

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY BG1 f 5/00

Nr 2614.

Kl. 20 d 16.

Ganz & Cie — Danubius Société Anonyme de fabrication de machines,
waggon et de chantier naval
(Budapeszt, Węgry).

Skrzynka łożyskowa w zastosowaniu do osi wagonów kolejowych, wytłaczana w całości z blachy.

Zgłoszono 12 września 1923 r.

Udzielono 27 lipca 1925 r.

Pierwszeństwo: 14 września 1922 r. (Węgry).

Znano i stosowano już wytłaczanie skrzynek z blachy w celu oszczędności materiału i ułatwienia produkcji masowej. Aby jednak wytłaczanie skrzynki łożyskowej z jednego kawałka było możliwe bez skomplikowanych zabiegów, konstrukcja skrzynki musi być tak uproszczona, że nie odpowiada już wtedy wszystkim warunkom ruchu. Próbowano więc wyrabiać skrzynki łożyskowe, wytłaczając je z blachy, następnie składając i spawając krawędzie blach, co jednak nieznacznie tylko usuwa wspomniane braki. Tym sposobem można było wytłaczać z blachy tylko dwudzielne skrzynki osiowe.

Wynalazek usuwa wszystkie wskazane wady i umożliwia wyrób nawet bardzo

zawile ukształtowanych skrzynek osiowych w sposób tak samo prosty, jak wyrób skrzynek dwudzielnych bez wad tych ostatnich.

Sposób nowy polega na tem, że górne i dolne części skrzynek osiowych, wytłoczone z oddzielnych kawałków i spojone ze sobą w krawędziach — są jeszcze oprócz tego połączone ze sobą szwami spojenia, zapomocą przymocowanych do nich kryz przewodnikowych wideł osiowych.

Na rysunku przedstawiono dwa przykłady wykonania niedzielonej skrzynki osiowej o kształcie szczególnie skomplikowanym. Fig. 1 jest podłużnym przekrojem jednego wykonania; fig. 2 — widokiem tej skrzynki w częściowym przekroju; fig. 3 — rzutem poziomym w częściowym prze-

roku i fig. 4 i 5 przedstawiają przekrój podłużny, względnie poprzeczny drugiego wykonania.

Skrzynka osiowa, według wynalazku, składa się z dolnej części 10a i górnej 10b, które oddzielnie wytłacza się z blachy i spawa w obu poziomych krawędziach A-A. Stałe połączenie obu części skrzynki dają kryzy c-c, służące do prowadzenia wideł osiowych i które, w niniejszym przykładzie, są wykonane z blach wygiętych w kształt V, oraz tak przynitowane do górnej i dolnej części skrzynki, że przechodzą ponad szwami A, A. Wskutek takiej konstrukcji skrzynka osiowa otrzymuje mimo cienkich ścian, nawet w najcięższych warunkach, dostateczną wytrzymałość i pewność, przy czem mimo tak skomplikowanych kształtów, jak na rysunku, można ją wykonać w bardzo prosty sposób, bo tak górna jak i dolna część ma przed spojeniem kształt otwartej koryta. Górna część jest np. zaopatrzona u nakrywy w wybrzuszenie o do umieszczenia węzła sprężyny, w występ 16 służący jako prowadzenie dla płyty naciskowej 9, panewki łożyskowej 2, spoczywającej na czopie 1. Skrzynka posiada otwór do smarowania 14 i otwór do wsuwania pierścienia uszczelniającego, zabezpieczającego od kurzu. Prócz tego górna część skrzynki po obu bokach posiada wtłoczone do wewnątrz występy 3, z których pierwszy opiera się na zewnętrznej stronie panewki 2 i przenosi bezpośrednio na nią boczne siły, nie wywołując w ścianie skrzynki natężeń zginających, natomiast występ 7 ma zapobiegać przesunięciom panewki 2, w kierunku osi. Mimo to można wytłoczyć górną część sposobem łatwym i zapomocą prostych narzędzi. Dolna część posiada zebrę k, k do podnoszenia łożyska. Nakrywa 11 może być umocowana, jak zwykle, zapomocą śrub i posiada listwę 13 jako ochronę od wody. Przednia ściana komory do kurzu d, w której mieści się pierścień uszczelniający e jest wykonana z oddziel-

nej blachy g, która przylega do żeber h, znajdujących się w bocznych ścianach górnej części skrzynki, tak, że nakrywa i może nie być przymocowana do skrzynki osiowej. Inaczej w tym celu byłaby potrzebna specjalna część przymocowana do skrzynki, gdyż kolanko nie mogłoby być wygięte z grubszej blachy skrzynki.

