



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217806747 U

(45) 授权公告日 2022. 11. 15

(21) 申请号 202222246048.3

B65G 47/22 (2006.01)

(22) 申请日 2022.08.25

B65G 49/06 (2006.01)

(73) 专利权人 奥斯玛特智能装备(福建)有限公司

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

地址 350399 福建省福州市福清市城头镇
元洪投资区元海三路3号福建省兴亮
物流有限公司厂区内

(72) 发明人 姚铁军 叶春顺 项小敏 麦文杰
陈林

(74) 专利代理机构 北京箐昱专利代理事务所
(普通合伙) 16105

专利代理师 杨春永

(51) Int.Cl.

B65G 13/07 (2006.01)

B65G 13/11 (2006.01)

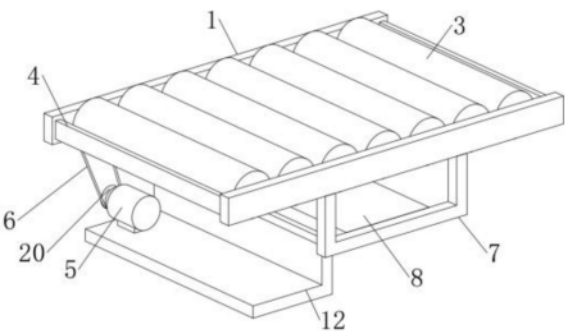
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种玻璃编组输送装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种玻璃编组输送装置，其包括机架，所述机架之间且靠近左右侧边缘处固定连接有固定杆，所述机架的下表面固定连接有固定架，固定架之间固定连接有固定板，所述固定板的下方设置有底座，所述底座的上表面固定连接有第二电机，所述第二电机的输出端固定连接有调速器的输出端与固定板的下表面固定连接，所述固定架之间固定连接有支撑架，所述支撑架的位置位于固定板的左侧。通过上述结构，通过设置第二电机带动机架与不同的传输装置对接，使得一次性可以对玻璃分类到位，可以有效地减少玻璃分类的次数，从而能够有效地提高玻璃分类编组的效率，进而提高玻璃的生产效率。



1. 一种玻璃编组输送装置,包括机架(1),其特征在于:所述机架(1)之间且靠近左右侧边缘处固定连接有固定杆(4),所述机架(1)的下表面固定连接有固定架(7),固定架(7)之间固定连接有固定板(8),所述固定板(8)的下方设置有底座(9),所述底座(9)的上表面固定连接有第二电机(10),所述第二电机(10)的输出端固定连接有调速器(11)的输出端与固定板(8)的下表面固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃编组输送装置,其特征在于,所述固定架(7)之间固定连接有支撑架(12),所述支撑架(12)的位置位于固定板(8)的左侧,所述支撑架(12)的上表面固定连接有第一电机(5)。

3. 根据权利要求2所述的一种玻璃编组输送装置,其特征在于:所述机架(1)之间活动连接有转轴(2),所述转轴(2)延伸至机架(1)的内部固定连接有驱动齿轮(14)。

4. 根据权利要求1所述的一种玻璃编组输送装置,其特征在于:所述机架(1)的内侧表面活动连接有转销(16),所述转销(16)的表面固定连接有辅助齿轮(15),所述辅助齿轮(15)位于驱动齿轮(14)之间,所述辅助齿轮(15)的表面与相邻驱动齿轮(14)的表面相啮合。

5. 根据权利要求3所述的一种玻璃编组输送装置,其特征在于:所述转轴(2)的表面且位于驱动齿轮(14)的前侧固定连接有从动同步轮(13),所述第一电机(5)的输出端固定连接主动同步轮(20)。

6. 根据权利要求5所述的一种玻璃编组输送装置,其特征在于:所述主动同步轮(20)与从动同步轮(13)的表面均安装有同步带(6),所述从动同步轮(13)位于机架(1)的内部。

7. 根据权利要求3所述的一种玻璃编组输送装置,其特征在于:所述转轴(2)的表面固定连接传送辊(3),所述传送辊(3)位置位于机架(1)之间,所述转轴(2)的数量为多个。

8. 根据权利要求1所述的一种玻璃编组输送装置,其特征在于:所述固定板(8)的下表面且靠近左右侧边缘处固定连接有支撑杆(19),所述支撑杆(19)远离固定板(8)的下表面固定连接滑块(18)。

