



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102941136 A

(43) 申请公布日 2013. 02. 27

(21) 申请号 201210438420. 9

(22) 申请日 2012. 11. 06

(71) 申请人 山东精良海纬机械有限公司

地址 272500 山东省济宁市汶上县经济开发区

(72) 发明人 陈硕 杜启鹏 邵拥军 赵雪林

(51) Int. Cl.

B02B 3/04 (2006. 01)

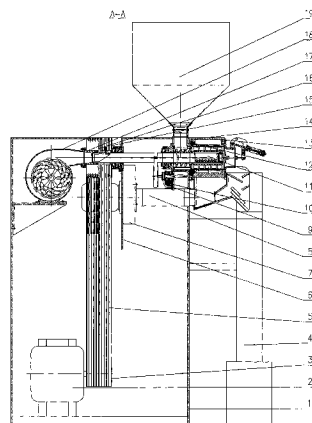
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 发明名称

双辊碾米机

(57) 摘要

一种双辊碾米机, 它把两套碾米室安装在一个箱体中, 用一台电机带动满足了成套碾米设备对产量的要求。吸糠风机装在大隔板, 细糠导管把左、右碾米机构的吸糠口连接到吸糠风机的进风口, 喷风风机的出风口通过接盘与主轴内孔连接, 两个喷风风机用同一个电机带动, 两个喷风风机和电机都装在箱体左端内侧的支架上, 接米槽用角钢固定在箱体的前板上, 电机安装在箱体下部的电机架上, 装在电机带轮上的多根三角带能同时带动左、右碾米机构的主轴带轮, 多根三角带长度相等, 进料斗安装在左、右碾米室的料斗座上。由于双辊碾米机既能碾出高精度米, 又能使碾米产量高, 适合当前碾米市场的需要。



1. 一种双辊碾米机,包括箱体和两个完全相同的左、右碾米室,箱体是用钢板焊接的长方体,箱体的上部有左、右两组孔,箱体内焊有小隔板和大隔板,其特征是:吸糠风机装在大隔板上,细糠导管把左、右碾米室的吸糠口连接到吸糠风机的进风口,喷风风机的出风口通过接盘与主轴内孔连接,两个喷风风机用同一个电机带动,两个喷风风机和电机都装在箱体左端内侧的支架上,接米槽用角钢固定在箱体的前板上,电机安装在箱体下部的电机架上,装在电机带轮上的多根三角带能同时带动左、右碾米室的主轴带轮,多根三角带长度相等,进料斗安装在左、右碾米机构的料斗座上。

2. 根据权利要求1所述的双辊碾米机,其特征是:所述箱体的上部的左、右两组孔的轴线在同一平面内且相互平行。

3. 根据权利要求1所述的双辊碾米机,其特征是:所述安装电机的螺栓装在电机架上下方向的长槽中。

4. 根据权利要求1所述的双辊碾米机,其特征是:所述右碾米室的右主轴带轮在左碾米机构的左主轴带轮的后边。

5. 根据权利要求1所述的双辊碾米机,其特征是:所述左主轴带轮、右主轴带轮分别用内孔通过薄型平键安装在左、右碾米室的主轴上,分别装在左主轴带轮、右主轴带轮轮毂上的螺栓顶紧薄型平键,装在螺栓上的螺母把螺栓锁紧。

双辊碾米机

技术领域

[0001] 本发明涉及稻谷加工设备,尤其是双辊碾米机。

背景技术

[0002] 碾米机是稻谷加工设备的关键设备,在成套碾米设备中将糙米碾成白米,目前用的最多的是铁辊喷风碾米机。碾米工艺是清粮机→砻谷机→谷糙分离机→碾米机。如何选用碾米机是成套碾米设备的关键问题。市场上加工粳米好的是 LNF 系列碾米机。在这种碾米机中,米质、吨粮电耗等综合指标最好的是 LNF13.6。美中不足的是单台 LNF13.6 的产量小。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种双辊碾米机,它把两套 LNF13.6 的碾米室安装在一个箱体中,用一台电机带动满足了成套碾米设备对产量的要求。

[0004] 本发明的目的是以如下方式实现的:

