

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

48298

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 16.X 1962 (P 99 855)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 29.VI.1964

Kl. 341-27/02

34f 33/06

MKP A 47J

A 47g. 33/06

UKD



Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Marian Kołdoń, mgr inż. Andrzej Styczyński, inż. Jan Wojdaszka

Właściciel patentu: Biuro Projektów Przemysłu Organicznego i Tworzyw Sztucznych „Proerg”, Warszawa (Polska)

Sposób wyrobu gałązek choinek z tworzyw sztucznych

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyrobu choinek z folii z tworzyw sztucznych.

Dotychczas znane sposoby wyrobu gałązek choinek z tworzyw sztucznych posiadają tę wadę, że gałązki nie mają wyglądu identycznego z wyglądem gałązek choinek naturalnych. Sposób według wynalazku pomija tę niedogodność i pozwala na wyrób gałązek do złudzenia przypominających gałązki naturalne.

Sposób według wynalazku polega na tym, że taśmę folii nacina się dwustronnie na paski szerokości około 1 mm pozostawiając w środku taśmy nieprzecięty pasek szerokości około 3 mm. Trzy tak przecięte taśmy o długości około 12–15 cm zgrzewa się ze sobą wzdłuż nienaciętego paska a następnie skręca między dwoma drutami, formując gałązkę.

Sposób według wynalazku zilustrowano na rysunku, gdzie fig. 1 przedstawia sposób przecinania taśmy, fig. 2 sposób przygotowania trzech zesparowanych taśm do skręcenia na element podstawowy i fig. 3 sposób wykonania gałązek.

Dla wytworzenia gałązek folia np. igelitowa pocięta na taśmy o szerokości ok. 5 cm. 1, nacinana jest na igielki 3 szerokości około 1 mm. Między igielkami pozostawia się nie przecięty pasek 2, szerokości około 3. Trzy nacięte taśmy zgrzewa się ze

2

sobą wzdłuż nienaciętego paska 2 i skręca między dwoma drutami 4, umieszczonymi między zaczepem 6 a uchwytem przesuwającym 5. Przez skręcenie otrzymuje się podstawowy element gałązki, który służy do wyrobu gałązki. Gałązki formuje się na tym samym urządzeniu co elementy podstawowe z tym, że zamiast zaczepu 6 jest uchwyt dwuszcękowy samocentrujący 7. Trzy elementy podstawowe zaciskane są w uchwycie zaciskowym 5, a końce drutów wszystkich elementów zaciskane są w uchwycie dwuszcękowym 7. Z kolei między te druty wkłada się następny komplet z trzech paszków tworząc dalszą część gałązki.

Wykonane gałązki osadza się w pniu sztucznej choinki, wykonanego z drzewa lub rury winidurowej.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wyrobu gałązek choinek z tworzyw sztucznych przez skręcenie między dwoma drutami, znamienny tym, że taśmę folii (1) nacina się dwustronnie (3) na igielki pozostawiając między igielkami pasek folii nienacięty (2), wzdłuż którego zgrzewa się trzy nacięte taśmy.

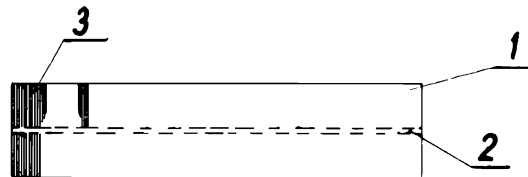


Fig. 1

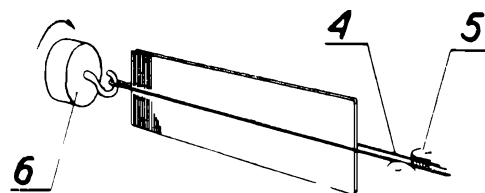


Fig. 2

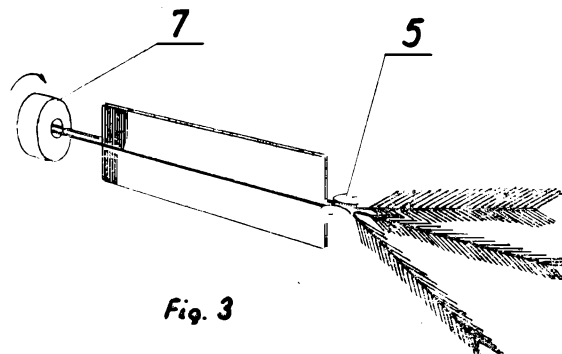


Fig. 3