

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **11587**

(51) Klasyfikacja:
08-05

(21) Numer zgłoszenia: **10778**

(22) Data zgłoszenia: **19.12.2006**

(54) **Tarka do usuwania warstw powierzchni okładzin budowlanych, zwłaszcza ze styropianu**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.08.2007 WUP 08/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
KUBALA Sp. z o.o., Ustroń, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Kubała Roman, Ustroń, (PL)

PL 11587

Nr Rp. 11587

Klasa 08-05

Tarka do usuwania warstw powierzchni okładzin budowlanych, zwłaszcza ze styropianu

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest tarka do usuwania warstw powierzchni okładzin budowlanych, zwłaszcza ze styropianu.

Nowość i indywidualny charakter wzoru przejawia się w ukształtowaniu.

Przedmiot wzoru jest uwidoczniony na rysunku, na którym fig.1.1 przedstawia tarkę w widoku z góry, fig.1.2 przedstawia widok ogólny tarki z dołu, fig.1.3 przedstawia widok częściowy tarki z boku, fig. 1.4 przedstawia widok elementów części roboczej tarki.

Tarka według wzoru posiada część roboczą w kształcie prostokątnej płytki połączonej z uchwytem, zamocowanym do jej górnej powierzchni, w położeniu odpowiednio równoodległym do par równoległych boków.

Uchwyt, w widoku z boku, ma kontur zbliżony do dużej litery „U” odwróconej o kąt 180°, a jego powierzchnia zewnętrzna jest owalna, o lekko spłaszczonych powierzchniach bocznych, zaś w środkowej części powierzchni spodniej znajdują się poprzeczne wybrania.

Powierzchnie boczne posiadają przelotowe podłużne otwory rozmieszczone wzdłuż linii położonej w środkowej części powierzchni, odpowiadającej konturowi uchwyty.

Obydwa końce uchwytów są ograniczone podstawami w kształcie kwadratu, które są osadzone w odpowiadającym im kształtem wybraniach wykonanych w górnej powierzchni płytki roboczej.

Powierzchnia płytki, w widoku z góry, posiada przelotowe okrągłe otwory rozmieszczone w równoległych do jej krawędzi rzędach. Po odwrotnej stronie płytki, na obrzeżu każdego otworu są rozmieszczone ściśle ostrosłupy o podstawie trójkąta, częściowo się przenikające w taki sposób, że tworzą wokół niego walcowy krąg o gładkich ścianach wewnętrznych, zakończony u góry pilastymi ząbkami, natomiast na zewnętrznej ścianie powstają ukośne żebra.

Tarka według wzoru jest wykonana z tworzywa sztucznego, przy czym kolory części roboczej i uchwytu są kontrastowe.

Cechą istotną tarki według wzoru przemysłowego jest to, że:

- posiada część roboczą w kształcie prostokątnej płytki połączonej z uchwytem, który w widoku z boku ma kontur zbliżony do dużej litery „U” odwróconej o kąt 180°, a jego powierzchnia zewnętrzna jest owalna, o lekko spłaszczonych powierzchniach bocznych, zaś w środkowej części powierzchni spodniej znajdują się poprzeczne wybrania.
- powierzchnie boczne uchwytu posiadają przelotowe podłużne otwory rozmieszczone wzdłuż linii położonej w środkowej części powierzchni, odpowiadającej konturowi uchwytu.
- obydwie końce uchwytów są ograniczone podstawami, które są osadzone w wybraniach wykonanych w górnej powierzchni płytki roboczej.
- powierzchnia płytki, w widoku z góry, posiada przelotowe okrągłe otwory rozmieszczone w równoległych do jej krawędzi rzędach.
- po odwrotnej stronie płytki, na obrzeżu każdego otworu są rozmieszczone ściśle ostrosłupy o podstawie trójkąta, częściowo się przenikające w taki sposób, że tworzą wokół niego walcowy krąg o gładkich ścianach wewnętrznych, zakończony u góry pilastymi ząbkami, natomiast na zewnętrznej ścianie powstają ukośne żebra.



Fig. 1.1



Fig. 1.2



Fig. 1.3



Fig. 1.4