9. 根据权利要求8所述的一种玻璃编组输送装置,其特征在于:所述底座(9)的上表面固定连接滑轨(17),所述滑块(18)活动连接在滑轨(17)的内部,所述滑轨(17)的形状为圆环形。

10. 根据权利要求2所述的一种玻璃编组输送装置,其特征在于:所述支撑架(12)的形状为“L”形。

一种玻璃编组输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃编组输送设备技术领域,特别涉及一种玻璃编组输送装置。

背景技术

[0002] 玻璃是非晶无机非金属材料,一般是用多种无机矿物为主要原料,另外加入少量辅助原料制成的,目前玻璃的应用领域十分的广泛,玻璃在生产加工过程中需要进行一系列的处理,为了方便对玻璃进行分类编组,于是提出一种玻璃编组输送装置。

[0003] 现有技术的玻璃编组输送装置存在一些不足,比如需要对不同类型的玻璃进行多次分类,才能使得相同类型的玻璃分配到一起,使得对于玻璃分类编组的效率较低,不利于提高玻璃的生产效率的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于至少解决现有技术中存在的技术问题之一,提供一种玻璃编组输送装置,能够通过设置第二电机带动机架与不同的传输装置对接,使得一次性可以对玻璃分类到位,可以有效地减少玻璃分类的次数,从而能够有效地提高玻璃分类编组的效率,进而提高玻璃的生产效率;通过设置支撑杆配合滑块、滑轨,可以有效地在机架旋转的过程中进行定位导向,有利于提高机架旋转时的稳定性。

[0005] 为实现上述目的,提供一种玻璃编组输送装置,包括机架,所述机架之间且靠近左右侧边缘处固定连接有固定杆,所述机架的下表面固定连接有固定架,固定架之间固定连接有固定板,所述固定板的下方设置有底座,所述底座的上表面固定连接有第二电机,所述第二电机的输出端固定连接有调速器的输出端与固定板的下表面固定连接。

[0006] 根据所述的一种玻璃编组输送装置,所述固定架之间固定连接有支撑架,所述支撑架的位置位于固定板的左侧,所述支撑架的上表面固定连接有第一电机。

[0007] 根据所述的一种玻璃编组输送装置,所述机架之间活动连接有转轴,所述转轴延伸至机架的内部固定连接有驱动齿轮。

[0008] 根据所述的一种玻璃编组输送装置,所述机架的内侧表面活动连接有转销,所述转销的表面固定连接有辅助齿轮,所述辅助齿轮位于驱动齿轮之间,所述辅助齿轮的表面与相邻驱动齿轮的表面相啮合。

[0009] 根据所述的一种玻璃编组输送装置,所述转轴的表面且位于驱动齿轮的前侧固定连接有从动同步轮,所述第一电机的输出端固定连接主动同步轮。

[0010] 根据所述的一种玻璃编组输送装置,所述主动同步轮与从动同步轮的表面均安装有同步带,所述从动同步轮位于机架的内部。

[0011] 根据所述的一种玻璃编组输送装置,所述转轴的表面固定连接有传送辊,所述传送辊位置位于机架之间,所述转轴的数量为多个。

[0012] 根据所述的一种玻璃编组输送装置,所述固定板的下表面且靠近左右侧边缘处固定连接有支撑杆,所述支撑杆远离固定板的下表面固定连接有滑块。

[0013] 根据所述的一种玻璃编组输送装置,所述底座的上表面固定连接有滑轨,所述滑块活动连接在滑轨的内部,所述滑轨的形状为圆环形。

[0014] 根据所述的一种玻璃编组输送装置,所述支撑架的形状为“L”形。

[0015] 本实用新型的附加方面和优点将在下面的描述中部分给出,部分将从下面的描述中变得明显,或通过本实用新型的实践了解到。

附图说明

[0016] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步地说明;

[0017] 图1为本发明所提出的一种玻璃编组输送装置的传送辊结构立体图;

[0018] 图2为本发明所提出的一种玻璃编组输送装置的内部结构正视图;

[0019] 图3为本发明所提出的一种玻璃编组输送装置的齿轮结构示意图;

[0020] 图4为本发明所提出的图2中A的放大图。

[0021] 图例说明:

[0022] 1、机架;2、转轴;3、传送辊;4、固定杆;5、第一电机;6、同步带;7、固定架;8、固定板;9、底座;10、第二电机;11、调速器;12、固定架;13、从动同步轮;14、驱动齿轮;15、辅助齿轮;16、转销;17、滑轨;18、滑块;19、支撑杆;20、主动同步轮。

