



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205166984 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 20

(21) 申请号 201520810798. 6

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2015. 10. 16

(73) 专利权人 重庆鸿煊食品有限公司

地址 401329 重庆市九龙坡区石板镇高农村  
2 社

(72) 发明人 梁大彬

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理  
有限公司 11246

代理人 裴娜

(51) Int. Cl.

B26D 1/03(2006. 01)

B26D 7/06(2006. 01)

B26D 7/32(2006. 01)

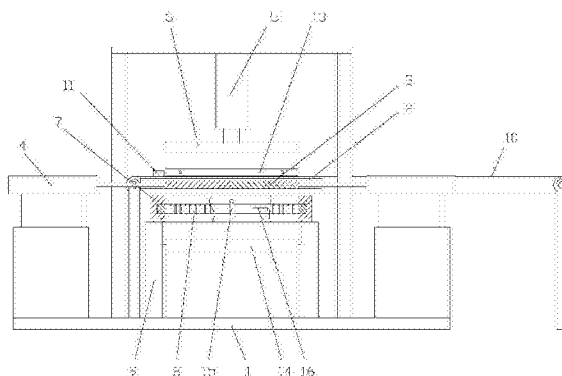
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

具有自动进排料功能的豆干竖向分切机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有自动进排料功能的豆干竖向分切机,包括进料机、竖切装置和排料机,所述竖切装置包括机架、水平导轨、豆腐载板、水平压板和竖切刀;进料机包括第一皮带输送机、挡料板、以及推料气缸。本实用新型具有自动进排料功能的豆干竖向分切机,其通过第一皮带输送机将豆腐块输送至挡板处,然后推料气缸将豆腐块推送至豆腐载板上,接着第一气缸驱动豆腐载板向两侧拉开,豆腐块便掉入下方的豆腐放置槽中,然后第二气缸再推动水平压板下移,将豆腐块从竖切刀上压下,实现对豆腐块的竖向分切,分切后的豆干掉在第二皮带输送机上后被送入下移工序,本竖向分切机操作简单、分切速度快、生产效率。



1. 一种具有自动进排料功能的豆干竖向分切机,其特征在于:包括进料机、竖切装置和排料机,

所述竖切装置包括机架、设置在机架上的水平导轨、侧边部设置在水平导轨上的两块豆腐载板、设置在机架上分别驱动两块豆腐载板沿水平导轨移动的第一气缸、设置在机架上并位于豆腐载板上方的第二气缸、连接在第二气缸的竖直活塞杆端部上的水平压板、位于豆腐载板下方的矩形豆腐放置槽、设置在豆腐放置槽下部的竖切刀、以及设置在机架上以支撑豆腐放置槽的支座;

所述进料机包括位于豆腐载板侧边的第一皮带输送机、设置在第一皮带输送机端部的挡料板、以及设置在第一皮带输送机端部已将豆腐块推到豆腐载板上的推料气缸,所述推料气缸的活塞杆上连接有推料板;

所述排料机为设置在豆腐载板下方的第二皮带输送机。

2. 根据权利要求1所述的具有自动进排料功能的豆干竖向分切机,其特征在于:所述豆腐放置槽的两相对侧板的下部上设置有切刀安装槽,所述竖切刀设置在切刀安装槽中,所述豆腐放置槽上还连接有防止竖切刀从切刀安装槽中退出的旋转销。

3. 根据权利要求1所述的具有自动进排料功能的豆干竖向分切机,其特征在于:所述竖切刀包括矩形边框和若干成矩形阵列布置在边框中的竖向刀片。

4. 根据权利要求3所述的具有自动进排料功能的豆干竖向分切机,其特征在于:所述竖切刀的边框上设置有把手。

## 具有自动进排料功能的豆干竖向分切机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种食品机械,特别涉及一种豆干分切机。

### 背景技术

[0002] 豆干是深受人们喜爱的食品,食品厂生产豆干的原料豆腐块一般为方形大块的豆腐,在生产豆干过程中需要将豆腐块进行分切,分切过程中一般需要将大块的豆腐先沿横截面方切分成若干层,然后再沿竖向将豆腐块切分成若干小块。然而现有技术中还没有能对豆腐块进行快速竖切的设备。

### 实用新型内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型的目的是提供一种具有自动进排料功能的豆干竖向分切机,以解决现有技术中缺少能对豆腐块进行快速竖切的设备的问题。

[0004] 本实用新型具有自动进排料功能的豆干竖向分切机,包括进料机、竖切装置和排料机,

[0005] 所述竖切装置包括机架、设置在机架上的水平导轨、侧边部设置在水平导轨上的两块豆腐载板、设置在机架上分别驱动两块豆腐载板沿水平导轨移动的第一气缸、设置在机架上并位于豆腐载板上方的第二气缸、连接在第二气缸的竖直活塞杆端部上的水平压板、位于豆腐载板下方的矩形豆腐放置槽、设置在豆腐放置槽下部的竖切刀、以及设置在机架上以支撑豆腐放置槽的支座;

