



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 110921250 B

(45)授权公告日 2020.08.18

(21)申请号 201911089727.0

B65G 47/34(2006.01)

(22)申请日 2019.11.08

B65G 47/18(2006.01)

(65)同一申请的已公布的文献号

A23G 3/26(2006.01)

申请公布号 CN 110921250 A

B01F 9/00(2006.01)

(43)申请公布日 2020.03.27

审查员 林葛龙

(73)专利权人 广东佳宝集团有限公司

地址 515638 广东省潮州市潮安区潮州大道东段北侧

(72)发明人 杨婉如 吴小坤 杨婉媛 丁度高
陈树鹏 蔡少钦 郭冬玲

(74)专利代理机构 合肥正则元起专利代理事务所(普通合伙) 34160

代理人 韩立峰

(51)Int.Cl.

B65G 47/16(2006.01)

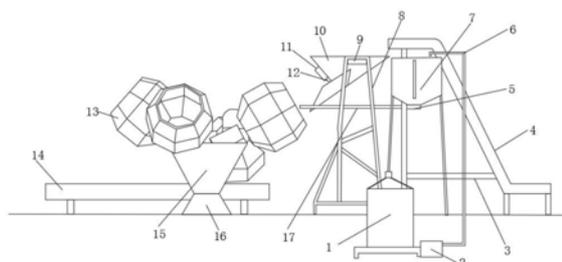
权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54)发明名称

一种蜜饯智能加拌料装置及其使用方法

(57)摘要

本发明公开了一种蜜饯智能加拌料装置,包括加料箱和安装架,所述安装架的一侧设置有上料固定架,上料固定架的一侧设置有上料架,上料架一侧的上料固定架上设置有辅料槽,通过第二电机的输出端驱动第二输出轴转动,继而使得拌料箱发生转动,对箱内的蜜饯原料进行的搅拌处理,由于拌料箱倾斜放置,提高搅拌效果,使得蜜饯原料搅拌更加均匀,再控制圆座转动,在该拌料箱转动出料传送带的位置时,通过第二液压缸控制其第二活塞杆向上移动,第二活塞杆推动其顶部的横板的一端向上移动,使得拌料箱的开口向下,将搅拌好的蜜饯倾倒在出料传送带上,传送出装置,便于下一加工工艺的进行,不需要人工卸料,提高蜜饯加工效率。



1. 一种蜜饯智能加拌料装置,包括加料箱(1)和安装架(8),其特征在于,所述安装架(8)的一侧设置有上料固定架(3),上料固定架(3)的一侧设置有上料架(4),上料架(4)一侧的上料固定架(3)上设置有辅料槽(7),上料架(4)顶端设置有进料板(37),上料架(4)的底端设置有上料板(36),上料板(36)的一端与上料架(4)的底端均设置有传送轮(38),两个传送轮(38)之间设置有上料传送带,上料架(4)的顶端位置设置有两个支撑轮(18),安装架(8)的顶部设置有储料箱(10),储料箱(10)两侧的侧壁上分别设置有称重仪(9),储料箱(10)的侧壁与称重仪(9)固定连接,两个称重仪(9)分别固定设置在安装架(8)上,储料箱(10)的底部设置有下列板(33),下料板(33)上方的储料箱(10)的侧壁底部位置开设有出料口(35),出料口(35)上方的储料箱(10)的侧壁上设置有第一液压缸(11),第一液压缸(11)的内部设置有第一活塞杆(12),第一活塞杆(12)的底端固定设置有密封板(34),安装架(8)的一侧设置有加料箱(1),加料箱(1)的一侧设置有上液管(6),上液管(6)的一端与辅料槽(7)连通,上液管(6)的另一端与加料箱(1)的内部连通,上液管(6)上设置有抽液泵(2);

所述安装架(8)的一侧设置有工作箱(15),工作箱(15)的下方设置有底箱(16),底箱(16)与工作箱(15)之间设置有圆座(25),圆座(25)的顶面焊接在工作箱(15)的底部,圆座(25)的底面上设置有三个滚轮(26),底箱(16)的内部设置有第一电机(27),第一电机(27)顶部设置有第一输出轴(28),第一电机(27)的输出端与第一输出轴(28)传动连接,圆座(25)的底部开设有卡槽(30),第一输出轴(28)设置在卡槽(30)的内部,工作箱(15)的顶部开设有工作槽(23),工作槽(23)的底面上设置四个第二液压缸(24),每个第二液压缸(24)的内部均设置有第二活塞杆(22),每个第二液压缸(24)一侧的工作槽(23)的内壁上均焊接有两个夹板(21),两个夹板(21)之间均设置有横板(19),横板(19)的中部设置有转轴(20),转轴(20)的两端分别设置在两个夹板(21)上,每个横板(19)的一端均与其相邻的第二活塞杆(22)的顶端铰接,每个横板(19)的另一端均设置有拌料箱(13);

所述出料口(35)的两侧分别设置有滑轨,与两个滑轨对应位置的密封板(34)的侧壁上分别设置有滑块,两个滑块分别设置在两个滑轨的内部;

所述卡槽(30)的内壁上设置有齿轮带(29),第一输出轴(28)的侧边上设置有齿牙,齿轮带(29)上的齿牙与第一输出轴(28)侧壁上的齿牙啮合连接;

每个夹板(21)的顶部位置均开设有通孔,转轴(20)的两端分别设置在两个夹板(21)上的通孔内部,且转轴(20)的两端分别与两个夹板(21)转动连接;

每个横板(19)的一端均开设有槽孔,每个槽孔的内部均设置有第二电机(32),第二电机(32)的一端设置有第二输出轴(31),第二电机(32)的输出端与第二输出轴(31)传动连接;

每个拌料箱(13)的底部均与其相邻的一个第二输出轴(31)的顶端固定连接,拌料箱(13)的顶部开设有进料口;

所述辅料槽(7)一侧的侧壁上设置有观察窗,辅料槽(7)的底部设置有出液管(5),出液管(5)的一端连接有喷液管(17),观察窗上标注有刻度线,且观察窗采用透明材料制成;

该加拌料装置的使用方法具体包括以下步骤:

步骤一:将蜜饯原料箱放置到上料板(36)上,通过外接电机驱动传送轮(38)转动,使得上料传送带发生转动,将蜜饯原料逐渐倒在上料传送带上,通过上料传送带将蜜饯原料传送到储料箱(10)中,通过称重仪(9)确定储料箱(10)中的蜜饯原料含量,再通过第一液压缸

