(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210524717 U
(45)授权公告日 2020.05.15

(21)申请号 201921685442.9

(22)申请日 2019.10.10

(73)专利权人 漯河市第一人民医院
地址 462000 河南省漯河市召陵区人民东路56号

(72)发明人 胡豪杰 刘晓柯 党小丽

(74)专利代理机构 北京睿博行远知识产权代理有限公司 11297
代理人 封明艳

(51)Int.Cl.
B24B 19/00(2006.01)
B24B 27/00(2006.01)
B24B 55/04(2006.01)
B24B 55/02(2006.01)
B24B 55/06(2006.01)

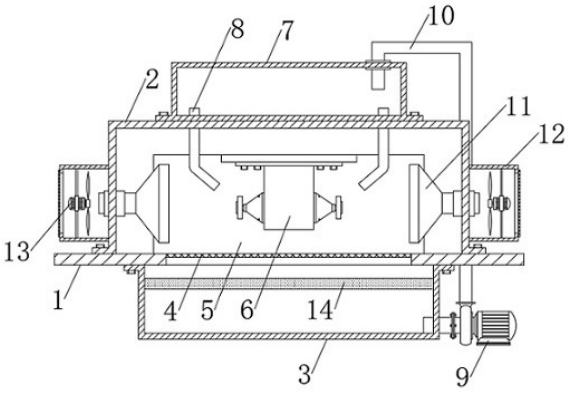
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种玻璃陶瓷义齿的磨削加工设备

(57)摘要

本实用新型涉及义齿加工技术领域，具体为一种玻璃陶瓷义齿的磨削加工设备，包括操作平台，操作平台的顶端通过螺栓固定连接玻璃防尘罩，其底端固定连接水箱，其顶端中段垂直设有安装侧板，其中央位置贯穿设有开口，且开口内侧固定连接滤网，安装侧板通过螺栓连接固定在开口一侧，且安装侧板上固定连接打磨机构，打磨机构的左右两端均设有打磨盘，且两块打磨盘均位于滤网的上方，有益效果为：本实用在打磨机构的外侧设置有玻璃防尘罩，同时在防尘罩的左右两侧均设置有收集罩和风扇，其中玻璃防尘罩可阻止粉末飞溅，而收集罩则用于收集义齿粉末，相比传统技术，本实用可对义齿磨削粉末进行收集处理，不会造成粉末四处飞溅的情况。



CN 210524717 U

1.一种玻璃陶瓷义齿的磨削加工设备，包括操作平台(1)，其特征在于：所述操作平台(1)的顶端通过螺栓固定连接玻璃防尘罩(2)，其底端固定连接水箱(3)，其顶端中段垂直设有安装侧板(5)，其中央位置贯穿设有开口，且开口内侧固定连接滤网(4)，所述安装侧板(5)通过螺栓连接固定在开口一侧，且安装侧板(5)上固定连接打磨机构(6)，所述打磨机构(6)的左右两端均设有打磨盘，且两块打磨盘均位于滤网(4)的上方，所述玻璃防尘罩(2)呈门字形结构，其两侧底端均与操作平台(1)的上表面贴合，其顶端设有集水空腔(7)，所述集水空腔(7)的内部两侧均贯穿设有喷水管(8)，所述喷水管(8)均贯穿集水空腔(7)的底侧以及玻璃防尘罩(2)的顶端，其底端分别位于两块打磨盘的上方，所述水箱(3)的外部一侧设有水泵(9)，所述水泵(9)的进水口上连接设有进水管道，水泵(9)的出水口上连接设有输水管道(10)，所述进水管道贯穿水箱(3)的底部并延伸至水箱(3)的内侧，所述输水管道(10)远离水泵(9)的一端贯穿集水空腔(7)的顶侧并延伸至集水空腔(7)的内侧。

2.根据权利要求1所述的一种玻璃陶瓷义齿的磨削加工设备，其特征在于：所述玻璃防尘罩(2)的左右两侧分别贯穿设置有收集罩(11)，玻璃防尘罩(2)的外部两侧均设有出风仓(12)，所述出风仓(12)均通过螺栓固定连接在玻璃防尘罩(2)的外侧壁上，且出风仓(12)的内部均固定安装风扇(13)。