[0005] 吸糠风机装在大隔板上,细糠导管把左、右碾米室的吸糠口连接到吸糠风机的进风口,喷风风机的出风口通过接盘与主轴内孔连接,两个喷风风机用同一个电机带动,两个喷风风机和电机都装在箱体左端内侧的支架上,接米槽用角钢固定在箱体的前板上,电机安装在箱体下部的电机架上,装在电机带轮上的多根三角带能同时带动左、右碾米室的主轴带轮,多根三角带长度相等,进料斗安装在左、右碾米机构的料斗座上。

[0006] 箱体的上部的左、右两组孔的轴线在同一平面内且相互平行。

[0007] 安装电机的螺栓装在电机架上下方向的长槽中。

[0008] 右碾米室的右主轴带轮在左碾米机构的左主轴带轮的后边。

[0009] 左主轴带轮、右主轴带轮分别用内孔通过薄型平键安装在左、右碾米室的主轴上,分别装在左主轴带轮、右主轴带轮轮毂上的螺栓顶紧薄型平键,装在螺栓上的螺母把螺栓锁紧。

[0010] 本双辊精碾米机的优点是:由于双辊碾米机即能碾出高精度米,又能使碾米产量高,适合当前碾米市场的需要。

附图说明

[0011] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步描述。

[0012] 附图是双辊精碾米机的装配图。

[0013] 图 1 是主视图。

[0014] 图 2 是图 1 的左视图。

[0015]

[0016] 图中 1. 箱体,2. 电机,3. 电机带轮,4. 接米槽,5. 三角带,6. 大隔板,7. 吸糠风机,8. 细糠导管,9. 蜗轮箱,10. 小隔板,11. 主轴,12. 大齿轮,13. 碾米室框架,14. 连接盘,

15. 右主轴带轮, 16. 左主轴带轮, 17. 接盘, 18. 喷风风机 19. 进料斗, 20. 喷风风机电机。

具体实施方式

[0017] 在附图中, 把两台 LNF 13.6 碾米机的碾米零部件, 也就是完全相同的左、右碾米室, 都装在箱体 (1) 中。箱体 (1) 代替 LNF 13.6 碾米机的前座、底座和后座。箱体 (1) 外形是用钢板焊接的长方体, 箱体内焊有小隔板 (10)、大隔板 (6)。箱体 (1) 的上部有左、右两组孔, 这两组孔的轴线在与箱体 (1) 底面平行的平面内且相互平行。前面的孔的长度从箱体 (1) 前面到小隔板 (10), 后面在大隔板 (6) 上。在箱体 (1) 的上板的方孔下面有钢板焊接的方筒, 需要加工的糙米从这里流入。方筒的后边就是小隔板 (10), 小隔板 (10) 上的孔与箱体 (1) 前边的孔尺寸相同且同轴, 钢板焊接的方孔下部的圆弧面与前边的孔的半径相同且同轴。吸糠风机 (9) 装在大隔板 (6) 上, 细糠导管 (10) 把左、右碾米机构的吸糠口连接到吸糠风机 (9) 的进风口, 这样用一个吸糠风机 (9) 就把两个碾米室的糠吸出去。双辊精碾米机采用进风效率高的轴向进风形式, 结构如下: 喷风风机 (18) 的出风口通过接盘 (17) 与主轴 (11) 内孔连接, 采用接盘 (17) 的目的是使喷风风机 (18) 的加工简单。接盘 (17) 内孔中的橡胶和羊毛密封圈密封在主轴 (11) 的外圆上, 防止漏气。两个喷风风机 (18) 用同一个喷风风机电机 (20) 带动节省成本。两个喷风风机 (18) 和喷风风机电机 (20) 都装在箱体 (1) 左端内侧的支架上, 接米槽 (4) 用角钢固定在箱体 (1) 的前板上, 电机 (2) 安装在箱体 (1) 下部的电机架上的上下方向的长槽中, 便于电机 (2) 上下移动, 达到张紧三角带 (5) 的目的。电机 (2) 轴线在两主轴 (11) 中心连线的垂直平分线上, 才能达到装在电机带轮 (3) 上的多根三角带 (5) 能同时带动左、右碾米室的主轴带轮, 多根三角带 (5) 长度相等。进料斗 (19) 是整体的, 进料斗 (19) 安装在左、右碾米室的料斗座上。右碾米室的右主轴带轮 (15) 在左碾米室的左主轴带轮 (16) 的后边。左主轴带轮 (16)、右主轴带轮 (15) 分别用内孔通过薄型平键安装在左、右碾米室的主轴上, 装在左主轴带轮 (16)、右主轴带轮 (15) 轮毂上的螺栓顶紧薄型平键, 装在螺栓上的螺母把螺栓锁紧防止松动。

