

(19) **DANMARK**



(12) **FREMLÆGGESESSKRIFT** (11) **150343 B**



DIREKTORATET FOR
PATENT- OG VAREMÆRKEVÆSENET

(21) Patentansøgning nr.: **3053/78**

(51) Int.Cl.⁴: **B 65 D 33/16**
B 31 B 1/90

(22) Indleveringsdag: **06 jul 1978**

(41) Alm. tilgængelig: **08 jan 1979**

(44) Fremlagt: **09 feb 1987**

(86) International ansøgning nr.: -

(30) Prioritet: **07 jul 1977 US 813450**

(71) Ansøger: ***MINIGRIP EUROPE GMBH; Heilbronner Strasse 43, 7400 Stuttgart 1, DE.**

(72) Opfinder: **Steven *Ausnit; US.**

(74) Fuldmægtig: **Patentbureauet Hofman-Bang & Boutard**

(54) **Pose af formstoffolie**

DK 150343 B

Opfindelsen angår en pose af den i kravets indledning angivne art. Fra US-patentskrift nr. 39 91 801 kendes en pose af formstoffolie med et til optagelse af materialet tjenende parti og et i forlængelse af dette beliggende øvre lukkeparti med to ved sidekanterne sammensvejsede foliestykker, på hvis inderside der i ét med selve foliestykket er udformet en lukkeliste. De to på hvert sit foliestykke udformede lukkelister kan ved hjælp af et ydre tryk bringes i udrykkeligt snaplåsindgreb med hinanden og atter skilles fra hinanden ved hjælp af et træk i to foliestykkernes ender dannede trækflige. Denne kendte pose har desuden en indre lomme, der er i ét med foliestykkerne, og som er tætnet ved fyldedelens topkanter og rager ind i posens fyldedel. Ved hjælp af lommen er til at begynde med posens indhold indesluttet hermetisk, selv når lukkelisterne ved en fejltagelse bringes ud af indgreb med hinanden. Den indre lomme kan krænges ud af posen og kan tjene som hældetud, efter at lommens bund er skåret op. Denne kendte indre lomme er forholdsvis vanskelig at fremstille for så vidt som de opad ragende foliestykker, på hvilke lukkelisterne og den indre lomme er anbragt, danner særskilte dele og skal sammensvejses med posens fyldedel, hvorved dels fremstillingen vanskeliggøres og dels risikoen for en utæthed øges på grund af den yderligere svejsesøm mellem fyldedelen og foliestykkerne. Ved hyppig åbning og lukning af lukkelisterne er trækfligene udsat for kraftig påvirkning med risiko for, at posematerialet flænges i området ved trækfligene.

Fra FR-patentskrift nr. 15 51 228 kendes en pose med til en fyldedels topkantpartier fastgjorte lukkelister, der kan bringes i indgreb med hinanden på samme måde som en lynlås' to parter. Til nævnte topkkanter er endvidere fastsvejsset øvre ender af en lomme, der

rager ind i posens fyldedel. Også denne pose er ufordelagtig derved, at den er fremstillet af flere dele. Desuden opnås ved posens lynlåsagtige lukke ikke nogen tæt lukning, så at den fra nævnte franske patentskrift kendte pose ikke er egnet for et flydende eller pulverformet materiale.

I AT-patentskrift nr. 3 27 088 og DE-fremlæggelsesskrift nr. 11 12 446 beskrives poser, der er fremstillet af ét enkelt folieemne og har et hermetisk lukke samt lukkelister, der kan bringes udtrykkeligt i indgreb med hinanden. Lukkelisterne er anbragt på posesidevæggens inderside i afstand fra fyldedelens bund, og sidevæggens forlængelser danner ved deres bueformede forbindelsesdel det hermetiske lukke. De sidstnævnte to kendte poser er ganske vist fordelagtige ved, at de er fremstillet af kun ét folieemne og til trods herfor har et hermetisk lukke, men der findes ikke nogen indre lomme, og der mangler i de to publikationer enhver henvisning til, hvorledes en sådan indre lomme skulle kunne tilvejebringes.

Den foreliggende opfindelse har til formål at tilvejebringe en pose af den i kravets indledning angivne art, der er let at fremstille og lettere samt sikrere at åbne end kendte poser af denne art. Dette formål opnås ved det i kravets kendetegnende del angivne. Derved forenkles ikke blot fremstillingen af poseemnet, der kan tilvejebringes ud fra en folieslange eller en foliebane med i ét med denne udformede lukkelister, men også færdiggørelsen af posen ifølge opfindelsen derved, at den kun skal sammensvejses ved posesidekanterne. Da trækfligene er forstærket ved, at de består af to materialelag, lettes posens åbning, idet brugeren lettere kan gribe fat i de dobbeltvæggede og dermed tykkere trækflige og rive disse bort fra hinanden

til åbning af posen. På grund af trækfligenes forstærkning mindskes risikoen for posematerialets iturivning ved trækfligene under gentagen åbning og lukning af posen.

