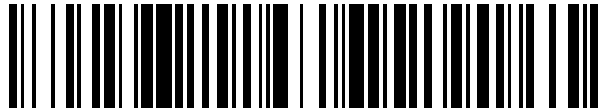


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 492 740**

21 Número de solicitud: 201330327

51 Int. Cl.:

A43B 13/12 (2006.01)

A43D 35/00 (2006.01)

12

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

R1

22 Fecha de presentación:

07.03.2013

43 Fecha de publicación de la solicitud:

10.09.2014

88 Fecha de publicación diferida del informe sobre el estado de la técnica:

25.11.2014

71 Solicitantes:

**VULCANIZADOS RODGAR, S.L. (100.0%)
CALLE CANAL, 12
03330 REALENGO-CREVILLENTE (Alicante) ES**

72 Inventor/es:

RODRIGUEZ CONESA, Pedro Jesús

74 Agente/Representante:

PONS ARIÑO, Ángel

54 Título: **MÉTODO DE FABRICACIÓN DE CALZADO**

57 Resumen:

Método de fabricación de calzado.

Se describe un método de obtención de un piso y una planta de calzado que presentan una conformación monolítica en la que ambos elementos se encuentran comprendidos en un solo bloque obtenible mediante vulcanizado, ahorrando tiempo que hasta ahora se utilizaba para conformar cada elemento por separado y su posterior unión. El método aquí descrito permite obtener una unión entre piso y piso mucho más fuerte o duradera ya que no se hace uso de elementos de unión tales como adhesivos y realizar elementos de calzado que habitualmente se realizan de manera separa en un solo proceso de manera que se obtiene un producto de mismas características mediante un proceso que permite economizar recursos a la vez que evita el uso de adhesivos que se usa para unir las partes del calzado referidas a piso y piso, lo cual revierte en una mayor duración y efectividad del conjunto.

ES 2 492 740 R1



OFICINA ESPAÑOLA
DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

②① N.º solicitud: 201330327

②② Fecha de presentación de la solicitud: 07.03.2013

③② Fecha de prioridad:

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TECNICA

⑤① Int. Cl.: **A43B13/12** (2006.01)
A43D35/00 (2006.01)

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	⑤⑥ Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
X	US 4831750 A (MUELLER HUBERT) 23/05/1989, columna 1, líneas 19-48; columna 3, líneas 5-15; reivindicaciones 1, 6; resumen; figura 1.	1-7
A	ES 2069464 A1 (CATALA MOLINA JUAN JOSE) 01/05/1995, columna 1, línea 40-columna 2, línea 8; figura 2.	1-7
A	GB 476137 A (ATLAS AGO CHEM FAB AG) 02/12/1937, reivindicaciones 1-2.	1-7
A	ES 179986 A1 (SAMPER MARCO JOSÉ) 01/12/1947, página 2, líneas 16-46.	1-7
A	ES 1077450U U (SANCHEZ GARCIA SOTO GREGORIO) 20/07/2012, página 3, líneas 4-8; página 7, líneas 1-23.	1-7

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

para todas las reivindicaciones

para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe
14.11.2014

Examinador
M. González Rodríguez

Página
1/4

Documentación mínima buscada (sistema de clasificación seguido de los símbolos de clasificación)

A43D, A43B

Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda (nombre de la base de datos y, si es posible, términos de búsqueda utilizados)

INVENES, EPODOC, WPI.

Fecha de Realización de la Opinión Escrita: 14.11.2014

Declaración

Novedad (Art. 6.1 LP 11/1986)	Reivindicaciones 1-7	SI
	Reivindicaciones	NO
Actividad inventiva (Art. 8.1 LP11/1986)	Reivindicaciones	SI
	Reivindicaciones 1-7	NO

Se considera que la solicitud cumple con el requisito de aplicación industrial. Este requisito fue evaluado durante la fase de examen formal y técnico de la solicitud (Artículo 31.2 Ley 11/1986).

Base de la Opinión.-

La presente opinión se ha realizado sobre la base de la solicitud de patente tal y como se publica.

1. Documentos considerados.-

A continuación se relacionan los documentos pertenecientes al estado de la técnica tomados en consideración para la realización de esta opinión.

Documento	Número Publicación o Identificación	Fecha Publicación
D01	US 4831750 A (MUELLER HUBERT)	23.05.1989
D02	ES 2069464 A1 (CATALA MOLINA JUAN JOSE)	01.05.1995
D03	GB 476137 A (ATLAS AGO CHEM FAB AG)	02.12.1937
D04	ES 179986 A1 (SAMPER MARCO JOSÉ)	01.12.1947
D05	ES 1077450U U (SANCHEZ GARCIA SOTO GREGORIO)	20.07.2012

2. Declaración motivada según los artículos 29.6 y 29.7 del Reglamento de ejecución de la Ley 11/1986, de 20 de marzo, de Patentes sobre la novedad y la actividad inventiva; citas y explicaciones en apoyo de esta declaración

El objeto de la invención es un método de fabricación de calzado que comprende la introducción de tres capas de material en la parte hembra de un molde, el cierre de la parte macho del molde y la elevación de temperatura del conjunto.

El documento D01 se considera el más próximo del estado de la técnica al objeto de la invención, y divulga un procedimiento de fabricación de pisos para zapatos, que consiste en la introducción en un molde un primer material de caucho y corcho (10) sobre el que se coloca una capa de material elástico (11) y por último una capa de piel (12); se cierra el molde, se somete a un aumento de temperatura y a presión y se obtiene un piso para zapatos monobloque donde las capas superpuestas se unen sin necesidad de adhesivos (Ver columna 1, líneas 19-48; columna 3, líneas 5-15; reivindicaciones 1, 6; resumen; figura 1).

Aunque el documento D01 no divulga de forma explícita las condiciones de temperatura y tiempo del proceso de vulcanización, se considera que los valores propuestos, en ausencia de un efecto técnico inesperado, consisten simplemente en una selección arbitraria dentro de los rangos de trabajo habituales en procesos de vulcanización de mezclas de corcho y caucho para la fabricación de suelas y que, por tanto, el experto en la materia podría seleccionar sin ejercicio de un esfuerzo inventivo (Ver D02-D05).

Atendiendo al razonamiento anterior, las reivindicaciones 1-7 no cumplen con el requisito de actividad inventiva a la luz del estado de la técnica conocido (Art. 8 LP).