[0006] 所述进料机包括位于豆腐载板侧边的第一皮带输送机、设置在第一皮带输送机端部的挡料板、以及设置在第一皮带输送机端部已将豆腐块推到豆腐载板上的推料气缸,所述推料气缸的活塞杆上连接有推料板;

[0007] 所述排料机为设置在豆腐载板下方的第二皮带输送机。

[0008] 进一步,所述豆腐放置槽的两相对侧板的下部上设置有切刀安装槽,所述竖切刀设置在切刀安装槽中,所述豆腐放置槽上还连接有防止竖切刀从切刀安装槽中退出的旋转销。

[0009] 进一步,所述竖切刀包括矩形边框和若干成矩形阵列布置在边框中的竖向刀片。

[0010] 进一步,所述竖切刀的边框上设置有把手。

[0011] 本实用新型的有益效果:本实用新型具有自动进排料功能的豆干竖向分切机,其通过第一皮带输送机将豆腐块输送至挡板处,然后推料气缸将豆腐块推送至豆腐载板上,接着第一气缸驱动豆腐载板向两侧拉开,豆腐块便掉入下方的豆腐放置槽中,然后第二气缸再推动水平压板下移,将豆腐块从竖切刀上压下,实现对豆腐块的竖向分切,分切后的豆干掉在第二皮带输送机上后被送入下移工序,本竖向分切机操作简单、分切速度快、生产效率高。

### 附图说明

[0012] 图 1 为本实施例具有自动进排料功能的豆干竖向分切机的结构示意图；

[0013] 图 2 为进料机的俯视结构示意图。

### 具体实施方式

[0014] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步描述。

[0015] 如图所示,本实施例具有自动进排料功能的豆干竖向分切机,包括进料机、竖切装置和排料机,

[0016] 所述竖切装置包括机架 1、设置在机架上的水平导轨 2、侧边部设置在水平导轨上的两块豆腐载板 3、设置在机架上分别驱动两块豆腐载板沿水平导轨移动的第一气缸 4、设置在机架上并位于豆腐载板上方的第二气缸 5、连接在第二气缸的竖直活塞杆端部上的水平压板 6、位于豆腐载板下方的矩形豆腐放置槽 7、设置在豆腐放置槽下部的竖切刀 8、以及设置在机架上以支撑豆腐放置槽的支座 9；

[0017] 所述进料机包括位于豆腐载板侧边的第一皮带输送机 10、设置在第一皮带输送机端部的挡料板 11、以及设置在第一皮带输送机端部已将豆腐块推到豆腐载板上的推料气缸 12,所述推料气缸的活塞杆上连接有推料板 13；

[0018] 所述排料机为设置在豆腐载板下方的第二皮带输送机 14。

[0019] 本实施例具有自动进排料功能的豆干竖向分切机,其通过第一皮带输送机将豆腐块输送至挡板处,然后推料气缸将豆腐块推送至豆腐载板上,接着第一气缸驱动豆腐载板向两侧拉开,豆腐块便掉入下方的豆腐放置槽中,然后第二气缸再推动水平压板下移,将豆腐块从竖切刀上压下,实现对豆腐块的竖向分切,分切后的豆干掉在第二皮带输送机上后被送入下移工序,本竖向分切机操作简单、分切速度快、生产效率高。

[0020] 作为对本实施例的改进,所述豆腐放置槽的两相对侧板的下部上设置有切刀安装槽,所述竖切刀设置在切刀安装槽中,所述豆腐放置槽上还连接有防止竖切刀从切刀安装槽中退出的旋转销 15,本改进使得竖切刀可更换,从而使本分切机能分切不同规格的豆干,通用性好。

[0021] 作为对本实施例的改进,所述竖切刀包括矩形边框和若干成矩形阵列布置在边框中的竖向刀片,分切效率高。

[0022] 作为对本实施例的改进,所述竖切刀的边框上设置有把手 16,把手可方便在更换竖切刀时拿取竖切刀。

[0023] 最后说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的宗旨和范围,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