具体实施方式

[0023] 本部分将详细描述本实用新型的具体实施例,本实用新型之较佳实施例在附图中示出,附图的作用在于用图形补充说明书文字部分的描述,使人能够直观地、形象地理解本实用新型的每个技术特征和整体技术方案,但其不能理解为对本实用新型保护范围的限制。

[0024] 参照图1至图4,本实用新型实施例一种玻璃编组输送装置,其包括机架1,机架1之间且靠近左右侧边缘处固定连接固定杆4,通过设置固定杆4是为了方便对机架1进行定位安装的作用,机架1的下表面固定连接固定架7,通过设置固定架7是为了方便对机架1进行定位支撑的作用,固定架7之间固定连接固定板8,通过设置固定板8是为了方便进行定位支撑和安装的作用,固定板8的下方设置有底座9,底座9的上表面固定连接第二电机10,通过设置第二电机10是为了方便输出扭矩提供动力带动机架1进行转动的作用,第二电机10的输出端固定连接调速器11的输出端与固定板8的下表面固定连接,通过设置调速器11是为了方便对第二电机10输出的转速进行调节的作用,固定架7之间固定连接支撑架12,通过设置支撑架12是为了方便对第一电机5进行定位安装的作用,支撑架12的位置位于固定板8的左侧,支撑架12的上表面固定连接第一电机5,通过设置第一电机5是为了方便输出动力带动主动同步轮20进行转动的作用。

[0025] 机架1之间活动连接转轴2,通过设置转轴2是为了方便带动传送辊3进行转动的作用,转轴2延伸至机架1的内部固定连接驱动齿轮14,通过设置驱动齿轮14是为了方便通过一个转轴2转动带动其他转轴2进行同步转动的作用,机架1的内侧表面活动连接转销16,通过设置转销16是为了方便对辅助齿轮15进行定位安装的作用,转销16的表面固定连接辅助齿轮15,通过设置辅助15是为了方便达到传动换向的作用,辅助齿轮15位于驱动齿轮14之间,辅助齿轮15的表面与相邻驱动齿轮14的表面相啮合。

[0026] 转轴2的表面且位于驱动齿轮14的前侧固定连接有从动同步轮13,通过设置从动同步轮13是为了方便承接第一电机5输出的动力的作用,第一电机5的输出端固定连接有主动同步轮20,转轴2的表面固定连接有传送辊3,通过设置传送辊3是为了方便输送玻璃的作用,传送辊3位置位于机架1之间,转轴2的数量为多个,主动同步轮20与从动同步轮13的表面均安装有同步带6,通过设置同步带6是为了方便传递扭矩的作用,从动同步轮13位于机架1的内部,支撑架12的形状为“L”形。

[0027] 固定板8的下表面且靠近左右侧边缘处固定连接有支撑杆19,通过设置支撑杆19是为了方便记性定位支撑的作用,支撑杆19远离固定板8的下表面固定连接有滑块18,通过设置滑块18配合滑轨17是为了方便进行定位导向的作用,底座9的上表面固定连接有滑轨17,滑块18活动连接在滑轨17的内部,滑轨17的形状为圆环形。

[0028] 工作原理:使用时,通过使用第一电机5输出扭矩带动主动同步轮20,再通过同步带6带动从动同步轮13和转轴2进行转动,转轴2带动驱动齿轮14啮合辅助齿轮15带动其他驱动齿轮14旋转,从而使得传送辊3进行同步旋转,接着通过使用第二电机10输出动力,再经过调速器11调节第二电机10输出的转速,从而带动机架1进行转动,将不同类型的玻璃分别输送到各自相同类型玻璃的传输机构上进行编组操作,以便于进行后续的加工。

[0029] 上面结合附图对本实用新型实施例作了详细说明,但是本实用新型不限于上述实施例,在所述技术领域普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本实用新型宗旨的前提下作出各种变化。

