



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203440510 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 19

(21) 申请号 201320440167. 0

(22) 申请日 2013. 07. 23

(73) 专利权人 长乐恒申合纤科技有限公司

地址 350218 福建省福州市长乐市滨海工业
区

(72) 发明人 王浩 王金科

(74) 专利代理机构 福州市鼓楼区京华专利事务
所(普通合伙) 35212

代理人 宋连梅

(51) Int. Cl.

D01D 13/00(2006. 01)

D01D 11/04(2006. 01)

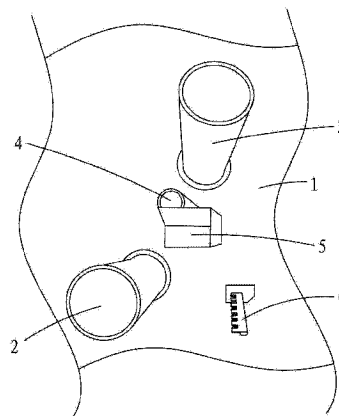
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种粗旦丝导丝卷绕系统

(57) 摘要

本实用新型提供了一种粗旦丝导丝卷绕系统,包括一卷绕机面板、一喷丝板、一第一罗拉辊、一第二罗拉辊、一上油辊、一上油槽、一导丝器,以及一卷绕头,所述喷丝板设置在卷绕机面板上方,所述卷绕头位于卷绕机面板下方,所述第一罗拉辊、第二罗拉辊、上油辊以及上油槽均固定在卷绕机面板上;所述第一罗拉辊位于喷丝板下方,所述第二罗拉辊位于第一罗拉辊的斜上方,所述上油辊部分嵌入所述上油槽,且所述上油辊位于第一罗拉辊和第二罗拉辊之间,所述第二罗拉辊位于卷绕头的上方,所述导丝器固定在第二罗拉辊下方的卷绕面板最低部。本实用新型能够防止粗旦丝在卷绕过程中发生碰撞,导致蛛网丝的产生,提高产品品质。



1. 一种粗旦丝导丝卷绕系统,其特征在于:所述导丝卷绕系统均设置在卷绕机上,包括一卷绕机面板、一喷丝板、一第一罗拉辊、一第二罗拉辊、一上油辊、一上油槽、一导丝器,以及一卷绕头,所述喷丝板设置在卷绕机面板上方,所述卷绕头位于卷绕机面板下方,所述第一罗拉辊、第二罗拉辊、上油辊以及上油槽均固定在卷绕机面板上;所述第一罗拉辊位于喷丝板下方,所述第二罗拉辊位于第一罗拉辊的斜上方,所述上油辊部分嵌入所述上油槽,且所述上油辊位于第一罗拉辊和第二罗拉辊之间,所述第二罗拉辊位于卷绕头的上方,所述导丝器固定在第二罗拉辊下方的卷绕面板最低部。

一种粗旦丝导丝卷绕系统

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及一种粗旦丝导丝卷绕系统。

【背景技术】

[0002] 卷绕机是化纤纺丝联合机组中的一种主要单元机；是指熔体纺丝时，用以使加工中所得到的初生纤维（包括长丝或短纤维丝束等）给予进一步的补充加工，并使之形成一定卷装形式的专用机械。粗旦丝在生产过程中，其原料熔体从喷丝板喷出后，经罗拉辊牵伸后再由卷绕头进行卷绕。由于粗旦丝的直径较大，在喷丝与罗拉牵伸过程中抖动幅度较大，导致丝条在卷绕过程中产生碰撞，影响产品的条干，另外还容易产生蛛网丝，影响产品质量。

【发明内容】

[0003] 本实用新型要解决的技术问题，在于提供一种粗旦丝导丝卷绕系统，能够防止粗旦丝在卷绕过程中发生碰撞，导致蛛网丝的产生，提高产品品质。

[0004] 本实用新型是这样实现的：

[0005] 一种粗旦丝导丝卷绕系统，所述导丝卷绕系统均设置在卷绕机上，包括一卷绕机面板、一喷丝板、一第一罗拉辊、一第二罗拉辊、一上油辊、一上油槽、一导丝器，以及一卷绕头，所述喷丝板设置在卷绕机面板上方，所述卷绕头位于卷绕机面板下方，所述第一罗拉辊、第二罗拉辊、上油辊以及上油槽均固定在卷绕机面板上；所述第一罗拉辊位于喷丝板下方，所述第二罗拉辊位于第一罗拉辊的斜上方，所述上油辊部分嵌入所述上油槽，且所述上油辊位于第一罗拉辊和第二罗拉辊之间，所述第二罗拉辊位于卷绕头的上方，所述导丝器固定在第二罗拉辊下方的卷绕面板最低部。

