



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202463208 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 03

(21) 申请号 201120523565. X

(22) 申请日 2011. 12. 15

(73) 专利权人 胡玉斌

地址 053000 河北省衡水市桃城区人民西路
398 号铁三局生活区 7 栋 1 单元 301 室

(72) 发明人 胡玉斌

(74) 专利代理机构 北京神州华茂知识产权代理
有限公司 11358

代理人 吴照幸

(51) Int. Cl.

B41K 3/12(2006. 01)

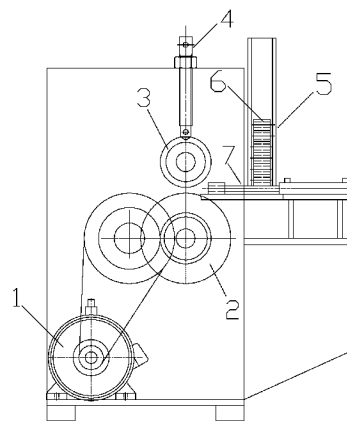
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种打标机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种打标机,包括导轮、雕刻有凸起的打标轮、电机、送料机构、调整螺栓,所述电机通过减速齿轮与导轮连接,导轮位于打标轮下方,调整螺栓与打标轮接触,所述送料机构位于导轮、打标轮的侧部,送料机构用于将工件送入导轮与打标轮之间以实现打标。本实用新型操作方便,价格便宜,便于维修。



1. 一种打标机,其特征在于:包括导轮、雕刻有凸起的打标轮、电机、送料机构、调整螺栓,所述电机通过减速齿轮与导轮连接,导轮位于打标轮下方,调整螺栓与打标轮接触,所述送料机构位于导轮、打标轮的侧部,送料机构用于将工件送入导轮与打标轮之间以实现打标。

2. 根据权利要求1所述的一种打标机,其特征在于:送料机构包括导料槽、推料杆、气泵,所述推料杆与气泵连接,导料槽垂直于推料杆。

一种打标机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械产品,具体涉及一种打标机。

背景技术

[0002] 现有的打标机,对工件的打标,特别是对圆柱形产品的打标,有激光打标等,但设备价格贵,操作复杂,维修不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种操作方便,价格便宜,便于维修的打标机。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型有如下技术方案:

[0005] 本实用新型的一种打标机,包括导轮、雕刻有凸起的打标轮、电机、送料机构、调整螺栓,所述电机通过减速齿轮与导轮连接,导轮位于打标轮下方,调整螺栓与打标轮接触,所述送料机构位于导轮、打标轮的侧部,送料机构用于将工件送入导轮与打标轮之间以实现打标。

[0006] 其中,送料机构包括导料槽、推料杆、气泵,所述推料杆与气泵连接,导料槽垂直于推料杆。

[0007] 由于采取了以上技术方案,本实用新型的优点在于:

[0008] 本实用新型操作方便,价格便宜,便于维修。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型结构的示意图。

[0010] 图中:1、电机;2、导轮;3、打标轮;4、调整螺栓;5、导料槽;6、工件;7、推料杆。

具体实施方式

[0011] 以下实施例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0012] 参见图1,本实用新型的一种打标机,由导轮2、雕刻有凸起的打标轮3、电机1、送料机构、调整螺栓4组成,送料机构由导料槽5、推料杆7、气泵组成,所述电机1通过减速齿轮与导轮2连接,导轮2位于打标轮3下方,调整螺栓4与打标轮3接触,所述推料杆7与气泵连接,导料槽5垂直于推料杆7,推料杆7位于导轮2、打标轮3的侧部,用于将工件6送入导轮2与打标轮3之间以实现打标。所述凸起包括文字、图案。

[0013] 本实用新型工作原理:

[0014] 本实用新型通过上面雕刻有凸起的字的打标轮3和导轮2的挤压,将送料机构送来的圆柱形产品上面打出标识。

[0015] 电机通过减速,将动力传给导轮2,导轮2旋转将送料机构送来的工件6带动打标轮3旋转,将打标轮3上的凸起的字压制在工件6上。工件借助推料杆7及导轮2的推力离开打标轮3。此时推料杆7回拉,进行下一行程的送料。同时打标轮3借助推料杆回复的

