

SKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

57015

Patent dodatkowy
do patentu

Kl. 80 a, 42

Zgłoszono: 19.XI.1966 (P 117 481)

Pierwszeństwo:

MKP B 28

6/17/00

Opublikowano: 31.III.1969

UKD

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Władysław Szała, Juliusz Staszak,
Zbigniew Kosiński

Właściciel patentu: Biuro Projektów i Studiów Przemysłu Ceramiki Budowlanej Przedsiębiorstwo Państwowe, Poznań (Polska)

Urządzenie do mocowania drutu tnącego w ucinaczach obiegowych półwyrobów ceramicznych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mocowania drutu tnącego w ucinaczach obiegowych służących do cięcia wytłaczanego z prasy pasma ceramicznego na półwyroby.

Według dotychczasowego stanu techniki druty tnące ucinaczy obiegowych są mocowane przez dociskanie w kostce metalowej za pomocą śrub lub przez zaciskanie między dwoma płytkami. Te znane urządzenia do mocowania mają wadę polegającą na tym, że przy zbyt słabym dociśnięciu drut wysuwa się z zacisku. Natomiast zbyt silne dociśnięcie drutu spłaszcza go, co powoduje powstanie karbu i w konsekwencji zerwania drutu w czasie pracy. Dalszą niedogodnością jest stosunkowo długi czas potrzebny do umocowania drutu. Praca ucinacza obiegowego jest zsynchronizowana z pracą szeregu innych maszyn i tylko bardzo szybkie umocowanie drutu pozwala uniknąć zakłóceń w pracy nitki produkcyjnej.

Wynalazek ma na celu wyeliminowanie tych niedogodności i skonstruowanie urządzenia, które by mocowało drut w sposób pewny, bez spłaszczenia lub nadmiernego przeginalania i w bardzo krótkim czasie.

Według wynalazku cel ten osiąga się przez nawinięcie drutu na obrotowy sworzень zaopatrzone na końcu w zębatkę zapadkową, przytrzymywaną za pomocą jednej lub więcej zapadek. Do wstępnego umocowania drutu służy szczelina wykonana w sworzniu. Do obracania sworznia i naciągnięcia

2

drutu z odpowiednią siłą służy klucz nasadowy. Całe urządzenie jest przymocowane do łańcucha ucinacza obiegowego.

Przedmiot wynalazku jest dokładniej opisany na przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku od strony zębatego zapadkowego, fig. 2 — urządzenie w przekroju przez płaszczyznę sworzni łańcucha, a fig. 3 — to samo urządzenie w przekroju wzdłuż linii A—A na fig. 1.

Jak uwidoczniło na rysunku, do łańcucha 1 jest umocowany za pomocą sworzni 2 korpus 3. W korpusie znajduje się osadzony obrotowo sworzень 4 zaopatrzone w otwór 5 dla klucza nasadowego i szczeliną 6 do wprowadzenia drutu.

Szczelina 6 jest przesunięta ku jednej z krawędzi względem osi przekroju poprzecznego sworznia 4. Na końcu sworznia 4 jest osadzona zębatka zapadkowa 7 z którą współdziałają dwie zapadki 8 umocowane do korpusu 3. Zapadki 8 są umocowane w takich miejscach korpusu, iż ich końce opierające się o zębatkę 7 są przedstawione względem siebie o połowę podziałki zębatego. W korpusie 3 jest ponadto wykonany profilowy kanał 9, wyprowadzający drut z nawinięcia na sworzniu, posiadający na obu końcach promieniowo zaokrąglone krawędzie.

W celu zamocowania drutu w ucinaczu koniec drutu wprowadza się przez kanał 9 do szczeliny 6, a następnie za pomocą klucza nasadowego ob-

raca się sworzeń 4 w kierunku zaznaczonym strzałką. Już opasanie sworznia dwoma zwojami drutu wystarcza do jego umocowania. Profilowy kanał 9 zabezpiecza drut przed załamaniem i przecięciami. Dwie niezależne zapadki 8 przestawione o połowę podziałki umożliwiają przy regulacji naciągu drutu uzyskanie skoku dwukrotnie mniejszego niż podziałka zębátky 7.

Urządzenie według wynalazku posiada zwartą konstrukcję, jest proste w obsłudze i pozwala na mocowanie drutu w sposób szybki i pewny.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do mocowania drutu tnącego w ucinaczach obiegowych półwyrobów ceramicznych, **znamiennie tym**, że stanowi je korpus

(3) w którym jest osadzony obrotowy sworzeń (4), z zębátką (7), zaopatrzony w szczelinę (6), przy czym o zęby zębátky (7) opierają się dwie zapadki (8) zaś w korpusie (3) jest wykonany kanał (9), do wprowadzenia mocowanego drutu.

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że zapadki (8) są umocowane na korpusie (3), w taki sposób, iż ich końce są przestawione o pół podziałki zębátky (7).
3. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że szczelina jest przesunięta względem osi przekroju poprzecznego sworznia (4) ku krawędzi tego sworznia.
4. Urządzenie według zastrz. 1—3, **znamiennie tym**, że kanał (9) posiada na obu końcach krawędzie promieniowo zaokrąglone.

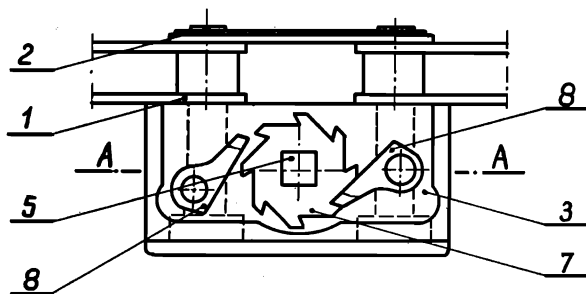


Fig 1

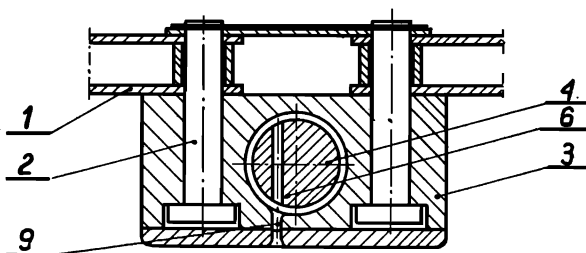


Fig 2

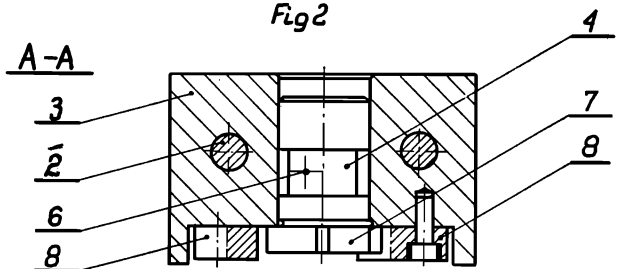


Fig 3