

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 077 772**

21 Número de solicitud: 201200515

51 Int. Cl.:

**B65D 25/48**

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22

Fecha de presentación: **28.05.2012**

71

Solicitante/s:  
**Pablo GÓMEZ SANZ**  
**C/Joaquin Rodrigo 6 1 B**  
**50012 Zaragoza, ES**

43

Fecha de publicación de la solicitud: **05.10.2012**

72

Inventor/es:  
**GÓMEZ SANZ, Pablo**

74

Agente/Representante:  
**No consta**

54

Título: **Conjunto de boquilla y lámina adhesiva de unión**

ES 1 077 772 U

## DESCRIPCIÓN

### Título

Boquilla con lámina adhesiva de unión.

### Sector de la técnica en que se encuadra la invención

- 5 La presente invención se refiere a una boquilla con tapón que es válida para unirse mediante una lámina adhesiva a diversos tipos de envases, pudiendo presentarse de forma independiente al mismo.

### Estado de la técnica

- 10 Actualmente se conoce el modelo de utilidad "Tapón vertedor con taladro" ES-0201187, el cual se puede presentar de forma independiente al envase y presenta una punta destinada a perforar el mismo. Este tapón vertedor presenta el inconveniente de que la calidad y resistencia de la unión depende de la resistencia del envase, no siendo adecuado para envases de plástico flexible de escaso espesor.

### Breve descripción de los dibujos.

- 15 En la figura 1 se ha representado un tapón con rosca interior (1), una lámina de unión adhesiva por una cara (2) con una capa de protección desechable a retirar manualmente y una boquilla con orificio de paso que tiene un cuerpo principal (3) con una base flexible (4), de tal manera que retirando la protección de la lámina adhesiva podrá unirse manualmente la boquilla al envase (5)

- 20 En la figura 2 se ha representado una boquilla que tiene una base curvada (6) para una mejor adaptación a un envase tubular.

En la figura 3 se ha representado una lámina de unión adhesiva por dos caras (8) válida para unir la boquilla al envase colocándose entre la base de la boquilla y el envase.

- 25 En la figura 4 se ha representado una lámina adhesiva de unión (7) de material dúctil y maleable adaptable a un envase tubular flexible de mayor tamaño que la lámina y que permitirá enrollar sobre ella dicho envase

- 30 En la figura 5 se ha representado una arandela elástica (9) que se aloja manualmente en una ranura (10) presente en el cuerpo principal (3) de la boquilla con la finalidad de incrementar la fuerza de unión entre la lámina adhesiva de unión (2) y la base de la boquilla (4)

### Descripción detallada de la invención.

- La presente invención consiste en un conjunto de boquilla y lámina adhesiva de unión que aporta una solución al envasado de todo tipo de productos cuya principal ventaja consiste en que el envase podrá ser fabricado de manera independiente a la boquilla, de tal forma que pueda ser el consumidor final del producto quien aplique la boquilla al envase por
- 35

medio de la lámina adhesiva de unión, con el consiguiente ahorro de coste en los procesos de fabricación de envases y relleno de los mismos.

Este conjunto de boquilla y lámina adhesiva de unión es apto para ser acoplado a multitud de envases con formas tales como tubular, esférica, de bolsa, cartucho, sobre, 5 lata, etc, pudiendo estar contruidos con materiales tanto rígidos como elásticos. Igualmente será válido para envases para conservación por vacío.

Al no disponer los envases de boquilla, el proceso de fabricación y relleno de los mismos resultará mucho más sencillo y económico. Por ejemplo, para envases de tipo tubular, o bolsa, o sobre, entre otros, será posible introducir un producto líquido o pastoso de forma 10 prácticamente continua rellenando un envase de gran longitud, de tal forma que en el proceso esté incorporado de forma sencilla el corte y sellado automático a la longitud del envase que se desee producir.

A continuación se describen la boquilla y la lámina adhesiva de unión que forman el conjunto.