动作,将打标轮 3 复位,以保证所打的标识在同一合适的位置上。

[0016] 送料机构用气泵提供往复送料的动力。工件 6 由导料槽 5 借助自重下滑,由推料杆 7 依次将工件 6 推向打标轮 3。

[0017] 为了适应不同直径的工件 6,打标轮 3 可通过上端调整螺栓 4 调整与导轮 2 的中心距离,调整合适后用螺母将螺杆固定好就可以工作了。

[0018] 显然,本实用新型的上述实施例仅仅是为清楚地说明本实用新型所作的举例,而并非是对本实用新型的实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无法对所有的实施方式予以穷举。凡是属于本实用新型的技术方案所引伸出的显而易见的变化或变动仍处于本实用新型的保护范围之列。

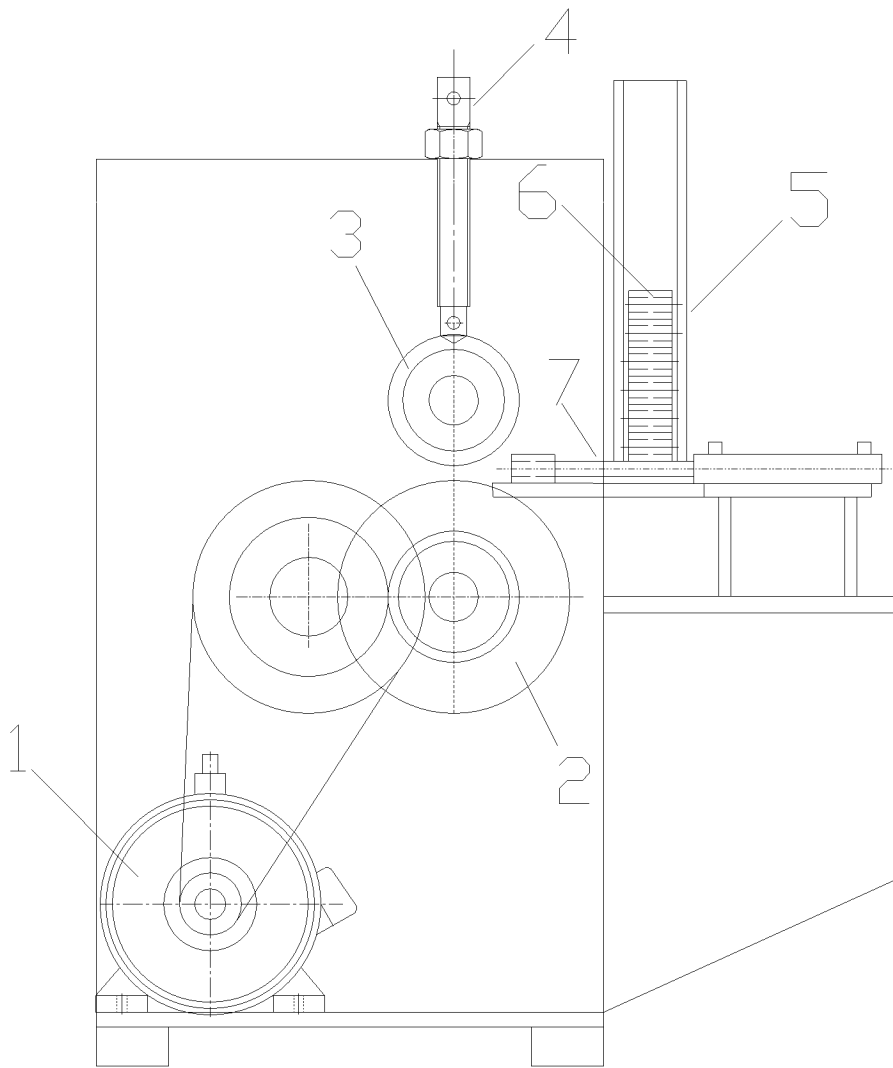


图 1