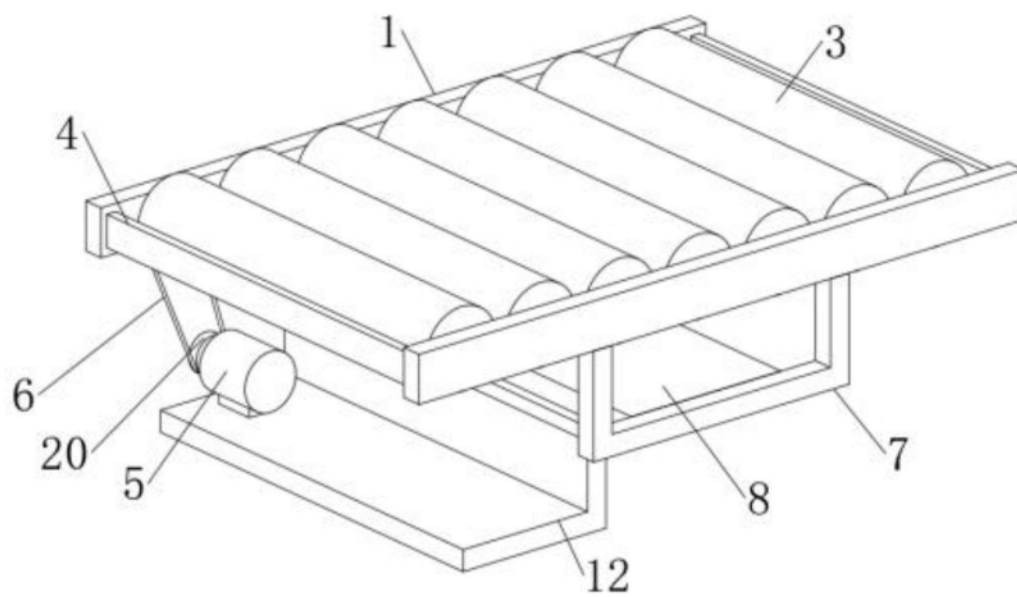


图1

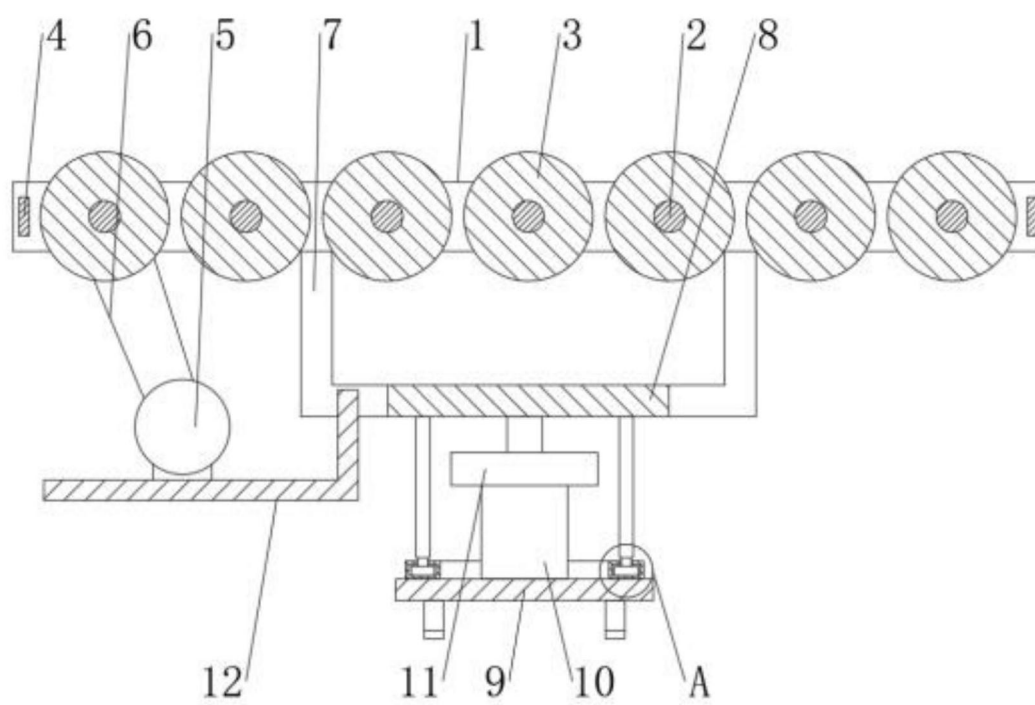


图2