Wykonanie według fig. 4 i 5 różni się od pierwszego tylko tem, że występy 3 i 7 nie są wytłoczone ze ściany skrzynki do wewnątrz, lecz są umocowane na specjalnej części pełnej m, która już jest przymocowana na zewnętrznej ścianie skrzynki, na przykład zapomocą przynitowania lub spawania.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Skrzynka łożyskowa w zastosowaniu do osi wagonów kolejowych, wytłaczana w całości z blachy, znamienna tem, że górna i dolna części skrzynki osiowej, wytłoczone z oddzielnych części i spojęne na krawędziach, są oprócz tego połączone ze sobą zapomocą przechodzących ponad szwami spojenia kryz prowadniczych do wideł osiowych.

2. Skrzynka według zastrz. 1, znamienna tem, że występ podpierający zboku panewkę łożyskową i występ zapobiegający poziomym przesunięciom panewki, tworzą, parami po tej samej stronie skrzynki łożyskowej, jednolitą całość, przymocowaną od wewnątrz do ściany górnej części skrzynki łożyskowej.

3. Skrzynka według zastrz. 1, w której wewnętrzna ściana komory do kurzu jest wykonana z oddzielnego kawałka blachy w postaci wkładki, znamienna tem, że nakrywa komory do kurzu opiera się na tej wkładce.

Ganz & Cie — Danubius
Société Anonyme de fabrication
de machines, waggon et de
chantier naval.

Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

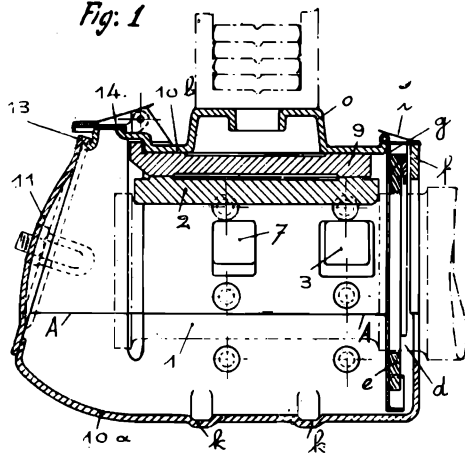


Fig. 2

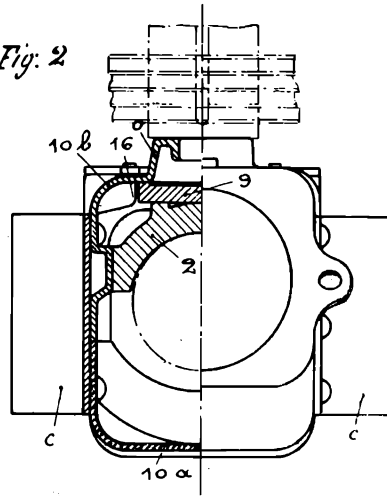


Fig. 3

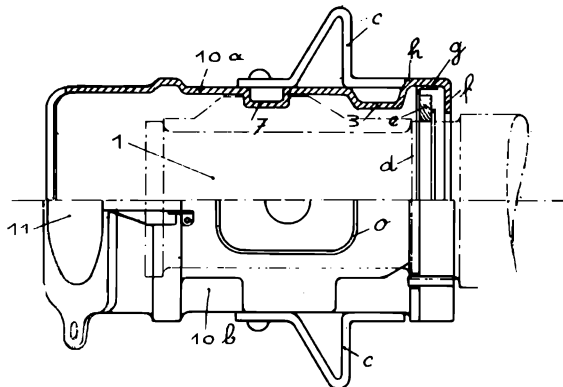


Fig. 4

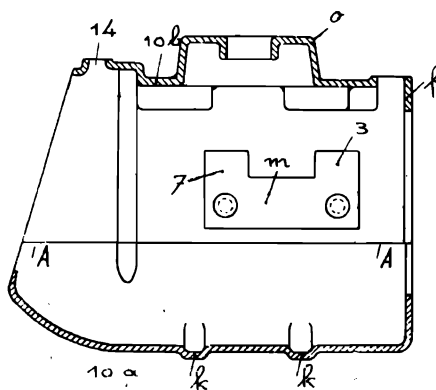


Fig. 5