(11) 控制其内部的第一活塞杆 (12) 向缸体内部移动, 第一活塞杆 (12) 推动密封板 (34) 沿滑轨进行移动, 开通出料口 (35), 将储料箱 (10) 中的蜜饯原料排到拌料箱 (13) 中;

步骤二: 将蜜饯原料倒入拌料箱 (13) 后, 通过第一电机 (27) 的输出端转动, 由于齿轮带 (29) 上的齿牙与第一输出轴 (28) 侧壁上的齿牙啮合连接, 使得圆座 (25) 转动, 继而使得工作箱 (15) 发生转动, 使得装有蜜饯原料的拌料箱 (13) 转动到喷液管 (17) 的下方, 通过抽液泵 (2) 将加料箱 (1) 中的液体通过上液管 (6) 抽入辅料槽 (7) 中, 再通过喷液管 (17) 将液体辅料喷入拌料箱 (13) 中, 通过观察窗观察进入辅料槽 (7) 中的液体含量;

步骤三: 喷淋辅料后, 通过第二电机 (32) 的输出端驱动第二输出轴 (31) 转动, 继而使得拌料箱 (13) 发生转动, 对箱内的蜜饯原料进行的搅拌处理, 由于拌料箱 (13) 倾斜放置, 再控制圆座 (25) 转动, 在该拌料箱 (13) 转动出料传送带 (14) 的位置时, 通过第二液压缸 (24) 控制其第二活塞杆 (22) 向上移动, 第二活塞杆 (22) 推动其顶部的横板 (19) 的一端向上移动, 使得拌料箱 (13) 的开口向下, 将搅拌好的蜜饯倾倒在出料传送带 (14) 上, 传送出装置。

一种蜜饯智能加拌料装置及其使用方法

技术领域

[0001] 本发明涉及蜜饯加工设备领域,具体为一种蜜饯智能加拌料装置及其使用方法。

背景技术

[0002] 蜜饯也称果脯,古称蜜煎。汉族民间糖蜜制水果食品。流传于各地,历史悠久。需要用糖液进行喷洒,使其表面裹上一层糖衣,增加口感。

[0003] 现有的蜜饯加拌料装置在进行蜜饯原料加工时,需要人工将原料箱中的蜜饯倒入搅拌桶中进行上料,工人的劳动量大;现有的蜜饯加拌料装置在进行蜜饯原料加工时,每次搅拌前都需要工人称量蜜饯原料的重量,上料效率底;现有的蜜饯加拌料装置在进行蜜饯原料加工时,对蜜饯进行包裹糖衣时,需要喷洒糖液,目前的喷洒大多通过人工倾倒糖液,且无法判断糖液的使用量,喷洒不均匀,影响蜜饯口感;现有的蜜饯加拌料装置在进行蜜饯原料加工时,在对蜜饯原料进行搅拌时,由于糖液易堆积,搅拌困难,糖液极易成团,导致糖液的浪费,且搅拌箱大多为圆柱形,蜜饯在箱内翻滚不彻底,搅拌不均匀,且需要人工卸料,蜜饯加工效率底。

[0004] 公开号为CN208115685U的中国专利,公开了细粉状物料加湿装置,特别是一种加湿搅拌机用拌料加湿雾化装置,其特征是:至少包括搅拌机本体、雾化喷头、雾化喷头固定螺栓、雾化喷头连接管快速接头及进水软管,雾化喷头通过雾化喷头固定螺栓固定在搅拌机本体的外壳上;所述的雾化喷头和进水软管通过连接管快速接头连接在一起。它提供了一种测提高搅拌机加湿效果,避免加湿搅拌机在卸料过程中产生的二次扬尘,对环境造成污染的加湿搅拌机用拌料加湿雾化装置。该专利与本发明相比,存在现有的蜜饯加拌料装置在进行蜜饯原料加工时,在对蜜饯原料进行搅拌时,由于糖液易堆积,搅拌困难,糖液极易成团,导致糖液的浪费,且搅拌箱大多为圆柱形,蜜饯在箱内翻滚不彻底,搅拌不均匀,且需要人工卸料,蜜饯加工效率底和现有的蜜饯加拌料装置在进行蜜饯原料加工时,对蜜饯进行包裹糖衣时,需要喷洒糖液,目前的喷洒大多通过人工倾倒糖液,且无法判断糖液的使用量,喷洒不均匀,影响蜜饯口感的问题。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种蜜饯智能加拌料装置及其使用方法,以解决现有的蜜饯加拌料装置在进行蜜饯原料加工时,需要人工将原料箱中的蜜饯倒入搅拌桶中进行上料,工人的劳动量大;现有的蜜饯加拌料装置在进行蜜饯原料加工时,每次搅拌前都需要工人称量蜜饯原料的重量,上料效率底;现有的蜜饯加拌料装置在进行蜜饯原料加工时,对蜜饯进行包裹糖衣时,需要喷洒糖液,目前的喷洒大多通过人工倾倒糖液,且无法判断糖液的使用量,喷洒不均匀,影响蜜饯口感;现有的蜜饯加拌料装置在进行蜜饯原料加工时,在对蜜饯原料进行搅拌时,由于糖液易堆积,搅拌困难,糖液极易成团,导致糖液的浪费,且搅拌箱大多为圆柱形,蜜饯在箱内翻滚不彻底,搅拌不均匀,且需要人工卸料,蜜饯加工效率底的问题。

[0006] 本发明的目的可以通过以下技术方案实现：

[0007] 一种蜜饯智能加拌料装置，包括加料箱和安装架，所述安装架的一侧设置有上料固定架，上料固定架的一侧设置有上料架，上料架一侧的上料固定架上设置有辅料槽，上料架顶端设置有进料板，上料架的底端设置有上料板，上料板的一端与上料架的底端均设置有传送轮，两个传送轮之间设置有上料传送带，上料架的顶端位置设置有两个支撑轮，安装架的顶部设置有储料箱，储料箱两侧的侧壁上分别设置有称重仪，储料箱的侧壁与称重仪固定连接，两个称重仪分别固定设置在安装架上，储料箱的底部设置有下列板，下料板上方的储料箱的侧壁底部位置开设有出料口，出料口上方的储料箱的侧壁上设置有第一液压缸，第一液压缸的内部设置有第一活塞杆，第一活塞杆的底端固定设置有密封板，安装架的一侧设置有加料箱，加料箱的一侧设置有上液管，上液管的一端与辅料槽连通，上液管的另一端与加料箱的内部连通，上液管上设置有抽液泵；