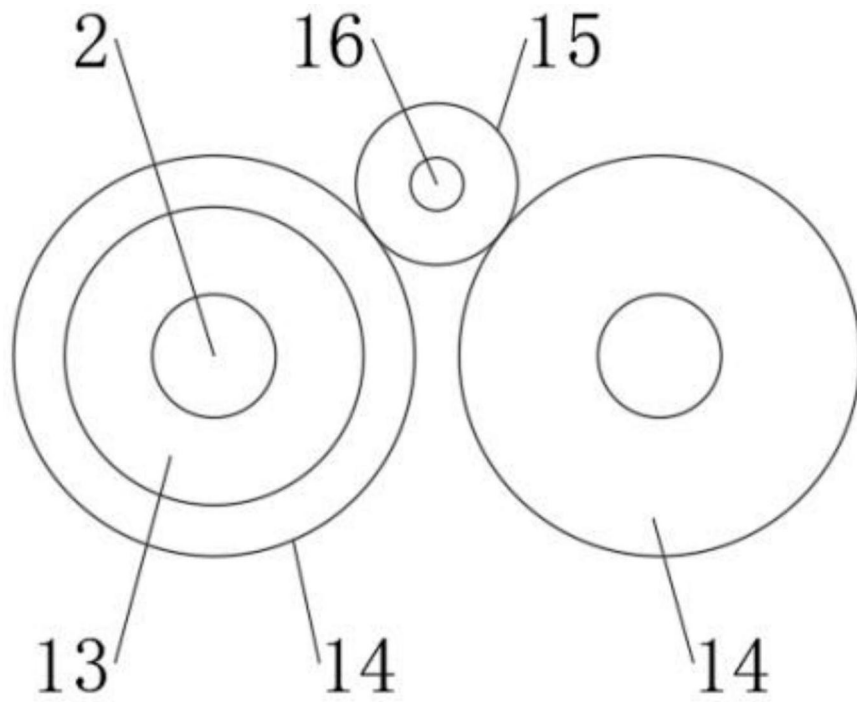


图3

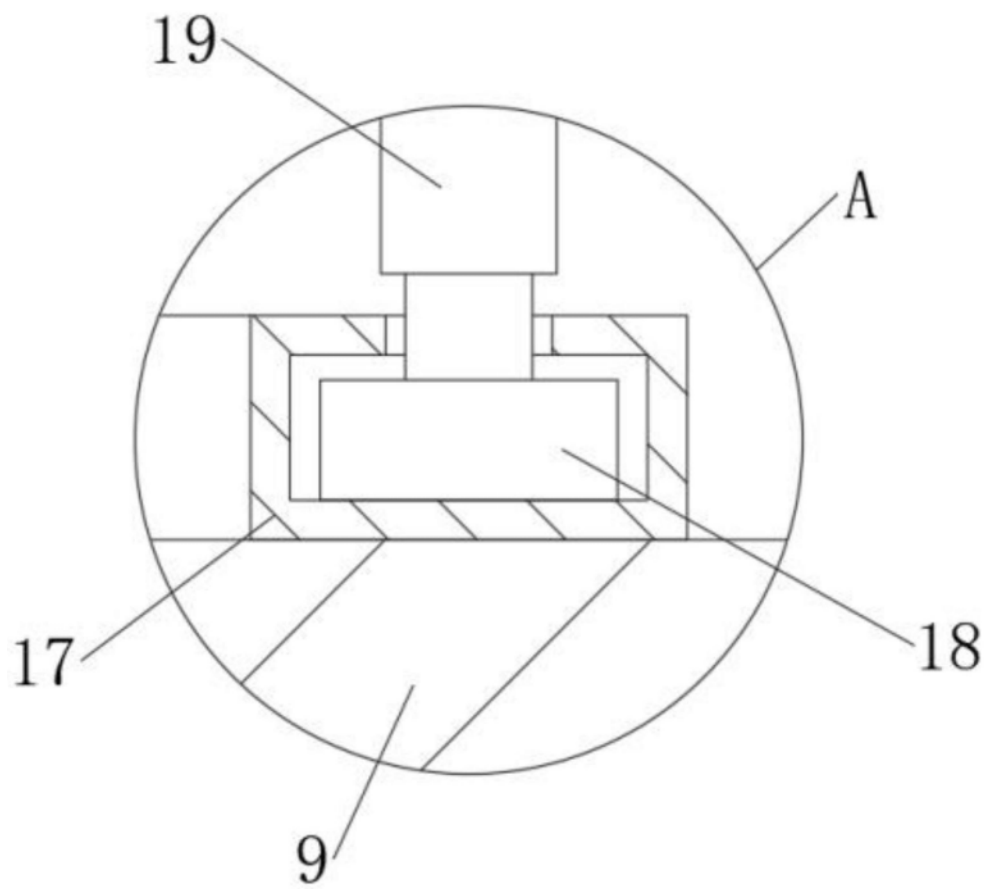


图4