3.根据权利要求1所述的一种玻璃陶瓷义齿的磨削加工设备，其特征在于：所述水箱(3)位于滤网(4)的下方，水箱(3)的长度以及宽度均大于开口的内侧长度和宽度，且水箱(3)的内侧水平设置有海绵层(14)。

4.根据权利要求3所述的一种玻璃陶瓷义齿的磨削加工设备，其特征在于：所述海绵层(14)呈矩形状，其位于水箱(3)的内侧上方，且海绵层(14)的侧边均通过胶接固定在水箱(3)的内侧壁上。

一种玻璃陶瓷义齿的磨削加工设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及义齿加工技术领域，具体为一种玻璃陶瓷义齿的磨削加工设备。

背景技术

[0002] 义齿俗称假牙，其按照类型可分为活动义齿、固定义齿和种植义齿三种，可满足不同需求种类的用户，为使用者带来方便。现如今，市面上存在大量的玻璃陶瓷义齿，其外形美观且质量坚固，佩戴后，很难看出与真牙的区别，因此深受广大用户欢迎。

[0003] 玻璃陶瓷义齿在加工过程中，需要利用磨削设备对其进行处理，防止义齿的棱角刮伤使用者，但是现有技术中的磨削设备存在诸多缺陷，例如：在磨削过程中，义齿粉末飞溅，既不利于施工过程的进展，也会导致粉末掉入义齿牙缝中，造成难以清理的困难，为此，本实用新型提出一种玻璃陶瓷义齿的磨削加工设备用于解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种玻璃陶瓷义齿的磨削加工设备，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种玻璃陶瓷义齿的磨削加工设备，包括操作平台，所述操作平台的顶端通过螺栓固定连接玻璃防尘罩，其底端固定连接水箱，其顶端中段垂直设有安装侧板，其中央位置贯穿设有开口，且开口内侧固定连接滤网，所述安装侧板通过螺栓连接固定在开口一侧，且安装侧板上固定连接打磨机构，所述打磨机构的左右两端均设有打磨盘，且两块打磨盘均位于滤网的上方，所述玻璃防尘罩呈门字形结构，其两侧底端均与操作平台的上表面贴合，其顶端设有集水空腔，所述集水空腔的内部两侧均贯穿设有喷水管，所述喷水管均贯穿集水空腔的底侧以及玻璃防尘罩的顶端，其底端分别位于两块打磨盘的上方，所述水箱的外部一侧设有水泵，所述水泵的进水口上连接设有进水管道，水泵的出水口上连接设有输水管道，所述进水管道贯穿水箱的底部并延伸至水箱的内侧，所述输水管道远离水泵的一端贯穿集水空腔的顶侧并延伸至集水空腔的内侧。

[0006] 优选的，所述玻璃防尘罩的左右两侧分别贯穿设置有收集罩，玻璃防尘罩的外部两侧均设有出风仓，所述出风仓均通过螺栓固定连接在玻璃防尘罩的外侧壁上，且出风仓的内部均固定安装风扇。

[0007] 优选的，所述水箱位于滤网的下方，水箱的长度以及宽度均大于开口的内侧长度和宽度，且水箱的内侧水平设置有海绵层。

[0008] 优选的，所述海绵层呈矩形状，其位于水箱的内侧上方，且海绵层的侧边均通过胶接固定在水箱的内侧壁上。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0010] 1.本实用在打磨机构的外侧设置有玻璃防尘罩，同时在防尘罩的左右两侧均设置有收集罩和风扇，其中玻璃防尘罩可阻止粉末飞溅，而收集罩则用于收集义齿粉末，相比传

统技术，本实用可对义齿磨削粉末进行收集处理，不会造成粉末四处飞溅的情况；

[0011] 2.本实用在打磨机构的上下两侧分别设置有集水空腔和水箱，并在两块打磨盘的上方同时设置有喷水管，在磨削义齿的过程中，可利用喷水管向下喷水，用于及时冲洗义齿，相比传统技术，本实用可实时清理义齿，避免其粉末塞入义齿缝隙内的情况出现。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构剖视图；

