

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2006-293003
(P2006-293003A)

(43) 公開日 平成18年10月26日(2006.10.26)

| | | |
|-----------------------------|----------------|-------------|
| (51) Int. Cl. | F I | テーマコード (参考) |
| G03G 21/18 (2006.01) | G03G 15/00 556 | 2H171 |
| G03G 15/00 (2006.01) | G03G 15/00 550 | |

審査請求 未請求 請求項の数 13 O L (全 18 頁)

| | | | |
|-----------|------------------------------|----------|--|
| (21) 出願番号 | 特願2005-113398 (P2005-113398) | (71) 出願人 | 000001007 キヤノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 |
| (22) 出願日 | 平成17年4月11日 (2005.4.11) | (74) 代理人 | 100095315 弁理士 中川 裕幸 |
| | | (74) 代理人 | 100130270 弁理士 反町 行良 |
| | | (72) 発明者 | 官部 滋夫 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内 |
| | | (72) 発明者 | 上野 隆人 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内 |

最終頁に続く

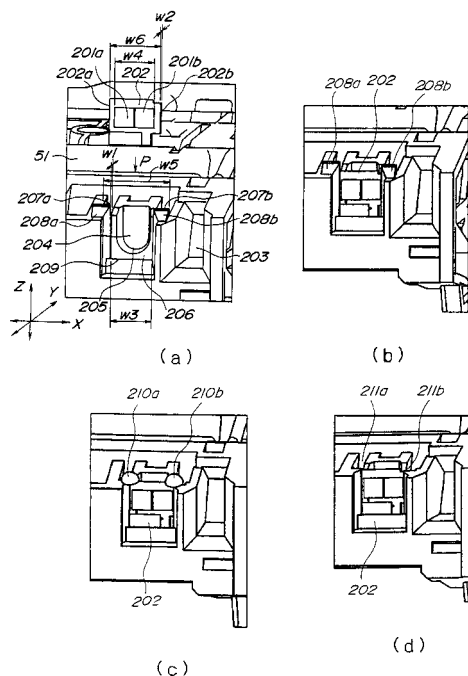
(54) 【発明の名称】 プロセカートリッジ及び電子写真画像形成装置

(57) 【要約】

【課題】 カートリッジにカートリッジ電気接点を容易に設けることが可能なカートリッジ及びこれを用いる画像形成装置を提供する。

【解決手段】 本体電気接点を有する装置本体に着脱自在なカートリッジにおいて、カートリッジに関する情報を記憶するメモリ200と、本体電気接点と電氣的に接続可能なカートリッジ電気接点301a, 301bを有する基板202と、基板202を支持するための接点支持手段204とを有し、接点支持手段204は、基板202の感光体ドラムの長手方向である幅方向の移動を規制するための所定間隔を有する第1規制部と、基板の幅方向と直交する厚さ方向の移動を規制するための所定間隔を有する第2規制部と、幅方向及び厚さ方向と直交する高さ方向の一方が開口した開口部211a, 211bとを有し、基板202を開口部211a, 211bから接点支持手段204へ挿入装着可能であることを特徴とする。

【選択図】 図6



【特許請求の範囲】

【請求項 1】

本体電気接点を有する電子写真画像形成装置本体に着脱自在なプロセスカートリッジにおいて、

電子写真感光体と、

前記電子写真感光体に作用するプロセス手段と、

前記プロセスカートリッジに関する情報を記憶するメモリと、

前記メモリの情報を前記電子写真画像形成装置本体に伝達するために前記本体電気接点と電氣的に接続可能なカートリッジ電気接点を有する接点部材と、

前記接点部材を支持するための接点支持手段と、

を有し、

前記接点支持手段は、前記接点部材の前記電子写真感光体の長手方向である幅方向の移動を規制するための所定間隔を有する第 1 規制部と、前記接点部材の前記幅方向と直交する厚さ方向の移動を規制するための所定間隔を有する第 2 規制部と、前記幅方向及び前記厚さ方向と直交する高さ方向の一方向が開口した開口部とを有し、

前記接点部材を前記開口部から前記接点支持手段へ挿入装着可能であることを特徴とするプロセスカートリッジ。

【請求項 2】

前記本体電気接点は前記接点部材の前記厚さ方向に所定のストローク量で移動可能なバネであって、

前記接点支持手段の前記第 2 規制部の間隔を $W1$ 、

前記接点部材の前記厚さ方向の長さを $W2$ 、

前記本体電気接点の前記ストローク量を U 、

としたとき、

$W2 < W1$ 、かつ、 $(W1 - W2) < U$

の関係を有することを特徴とする請求項 1 記載のプロセスカートリッジ。

【請求項 3】

前記接点支持手段は装着された前記接点部材の前記カートリッジ電気接点を露出させる露出部を有し、

前記露出部の長さを $W3$ 、

前記カートリッジ電気接点の長さを $W4$ 、

前記第 1 規制部の間隔を $W5$ 、

前記接点部材の前記幅方向長さを $W6$ 、

としたとき、

$W3 > W4$ 、かつ、 $W5 > W6$ 、かつ、 $(W3 - W4) > (W5 - W6)$

の関係を有することを特徴とする請求項 1 又は請求項 2 に記載のプロセスカートリッジ。

【請求項 4】

前記接点支持手段に前記接点部材を挿入装着した後、前記開口部を覆い、前記接点部材の抜け止めをするための抜け止め部を有することを特徴とする請求項 1 乃至請求項 3 のいずれかに記載のプロセスカートリッジ。

【請求項 5】

前記抜け止め部は前記開口部の端部設けられた突起部を溶解させて構成することを特徴とする請求項 4 記載のプロセスカートリッジ。

【請求項 6】

前記突起部が溶解して構成された前記抜け止め部を除去すると前記接点部材を抜き取ることが可能な請求項 5 記載のプロセスカートリッジ。

【請求項 7】

前記メモリは接点部材に設けられていることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 6 のいずれかに記載のプロセスカートリッジ。

10

20

30

40

50

【請求項 8】

前記接点部材は前記メモリと別体で構成されていることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 6 のいずれか 1 項に記載のプロセカートリッジ。

【請求項 9】

前記接点支持手段には前記メモリを逃げるための凹部を有することを特徴とする請求項 8 記載のプロセカートリッジ。

【請求項 10】

前記接点支持手段はスリット形状を有することを特徴とする請求項 1 乃至請求項 9 のいずれかに記載のプロセカートリッジ。

【請求項 11】

前記接点支持手段に装着された前記接点部材のカートリッジ電気接点は、カートリッジ枠体表面より凹んだ位置にあることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 10 のいずれかに記載のプロセカートリッジ。