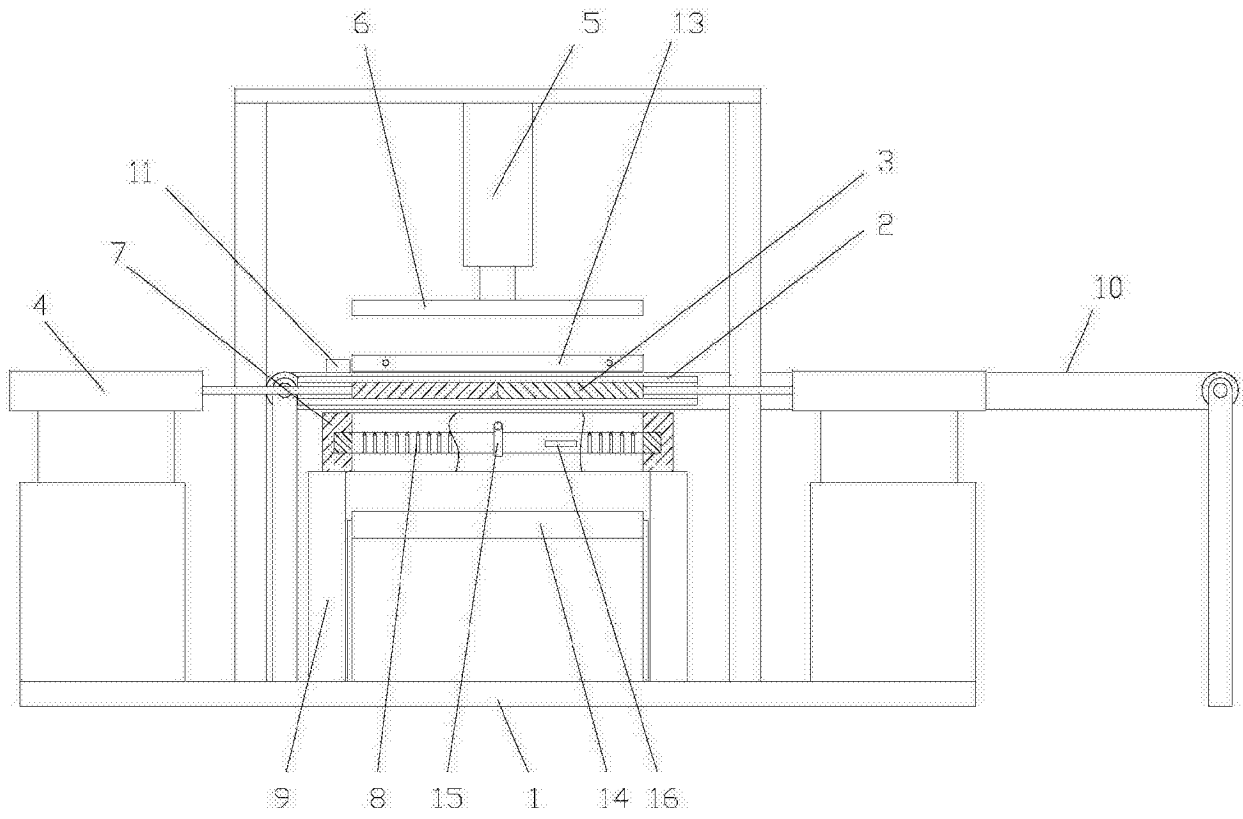


图 1

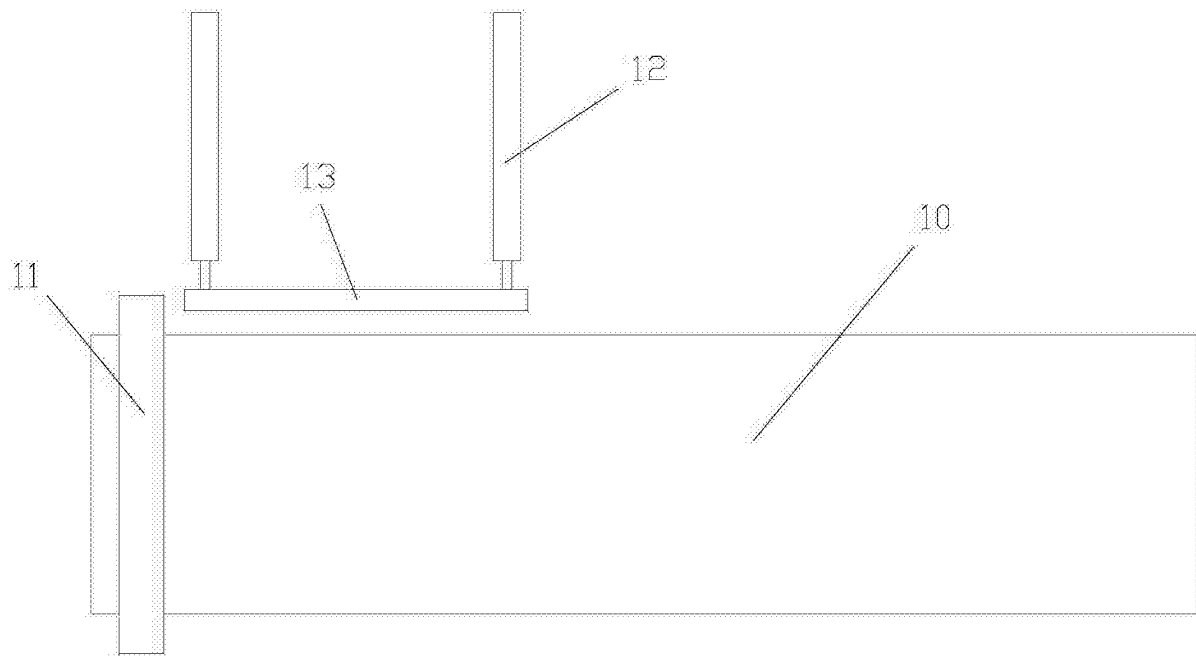


图 2