(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203621114 U
(45)授权公告日 2014.06.04

(21)申请号 201320650551.3

(22)申请日 2013.10.21

(73)专利权人 全威(铜陵)铜业科技有限公司
地址 244000 安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖六路5111号

(72)发明人 王文金

(74)专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112
代理人 余成俊

(51)Int.Cl.
B21B 39/14(2006.01)

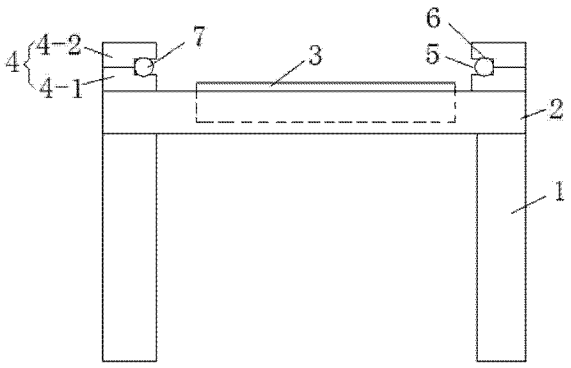
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种铜带运输通道装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种铜带运输通道装置，包括安装于支架上的托板，托板上转动安装有若干个间隔分布的转辊，转辊的上母线高于托板的上端面，托板左右两端分别安装有导向板，导向板相对侧壁上设有导向槽，导向槽内设有滚珠槽，滚珠槽内设有滚珠。本实用新型结构设计新颖，在导向板的导向槽内安装有滚珠，托板上端间隔安装有转辊，保证铜带在直线行走过程中下端面及两侧壁产生的摩擦为滚动摩擦，降低了阻力，提高了轧机的加工效率，也降低了铜带的损耗率。



CN 203621114 U

1. 一种铜带运输通道装置，包括安装于支架上的托板，其特征在于：所述的托板上转动安装有若干个间隔分布的转辊，转辊的上母线高于托板的上端面，所述的托板左右两端分别安装有导向板，导向板相对侧壁上设有导向槽，导向槽内设有滚珠槽，滚珠槽内设有滚珠。

2. 根据权利要求 1 所述的铜带运输通道装置，其特征在于：所述的导向板由底板和上压板拼装构成。

3. 根据权利要求 1 所述的铜带运输通道装置，其特征在于：所述的转辊采用橡胶辊或铝辊。

4. 根据权利要求 1 所述的铜带运输通道装置，其特征在于：所述的导向槽下侧壁的高度高于转辊上母线。

一种铜带运输通道装置

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及铜加工技术领域，尤其涉及一种铜带运输通道装置。

[0003] 背景技术：

[0004] 铜带是一种金属元件，产品规格有 0.1 ～ 3×50 ～ 250mm 各种状态铜带产品。铜带在通过轧机进行冷轧时，为了保证铜带直线行走，通常在轧机的进口端安装有导向通道，但是导向通道的设计结构存在缺陷，主要是通道与铜带之间的阻力及摩擦力较大，影响冷轧加工。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 为了弥补现有技术问题，本实用新型的目的是提供一种铜带运输通道装置，结构设计简单合理，可以保证铜带沿直线行走进入轧机中进行加工，降低阻力、摩擦力，也延长了通道的使用寿命。

[0007] 本实用新型的技术方案如下：

[0008] 铜带运输通道装置，包括安装于支架上的托板，其特征在于：所述的托板上转动安装有若干个间隔分布的转辊，转辊的上母线高于托板的上端面，所述的托板左右两端分别安装有导向板，导向板相对侧壁上设有导向槽，导向槽内设有滚珠槽，滚珠槽内设有滚珠。