10

【請求項 12】

電子写真画像形成装置本体に設けられた位置決め部材と係合する被位置決め部を前記接点支持手段の近傍に有することを特徴とする請求項 1 乃至請求項 11 のいずれかに記載のプロセカートリッジ。

【請求項 13】

プロセカートリッジを着脱可能であって記録媒体に画像を形成する電子写真画像形成装置において、

20

請求項 1 乃至請求項 12 のいずれかに記載のプロセカートリッジを装着するための装着部と、

前記プロセカートリッジのカートリッジ電気接点と電氣的に接続可能であって、所定のストローク量でストローク可能な本体電気接点と、

記録媒体を搬送するための搬送手段と、

を有することを特徴とする電子写真画像形成装置。

【発明の詳細な説明】**【技術分野】****【0001】**

本発明はプロセカートリッジ及びこれを用いた電子写真画像形成装置に関するものである。

30

【背景技術】**【0002】**

電子写真画像形成装置において、電子写真感光体ドラムやプロセス手段を一体的にカートリッジ化したプロセカートリッジ方式によれば、電子写真画像形成装置のメンテナンスをサービスマンによらずユーザ自身で行うことができる。従って、操作性を格段に向上することができた。そこで、このプロセカートリッジ方式は、電子写真画像形成装置において広く用いられている。

【0003】

また今日ではプロセカートリッジに、電子写真画像形成装置の装置本体に伝達するための情報を記憶するメモリ（ICメモリ等）を搭載しているものがある。そして、プロセカートリッジを装置本体に装着した際に、装置本体とプロセカートリッジとが情報をやりとりすることができるようにしている。これにより、カートリッジの使用状況等の状態を装置本体の制御部に報知するものが提案されている（特許文献 1）。

40

【0004】

上記プロセカートリッジに搭載したメモリに、プロセカートリッジのロット番号、画像形成装置の特性およびプロセス手段の特性等の情報を登録する。これによって、装置本体あるいはプロセカートリッジのメンテナンスを容易にする。さらに、メモリに記録された情報に応じて画像形成の制御を行う。これによって、最良の条件で画像形成が行われるようになってきた。

50

【0005】

また画像形成装置においては、プロセスカートリッジに搭載されたメモリと画像形成装置本体を電氣的に接続するための電気接続方法としては、コネクタやバネ材による接点を用いて接続する接触式の電気接続方法が知られている。これは、構成が簡単で、コスト的にも有利だからである（特許文献2）。

【0006】

メモリのプロセスカートリッジへの固定方法としても様々な方法が知られている。そのひとつはメモリをプロセスカートリッジの枠体に両面テープ等で固定する方法である。貼付け面に比較的広い面を設けることができる場合に有効である。また、プロセスカートリッジと画像形成装置との間での信号のやり取りを非接触で行う場合、メモリを枠体に直接挿入成形する方法や熱溶着で固定する方法が知られている（特許文献3）。

10

【0007】

【特許文献1】米国特許第5937239号

【特許文献2】米国公開2003-0123896号

【特許文献3】特開2002-229415

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0008】

本発明は上記従来技術を更に発展させたものである。

【0009】

本発明の目的は、プロセスカートリッジにカートリッジ電気接点を容易に設けることが可能なプロセスカートリッジ及びこれを用いる電子写真画像形成装置を提供するものである。

20

【0010】

本発明の他の目的は、プロセスカートリッジに設けたカートリッジ電気接点を確実にカートリッジ表面に露出させて本体接点と電氣的接続が可能なプロセスカートリッジ及びこれを用いる電子写真画像形成装置を提供するものである。

【0011】

本発明の他の目的は、プロセスカートリッジへの接点部材の組み付け及び分解が容易なプロセスカートリッジ及びこれを用いる電子写真画像形成装置を提供するものである。

30

【課題を解決するための手段】

【0012】

上記課題を解決するための本発明における代表的な手段は、本体電気接点を有する電子写真画像形成装置本体に着脱自在なプロセスカートリッジにおいて、電子写真感光体と、前記電子写真感光体に作用するプロセス手段と、前記プロセスカートリッジに関する情報を記憶するメモリと、前記メモリの情報を前記電子写真画像形成装置本体に伝達するために前記本体電気接点と電氣的に接続可能なカートリッジ電気接点を有する接点部材と、前記接点部材を支持するための接点支持手段と、を有し、前記接点支持手段は、前記接点部材の前記電子写真感光体の長手方向である幅方向の移動を規制するための所定間隔を有する第1規制部と、前記接点部材の前記幅方向と直交する厚さ方向の移動を規制するための所定間隔を有する第2規制部と、前記幅方向及び前記厚さ方向と直交する高さ方向の一方が開口した開口部とを有し、前記接点部材を前記開口部から前記接点支持手段へ挿入装着可能であることを特徴とする。

40

【発明の効果】

【0013】

本発明にあつては、接点部材を接点支持手段の開口部から挿入すると、第1規制部と第2規制部によって、接点部材の移動が規制される。このため、接点部材を簡単に取り付けることができる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0014】

50

〔第1実施形態〕

次に本発明の一実施形態に係るプロセスカートリッジ及びこれを用いる電子写真画像形成装置について図面を参照して説明する。

【0015】

〔多色画像形成装置の全体構成〕

まず多色画像形成装置の全体構成について、図1を参照して概要説明する。なお、図1は多色画像形成装置の一態様であるフルカラーレーザービームプリンタの全体構成を示す縦断面図である。

【0016】

図1に示す画像形成装置本体（以下「装置本体」という）100は、垂直方向に並設された4個のドラム形状の電子写真感光体である電子写真感光体ドラム1（1a, 1b, 1c, 1d）を備えている。この電子写真感光体ドラム（以下「感光体ドラム」という）1は、駆動手段（不図示）によって、同図中、反時計回りに回転駆動される。感光体ドラム1の周囲には、その回転方向に従って順に、感光体ドラム1表面を均一に帯電する帯電装置2（2a, 2b, 2c, 2d）、感光体ドラム1に形成した静電潜像にトナーを付着させてトナー像として現像する現像装置4（4a, 4b, 4c, 4d）、感光体ドラム1上のトナー像を記録媒体Sに転写させる静電転写装置5、転写後の感光体ドラム1表面に残った転写残トナーを除去するクリーニング装置6（6a, 6b, 6c, 6d）等が配設されている。

10

【0017】

ここで、感光体ドラム1と帯電装置2、現像装置4、クリーニング装置6は一体的にカートリッジ化されプロセスカートリッジ（以下「カートリッジ」という）7を形成している。

20

【0018】

また、装置本体の奥側には画像情報に基づいて感光体ドラム1に選択的な露光を行い、感光体ドラム1に潜像を形成するためのスキャナユニット3（3a, 3b, 3c, 3d）が設けられている。