I det følgende forklares opfindelsen nærmere ved hjælp af tegningen, hvor

fig. 1 set fra siden viser en første udførelsesform for posen ifølge opfindelsen,

fig. 2 set i aksial retning viser et slangeformet poseemne,

fig. 3 ligeledes i aksial retning viser poseemnet i fig. 2 efter delvis indfoldning af dette til dannelse af den i fig. 1 viste færdige pose,

fig. 4 set fra siden viser et andet udførelseseksempel for poseemnet i form af en foliebane, og

fig. 5 set fra siden viser foliebanen i fig. 4 efter delvis indfoldning til dannelse af den færdige flade pose.

Fig. 1 viser set fra siden en første udførelsesform for en af formstoffolie dannet flad pose 20 med sidevægge 22, der er sammensvejset ved langsgående kanter 31. Øvre randpartier 23 på posesidevæggene 22 er i ét med en indad ragende og som sikkerhedslukke tjenende indfoldning 24, fig. 3, der har to øvre vægpartier 25, som ved posens topkant 27 går over i hvert topparti 23 af posesidevæggene 22. På den færdige pose danner indfoldningen 24 en indre lomme 34. Lommevæggens øvre vægpartier 25 er i den færdige pose sammensvejset med hvert sit topparti 23 på hver sin posesidevæg 22 til

dannelse af gribeflige 28, som er beliggende på hver sin side af poseåbningen og strækker sig i posens samlede bredde. Hver af de to gribeflige 28 består således af to foliematerialelag, nemlig dels den pågældende posesidevægs toprandparti 23 og dels lommens pågældende øvre vægparti 25.

På indfoldningen 24 findes i tilslutning til de to øvre vægpartier 25 to lukkelister 29, 30, der nedadtil afgrænser hvert sit vægparti 25 og som fjeder og not kan bringes i udtrykkeligt snaplåsindgreb med hinanden. Lukkelisterne kan have en hvilken som helst hensigtsmæssig tværsnitsform men er ved den viste udførelsesform for posen ifølge opfindelsen udformet henholdsvis med et pilehovedformet tværsnit med to modstående skuldre og med et rendeformet tværsnit til optagelse af pilehovedet. Lukkelisterne er udformet i ét med selve folien. Neden for den af indfoldningen 24 dannede lomme 34 findes det egentlige poserum 21 for materialet.

Den indre lomme 34 tjener til at begynde med, d.v.s. inden posen åbnes for første gang som hermetisk sikkerhedslukke. Ved punktering eller opskæring af lommen tilvejebringes der tilgang til posens til da hermetisk indelukkede indhold. Ved den viste udførelsesform har posens indre lomme 34 en sådan størrelse, at den kan tjene som hældetud, efter at lukkelisterne 29, 30 er bragt ud af indgreb med hinanden ved træk i trækfligene 28 og lommen 34 er krænget ud af posen.

Som udgangsmateriale for posen ifølge opfindelsen kan anvendes en folieslange 32, fig. 2, der er ekstruderet fra et ved 33 kun skematisk antydnet ekstruderingsorgan. Lukkelisterne 29, 30 ekstruderes i ét med selve slangen 32 på slangevæggens yderside.

Fig. 3 anskueliggør som nævnt dannelsen af indfoldningen 24 mellem posens to topkanter 27.

I stedet for en folieslange kan der som poseemne anvendes en i fig. 4 vist foliebane 70 af passende bredde og med i ét med selve folien tilvejebragte lukkelister 71, 72 i passende indbyrdes afstand.

Fig. 5 viser dannelsen af indfoldningen, der her er betegnet med 73. Ved yderligere indfoldning og skillesvejsning dannes en flad pose, der i det væsentlige svarer til den i fig. 1 viste, men som er åben forneden til ifyldning af materialet.

Posen ifølge opfindelsen kan fyldes på vilkårlig måde, f.eks. ved, at poseindholdet indføres fra posens ene side, inden posen lukkes tæt på denne side, eller ved, at den flade pose til at begynde med er åben ved sin nedre ende eller til materialets ifyldning opslid ses fra bundenden, hvorefter bundenden atter lukkes.

Det er hverken i patentkravet eller i beskrivelsen nærmere forklaret, hvorledes det indfoldede partis og posesidevæggenes sidekanter er sammensvejsset på den færdige pose. Også sammensvejsningen af bundkanten på en af en foliebane dannet pose er ikke omtalt nærmere, idet der her er tale om kendte foranstaltninger.

P a t e n t k r a v:

Pose (20) af formstoffolie, med to langs med to pose-sidekanter sammensvejsede sidevægge (22), to som feder og not med snaplås-virkning udtrykkeligt i hinanden indgribende lukkelister (29, 30, 71, 72), der er beliggende neden for posens topkant (27) og nedadtil afgrænser hver sin øvre trækflig (28), og med en ned i posens indre ragende rektangulær indre lomme (34), der er fastgjort til lukkelisternes nedre rand og til sidesvejsesømmene, k e n d e t e g n e t ved, at posen (20) er dannet af ét enkelt foliestykke, der er forsynet med en fra posens topkant (27) udgående indfoldning (24, 73), på hvilken lukkelisterne (29, 30, 71, 72) er udformet, og som danner lommen (34) og har to øvre vægpartier (25), der strækker sig til posens topkant (27) og til forstærkning af trækfligene (28) er fast forbundet med hvert sit mod indfoldningen (24, 73) anliggende topparti (23) af posens sidevægge (22).

Fremdragne publikationer:

