



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207794963 U

(45)授权公告日 2018.08.31

(21)申请号 201721745520.0

(22)申请日 2017.12.14

(73)专利权人 重庆尚齐家具有限公司

地址 401329 重庆市九龙坡区白市驿镇清
河村8社

(72)发明人 钱中明

(74)专利代理机构 上海光华专利事务所(普通
合伙) 31219

代理人 尹丽云

(51)Int.Cl.

E06B 3/74(2006.01)

E06B 3/30(2006.01)

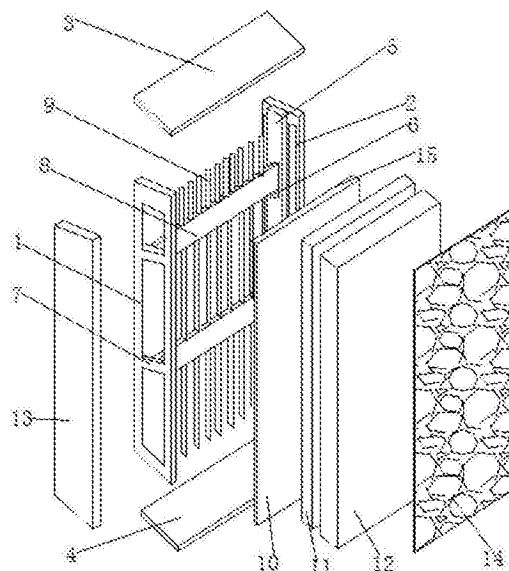
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种木质复合套装门板

(57)摘要

本实用新型公开了一种木质复合套装门板,包括实木框架;所述实木框架包括目字型结构的第一框型座板和H型开槽的第二框型座板;第一框型座板和第二框型座板顶面和底面分别固定有顶面架板和底面架板;所述第二框型座板内面中部轴向固定有受力实木块;所述受力实木块中部径向开设有两嵌槽;所述嵌槽正对第一框型座板其横档;所述嵌槽内嵌有搭板;所述搭板另一端与横档内面固定;所述搭板上下面均安装有蜂窝纸板;本实用新型的木质复合套装门板,加工工艺简单,通过装饰薄板装饰,外观美观,门板整体轻质,且结构强度高,另外,其能够适应不同高度的合页,且合页安装后结构牢固。



1. 一种木质复合套装门板,其特征在于:包括实木框架;所述实木框架包括目字型结构的第一框型座板和H型开槽的第二框型座板;第一框型座板和第二框型座板顶面和底面分别固定有顶面架板和底面架板;所述第二框型座板内面中部轴向固定有受力实木块;所述受力实木块中部径向开设有嵌槽;所述嵌槽正对第一框型座板其横档;所述嵌槽内嵌有搭板;所述搭板另一端与横档内面固定;所述搭板上下面均安装有蜂窝纸板;所述蜂窝纸板宽度与搭板宽度相同;所述蜂窝纸板外边侧包覆有刨花面板;所述刨花面板外边侧贴合有EPS泡沫配平板;所述EPS泡沫配平板外边侧和第一框型座板和第二框型座板边沿固定有第一密度板;所述第一框型座板和第二框型座板远离蜂窝纸板一面设置有第二密度板;所述第一密度板和第二密度板贴缝安装;所述第一密度板外边侧热压贴合有装饰薄板。

2. 根据权利要求1所述的木质复合套装门板,其特征在于:所述装饰薄板由数块小幅面薄木拼接图案构成。

3. 根据权利要求1所述的木质复合套装门板,其特征在于:所述装饰薄板外表面喷有PU清漆面。

4. 根据权利要求1所述的木质复合套装门板,其特征在于:所述顶面架板和底面架板为框型架结构或板体结构。

5. 根据权利要求1所述的木质复合套装门板,其特征在于:两所述刨花面板顶面和底面分别粘结有外包刨花板。

一种木质复合套装门板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种套装门,具体涉及一种木质复合套装门板,属于套装门技术领域。