【0019】

静電転写装置5には、すべての感光体ドラム1a, 1b, 1c, 1dに対向し、接するように循環移動する静電転写ベルト11が配設されている。静電転写ベルト11には樹脂フィルムや、ゴム基層上に樹脂層が設けられた多層フィルム状部材が用いられている。この静電転写ベルト11は、駆動ローラ13、従動ローラ14a, 14b、テンションローラ15に張架されている。そして、静電吸着ローラ22へのバイアス印加によって静電転写ベルト11の外周面に記録媒体Sを静電吸着して上記感光体ドラム1に記録媒体Sを接触させるべく循環移動する。これにより、記録媒体Sは静電転写ベルト11により転写位置まで搬送され、感光体ドラム1上のトナー像を転写される。

30

【0020】

この静電転写ベルト11の内側に当接し、4個の感光体ドラム1a, 1b, 1c, 1dに対向した位置に転写ローラ12（12a, 12b, 12c, 12d）が並設されている。これら転写ローラ12に、転写時に感光体ドラム1上のトナー像と逆極性のバイアスが印加することで、前記感光体ドラム1上のトナー像が記録媒体Sに転写される。

40

【0021】

給送部16は、画像形成部に記録媒体Sを給送搬送するものであり、前記静電転写ベルト11とともに記録媒体Sを搬送する搬送手段を構成するものである。この給送部16には複数枚の記録媒体Sを収納した給送カセット17が装着されている。画像形成時には給送ローラ18（半月ローラ）、レジストローラ19が画像形成動作に応じて駆動回転する。これにより、給送カセット17内の記録媒体Sを1枚ずつ分離給送する。そして、レジストローラ19によって静電転写ベルト11の回転と画像書出し位置の同期をとって、静電転写ベルト11へと給送されていく。

【0022】

50

定着部20は、記録媒体Sに転写された複数色のトナー画像を定着させるものであり、回転する加熱ローラ21aと、これに圧接して記録媒体Sに熱及び圧力を与える加圧ローラ21bとからなる。

【0023】

画像形成の動作としては、カートリッジ7a, 7b, 7c, 7dが、印字タイミングに合わせて順次駆動される。そして、その駆動に応じて感光体ドラム1a, 1b, 1c, 1dが、反時計回り方向に回転駆動される。そして、各々のカートリッジ7に対応するスキヤユニット3が順次駆動される。この駆動により、周面が一様に帯電された感光体ドラム1に静電潜像が形成される。そして、前記潜像が現像装置4によってトナー現像される。

10

【0024】

前記画像形成と同期して、記録媒体Sが搬送手段によって感光体ドラム1と対向する位置に搬送される。そして、静電転写ベルト11を挟んで各感光体ドラム1と対向した転写ローラ12(12a, 12b, 12c, 12d)へ転写バイアスを印加することで、各感光体ドラム1上の各色現像剤が記録媒体Sに重畳転写される。これによって、記録媒体Sにカラー画像を形成される。

【0025】

4色のトナー像を転写された記録媒体Sは、ベルト駆動ローラ13の曲率により静電転写ベルト11から曲率分離され、定着部20に搬入される。記録媒体Sは、定着部20で上記トナー像を熱定着された後、排出口ローラ23によって、排出部24から画像面を下にした状態で本体外に排出される。

20

【0026】

[カートリッジの構成]

次に本実施形態に係るカートリッジについて、図2及び図3により詳細に説明する。図2及び図3はトナーを収納したカートリッジ7の主断面および斜視図を示している。なお、イエロー、マゼンダ、シアン、ブラックの各カートリッジ7a, 7b, 7c, 7dは同一構成である。

【0027】

カートリッジ7は、感光体ドラム1と、帯電手段およびクリーニング手段を備えたクリーナユニット50、および感光体ドラム1上の静電潜像を現像する現像装置を構成する現像ユニット4に分かれている。

30

【0028】

クリーナユニット50は、感光体ドラム1が軸受部材を介してクリーニング枠体51に回転自在に取り付けられている。感光体ドラム1の周上には、感光体ドラム1の外周面に設けられた感光層を一様に帯電させるための一次帯電装置2が設けられている。また、感光体ドラム1の周上には、および転写後に感光体ドラム1上に残った現像剤(残留トナー)を除去するためのクリーニングブレード(以下、「ブレード」という)60が配設されている。さらに、ブレード60によって感光体ドラム1表面から除去された残留トナーは、ブレード60上方に設けられた残留トナー収納部55に納められる。

【0029】

現像ユニット4は、感光体ドラム1と微小間隙を保持して矢印方向に回転する現像スリーブ40、およびトナーを収容する現像枠体45a, 45bとから構成される。

40

【0030】

現像枠体45a, 45bは結合され(超音波溶着等により結合)、現像容器ユニット46となる。

【0031】

現像スリーブ40は軸受け部材を介して回転自在に現像容器ユニット46に支持されている。また現像スリーブ40の周上には、現像スリーブ40と接触して矢印方向に回転するトナー供給ローラ43と現像ブレード44がそれぞれ配置されている。さらに現像容器ユニット46内には収容されたトナーを攪拌するとともにトナー供給ローラ43に搬送するためのトナー搬

50

送機構42が設けられている。

【0032】

そして現像ユニット4は、現像容器ユニット46の両端に設けた結合穴47とクリーナユニット50のクリーニング枠体51両端に設けた支持穴52を合わせ、クリーナユニット50両端からピン49を差し込む。それによって現像ユニット4全体がクリーナユニット50に対して揺動自在に支持された吊り構造となっている。

【0033】

また、支持穴52を中心に現像スリーブ40が感光体ドラム1に接触するように加圧ばね(図示せず)によって現像ユニット4が常に付勢されている。

【0034】

[装置本体に対するカートリッジの装着構成]

次に、装置本体100に対するカートリッジ7の装着部について、図4を用いて説明する。図4に示すように、装置本体100には前扉101が設けられていて、回動可能に設けられている。また、前扉101の奥には静電転写装置5が回動可能に設けられている。これら前扉101、静電転写装置5が開いた状態で、カートリッジ7は、装置本体100に対して着脱可能となる。カートリッジ7の両端部の感光体ドラム支持部近傍には把手部材90が設けられていて、カートリッジ着脱時には本体前扉側に突出している。

10

【0035】

カートリッジ7は、装置本体100内に設けられているガイドレール部102, 103と、カートリッジ7の長手方向両側面に設けられた挿入ガイド部53(図3もあわせて参照)とが係合することにより、装置本体100に対し着脱可能となる。

20

【0036】

そして、ユーザがカートリッジ7の装着を完了し、前扉101を閉めると加圧力(不図示)がカートリッジ7に付与される。さらに画像形成される時の駆動力により、装置本体100に対するカートリッジ7の位置が決まる。

