

URZĄD PATENTOWY



B23b 47/28



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 20134.

Mannesmannröhren - Werke
(Düsseldorf, Niemcy).

~~Kl. 49 a, 61.~~

49a, 47/28

Uchwyt narzędziowy.

Zgłoszono 23 sierpnia 1932 r.

Udzielono 26 maja 1934 r.

Wynalazek dotyczy uchwytu narzędziowego do wiertarek lub podobnych maszyn, np. maszyn do obtaczania kołnierzy; oprócz ruchu obrotowego uchwyt taki wykonywa ruch postępowo-zwrotny w kierunku, prostopadłym do osi wrzeciona nożowego. Znanne uchwyty narzędziowe nie mają dobrego i pewnego prowadzenia, co wynika z schematu, uwidocznionego na fig. 1 rysunku.

Siły, spowodowane naciskiem noża *Pr* i przeciwdziałające obrotowi w kierunku strzałki, są przenoszone na prowadnicę tylko w miejscach *A*. Wskutek powstającego w tych miejscach szczególnie wielkiego nacisku przestawianie sanek nożowych w prowadnicy możliwie jest tylko przy zastosowaniu dużej siły. Z tej samej przyczyny

powstaje nadmierne ścieranie się prowadnic, które wymagają częstego i uciążliwego nastawiania.

Według wynalazku usuwa się wady znanych urządzeń w ten sposób, że prowadnica, umożliwiająca narzędziu ruchy postępowo-zwrotne, jest zaopatrzona w wahadłowe pośrednie listwy prowadnicze, których punkty obrotu znajdują się na stronach, przeciwnych naciskowi, powstającemu w czasie obróbki.

Fig. 2 i 3 przedstawiają przykład wykonania przedmiotu wynalazku w pionowym przekroju podłużnym i w widoku zgóry.

Jak widać z fig. 2, nacisk *Pa* noża *1* jest przenoszony przez sanki *2* w miejscach

B na listwy prowadnicze 3, 4, przyczem te miejsca są według wynalazku wykonane jako punkty przegubowe. Wskutek tego listwy prowadnicze 3, 4 przylegają do powierzchni prowadniczych ramy *K*, która jest obracana wrzecionem 7, a nacisk rozdziela się na całe powierzchnie prowadnicze.

Nacisk noża *Pr*, jak uwidoczniło na fig. 3, jest przenoszony przez sanki 2 w miejscach *C* na listwy prowadnicze 8, 9, które również posiadają punkty przegubowe, wskutek czego powstaje takie samo działanie, jak w miejscach *B*.

Zapomocą sprężyn 5 (fig. 2) i sprężyn 10 (fig. 3) osiąga się w znany sposób stały nacisk prowadnic, a więc samoczynne nastawianie. Do dodatkowego nastawiania służą śruby nastawne 11 (fig. 3).

Zapomocą urządzenia według niniejszego wynalazku zużycie prowadnic zostaje znacznie zmniejszone i ułatwiony zostaje przesuw wrzeciona nożowego podczas obróbki, co ma duże znaczenie do osiągnięcia dobrego i czystego nacinania, np. w

wiertarkach do obrabiania wykrojów wałków mimośrodowych.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Uchwyt narzędziowy do wiertarek, wykonywający oprócz ruchu obrotowego również ruch postępowo-zwrotny w kierunku, prostopadłym do osi wrzeciona nożowego, znamienny tem, że między sankami nożowymi i prowadnicą sankową znajdują się wahadłowe pośrednie listwy prowadnicze (3, 4 względnie 8, 9), których punkty obrotu (*B*, *C*) znajdują się na stronach, przeciwnych miejscom wywierania nacisku roboczego.

2. Uchwyt narzędziowy z pośredniemi listwami prowadniczymi według zastrz. 1, znamienny tem, że naprzeciw miejsca oporowego jednej listwy znajduje się na drugiej listwie sprężyna naciskowa.

Mannesmannröhren-Werke.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

