(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206067070 U
(45)授权公告日 2017.04.05

(21)申请号 201621003059.7

(22)申请日 2016.08.31

(73)专利权人 烟台金田科技有限公司
地址 264003 山东省烟台市莱山区盛泉工业园明达西路2号

(72)发明人 田仁德

(74)专利代理机构 烟台双联专利事务所(普通合伙) 37225
代理人 梁翠荣

(51)Int.Cl.
B32B 9/02(2006.01)
B32B 9/04(2006.01)
B32B 17/06(2006.01)
B32B 17/02(2006.01)
B32B 15/20(2006.01)
B32B 15/04(2006.01)
B32B 29/06(2006.01)
B32B 29/02(2006.01)

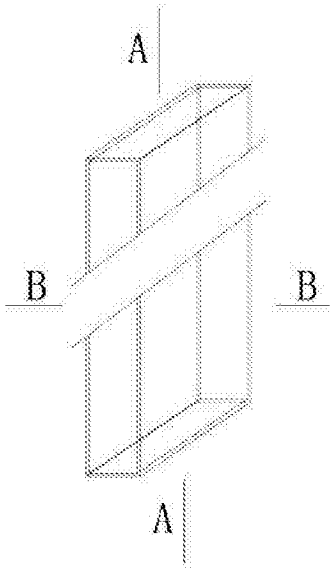
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

高温挤压秸秆建筑板材

(57)摘要

本实用新型涉及一种高温挤压秸秆建筑板材，它包括高温挤压成型的长方体状的秸秆板芯(1)，秸秆板芯(1)的六个面通过胶黏剂连接有一层玻璃纤维布(2)，玻璃纤维布(2)的外表通过胶黏剂连接有一层铝箔或者牛皮纸。将玻璃纤维布通过胶黏剂复合在芯板表面，不仅具有连接牢固的特点，而且提高了板材的整体强度。在玻璃纤维布之外再复合一层铝箔或者牛皮纸，进一步提高了板材的防火、防潮、防水性能。



CN 206067070 U

1.一种高温挤压秸秆建筑板材，其特征在于：它包括高温挤压成型的长方体状的秸秆板芯(1)，秸秆板芯(1)的六个面通过胶黏剂连接有一层玻璃纤维布(2)，玻璃纤维布(2)的外表通过胶黏剂连接有一层铝箔或者牛皮纸。

2.根据权利要求1所述的高温挤压秸秆建筑板材，其特征在于：秸秆板芯(1)表面的胶黏剂透过玻璃纤维布(2)的孔隙与玻璃纤维布(2)外表面的胶黏剂连为一体。

高温挤压秸秆建筑板材

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种建筑板材。具体涉及一种以秸秆板为芯板的建筑板材。所述建筑板材包括墙板、楼板和屋面板等。

背景技术

[0002] 秸秆板属于生态、可再生资源。秸秆板具有轻便、保温性能好和造价低等特点，用作建筑板材可以从整体上降低建筑材料的重量，提高建筑物保温性能，并使得运输成本和施工成本得到有效控制。在建材领域大量利用秸秆资源，还能够避免秸秆大量焚烧对大气环境的污染。

[0003] 现有的作为建筑板材的秸秆板材，其表面一般复合有保护层用于防水、防潮和防火等。作为现有技术的保护层对于提高板材的整体强度效果不能令人满意。另外，作为建筑板材，对于保护层与芯板之间的结合牢固度要求很高，因为保护层受损或者脱落时会影响板材的使用效果甚至导致整张板材废弃。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是，提供一种高温挤压秸秆建筑板材，通过设置独特的保护层，提高板材强度并改善保护层对芯板的保护效果。

[0005] 为了解决上述技术问题，本实用新型采取如下技术方案：

[0006] 一种高温挤压秸秆建筑板材，其特征在于：它包括高温挤压成型的长方体状的秸秆板，秸秆板的六个面通过胶黏剂连接有一层玻璃纤维布，玻璃纤维布的外表通过胶黏剂连接有一层铝箔或者牛皮纸。

[0007] 其中一种具体方案中，秸秆板表面的胶黏剂透过玻璃纤维布的孔隙与玻璃纤维布外表面的胶黏剂连为一体。

[0008] 本实用新型的有益效果：

[0009] 本实用新型将玻璃纤维布通过胶黏剂复合在芯板表面，不仅具有连接牢固的特点，而且提高了板材的整体强度。在玻璃纤维布之外再复合一层铝箔或者牛皮纸，进一步提高了板材的防火、防潮、防水性能。

[0010] 本实用新型的高温挤压秸秆建筑板材，具有较好的柔韧性，具有足够的强度，并具有优良的抗冲击、保温、防水、隔音、环保、防火性能。秸秆板与玻纤布融为一体，不变形，板材与建筑同寿命。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型实施例的形状示意图。

[0012] 图2是图1的A-A剖视结构示意图。

[0013] 图3是图1的B-B剖视结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图与实施例对本实用新型做进一步说明：

[0015] 如图1、2和3所示，本实用新型的实施例包括高温挤压成型的长方体状的秸秆板芯1，秸秆板芯1的六个面通过胶黏剂连接有一层玻璃纤维布2，玻璃纤维布2的外表通过胶黏剂连接有一层铝箔或者牛皮纸3。