【0037】

[メモリ]

本実施形態のカートリッジ7には、カートリッジ7のロット番号、画像形成装置の特性およびプロセス手段の特性等の情報を記憶するメモリ200が設けられている。次に前記メモリについて、図3、図5、図7を用いて説明する。なお、図5はメモリの単品を表した斜視図であり、図7は装置本体側の電気接点周囲を表す斜視図である。

30

【0038】

本実施形態のカートリッジ7はメモリ200に格納した情報を装置本体100とやりとりすることで、カートリッジ7の使用状況等の状態を装置本体100に設けられた制御部(不図示)に報知する。そして、前記情報に応じて画像形成の制御を行う。これによって、最良の条件で画像形成を行う。

【0039】

本実施形態のメモリ200は、図5に示すように、メモリ基板202の一方面側に取り付けられている。このメモリ基板202は四角形の板部材であり、他方面側に一对のカートリッジ電気接点201a, 201bを有する接点部材である。そして前記メモリ基板202は、クリーニングユニット50に設けられた後述する接点支持手段に取り付けられている。

40

【0040】

前記カートリッジ電気接点201a, 201bは、カートリッジ7が装置本体100に装着された際に、装置本体側の本体電気接点104a, 104bと電氣的に接続する。そして、前記電気接点104a, 104bを介して前記メモリ200に記憶した情報を装置本体100に伝達する。

【0041】

前記メモリ基板202は、カートリッジ電気接点201a, 201bが外側になるように、クリーニング枠体51に取り付けられている。尚、カートリッジ7の装着方向に対して略下流側にカートリッジ電気接点201a, 201bが面するように配置されている。

【0042】

50

なお、本実施形態にあつては、前記メモリ基板202を取り付けたクリーニングユニット50の長手方向において、前記カートリッジ電気接点201a, 201bの近傍に嵌合溝203が設けられている。この嵌合溝203は、カートリッジ7が装置本体100に装着される際に、本体電気接点104a, 104bに対する前記カートリッジ電気接点201a, 201bの位置決めを行うためにカートリッジ7に設けられた位置決め部材と係合する被位置決め部となる。

【0043】

[メモリ基板の取り付け及び取り外し構成]

次にメモリ基板202のカートリッジへの取り付け及び取り外し構成について、図6及び図8を用いて説明する。

【0044】

図6はメモリ基板202のカートリッジ7への取り付け、分解方法を順を追ってあらわした斜視説明図である。図8はカートリッジの装着過程を追ってカートリッジと電気接点ユニットの一部を長手方向で切った断面図である。

10

【0045】

なお、図6(a)に示すように、感光体ドラムの回転軸線方向であるドラム長手方向(矢印X方向)をメモリ基板202の幅方向とする。また、前記幅方向と直交するカートリッジ挿脱方向(矢印Y方向)をメモリ基板202の厚さ方向とする。また、前記幅方向及び厚さ方向と直交する方向(矢印Z方向)をメモリ基板202の高さ方向とする。

【0046】

クリーニング枠体51にはメモリ基板202を支持するための接点支持手段204が形成されている。この接点支持手段204の中央付近にはメモリ基板202の一面側に設けたメモリ200を逃げるための逃げ凹部205が形成されている。そして、前記逃げ凹部205の周囲にはカートリッジ電気接点201a, 201bが本体側電気接点104a, 104bに接触した時に接点圧を受け、メモリ基板202が厚さ方向に移動するのを規制する受け面206が設けられている。

20

【0047】

更にドラム長手方向で受け面206の外側には断面L字形の一对の規制部材220a, 220bが対向するようにクリーニング枠体51と一体的に設けられている(図8の断面図参照)。これにより、前記受け面206を挟んで一对のスリット部207a, 207bが形成されている。このスリット部207a, 207bによって構成される本実施形態の接点支持手段は、基板高さ方向の一方側である上方が開口した開口部211a, 211bを有するスリット形状をしている。

30

【0048】

メモリ基板202をカートリッジ7に取り付ける場合には、前記開口部211a, 211bからメモリ基板202のカートリッジ電気接点201a, 201bを挟んだ両端部の稜線202a, 202bをそれぞれスリット部207a, 207bに係合して挿入する。本実施形態ではメモリ基板202は四角形であるが、前記係合構成はメモリ基板202の形によらない。すなわち、カートリッジ電気接点201a, 201bを挟んだメモリ基板202の一对の稜線をクリーニング枠体51に形成された一对のスリット部207a, 207bに係合できればよい。

【0049】

上記のようにメモリ基板202をスリット部207a, 207bに挿入すると、メモリ基板202の幅方向の移動が所定間隔を有する第1規制部によって規制される。また、メモリ基板202の厚さ方向の移動が所定間隔を有する第2規制部によって規制される。

40

【0050】

すなわち、対向して設けられた一对の規制部材220a, 220bの基板幅方向の対向内面間によって所定間隔を有する第1規制部が構成されている。また、前記受け面206と規制部材220a, 220bの厚さ方向内面間によって所定間隔を有する第2規制部が構成されている。

【0051】

これにより、メモリ基板202をスリット部207a, 207bに挿入すると、メモリ基板202の基板幅方向の移動は規制部材220a, 220bの幅方向対向内面によって規制される。また、

50

メモリ基板202は基板厚さ方向の移動は前記受け面206と規制部材220a, 220bの厚さ方向内面で規制される。

【0052】

ここで、前記第2規制部の間隔、すなわち受け面206と規制部材220a, 220bの厚さ方向内面間の間隔W1は、メモリ基板202の厚さ方向長さW2よりもやや広めに構成されている($W1 > W2$)。また、前記第1規制部の間隔、すなわち規制部材220a, 220bの幅方向対向内面間の間隔W5はメモリ基板202の幅方向長さW6よりも広めに構成されている。このため、メモリ基板202は抵抗無くスリット部207a, 207bに挿入することができる。

【0053】

また、前記第2規制部の間隔W1と基板厚さW2との関係は、後述する本体電気接点104a, 104bの接点ストローク量をUとすると、 $W2 < W1$ 、かつ、 $(W1 - W2) < U$ 、の関係にある。

10

【0054】

つまり、メモリ基板202の厚さ方向Yのがた量は0以上で、本体電気接点104a, 104bのストロークでメモリ基板202を受け面206に確実に突き当たるように構成されている。

【0055】

また、受け面206の位置はメモリ基板202が突き当たった時に本体電気接点104a, 104bから確実な接点圧を受けて安定した電氣的接続がなされるように、その位置を基準として第2規制部の間隔W1が決められている。