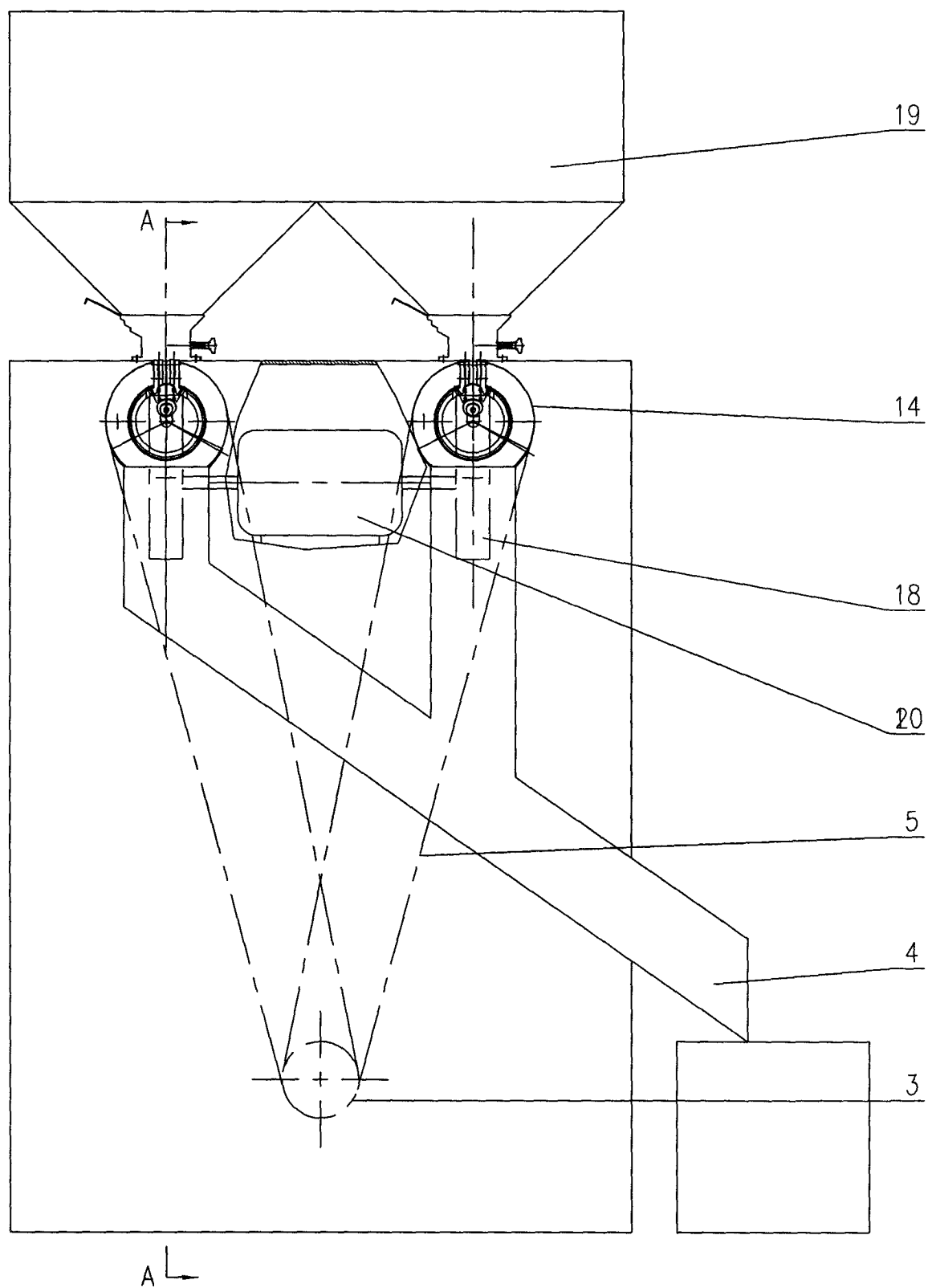


图 1