[0016] 制备实施例一

[0017] 首先将玻璃纤维布2通过胶黏剂与铝箔3内侧面复合在一起，在秸秆板芯1外表面刷涂胶黏剂后将一体的玻璃纤维布2和铝箔3复合在秸秆板芯1外表面。

[0018] 制备实施例二

[0019] 首先在秸秆板芯1外表面刷涂胶黏剂，然后复合一层玻璃纤维布2，并使秸秆板芯1外表面刷的涂胶黏剂透过玻璃纤维布2的孔隙外溢至玻璃纤维布2外表面，然后通过外溢至玻璃纤维布2外表面的胶黏剂复合一层铝箔或者牛皮纸3。本实施例的产品中，秸秆板芯1表面的胶黏剂透过玻璃纤维布2的孔隙与玻璃纤维布2外表面的胶黏剂连为一体。

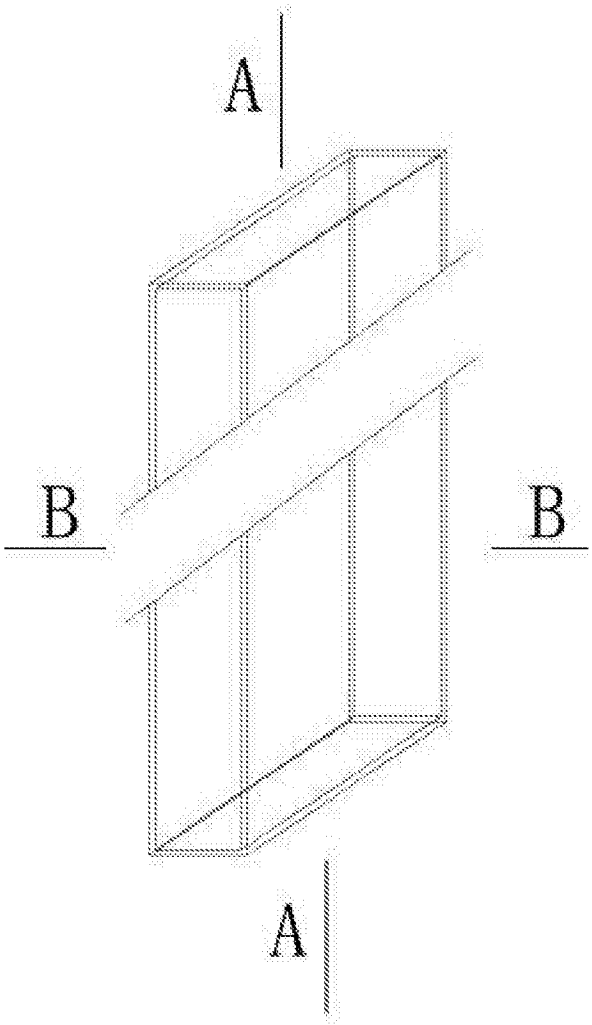


图1

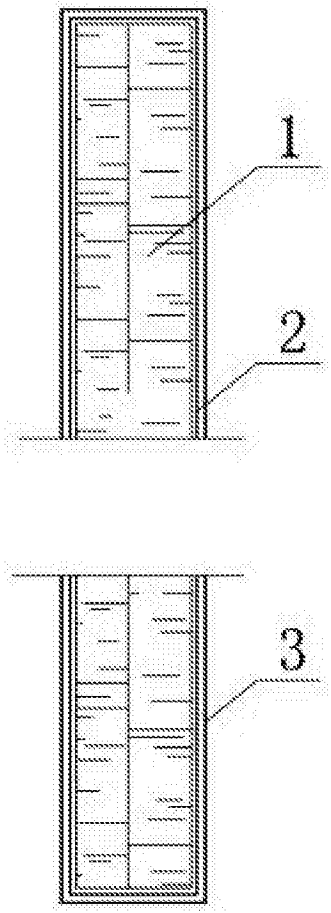


图2

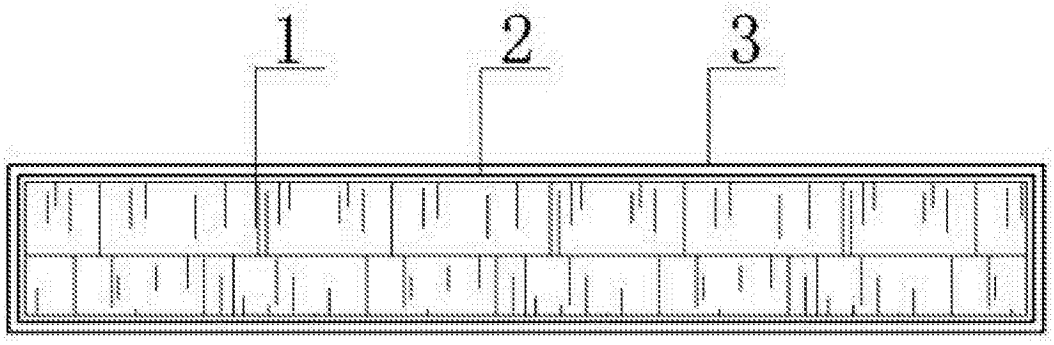


图3