[0009] 所述的铜带运输通道装置，其特征在于：所述的导向板由底板和上压板拼装构成。

[0010] 所述的铜带运输通道装置，其特征在于：所述的转辊采用橡胶辊或铝辊。

[0011] 所述的铜带运输通道装置，其特征在于：所述的导向槽下侧壁的高度高于转辊上母线。

[0012] 本实用新型的优点是：

[0013] 本实用新型结构设计新颖，在导向板的导向槽内安装有滚珠，托板上端间隔安装有转辊，保证铜带在直线行走过程中下端面及两侧壁产生的摩擦为滚动摩擦，降低了阻力，提高了轧机的加工效率，也降低了铜带的损耗率。

[0014] 附图说明：

[0015] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0016] 具体实施方式：

[0017] 参见图 1：

[0018] 铜带运输通道装置，包括安装于支架 1 上的托板 2，托板 2 上转动安装有若干个间隔分布的转辊 3，尽量减小与铜带表面的接触面积，降低摩擦力，转辊 3 的上母线高于托板 2 的上端面，托板 2 左右两端分别安装有导向板 4，导向板 4 相对侧壁上设有导向槽 5，导向槽 5 内设有滚珠槽 6，滚珠槽 6 内设有滚珠 7。

[0019] 导向板 4 由底板 4-1 和上压板 4-2 拼装构成，方便进行拆卸和维修。

[0020] 转辊 3 采用橡胶辊或铝辊，与铜带表面相接触时产生的摩擦力小，铜带损失少。

[0021] 导向槽 5 下侧壁的高度高于转辊上母线，保证铜带运输过程中其两侧在导向槽 5 内。

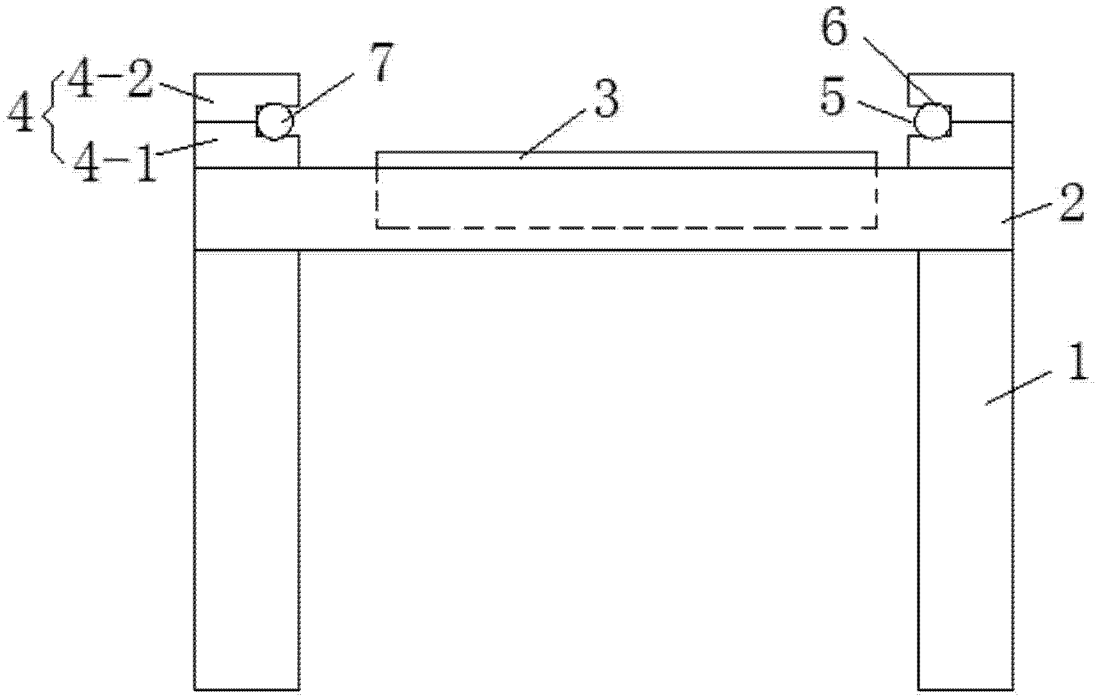


图 1