[0008] 所述安装架的一侧设置有工作箱，工作箱的下方设置有底箱，底箱与工作箱之间设置有圆座，圆座的顶面焊接在工作箱的底部，圆座的底面上设置有三个滚轮，底箱的内部设置有第一电机，第一电机顶部设置有第一输出轴，第一电机的输出端与第一输出轴传动连接，圆座的底部开设有卡槽，第一输出轴设置在卡槽的内部，工作箱的顶部开设有工作槽，工作槽的底面上设置有四个第二液压缸，每个第二液压缸的内部均设置有第二活塞杆，每个第二液压缸一侧的工作槽的内壁上均焊接有两个夹板，两个夹板之间均设置有横板，横板的中部设置有转轴，转轴的两端分别设置在两个夹板上，每个横板的一端均与其相邻的第二活塞杆的顶端铰接，每个横板的另一端均设置有拌料箱。

[0009] 作为本发明进一步的方案：所述出料口的两侧分别设置有滑轨，与两个滑轨对应位置的密封板的侧壁上分别设置有滑块，两个滑块分别设置在两个滑轨的内部，通过第一活塞杆能够推动密封板沿滑轨进行移动，堵住出料口，储料箱称重结束后，控制密封板向上移动，将储料箱中的蜜饯原料排到拌料箱中。

[0010] 作为本发明进一步的方案：所述卡槽的内壁上设置有齿轮带，第一输出轴的侧边上设置有齿牙，齿轮带上的齿牙与第一输出轴侧壁上的齿牙啮合连接，通过第一电机的输出端转动，由于齿轮带上的齿牙与第一输出轴侧壁上的齿牙啮合连接，使得圆座转动，继而使得工作箱发生转动，实现拌料箱的分布加工。

[0011] 作为本发明进一步的方案：每个夹板的顶部位置均开设有通孔，转轴的两端分别设置在两个夹板上的通孔内部，且转轴的两端分别与两个夹板转动连接，使得横板能够沿转轴转动，实现储料箱的倾斜，便于蜜饯原料的排出。

[0012] 作为本发明进一步的方案：每个横板的一端均开设有槽孔，每个槽孔的内部均设置有第二电机，第二电机的一端设置有第二输出轴，第二电机的输出端与第二输出轴传动连接，能够通过第二电机的输出端驱动第二输出轴转动，为储料箱转动提供动力。

[0013] 作为本发明进一步的方案：每个拌料箱的底部均与其相邻的一个第二输出轴的顶端固定连接，拌料箱的顶部开设有进料口，使得拌料箱与第二输出轴连接固定，在第二输出轴转动时，能够对拌料箱内部的原料进行搅拌处理。

[0014] 作为本发明进一步的方案：所述辅料槽一侧的侧壁上设置有观察窗，辅料槽的底部设置有出液管，出液管的一端连接有喷液管，观察窗上标注有刻度线，且观察窗采用透明材料制成，能够通过观察窗观察进入辅料槽中的液体含量，便于对每个拌料箱中加入添加

剂的含量进行控制。

[0015] 一种蜜饯智能加拌料装置的使用方法,该使用方法具体包括以下步骤:

[0016] 步骤一:将蜜饯原料箱放置到上料板上,通过外接电机驱动传送轮转动,使得上料传送带发生转动,将蜜饯原料逐渐倒在上料传送带上,通过上料传送带将蜜饯原料传送到储料箱中,通过称重仪确定储料箱中的蜜饯原料含量,再通过第一液压缸控制其内部的第一活塞杆向缸体内部移动,第一活塞杆推动密封板沿滑轨进行移动,开通出料口,将储料箱中的蜜饯原料排到拌料箱中;

[0017] 步骤二:将蜜饯原料倒入拌料箱后,通过第一电机的输出端转动,由于齿轮带上的齿牙与第一输出轴侧壁上的齿牙啮合连接,使得圆座转动,继而使得工作箱发生转动,使得装有蜜饯原料的拌料箱转动到喷液管的下方,通过抽液泵将加料箱中的液体通过上液管抽入辅料槽中,再通过喷液管将液体辅料喷入拌料箱中,通过观察窗观察进入辅料槽中的液体含量;

[0018] 步骤三:喷淋辅料后,通过第二电机的输出端驱动第二输出轴转动,继而使得拌料箱发生转动,对箱内的蜜饯原料进行的搅拌处理,由于拌料箱倾斜放置,再控制圆座转动,在该拌料箱转动出料传送带的位置时,通过第二液压缸控制其第二活塞杆向上移动,第二活塞杆推动其顶部的横板的一端向上移动,使得拌料箱的开口向下,将搅拌好的蜜饯倾倒在出料传送带上,传送出装置。

[0019] 本发明的有益效果:

[0020] 1、本发明中,通过外接电机驱动传送轮转动,使得上料传送带发生转动,将蜜饯原料逐渐倒在上料传送带上,通过上料传送带将蜜饯原料传送到储料箱中,不需要人工进行上料,减少工人的劳动量;

[0021] 2、本发明中,通过称重仪确定储料箱中的蜜饯原料含量,再通过第一液压缸控制其内部的第一活塞杆向缸体内部移动,第一活塞杆推动密封板沿滑轨进行移动,开通出料口,将储料箱中的蜜饯原料排到拌料箱中,通过称重仪确定蜜饯原料的含量,不需要人工称量,提高上料效率;

[0022] 3、本发明中,通过第一电机的输出端转动,由于齿轮带上的齿牙与第一输出轴侧壁上的齿牙啮合连接,使得圆座转动,继而使得工作箱发生转动,使得装有蜜饯原料的拌料箱转动到喷液管的下方,通过抽液泵将加料箱中的液体通过上液管抽入辅料槽中,再通过喷液管将液体辅料喷入拌料箱中,通过观察窗观察进入辅料槽中的液体含量,便于对每个拌料箱中加入添加剂的含量进行控制,提高蜜饯口味;

[0023] 4、本发明中,通过第二电机的输出端驱动第二输出轴转动,继而使得拌料箱发生转动,对箱内的蜜饯原料进行的搅拌处理,由于拌料箱倾斜放置,提高搅拌效果,使得蜜饯原料搅拌更加均匀,再控制圆座转动,在该拌料箱转动出料传送带的位置时,通过第二液压缸控制其第二活塞杆向上移动,第二活塞杆推动其顶部的横板的一端向上移动,使得拌料箱的开口向下,将搅拌好的蜜饯倾倒在出料传送带上,传送出装置,便于下一加工工艺的进行,不需要人工卸料,提高蜜饯加工效率;

[0024] 5、本发明,创新应用多工位不间断的蜜饯加料、拌料连续式自动化加工新技术,实现蜜饯原料的称重、下料、喷淋加料、搅拌、出料等一系列高效处理制备工艺,解决传统蜜饯加工的生产效率低和人员消耗大的问题。