背景技术

[0002] 套装门的结构独特,款式变化多样,在款式、色泽上可以很好地与家具、装饰品完美地相互搭配,一般是指以实木作为主材,外压贴中密度板作为平衡层,以国产或进口天然木皮作为饰面,经过高温热压后制成,外喷饰高档环保木器漆的复合门,套装门富有天然质感;现有技术的套装门,包括门框、门板和门锁,门框内部设有与其间隙配合的方框,所述门框内部的四个角上分别设有三角形加强筋;由于套装门一般通过多层木板压叠而成,套装门的木板之间通过胶水进行粘接,该套装门通过四角的加强筋,加固了对木板之间的连接;如中国专利申请号:201420830291.2,公开了一种新型的门扇,门板的前后两面设置有面板,两个面板的通过胶水固定有一体式框架结构,一体式框架结构包含两侧的密度板和夹心层,夹心层通过马钉和胶水固定在两侧密度板的内侧,夹心层包含数个木质填充物和钢材,数个木质填充物之间间隔设置有数个钢材,且木质填充物与钢材通过螺钉和胶水连接,封边条通过蚊钉和胶水固定在木质填充物的外侧,且封边条和木质填充物的粘接面为平面;它外形美观,不易伤手,封边不易起鼓或脱落,门扇四边的框架为一体式复合框架,增强了框架对门扇的抗变形率,不会因为木质材料的含水率而引起门扇表面的平整度、厚度及门扇侧壁封边不良问题;但其装饰效果差,且无法根据需求选择合页安装位,合页后期容易摇晃脱落。

实用新型内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型提出了一种木质复合套装门板,加工工艺简单,整体轻质,且结构强度高,另外,其能够适应不同高度的合页,且合页安装后结构牢固。

[0004] 本实用新型的木质复合套装门板,包括实木框架;所述实木框架包括目字型结构的第一框型座板和H型开槽的第二框型座板;第一框型座板和第二框型座板顶面和底面分别固定有顶面架板和底面架板;所述第二框型座板内面中部轴向固定有受力实木块;所述受力实木块中部径向开设有两嵌槽;所述嵌槽正对第一框型座板其横档;所述嵌槽内嵌有搭板;所述搭板另一端与横档内面固定;所述搭板上下面均安装有蜂窝纸板;所述蜂窝纸板宽度与搭板宽度相同;所述蜂窝纸板外边侧包覆有刨花面板;所述刨花面板外边侧贴合有EPS泡沫配平板;所述EPS泡沫配平板外边侧和第一框型座板和第二框型座板边沿固定有第一密度板;所述第一框型座板和第二框型座板远离蜂窝纸板一面设置有第二密度板;所述第一密度板和第二密度板贴缝安装;所述第一密度板外边侧热压贴合有装饰薄板;加工时,先加工实木框架,接着依次在实木框架上安装蜂窝纸板、刨花面板、EPS泡沫配平板、第一密度板和第二密度板,最后热压装饰薄板,其加工工艺简单,结构强度高,且整体轻质;受力实木块能够适应合页在门板的各个高度安装;安装更加牢固;第一框型座板和第二框型座板

通过搭板内嵌和外端固定,使实木框架整体结构牢固。

[0005] 作为优选的实施方案,所述装饰薄板由数块小幅面薄木拼接图案构成。

[0006] 作为优选的实施方案,所述装饰薄板外表面喷有PU清漆面。

[0007] 作为优选的实施方案,所述顶面架板和底面架板为框型架结构或板体结构。

[0008] 作为优选的实施方案,两所述刨花面板顶面和底面分别粘结有外包刨花板。

[0009] 本实用新型与现有技术相比较,本实用新型的木质复合套装门板,加工工艺简单,通过装饰薄板装饰,外观美观,门板整体轻质,且结构强度高,另外,其能够适应不同高度的合页,且合页安装后结构牢固。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的实木框架内面或外面组装前结构示意图。

[0011] 图2是本实用新型的第二框型座板面结构示意图。

具体实施方式

[0012] 实施例1:

[0013] 如图1和图2所示,本实用新型的木质复合套装门板,包括实木框架;所述实木框架包括目字型结构的第一框型座板1和H型开槽的第二框型座板2;第一框型座板1和第二框型座板2顶面和底面分别固定有顶面架板3和底面架板4;所述第二框型座板2内面中部轴向固定有受力实木块5;所述受力实木块5中部径向开设有两嵌槽6;所述嵌槽6正对第一框型座板1其横档7;所述嵌槽6内嵌有搭板8;所述搭板8另一端与横档7内面固定;所述搭板8上下两面均安装有蜂窝纸板9;所述蜂窝纸板9宽度与搭板8宽度相同;所述蜂窝纸板9外边侧包覆有刨花面板10;所述刨花面板10外边侧贴合有EPS泡沫配平板11;所述EPS泡沫配平板11外边侧和第一框型座板1和第二框型座板2边沿固定有第一密度板12;所述第一框型座板1和第二框型座板2远离蜂窝纸板一面设置有第二密度板13;所述第一密度板12和第二密度板13贴缝安装;所述第一密度板12外边侧热压贴合有装饰薄板14;加工时,先加工实木框架,接着依次在实木框架上安装蜂窝纸板、刨花面板、EPS泡沫配平板、第一密度板和第二密度板,最后热压装饰薄板,其加工工艺简单,结构强度高,且整体轻质;受力实木块能够适应合页在门板的各个高度安装;安装更加牢固;第一框型座板和第二框型座板通过搭板内嵌和外端固定,使实木框架整体结构牢固。