[0006] 本实用新型的优点在于：

[0007] 设置的导丝器能够将丝条限制在一定空间内，使得丝条的振动幅度降低；丝条在最靠近卷绕头的地方振动幅度最大，将导丝器设置在第二罗拉辊下方的卷绕面板最低部，能够最大程度的防止丝条之间的碰撞，避免丝条在卷绕过程中的碰撞影响产品的条干，以及减少产品在成型过程中产生的蛛网丝。

【附图说明】

[0008] 下面参照附图结合实施例对本实用新型作进一步的说明。

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

【具体实施方式】

[0010] 请参阅图 1 所示，对本实用新型的实施例进行详细的说明。

[0011] 如图 1 所示，本实用新型所涉及的一种粗旦丝导丝卷绕系统，所述导丝卷绕系统均设置在卷绕机上，包括一卷绕机面板 1、一喷丝板（图未示）、一第一罗拉辊 2、一第二罗拉

辊 3、一上油辊 4、一上油槽 5、一导丝器 6,以及一卷绕头(图未示),所述喷丝板设置在卷绕机面板 1 上方,所述卷绕头位于卷绕机面板 1 下方,所述第一罗拉辊 2、第二罗拉辊 3、上油辊 4 以及上油槽 5 均固定在卷绕机面板 1 上;所述第一罗拉辊 2 位于喷丝板下方,所述第二罗拉辊 3 位于第一罗拉辊 2 的斜上方,所述上油辊 4 部分嵌入所述上油槽 5,且所述上油辊 4 位于第一罗拉辊 2 和第二罗拉辊 3 之间,所述第二罗拉辊 3 位于卷绕头的上方,所述导丝器 6 固定在第二罗拉辊 3 下方的卷绕面板 1 最低部。

[0012] 本实用新型设置的导丝器 6 能够将丝条限制在一定空间内,使得丝条的振动幅度降低;丝条在最靠近卷绕头的地方振动幅度最大,将导丝器 6 设置在第二罗拉辊 3 下方的卷绕面板 1 最低部,能够最大程度的防止丝条之间的碰撞,避免丝条在卷绕过程中的碰撞影响产品的条干,以及减少产品在成型过程中产生的蛛网丝。

[0013] 虽然以上描述了本实用新型的具体实施方式,但是熟悉本技术领域的技术人员应当理解,我们所描述的具体的实施例只是说明性的,而不是用于对本实用新型的范围的限定,熟悉本领域的技术人员在依照本实用新型的精神所作的等效的修饰以及变化,都应当涵盖在本实用新型的权利要求所保护的范围内。

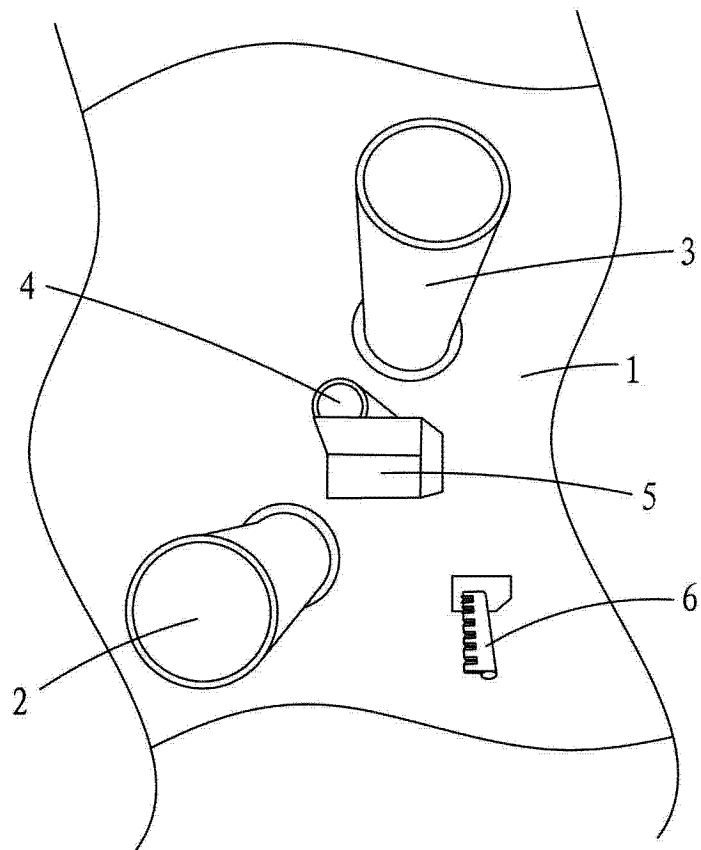


图 1