附图说明

[0025] 为了便于本领域技术人员理解,下面结合附图对本发明作进一步的说明。

[0026] 图1为本发明一种蜜饯智能加拌料装置的结构示意图;

[0027] 图2为本发明中上料固定架的结构示意图;

[0028] 图3为本发明中工作箱的内部结构示意图;

[0029] 图4为本发明中储料箱的结构示意图;

[0030] 图5为本发明中出料口的结构示意图;

[0031] 图6为本发明图3中的局部放大图A;

[0032] 图中:1、加料箱;2、抽液泵;3、上料固定架;4、上料架;5、出液管;6、上液管;7、辅料槽;8、安装架;9、称重仪;10、储料箱;11、第一液压缸;12、第一活塞杆;13、拌料箱;14、出料传送带;15、工作箱;16、底箱;17、喷液管;18、支撑轮;19、横板;20、转轴;21、夹板;22、第二活塞杆;23、工作槽;24、第二液压缸;25、圆座;26、滚轮;27、第一电机;28、第一输出轴;29、齿轮带;30、卡槽;31、第二输出轴;32、第二电机;33、下料板;34、密封板;35、出料口;36、上料板;37、进料板;38、传送轮。

具体实施方式

[0033] 下面将结合实施例对本发明的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0034] 如图1-6所示,一种蜜饯智能加拌料装置,包括加料箱1和安装架8,安装架8的一侧设置有上料固定架3,上料固定架3的一侧设置有上料架4,上料架4一侧的上料固定架3上设置有辅料槽7,上料架4顶端设置有进料板37,上料架4的底端设置有上料板36,上料板36的一端与上料架4的底端均设置有传送轮38,两个传送轮38之间设置有上料传送带,上料架4的顶端位置设置有两个支撑轮18,安装架8的顶部设置有储料箱10,储料箱10两侧的侧壁上分别设置有称重仪9,储料箱10的侧壁与称重仪9固定连接,两个称重仪9分别固定设置在安装架8上,储料箱10的底部设置有下列板33,下料板33上方的储料箱10的侧壁底部位置开设有出料口35,出料口35上方的储料箱10的侧壁上设置有第一液压缸11,第一液压缸11的内部设置有第一活塞杆12,第一活塞杆12的底端固定设置有密封板34,安装架8的一侧设置有加料箱1,加料箱1的一侧设置有上液管6,上液管6的一端与辅料槽7连通,上液管6的另一端与加料箱1的内部连通,上液管6上设置有抽液泵2。

[0035] 安装架8的一侧设置有工作箱15,工作箱15的下方设置有底箱16,底箱16与工作箱15之间设置有圆座25,圆座25的顶面焊接在工作箱15的底部,圆座25的底面上设置有三个滚轮26,底箱16的内部设置有第一电机27,第一电机27顶部设置有第一输出轴28,第一电机27的输出端与第一输出轴28传动连接,圆座25的底部开设有卡槽30,第一输出轴28设置在卡槽30的内部,工作箱15的顶部开设有工作槽23,工作槽23的底面上设置有两个第二液压缸24,每个第二液压缸24的内部均设置有第二活塞杆22,每个第二液压缸24一侧的工作槽23的内壁上均焊接有两个夹板21,两个夹板21之间均设置有横板19,横板19的中部设置有转轴20,转轴20的两端分别设置在两个夹板21上,每个横板19的一端均与其相邻的第二活

塞杆22的顶端铰接,每个横板19的另一端均设置有拌料箱13,使用时,将蜜饯原料箱放置到上料板36上,通过外接电机驱动传送轮38转动,使得上料传送带发生转动,将蜜饯原料逐渐倒在上料传送带上,通过上料传送带将蜜饯原料传送到储料箱10中,通过称重仪9确定储料箱10中的蜜饯原料含量,再通过第一液压缸11控制其内部的第一活塞杆12向缸体内部移动,第一活塞杆12推动密封板34沿滑轨进行移动,开通出料口35,将储料箱10中的蜜饯原料排到拌料箱13中,不需要人工进行上料,减少工人的劳动量,通过称重仪9确定蜜饯原料的含量,不需要人工称量,提高上料效率;将蜜饯原料倒入拌料箱13后,通过第一电机27的输出端转动,由于齿轮带29上的齿牙与第一输出轴28侧壁上的齿牙啮合连接,使得圆座25转动,继而使得工作箱15发生转动,使得装有蜜饯原料的拌料箱13转动到喷液管17的下方,通过抽液泵2将加料箱1中的液体通过上液管6抽入辅料槽7中,再通过喷液管17将液体辅料喷入拌料箱13中,通过观察窗观察进入辅料槽7中的液体含量,便于对每个拌料箱13中加入添加剂的含量进行控制,提高蜜饯口味;喷淋辅料后,通过第二电机32的输出端驱动第二输出轴31转动,继而使得拌料箱13发生转动,对箱内的蜜饯原料进行的搅拌处理,由于拌料箱13倾斜放置,提高搅拌效果,使得蜜饯原料搅拌更加均匀,再控制圆座25转动,在该拌料箱13转动出料传送带14的位置时,通过第二液压缸24控制其第二活塞杆22向上移动,第二活塞杆22推动其顶部的横板19的一端向上移动,使得拌料箱13的开口向下,将搅拌好的蜜饯倾倒在出料传送带14上,传送出装置,便于下一加工工艺的进行,不需要人工卸料,提高蜜饯加工效率。

[0036] 出料口35的两侧分别设置有滑轨,与两个滑轨对应位置的密封板34的侧壁上分别设置有滑块,两个滑块分别设置在两个滑轨的内部,通过第一活塞杆12能够推动密封板34沿滑轨进行移动,堵住出料口35,储料箱10称重结束后,控制密封板34向上移动,将储料箱10中的蜜饯原料排到拌料箱13中。

[0037] 卡槽30的内壁上设置有齿轮带29,第一输出轴28的侧边上设置有齿牙,齿轮带29上的齿牙与第一输出轴28侧壁上的齿牙啮合连接,通过第一电机27的输出端转动,由于齿轮带29上的齿牙与第一输出轴28侧壁上的齿牙啮合连接,使得圆座25转动,继而使得工作箱15发生转动,实现拌料箱13的分布加工。

[0038] 每个夹板21的顶部位置均开设有通孔,转轴20的两端分别设置在两个夹板21上的通孔内部,且转轴20的两端分别与两个夹板21转动连接,使得横板19能够沿转轴20转动,实现储料箱10的倾斜,便于蜜饯原料的排出。

[0039] 每个横板19的一端均开设有槽孔,每个槽孔的内部均设置有第二电机32,第二电机32的一端设置有第二输出轴31,第二电机32的输出端与第二输出轴31传动连接,能够通过第二电机32的输出端驱动第二输出轴31转动,为储料箱10转动提供动力。

[0040] 每个拌料箱13的底部均与其相邻的一个第二输出轴31的顶端固定连接,拌料箱13的顶部开设有进料口,使得拌料箱13与第二输出轴31连接固定,在第二输出轴31转动时,能够对拌料箱13内部的原料进行搅拌处理。

[0041] 辅料槽7一侧的侧壁上设置有观察窗,辅料槽7的底部设置有出液管5,出液管5的一端连接有喷液管17,观察窗上标注有刻度线,且观察窗采用透明材料制成,能够通过观察窗观察进入辅料槽7中的液体含量,便于对每个拌料箱13中加入添加剂的含量进行控制。

[0042] 一种蜜饯智能加拌料装置的使用方法,该使用方法具体包括以下步骤:

[0043] 步骤一:将蜜饯原料箱放置到上料板36上,通过外接电机驱动传送轮38转动,使得上料传送带发生转动,将蜜饯原料逐渐倒在上料传送带上,通过上料传送带将蜜饯原料传送到储料箱10中,通过称重仪9确定储料箱10中的蜜饯原料含量,再通过第一液压缸11控制其内部的第一活塞杆12向缸体内部移动,第一活塞杆12推动密封板34沿滑轨进行移动,开通出料口35,将储料箱10中的蜜饯原料排到拌料箱13中;

[0044] 步骤二:将蜜饯原料倒入拌料箱13后,通过第一电机27的输出端转动,由于齿轮带29上的齿牙与第一输出轴28侧壁上的齿牙啮合连接,使得圆座25转动,继而使得工作箱15发生转动,使得装有蜜饯原料的拌料箱13转动到喷液管17的下方,通过抽液泵2将加料箱1中的液体通过上液管6抽入辅料槽7中,再通过喷液管17将液体辅料喷入拌料箱13中,通过观察窗观察进入辅料槽7中的液体含量;

[0045] 步骤三:喷淋辅料后,通过第二电机32的输出端驱动第二输出轴31转动,继而使得拌料箱13发生转动,对箱内的蜜饯原料进行的搅拌处理,由于拌料箱13倾斜放置,再控制圆座25转动,在该拌料箱13转动出料传送带14的位置时,通过第二液压缸24控制其第二活塞杆22向上移动,第二活塞杆22推动其顶部的横板19的一端向上移动,使得拌料箱13的开口向下,将搅拌好的蜜饯倾倒在出料传送带14上,传送出装置。

[0046] 本发明的工作原理:本发明使用时,将蜜饯原料箱放置到上料板36上,通过外接电机驱动传送轮38转动,使得上料传送带发生转动,将蜜饯原料逐渐倒在上料传送带上,通过上料传送带将蜜饯原料传送到储料箱10中,通过称重仪9确定储料箱10中的蜜饯原料含量,再通过第一液压缸11控制其内部的第一活塞杆12向缸体内部移动,第一活塞杆12推动密封板34沿滑轨进行移动,开通出料口35,将储料箱10中的蜜饯原料排到拌料箱13中,不需要人工进行上料,减少工人的劳动量,通过称重仪9确定蜜饯原料的含量,不需要人工称量,提高上料效率;将蜜饯原料倒入拌料箱13后,通过第一电机27的输出端转动,由于齿轮带29上的齿牙与第一输出轴28侧壁上的齿牙啮合连接,使得圆座25转动,继而使得工作箱15发生转动,使得装有蜜饯原料的拌料箱13转动到喷液管17的下方,通过抽液泵2将加料箱1中的液体通过上液管6抽入辅料槽7中,再通过喷液管17将液体辅料喷入拌料箱13中,通过观察窗观察进入辅料槽7中的液体含量,便于对每个拌料箱13中加入添加剂的含量进行控制,提高蜜饯口味;

[0047] 喷淋辅料后,通过第二电机32的输出端驱动第二输出轴31转动,继而使得拌料箱13发生转动,对箱内的蜜饯原料进行的搅拌处理,由于拌料箱13倾斜放置,提高搅拌效果,使得蜜饯原料搅拌更加均匀,再控制圆座25转动,在该拌料箱13转动出料传送带14的位置时,通过第二液压缸24控制其第二活塞杆22向上移动,第二活塞杆22推动其顶部的横板19的一端向上移动,使得拌料箱13的开口向下,将搅拌好的蜜饯倾倒在出料传送带14上,传送出装置,便于下一加工工艺的进行,不需要人工卸料,提高蜜饯加工效率。

[0048] 以上公开的本发明优选实施例只是用于帮助阐述本发明。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该发明仅为所述的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本发明的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本发明。本发明仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

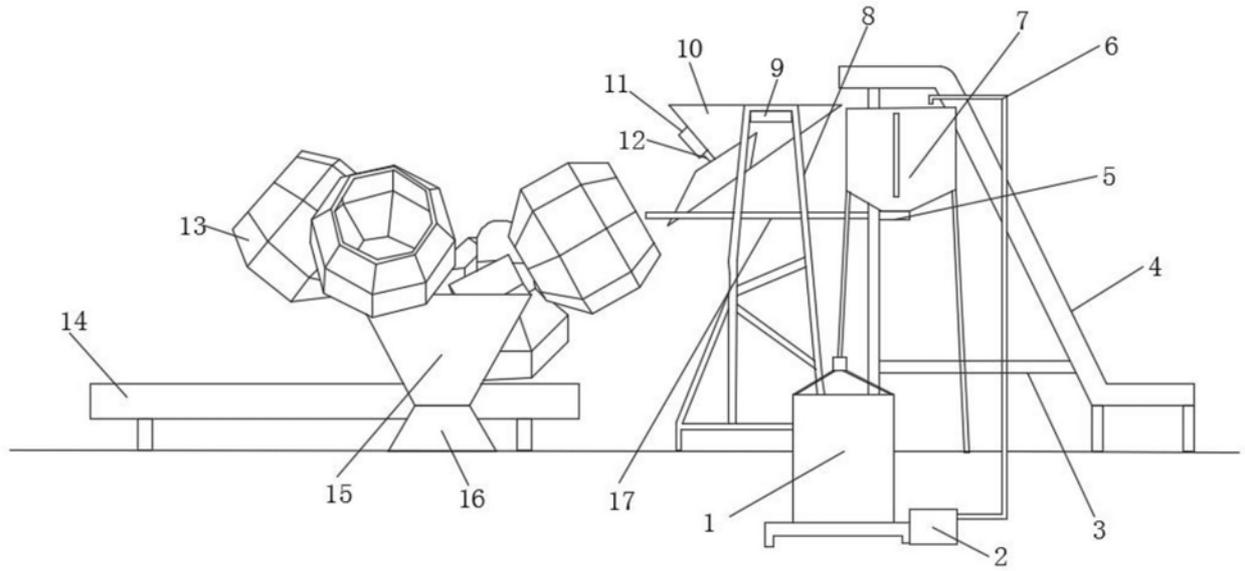


图1

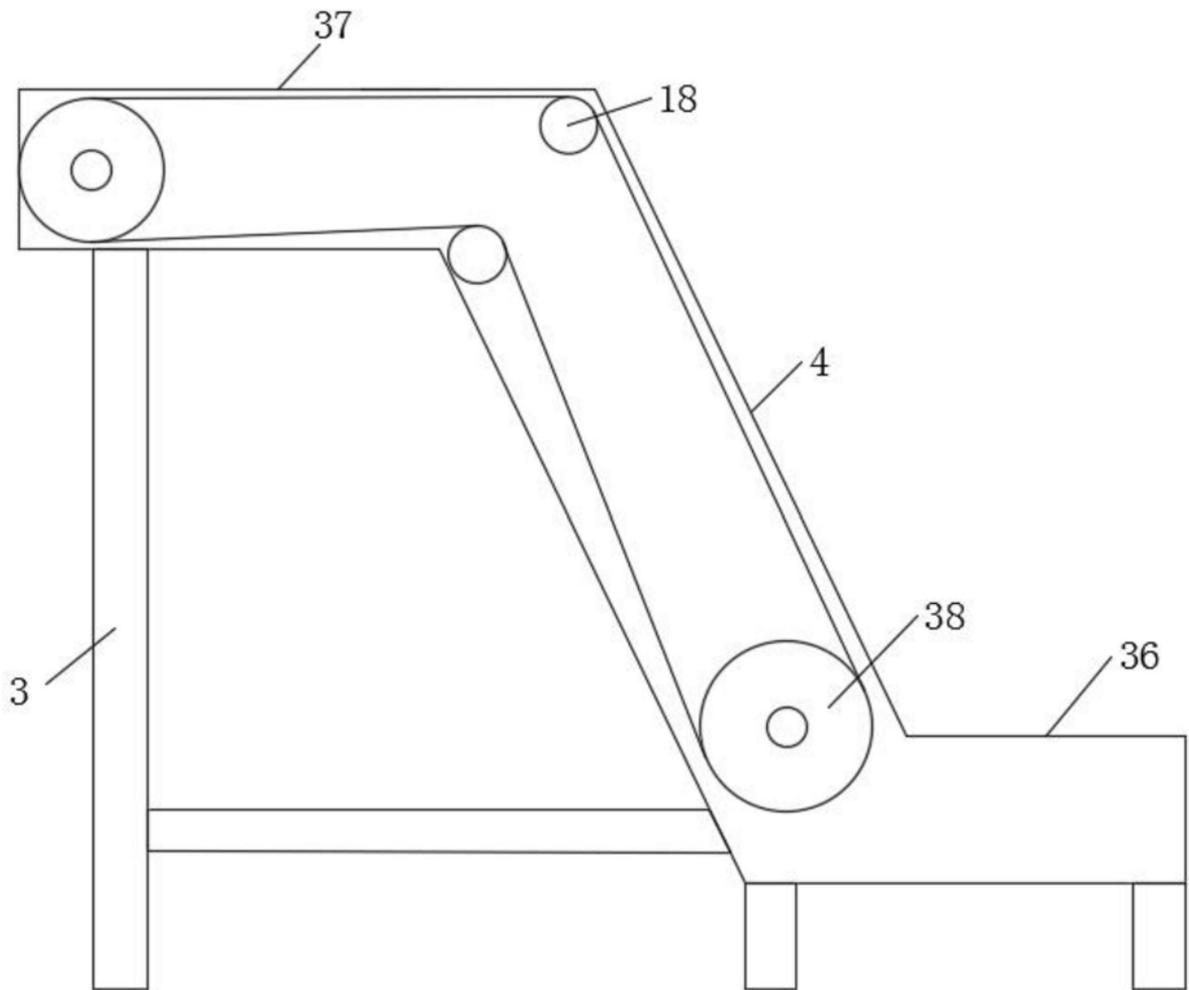


图2