【0056】

また、前記一对の規制部材220a, 220b間は、スリット部207a, 207bに挿入装着されたメモリ基板202のカートリッジ電気接点201a, 201bが露出する露出部となる。そして、前記露出部の長さW3はメモリ基板202のカートリッジ電気接点201a, 201bの基板幅方向長さW4より広めに設定されている。

20

【0057】

ここで、前記長さW3, W4, W5, W6の関係は、 $W3 > W4$ 、かつ、 $W5 > W6$ 、かつ、 $(W3 - W4) > (W5 - W6)$ となるように構成されている。

【0058】

つまり、メモリ基板202の基板幅方向Xのがた量は0以上かつ、メモリ基板202が基板幅方向Xにずれたとしても規制部材220a, 220bによりカートリッジ電気接点部201a, 201bが隠れないように構成されている。

30

【0059】

また、前記スリット部207a, 207bの上部であって前記開口部211a, 211bの端部には突起部208a, 208bが設けられている。メモリ基板202をクリーニング枠体51に取り付ける際には、メモリ基板202を図6(a)の矢印Pの方向より挿入する(図6(a)参照)。メモリ基板202がスリット部207a, 207bの下端に形成された突当部209に突き当たるまで挿入する(図6(b)参照)。その後、同じく矢印P方向からスリット部207a, 207b両端に形成された突起部208a, 208bを熱溶着、超音波溶着等で溶解させる。これにより、スリット部207a, 207bの開口部が覆われる(図6(c))。よって、突起部208a, 208bがメモリ基板202の抜け止めをするための抜け止め部210a, 210bとなり、メモリ基板202はクリーニング枠体51から脱落することなく取り付けられる。

40

【0060】

なお、本実施形態では前記突起部208a, 208bを溶解させることでメモリ基板202がカートリッジ7から脱落しないようにした。しかし、これ以外にも例えば、メモリ基板202の挿入方向下流側に、スリット部207a, 207bの基板幅方向における間隔が、メモリ基板202の幅方向長さよりやや狭くなるような突起を設けてもよい。この方法では、メモリ基板202の挿入の際、多少の挿入力が必要であるが、挿入が完了すれば、特に後工程は必要なく突起によりメモリ基板202は抜けなくなる。

【0061】

本実施形態にあつてはメモリ基板202の稜線202a, 202bをスリット部207a, 207bで

50

覆い、その内側にカートリッジ電気接点201a, 201bが配されていることになる。このため、カートリッジ電気接点201a, 201bは周囲のクリーニング枠体51の表面より凹んだ位置に配されている。よって、カートリッジ7を扱うときに、ユーザがカートリッジ電気接点201a, 201bに触れることが抑制されることになる。

【0062】

次に、カートリッジ7をリサイクルする場合のメモリ基板202の取り出しについて説明する。カートリッジ7からメモリ基板202を取り出す場合には、図6(d)に示すように、ニッパー等の工具を使用し、溶解した抜け止め部210a, 210bを切除して除去する。そして、スリット部207a, 207bに開口部211a, 211bを形成する。これにより、メモリ基板202を容易に取り外すことができる。更に、リサイクルしたカートリッジに新しいメモリ基板202を取り付ける場合には、メモリ基板202を再度スリット部207a, 207bに挿入する。そして、スリット部207a, 207bを再度そのまま溶着するか、別部材を添えて溶解する方法で、メモリ基板202を抜けないようにすれば完了する。このように何度でリサイクル可能となる。

10

【0063】

{ カートリッジ電気接点と本体電気接点の接続構成 }

次に、カートリッジ7に設けられたメモリ200のカートリッジ電気接点201a, 202bと装置本体100に設けられた本体電気接点104a, 104bの接続構成について、図7を用いて説明する。

【0064】

前述したように、カートリッジ7にはその背面側においてクリーニング枠体51にメモリ基板202が取り付けられている。また、図7に示すように、本体電気接点部104a, 104bを支持する接点保持部105と、これを支持する支持部材106が設けられている。尚、接点保持部105と支持部材106は一体的に接点ユニット108として本体フレーム109に対してドラム長手方向(メモリ基板幅方向)にのみ可動可能に取り付けられている。

20

【0065】

カートリッジ7は装置本体100の装着部に背面側を先にして挿入される(図4参照)。そして、カートリッジ7が装置本体の所定の位置に至る直前に、カートリッジ7に設けられた被位置決め部である嵌合溝203が装置本体100に設けられた支持部材106に設けられた位置決め部材である位置決めボス107と係合する。そして、前記ドラム長手方向において接点ユニット108の位置がカートリッジ7に対して決まる。

30

【0066】

その後、前記メモリ基板202に設けられたカートリッジ電気接点201a, 201bと、前記本体電気接点104a, 104bとが接触して電氣的に導通状態になる。

【0067】

これにより、前記メモリ200と装置本体100に設けられた制御回路部(不図示)との電氣的情報の授受が可能となる。なお、前記カートリッジ電気接点201a, 201bと本体電気接点104a, 104bは電氣接続の信頼性のために表面は金メッキされた電氣接点となっている。これによって、電氣接続の信頼性を向上させる。具体的には、本実施形態に用いられている本体電気接点104a, 104bとカートリッジ電気接点201a, 201bの材質は、銅に金メッキを施したものである。

40

【0068】

尚、本実施形態における位置決めボス107と嵌合溝203の嵌合は、強固な嵌合でなくても良い。従って、挿入して位置決めする程度に嵌合されていれば良い。また、位置決めボス107と嵌合溝203は高さ方向Zに関しては位置決めされずフリーである。つまり、接点ユニット108とカートリッジ7は高さ方向(図6(a)の矢印Z方向)については別々に本体フレーム109に対して位置決めされている。

【0069】

ここで、図8を用いてカートリッジ7の装着過程を別の角度から見た状態で説明する。ユーザがカートリッジ7を装着方向(矢印Q方向)に移動させる(図8(a)参照)と、カ

50

カートリッジ7の装置本体100への装着時においては、位置決めボス107の先端部がクリーニング枠体51の嵌合溝203に挿入される(図8(b))。そして、更にカートリッジ7を挿入すると位置決めボス107が嵌合する。その後でカートリッジ電気接点201a, 201bが本体電気接点104a, 104bと当接する。

【0070】

そして支持部材106の位置決めボス107は、カートリッジ7が装置本体100内に装着される際に、ドラム長手方向に片寄って装着された場合であっても、嵌合溝203に誘導されるように先端部が尖っている。これによって、カートリッジ7が装着した時に位置決めボス107の中心が必ず嵌合溝203内に配置される。そのため、先に述べたようにメモリ基板202がドラム長手方向にある程度がたを持っていたとしても、接点ユニット108はメモリ基板202のすぐ近くで直接、ドラム長手方向(メモリ基板幅方向)に位置決めされている。このため、確実に本体電気接点104a, 104bとカートリッジ電気接点201a, 201bは電氣的接続される。

【0071】

次にメモリ基板202の厚さ方向の位置決めについて、図9を用いて説明する。前述したように、メモリ基板202はスリット部207(207a, 207b)に対してがたを持って配置されている。すなわち、メモリ基板202はスリット部207内のどこにいるか分からない。

【0072】

装置本体に設けられた本体電気接点104(104a, 104b)は弾性を有するバネである。これにより、本体電気接点104は接点保持部105から突出するように付勢されている(図9の実線の状態)。そして、カートリッジ7を所定の位置まで装着すると、本体電気接点104は図9の破線で示すように、接点保持部105内へ押し込まれる。すなわち、本体電気接点104はカートリッジ装着方向に沿って所定のストローク量で移動可能になっている。このため、カートリッジ7を装着すると、本体電気接点104とカートリッジ電気接点201(201a, 201b)は当接しながら互いに力を受ける。

【0073】

すなわち、本体電気接点部104は所定量撓み、弾性力によりメモリ基板202はカートリッジ7の受け面206に押し付けられる(図9の破線の状態から実線の状態に移動する)。これによりメモリ基板202のスリット207内の位置が決まり、かつ電気接点同士が所定に接点圧で接続され電氣的に安定する。

【0074】

また、上記のように、本体電気接点104がカートリッジ電気接点201と当接する際に、カートリッジ7の装着動作により本体電気接点104の接触位置がカートリッジ電気接点201に対し相対的に移動する。これにより、接点同士がワイピングすることになる。このため、接点にゴミなどが付着していても前記ワイピングによって除去され、接点相互の接触、接続が安定する。

【0075】

ここでのワイピングを行う際、カートリッジ電気接点201と本体電気接点104とが摺擦することになる。しかし、ワイピングを行う回数はカートリッジ7を交換する回数である。そのため、交換する回数は、装置本体100が寿命中に、画像を形成する画像形成枚数に比べると非常に少ない。よって通常のカートリッジ7の交換によって、本体電気接点104に削れを生じさせるようなことはない。単に、ワイピングを行うだけである。

【0076】

カートリッジ7が装置本体100に装着された際には、支持部材105がクリーニングユニット50に対してドラム長手方向に対して一体的に支持される。この状態において、カートリッジ7が装置本体100内で長手方向に移動した場合でも、支持部材106はクリーニング枠体51に対して追従する。図7に示すように、本体電気接点104は板状のバネ部材であり、ドラム長手方向にせん断力が働くと接点バネに負荷がかかり、折れやすくなる。しかし、本実施形態の支持部材106は前記の如くクリーニング枠体51に追従するため、本体電気接点104a, 104bとカートリッジ電気接点94a, 94bが摺動することを防止できる。

【0077】

上記のように、本実施形態のカートリッジ7は、クリーニング枠体51に、一方向に開口部を有する一对のスリット部を形成し、メモリ基板202を形成する稜線のうち、カートリッジ電気接点201a, 201bを挟む一对の稜線を一对のスリット部で挟持する。これにより、メモリ基板202はカートリッジ7に支持される。このように、ごく簡単な方法でメモリ基板202を取り付けることが可能である。

【0078】

また、メモリ基板202のカートリッジ電気接点201a, 201bは周囲のカートリッジ枠体表面より凹んだ所に配されている。そのため、ユーザが指等で触りずらく、接点不良になる原因を少なくすることができる

10

また、メモリ基板202を差し込むスリット部の間隔をメモリ基板202の厚みよりやや広めにして、基板厚み方向のメモリ基板202の位置決めは本体電気接点104a, 104bのバネの加圧力により行う。これにより、スリット部207a, 207bへのメモリ基板202の挿入性が良くなり、組立性が向上する。

【0079】

また、メモリ基板202は基板幅方向において、メモリ基板202を支持する規制部材220a, 220bに対して、カートリッジ電気接点201a, 201bが隠れない程度にがたを持つことにより、メモリ基板202の組立性が向上している。

【0080】

また、スリット部207a, 207bにメモリ基板202を挿入し、スリット部の開口部211a, 211bを埋めることにより抜け止め部とすることができる。このように、簡単な方法でメモリ基板202を組み立てることが可能である。そして、スリット部207a, 207bへのメモリ基板202の挿入方向とスリット部を埋める動作は一方向(本実施形態では上部)から行うことができ、この点でも組立性が向上する。

20

【0081】

また、カートリッジ7のリサイクルの際に、メモリ基板202の取り外し、再取り付けを行う場合にも、前記抜け止め部切り欠くことによって容易に取り外すことができる。そして、その切り欠いた部分を再度埋めるという作業でメモリ基板202の再取り付けできる。このため、簡単な作業工程でリサイクル可能となり、リサイクルの効率が随分と向上する。

30

【0082】

また、上記のようにメモリ基板202をスリット部207a, 207bに挿入して取り付ける構成にあっては、一方側に基板の一方側面にカートリッジ電気接点201a, 201bを配置し、他方面側にメモリ200を配置する。したがってメモリ基板202の小型化に効果的である。すなわち、基板の両面に突起物があるような両面テープの貼付面や接着面が作りづらい形状であっても簡単に取り付け作業ができる。

【0083】

また、更に本体電気接点104a, 104bを支持するユニットがメモリ基板202の近傍でカートリッジ枠体に対して、少なくともドラム長手方向において直接位置決めされ。そのため、メモリ基板202のがた量を増やすことができ、より一層の組立性の向上につながる。

40

【0084】

また、メモリ基板202の対向する2辺をスリット部で挟持し、カートリッジ電気接点201a, 201bをスリット部207a, 207bに挟持した部分以外に配置することにより、接点範囲を狭くすることができる。そのため、高価な金メッキの使用量をできるだけ少なくすることができる。

【0085】

〔第2実施形態〕

次に第2実施形態に係る装置について図10を参照して説明する。なお、本実施形態の装置の基本構成は前述した実施形態と同一であるため重複する説明は省略し、ここでは本実施形態の特徴となる構成について説明する。また、前述した実施形態と同一機能を有する

50

部材には同一符号を付す。

【0086】

前述した第1実施形態ではカートリッジ電気接点201a, 201bとメモリ200が一体となったメモリ基板202について述べた。しかし、本実施形態では、メモリのみを搭載した基板とカートリッジ電気接点为一体でない場合について述べる。尚、図10ではメモリを搭載した基板は省略している。

【0087】

本実施形態はカートリッジ情報を記憶したメモリをカートリッジのいずれかの部分に配置してある。そして、前記メモリとは別体でカートリッジ電気接点301a, 301bを有する接点部材である基板302が設けられ、図示しない配線によりメモリと電氣的に接続されている。なお、この基板302の取り付け構成は前述した実施形態と同様である。

10

【0088】

このように、メモリとカートリッジ電気接点とを別体で構成することにより、カートリッジ内でメモリとカートリッジ電気接点の配置の効率化を図ることができる。

【0089】

〔他の実施形態〕

前述した実施形態においては、接触現像方式のカラー電子写真画像形成装置及びカートリッジを例に挙げて説明した。しかしながら、モノクロ電子写真画像形成装置や非接触現像方式、または装置本体に装着可能な現像ユニット及び現像剤を有する現像剤ユニットにも本発明は適用できるものである。

20

【0090】

また、前述した実施形態において、カートリッジとは、感光体ドラムと少なくとも1つのプロセス手段を有するものである。プロセス手段としては例えば帯電手段、現像手段、クリーニング手段がある。従って、カートリッジとは、帯電手段、現像手段またはクリーニング手段と感光体ドラムとを一体的にカートリッジ化し、このカートリッジを装置本体に対して着脱可能とするものである。および、帯電手段、現像手段、クリーニング手段の少なくとも1つと感光体ドラムとを一体的にカートリッジ化して装置本体に着脱可能とするものである。更に、少なくとも現像手段と感光体ドラムとを一体的にカートリッジ化して装置本体に着脱可能とするものをいう。

【0091】

また、電子写真画像形成装置とは、電子写真画像形成方式を用いて記録媒体に画像を形成するものである。そして、電子写真画像形成装置の例としては、例えば、電子写真複写機、電子写真プリンタ(例えば、レーザービームプリンタ、LEDプリンタ等)、ファクシミリ装置及びワードプロセッサ等が含まれる。

30

【図面の簡単な説明】

【0092】

【図1】第1実施形態に係る多色画像形成装置の一例を示す断面図である。

【図2】第1実施形態に係るカートリッジを示す断面図である。

【図3】第1実施形態に係るカートリッジを示す斜視図である。

【図4】第1実施形態に係る装置本体のカートリッジ装着時を示す概略斜視図である。

40

【図5】第1実施形態に係るメモリの単品斜視図である。

【図6】第1実施形態に係るメモリの取り付け、分解方法を表す斜視図である。

【図7】第1実施形態に係るメモリと本体側接点を表す斜視図である。

【図8】第1実施形態に係るメモリと本体側電気接点の長手方向の位置決めを表す断面図である。

【図9】第1実施形態に係る本体側電気接点とカートリッジ電気接点の接続を表す断面図である。

【図10】第2実施形態に係るメモリ周りを表す斜視図である。

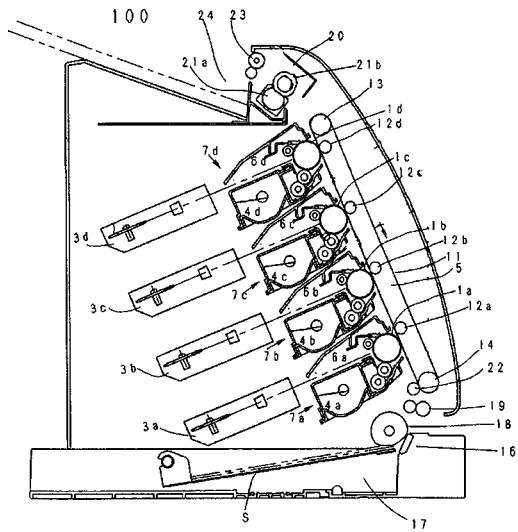
【符号の説明】

【0093】

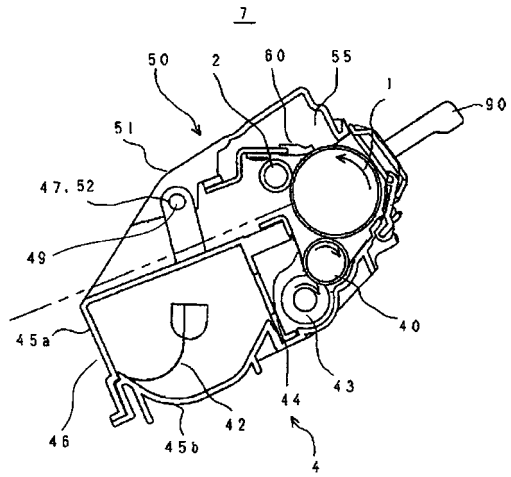
50

| | | |
|---------------|----------------|----|
| S | ... 記録媒体 | |
| 1 | ... 感光体ドラム | |
| 4 | ... 現像ユニット | |
| 7 | ... カートリッジ | |
| 16 | ... 給送部 | |
| 24 | ... 排出部 | |
| 45 a , 45 b | ... 現像枠体 | |
| 46 | ... 現像容器ユニット | |
| 50 | ... クリーナユニット | |
| 51 | ... クリーニング枠体 | 10 |
| 100 | ... 装置本体 | |
| 101 | ... 前扉 | |
| 102 , 103 | ... ガイドレール部 | |
| 104 a , 104 b | ... 本体電気接点 | |
| 105 | ... 接点保持部 | |
| 106 | ... 支持部材 | |
| 107 | ... ボス | |
| 108 | ... 接点ユニット | |
| 109 | ... 本体フレーム | |
| 200 | ... メモリ | 20 |
| 201 a , 201 b | ... カートリッジ電気接点 | |
| 202 | ... メモリ基板 | |
| 202 a , 202 b | ... 稜線 | |
| 203 | ... 嵌合溝 | |
| 204 | ... 接点支持手段 | |
| 205 | ... 逃げ凹部 | |
| 206 | ... 受け面 | |
| 207 a , 207 b | ... スリット部 | |
| 208 a , 208 b | ... 突起部 | |
| 209 | ... 突当面 | 30 |
| 210 a , 210 b | ... 抜け止め部 | |
| 211 a , 211 b | ... 開口部 | |
| 220 a , 220 b | ... 規制部材 | |
| 301 a , 301 b | ... カートリッジ電気接点 | |
| 302 | ... 基板 | |