[0014] 再一实施例中,所述装饰薄板14由数块小幅面薄木拼接图案构成。

[0015] 再一实施例中,所述装饰薄板14外表面喷有PU清漆面。

[0016] 再一实施例中,所述顶面架板3和底面架板4为框型架结构或板体结构。

[0017] 再一实施例中,两所述刨花面板10顶面和底面分别粘结有外包刨花板15。

[0018] 上述实施例,仅是本实用新型的较佳实施方式,故凡依本实用新型专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均包括于本实用新型专利申请范围内。

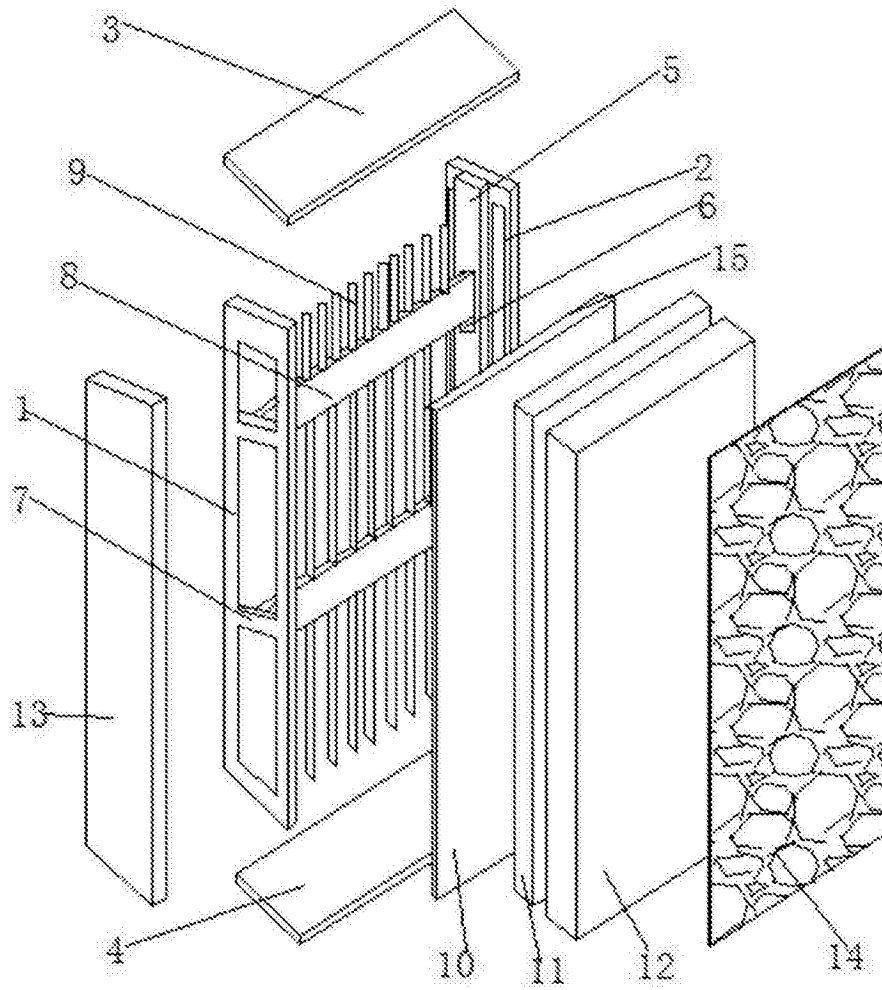


图1

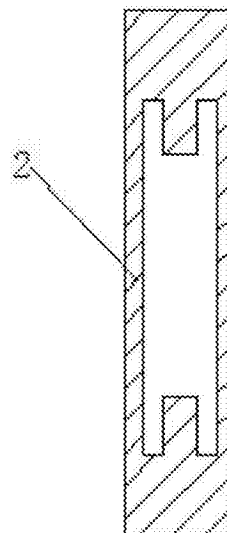


图2