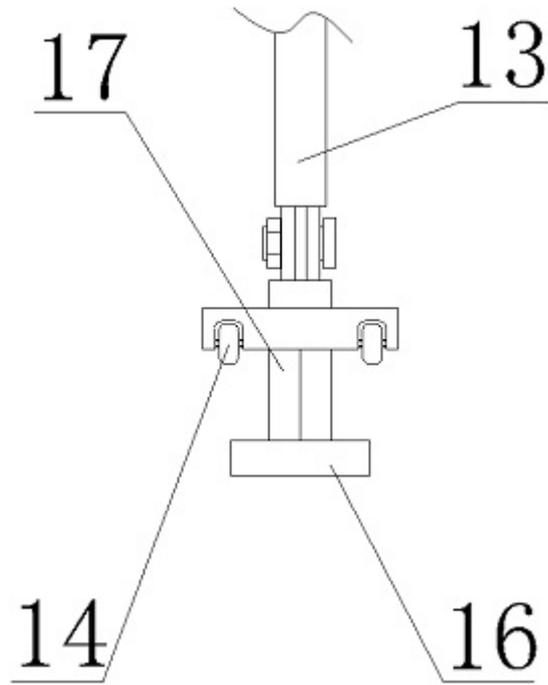


图4

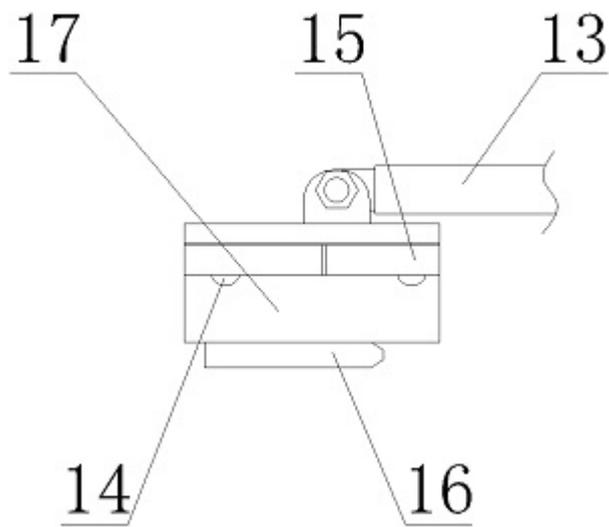


图5