【 図 1 】

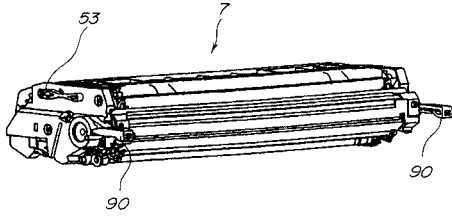


【 図 2 】

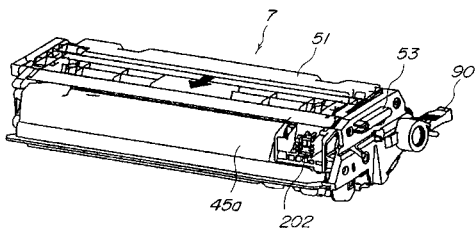


【 図 3 】

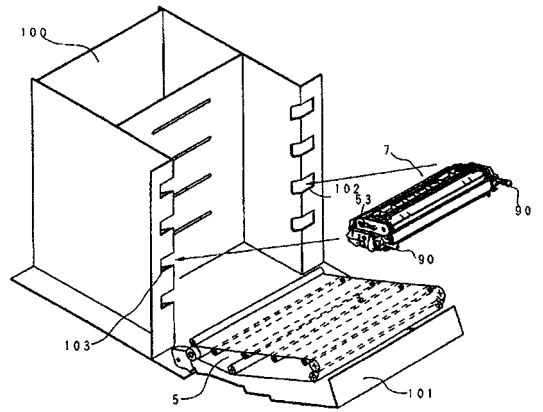
(a)



(b)

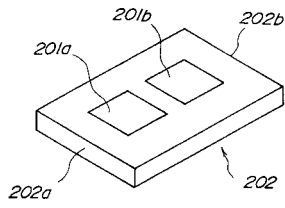


【 図 4 】

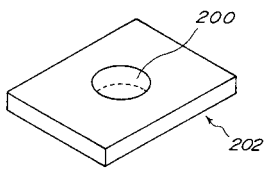


【 図 5 】

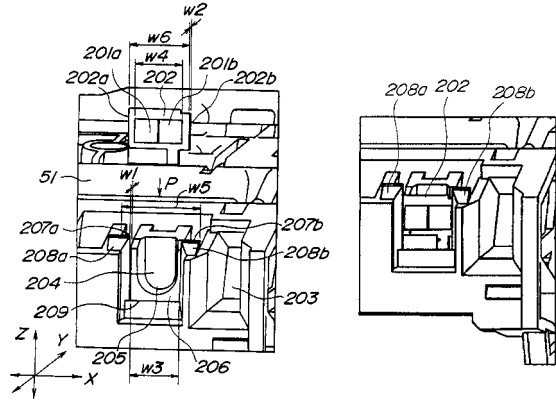
(a)



(b)

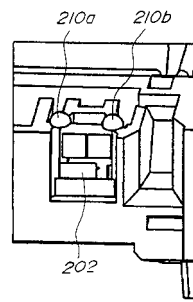


【 図 6 】

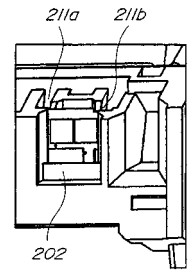


(a)

(b)

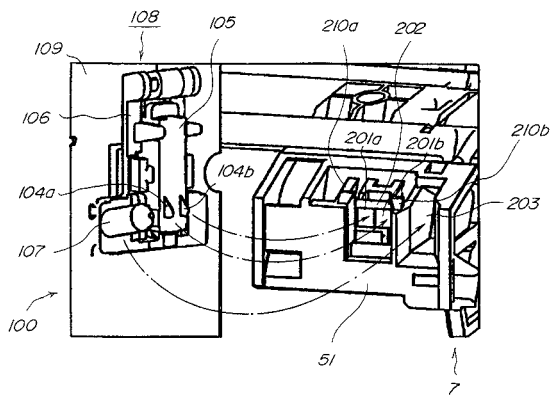


(c)



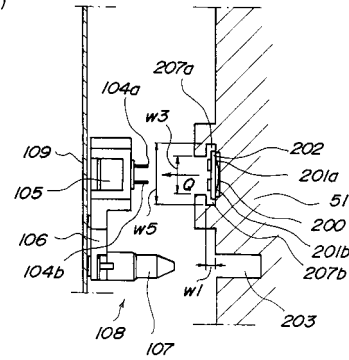
(d)

【 図 7 】

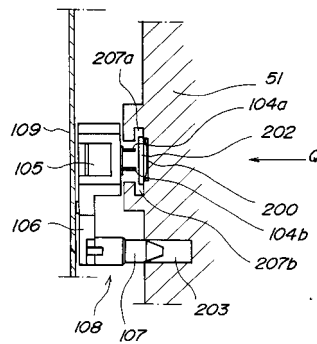


【 図 8 】

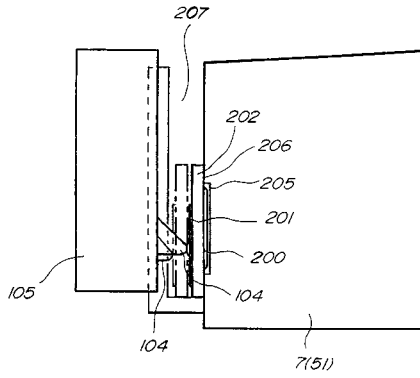
(a)



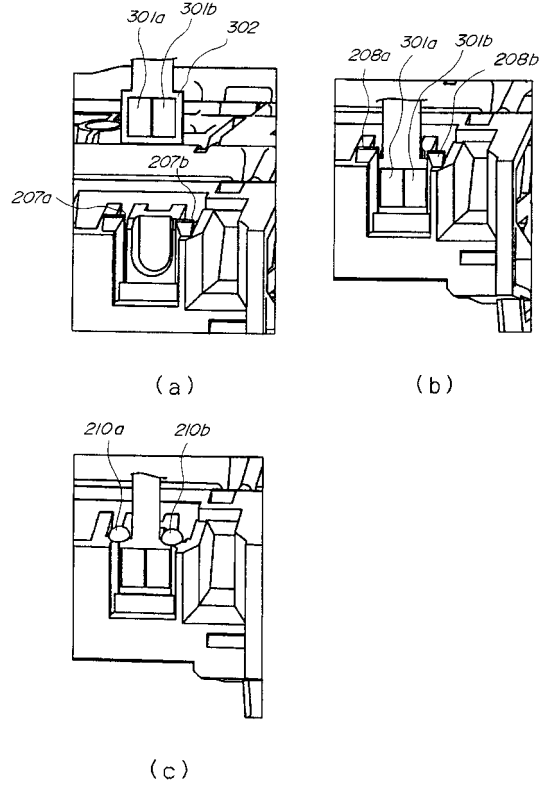
(b)



【 図 9 】



【 図 10 】



フロントページの続き

Fターム(参考) 2H171 FA02 FA03 FA05 GA15 JA23 JA27 JA29 JA31 JA50 KA05
KA13 KA17 KA22 KA25 MA02 MA07 MA20 PA11 PA17 QA04
QA08 QB15 QB16 QB32 QC05 SA11 SA19 SA22 SA26 SA37