



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219583340 U

(45) 授权公告日 2023. 08. 25

(21) 申请号 202222973805.7

(22) 申请日 2022.11.09

(73) 专利权人 昆山鲁魁精密模具有限公司

地址 215000 江苏省苏州市昆山开发区星
辉路588号2号房

(72) 发明人 徐贤伟

(51) Int. Cl.

B29C 33/30 (2006.01)

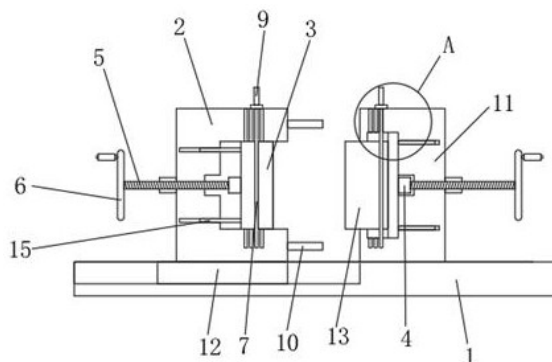
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种型腔可调节塑胶模具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种型腔可调节塑胶模具，包括底板，所述底板上方一侧设有凹模，所述凹模内部设有模板一，所述模板一中心一侧设有连接座，所述连接座内部转动连接有丝杆，所述丝杆贯穿于所述凹模内部并与摇柄固定连接，所述模板一内部贯穿连接有定位板，所述定位板上方设有卡条，所述卡条上方固定连接有把手，所述凹模一侧设有若干定位杆，所述定位杆嵌入于凸模内部。本实用新型通过设置模板一与模板二，模板一与模板二分别可以在凹模、凸模内部移动调整位置，从而可以扩大或缩小型腔内的空间，方便调节型腔的大小，从而可以在一套模具中生产不同的产品，减少模具的使用数量，进而节约生产成本。



1. 一种型腔可调节塑胶模具, 包括底板(1), 其特征在于: 所述底板(1)上方一侧设有凹模(2), 所述凹模(2)内部设有模板一(3), 所述模板一(3)中心一侧设有连接座(4), 所述连接座(4)内部转动连接有丝杆(5), 所述丝杆(5)贯穿于所述凹模(2)内部并与摇柄(6)固定连接, 所述模板一(3)内部贯穿连接有定位板(7), 所述定位板(7)上方设有卡条(8), 所述卡条(8)上方固定连接有把手(9), 所述凹模(2)一侧设有若干定位杆(10), 所述定位杆(10)嵌入于凸模(11)内部。

2. 根据权利要求1所述的一种型腔可调节塑胶模具, 其特征在于: 所述凹模(2)下方设有导向座(12), 所述导向座(12)设于所述底板(1)内部, 所述底板(1)内部设有容纳所述导向座(12)的滑槽, 所述导向座(12)在所述底板(1)内部滑动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种型腔可调节塑胶模具, 其特征在于: 所述模板一(3)边缘一周与所述凹模(2)内壁抵触, 所述凹模(2)内部设有容纳所述模板一(3)通过的凹槽, 所述模板一(3)在所述凹模(2)内部滑动连接, 所述凸模(11)内部设有模板二(13), 所述凸模(11)内部设有容纳所述模板二(13)通过的凹槽, 所述模板二(13)在所述凸模(11)内部滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种型腔可调节塑胶模具, 其特征在于: 所述卡条(8)宽度大于所述定位板(7)宽度, 所述凸模(11)上设有与所述凹模(2)上相同的所述连接座(4)、所述丝杆(5)、所述摇柄(6)、所述定位板(7)、所述卡条(8)与所述把手(9)。

5. 根据权利要求3所述的一种型腔可调节塑胶模具, 其特征在于: 所述凹模(2)、所述凸模(11)、所述模板一(3)与所述模板二(13)上均设有若干容纳所述定位板(7)通过的定位槽(14), 所述定位板(7)在所述凹模(2)、所述凸模(11)、所述模板一(3)与所述模板二(13)上滑动连接。