[0013] 图2为本实用新型结构外观示意图。

[0014] 图中：1操作平台、2玻璃防尘罩、3水箱、4滤网、5安装侧板、6打磨机构、7集水空腔、8喷水管、9水泵、10输水管道、11收集罩、12出风仓、13风扇、14海绵层。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-2，本实用新型提供一种技术方案：一种玻璃陶瓷义齿的磨削加工设备，包括操作平台1，操作平台1的顶端通过螺栓固定连接玻璃防尘罩2，其底端固定连接水箱3，其顶端中段垂直设有安装侧板5，其中央位置贯穿设有开口，且开口内侧固定连接滤网4，安装侧板5通过螺栓连接固定在开口一侧，且安装侧板5上固定连接打磨机构6，打磨机构6的左右两端均设有打磨盘，且两块打磨盘均位于滤网4的上方，玻璃防尘罩2呈门字形结构，其两侧底端均与操作平台1的上表面贴合，玻璃防尘罩2为玻璃材料制成，其结构位置如图1及图2所示，其在不影响操作人员视线的前提下，可最大限度阻止义齿粉末飞溅。

[0017] 其顶端设有集水空腔7，集水空腔7的内部两侧均贯穿设有喷水管8，喷水管8均贯穿集水空腔7的底侧以及玻璃防尘罩2的顶端，其底端分别位于两块打磨盘的上方，水箱3的外部一侧设有水泵9，水泵9的进水口上连接设有进水管道，水泵9的出水口上连接设有输水管道10，进水管道贯穿水箱3的底部并延伸至水箱3的内侧，输水管道10远离水泵9的一端贯穿集水空腔7的顶侧并延伸至集水空腔7的内侧，如图1所示，即水泵9可以将水箱3内部的水通过输水管道10送入集水空腔7内，然后集水空腔7中的水会自动沿着喷水管8向下喷出，用于及时清理义齿。

[0018] 玻璃防尘罩2的左右两侧分别贯穿设置有收集罩11，玻璃防尘罩2的外部两侧均设有出风仓12，出风仓12均通过螺栓固定连接在玻璃防尘罩2的外侧壁上，且出风仓12的内部均固定安装风扇13，收集罩11的形状如图1所示，其中风扇13在收集罩11的外端端部产生负压，并将义齿打磨过程中的粉末从收集罩11中吸入。

[0019] 水箱3位于滤网4的下方，水箱3的长度以及宽度均大于开口的内侧长度和宽度，且水箱3的内侧水平设置有海绵层14，海绵层14为海绵材料制成，其作用是过滤义齿粉末，确保再次流入集水空腔7中的水的洁净。

[0020] 海绵层14呈矩形状，其位于水箱3的内侧上方，且海绵层14的侧边均通过胶接固定在水箱3的内侧壁上。

[0021] 工作原理:本实用新型中,在打磨机构6的外侧设置有玻璃防尘罩11,在打磨机构6的上下两侧分别设置有集水空腔7和水箱3。利用打磨机构6磨削义齿的过程中,可开启风扇13,则风扇13在收集罩11的外端端部产生负压,用于将义齿磨削过程中产生的粉末吸入出风仓12内。同时,开启水泵9,可通过水泵9将水箱3中的水吸入集水空腔7中,集水空腔7中的水再通过喷水管8向下喷出,用于及时清理义齿,防止义齿粉末塞入义齿缝隙内,造成难以清理的后果。最终,携带着义齿粉末的污水将穿过滤网4再次回到水箱3内,经过海绵层14的过滤后,清水再次被水泵9鼓入集水空腔7中,整体构成一个水循环系统。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