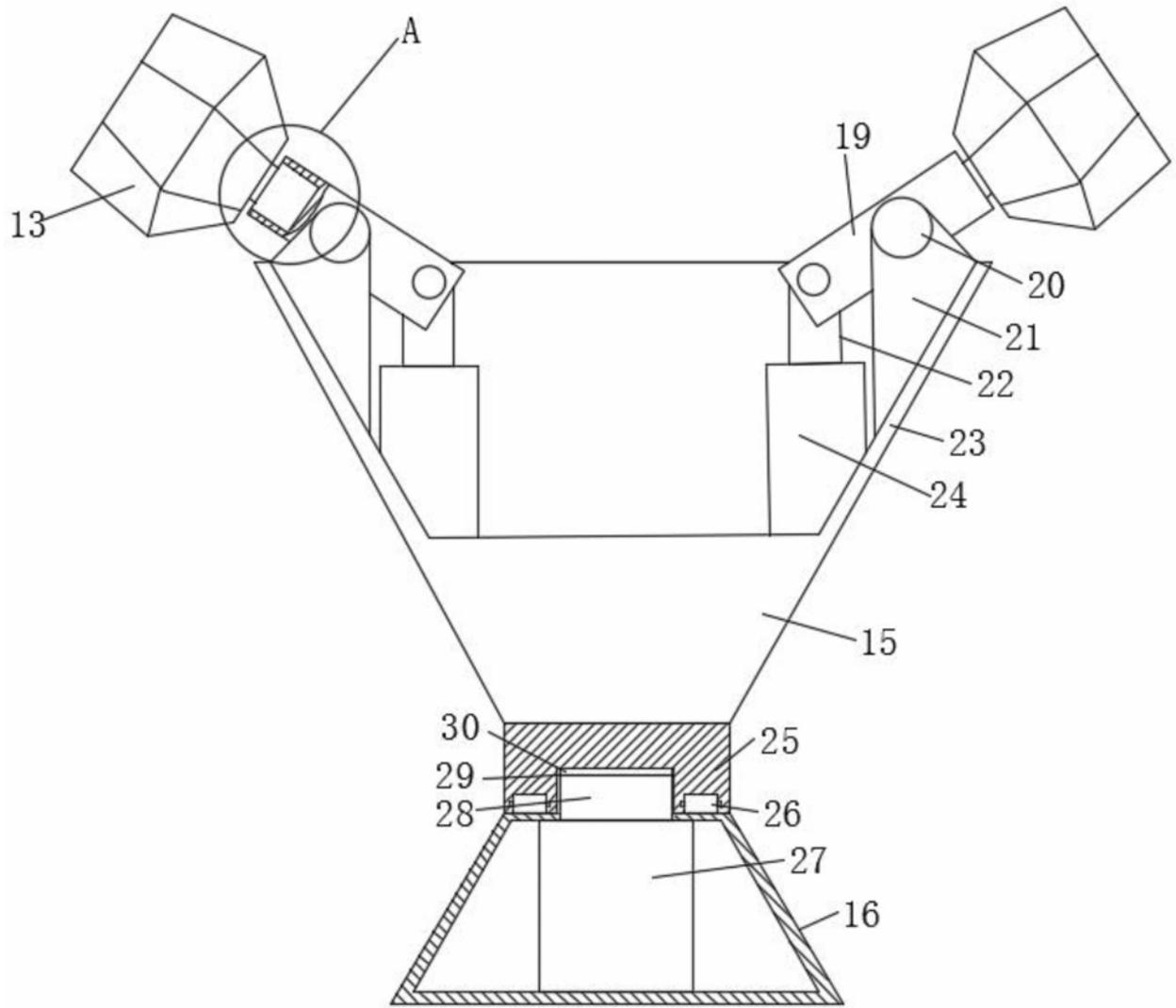


图3

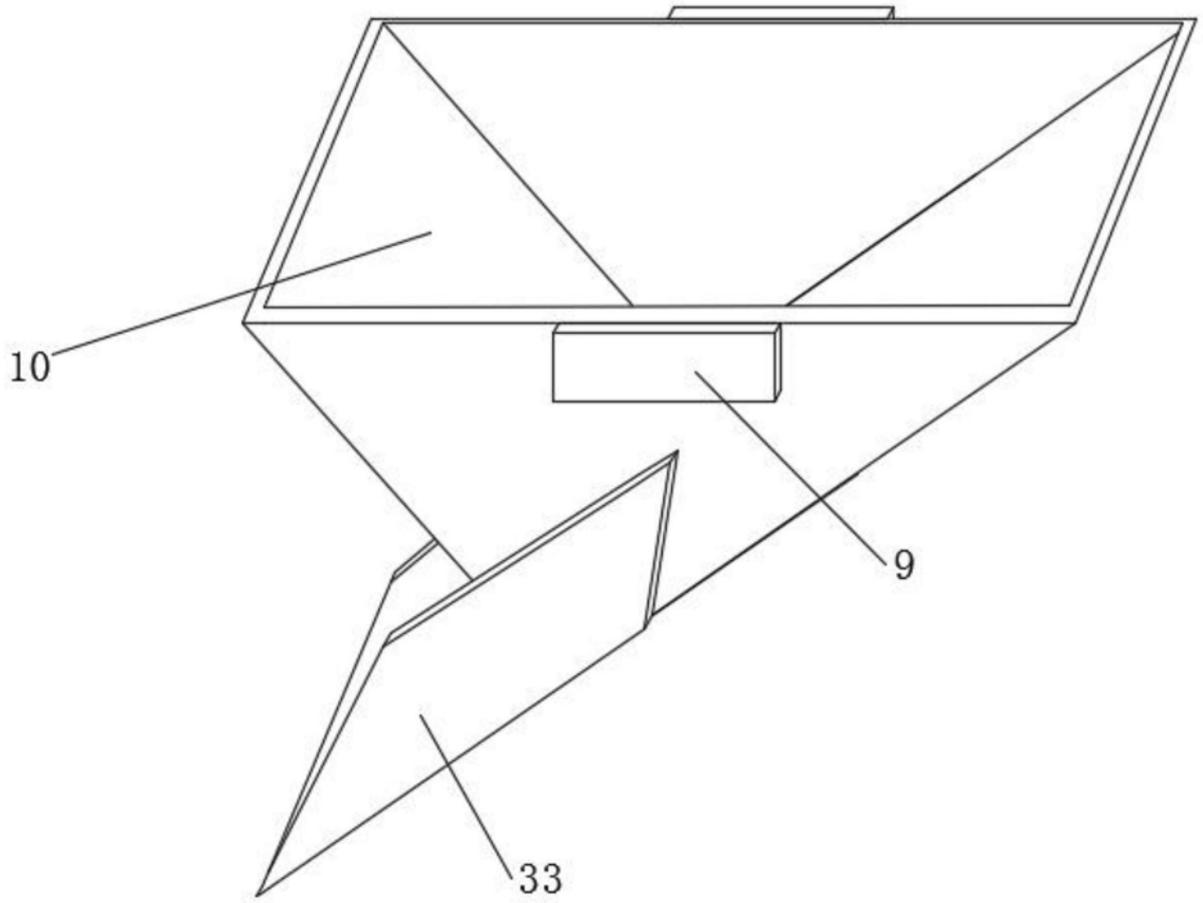


图4