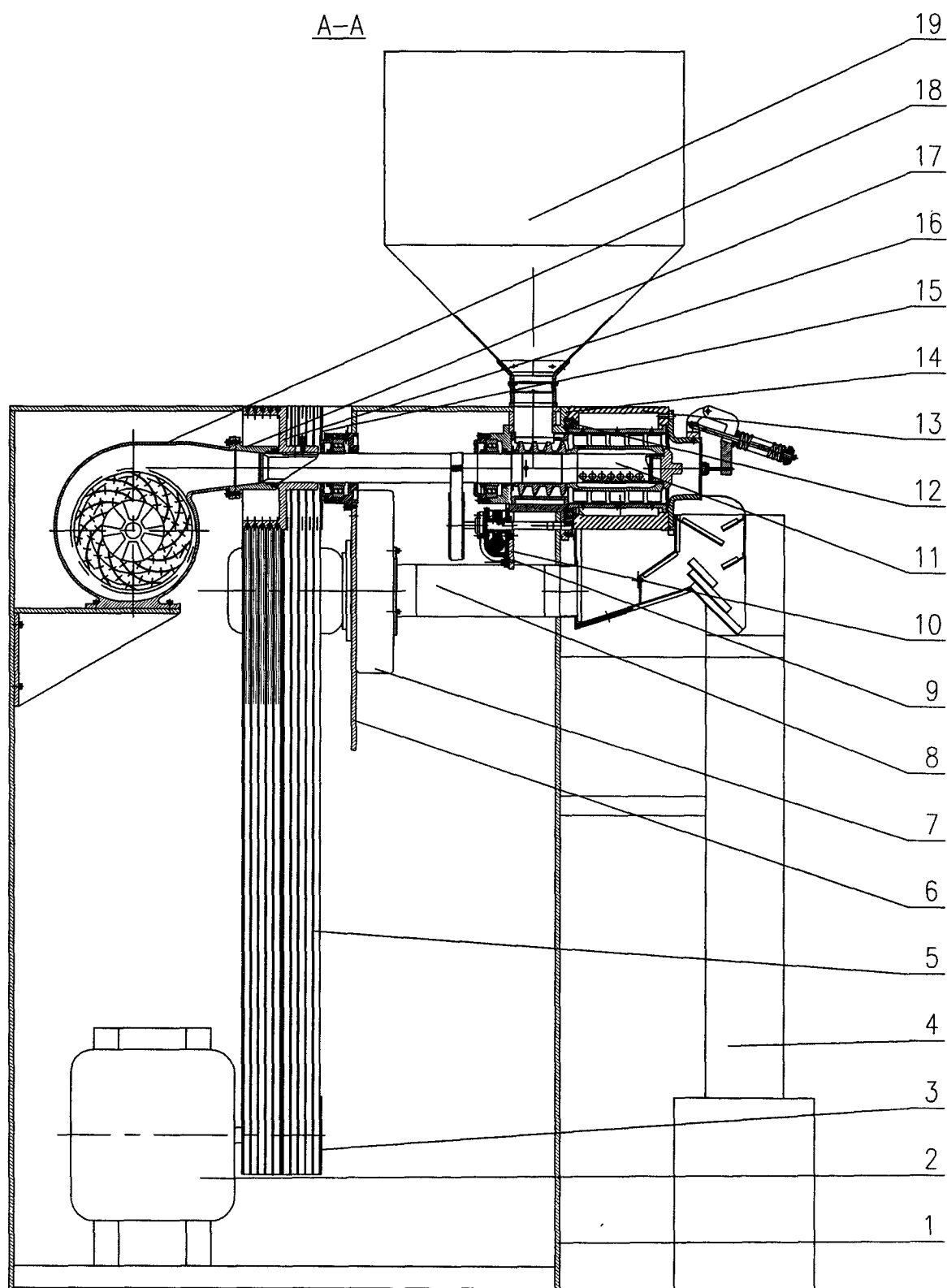


图 2