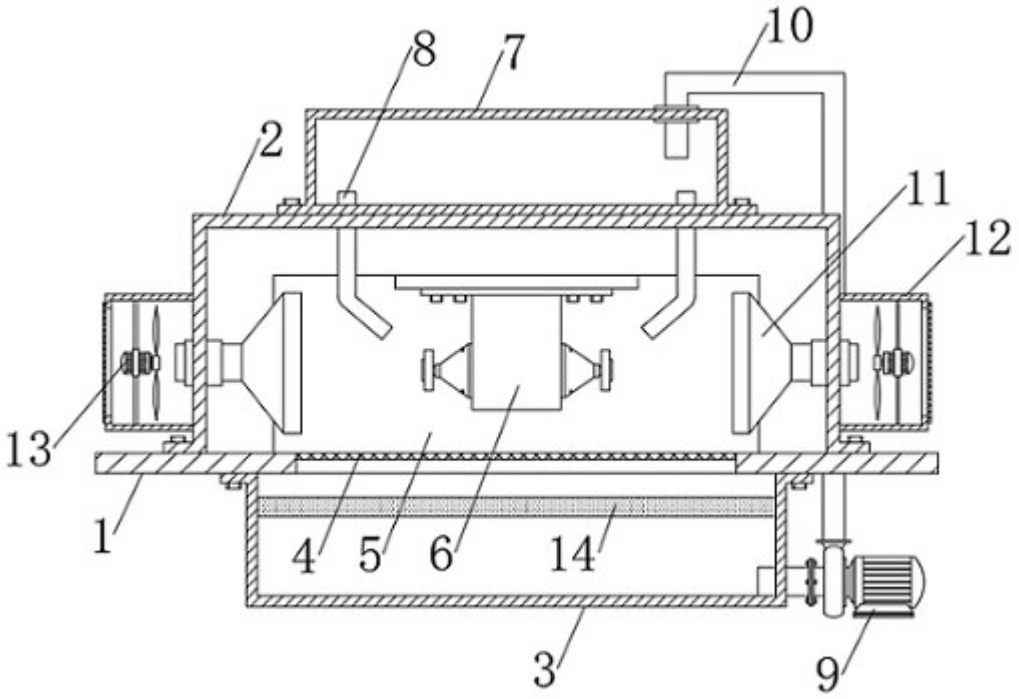


图1

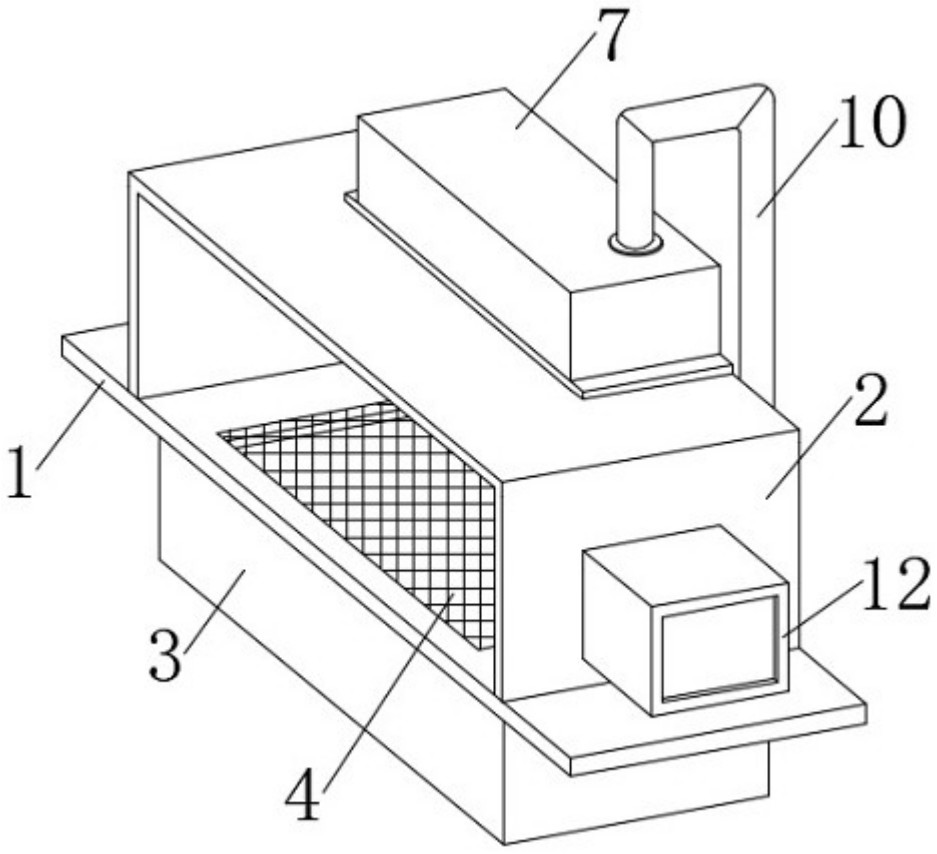


图2