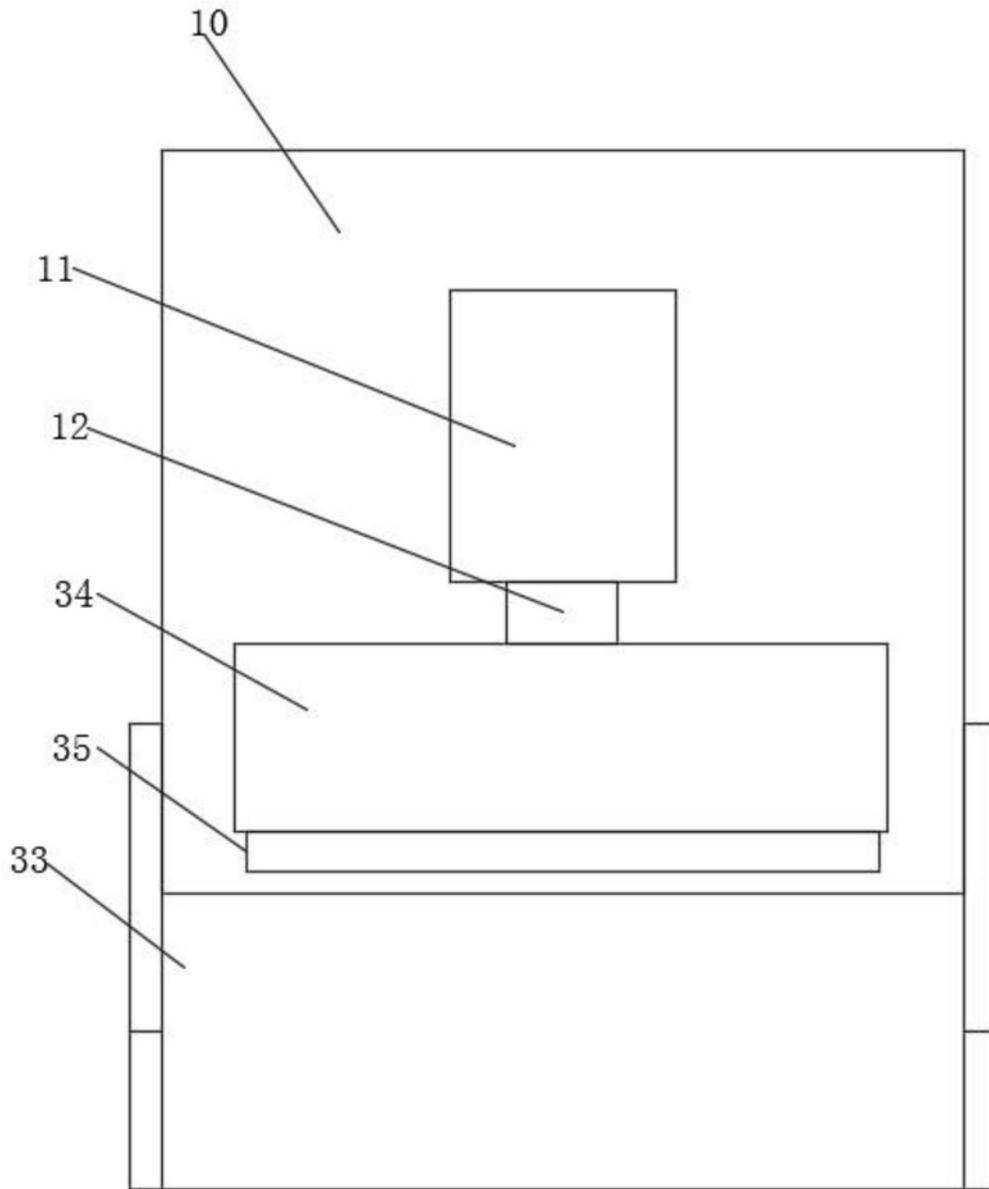


图5

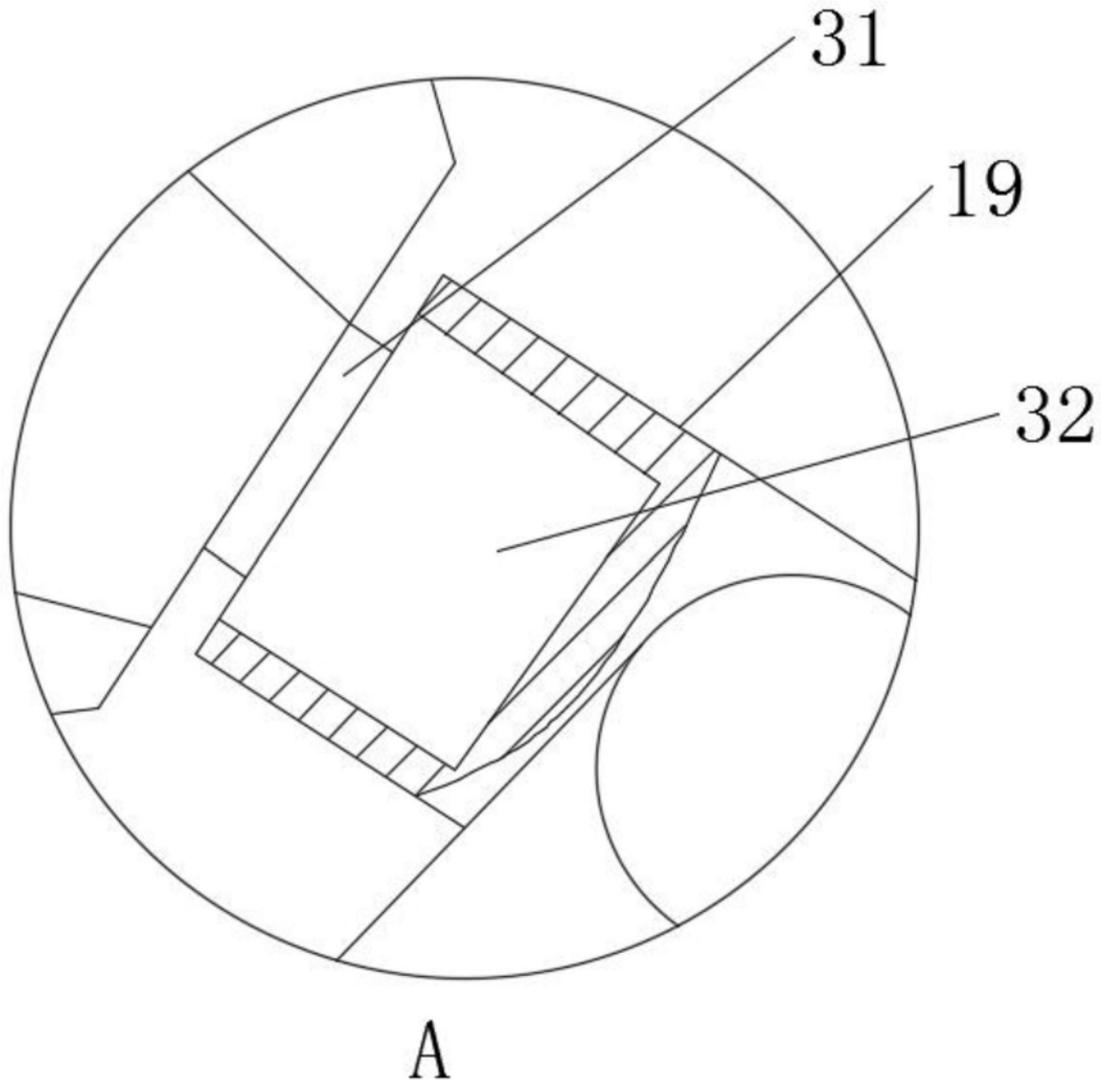


图6