6. 根据权利要求3所述的一种型腔可调节塑胶模具, 其特征在于: 所述模板一(3)与所述模板二(13)一侧均设有引导杆(15), 所述引导杆(15)分别在所述凹模(2)、所述凸模(11)内部滑动连接。

一种型腔可调节塑胶模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种型腔可调节塑胶模具,属于模具技术领域。

背景技术

[0002] 塑胶模具是一种用于压塑、挤塑、注射、吹塑和低发泡成型的组合式模具的简称。模具凸、凹模及辅助成型系统的协调变化,可以加工出不同形状、不同尺寸的一系列塑件。塑胶模具主要包括由凹模组合基板、凹模组件和凹模组合卡板组成的具有可变型腔的凹模,由凸模组合基板、凸模组件、凸模组合卡板、型腔截断组件和侧截组合板组成的具有可变型芯的凸模。

[0003] 现有技术中使用的塑胶模具型腔大小是固定的,无法根据实际生产需要进行调节,从而导致在生产时需要使用各种尺寸型腔的模具,增加生产成本。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种型腔可调节塑胶模具,通过设置模板一与模板二,模板一与模板二分别可以在凹模、凸模内部移动调整位置,从而可以扩大或缩小型腔内的空间,方便调节型腔的大小,从而可以在一套模具中生产不同的产品,减少模具的使用数量,进而节约生产成本,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种型腔可调节塑胶模具,包括底板,所述底板上方一侧设有凹模,所述凹模内部设有模板一,所述模板一中心一侧设有连接座,所述连接座内部转动连接有丝杆,所述丝杆贯穿于所述凹模内部并与摇柄固定连接,所述模板一内部贯穿连接有定位板,所述定位板上方设有卡条,所述卡条上方固定连接有把手,所述凹模一侧设有若干定位杆,所述定位杆嵌入于凸模内部。

[0007] 进一步的,所述凹模下方设有导向座,所述导向座设于所述底板内部,所述底板内部设有容纳所述导向座的滑槽,所述导向座在所述底板内部滑动连接。

[0008] 进一步的,所述模板一边缘一周与所述凹模内壁抵触,所述凹模内部设有容纳所述模板一通过的凹槽,所述模板一在所述凹模内部滑动连接,所述凸模内部设有模板二,所述凸模内部设有容纳所述模板二通过的凹槽,所述模板二在所述凸模内部滑动连接。

[0009] 进一步的,所述卡条宽度大于所述定位板宽度,所述凸模上设有与所述凹模上相同的所述连接座、所述丝杆、所述摇柄、所述定位板、所述卡条与所述把手。

[0010] 进一步的,所述凹模、所述凸模、所述模板一与所述模板二上均设有若干容纳所述定位板通过的定位槽,所述定位板在所述凹模、所述凸模、所述模板一与所述模板二上滑动连接。

[0011] 进一步的,所述模板一与所述模板二一侧均设有引导杆,所述引导杆分别在所述凹模、所述凸模内部滑动连接。

[0012] 本实用新型的有益效果是:

[0013] 通过在凹模内部设置模板一,在凸模内部设置模板二,并且模板一与模板二的位置均可以使用定位板进行固定,在需要调节模板一与模板二的位置时,可以转动丝杆,使丝杆带动模板一或模板二在凹模与凸模内部移动,从而可以调节模板一在凹模内的位置,或模板二在凸模内的位置,进而可以调节凹模与凸模之间内的型腔的空间,使型腔内的空间调大或调小,减少模具的使用数量,节约生产成本。

附图说明

[0014] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的具体实施方式一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

[0015] 图1是本实用新型一种型腔可调节塑胶模具的剖视图;

[0016] 图2是本实用新型一种型腔可调节塑胶模具的俯视图;

[0017] 图3是本实用新型一种型腔可调节塑胶模具的凸模侧视图;

[0018] 图4是本实用新型一种型腔可调节塑胶模具的A处区域放大图;

[0019] 图中标号:1、底板;2、凹模;3、模板一;4、连接座;5、丝杆;6、摇柄;7、定位板;8、卡条;9、把手;10、定位杆;11、凸模;12、导向座;13、模板二;14、定位槽;15、引导杆。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 实施例1:请参阅图1-图4,本实用新型提供一种技术方案:

[0022] 一种型腔可调节塑胶模具,包括底板1,所述底板1上方一侧设有凹模2,所述凹模2内部设有模板一3,所述模板一3中心一侧设有连接座4,所述连接座4内部转动连接有丝杆5,所述丝杆5贯穿于所述凹模2内部并与摇柄6固定连接,所述模板一3内部贯穿连接有定位板7,所述定位板7上方设有卡条8,所述卡条8上方固定连接有把手9,所述凹模2一侧设有若干定位杆10,所述定位杆10嵌入于凸模11内部。

[0023] 具体而言,所述凹模2下方设有导向座12,所述导向座12设于所述底板1内部,所述底板1内部设有容纳所述导向座12的滑槽,所述导向座12在所述底板1内部滑动连接,所述模板一3边缘一周与所述凹模2内壁抵触,所述凹模2内部设有容纳所述模板一3通过的凹槽,所述模板一3在所述凹模2内部滑动连接,所述凸模11内部设有模板二13,所述凸模11内部设有容纳所述模板二13通过的凹槽,所述模板二13在所述凸模11内部滑动连接,导向座12可以使凹模2在底板1上滑动,从而使凹模2与凸模11相互连接,模板一3与模板二13分别可以在凹模2、凸模11内部移动,从而可以调节型腔的大小。

[0024] 具体而言,所述卡条8宽度大于所述定位板7宽度,所述凸模11上设有与所述凹模2上相同的所述连接座4、所述丝杆5、所述摇柄6、所述定位板7、所述卡条8与所述把手9,所述凹模2、所述凸模11、所述模板一3与所述模板二13上均设有若干容纳所述定位板7通过的定位槽14,所述定位板7在所述凹模2、所述凸模11、所述模板一3与所述模板二13上滑动连接,定位板7可以插入在凹模2、凸模11、模板一3与模板二13内部,从而可以将模板一3、模板二

13的位置分别固定在凹模2与凸模11内部。

[0025] 实施例2:请参阅图1、图4,本实施例与实施例1的区别在于:所述模板一3与所述模板二13一侧均设有引导杆15,所述引导杆15分别在所述凹模2、所述凸模11内部滑动连接,引导杆15可以使模板一3与模板二13在移动时更加稳定,从而使模板一3与模板二13在移动时更加稳定。

[0026] 本实用新型工作原理:使用时,在调节型腔的大小时,可以转动凹模2上的摇柄6与丝杆5,丝杆5转动时可以带动模板一3在凹模2内部前后移动,当模板一3的位置移动完成后,将定位板7插入在凹模2与模板一3中的定位槽14中,从而使模板一3在凹模2内的位置固定,然后转动凸模11上的摇柄6与丝杆5,调节模板二13在凸模11上的位置,最后使用定位板7将模板二13的位置固定在凸模11内部,从而可以扩大或缩小型腔内的空间,方便调节型腔的大小,使一套模具可以生产不同的产品。

[0027] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0028] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

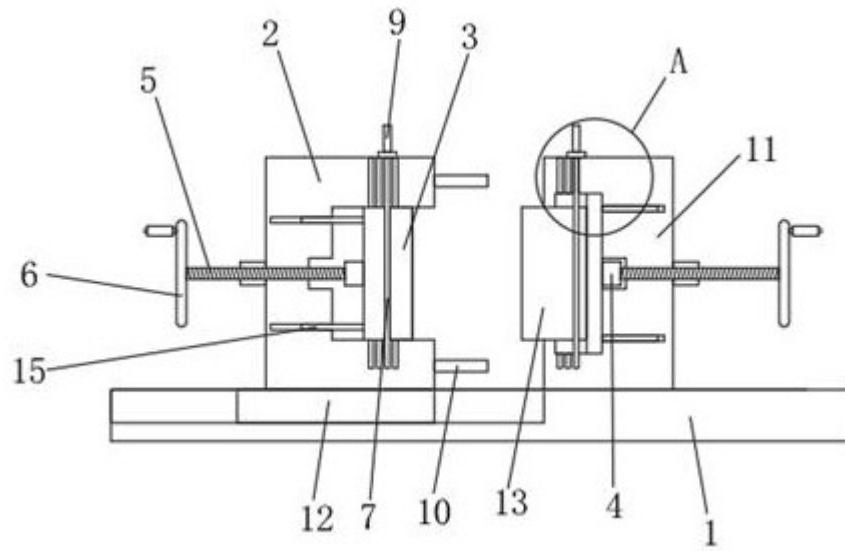


图1

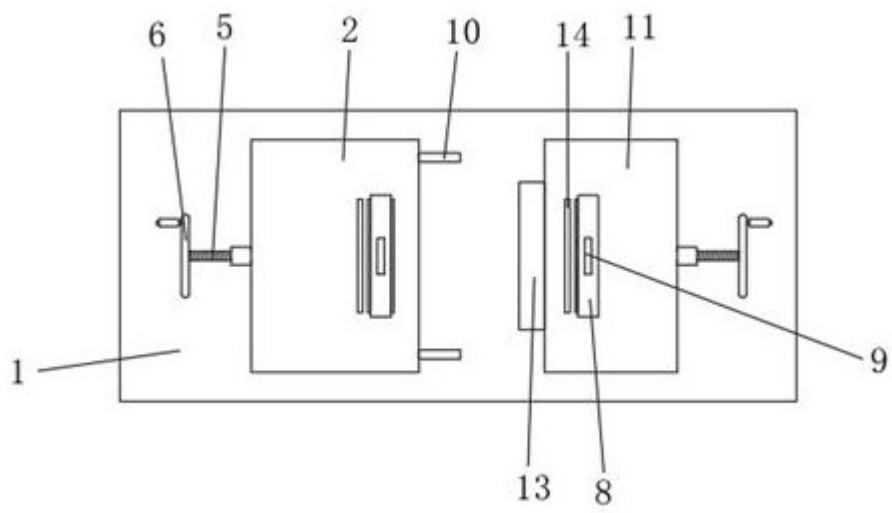


图2

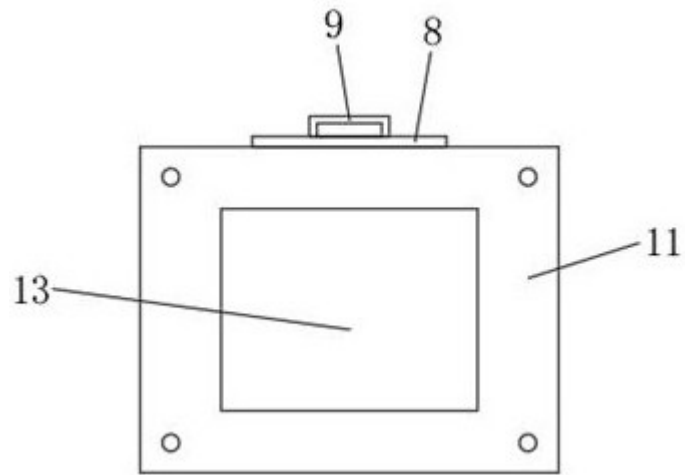


图3

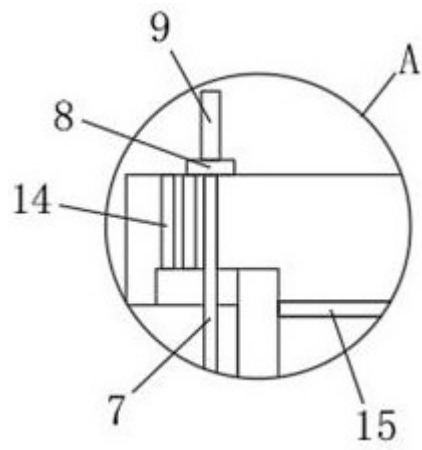


图4