15 La boquilla consta de un cuerpo principal (3) con orificio para el paso de producto terminado en un extremo en una base (4) de reducido espesor con forma de arandela o similar, que es preferentemente perpendicular al eje de la boquilla. Esta base (4) será la que apoye sobre el envase (5), por lo que deberá tener una forma adaptada al mismo o ser lo suficientemente flexible como para facilitar el contacto.

20 La boquilla podrá ser prácticamente de cualquier tipo conocido: con tapón roscado (1), con tapón a presión, con dispositivo antigoteo, con válvula, con entrada de aire, con sistemas que eviten obstrucciones, etc

La lámina adhesiva de unión consta de un cuerpo principal de material impermeable y tiene una perforación en el centro, pudiendo tener una o dos caras adhesivas que darán 25 lugar a dos tipos de unión.

Tanto si la lámina tiene una o dos caras adhesivas, la sustancia adhesiva estará protegida por una capa desechable a retirar manualmente.

La lámina tiene la función de adherirse simultáneamente a la base de la boquilla y al envase, confiriendo una correcta unión y sellado entre ambas. Será preferentemente 30 flexible, asimilable a una pegatina, para facilitar la unión con el envase, aunque igualmente será válida una lámina rígida con la forma del envase al que está previsto unir la boquilla.

Los dos tipos de unión que podrán realizarse en función del tipo de lámina de unión son:

-Unión con lámina adhesiva por una cara: Para una lámina de unión adhesiva por una cara (2), el tamaño de la lámina será superior al de la base (4), de tal manera que 35 retirando la capa protectora de la lámina adhesiva de unión y haciendo que el cuerpo principal de la boquilla (3) quede dentro de la perforación de la lámina, la boquilla y el

envase quedarán unidos debido al contacto simultáneo de la cara adhesiva con la parte superior de la base (4) y con el envase (5), tal y como se representa en la figura 1.

El diámetro de dicha perforación en este caso será tal que permita el paso del cuerpo principal de la boquilla (3) de forma más o menos ajustada, siendo la forma de la

5 perforación preferentemente igual al contorno del cuerpo principal de la boquilla (3).

Con la finalidad de facilitar la tarea manual de unión, la capa protectora podrá tener un precorte con la forma del contorno de la base (4) para que pueda retirarse la parte interior de la capa protectora en primer lugar, y una vez que la lámina (2) y la base (4) estén

10 unidas, proceder a retirar la parte exterior de la capa protectora para terminar de unir al envase.

En una realización preferente, la boquilla y la lámina adhesiva de unión se presentarán de forma independiente para que el usuario final sea quien realice todos los pasos descritos, aunque podrá efectuarse en fábrica la unión de la lámina adhesiva de unión a la base, de tal forma que el usuario final tan solo tenga que retirar una capa protectora y unir

15 manualmente.

- Unión con lámina adhesiva por dos caras: Para una lámina de unión con dos caras adhesivas (8), el tamaño de la lámina será igual o inferior al de la base de la boquilla, de tal manera que retirando las dos capas protectoras de la lámina adhesiva (8) y haciendo que la lámina quede entre la base y el envase, boquilla y envase quedarán unidas debido

20 al contacto simultaneo de una cara adhesiva con la base y la otra cara adhesiva con el envase, tal y como se representa en la figura 3.

Para el primer tipo de unión, correspondiente a láminas adhesivas de unión por una cara (2), y con la finalidad de incrementar la fuerza de la unión entre la base (4) de la boquilla y lámina adhesiva de unión (2), se podrá insertar una arandela (9) aplicando presión,

25 haciendo que quede alojada en una ranura (10) en la parte inferior de la boquilla, tal y como se ha representado en la figura 5. Igualmente podrá incrementarse la fuerza de unión de forma equivalente con una tuerca roscada que apriete la lámina adhesiva de unión (2) contra la base (4) de la boquilla.

Para fabricar envases económicos de tipo tubular, como por ejemplo los fabricados con plástico flexible de reducido espesor, y poder extraer el máximo contenido del envase, la lámina adhesiva podrá tener una forma alargada que sea dúctil y maleable (7), de tal manera que cubriendo únicamente una parte de la superficie del tubo a lo largo de su longitud, el envase pueda ir enrollándose en el mismo según se va consumiendo el producto.

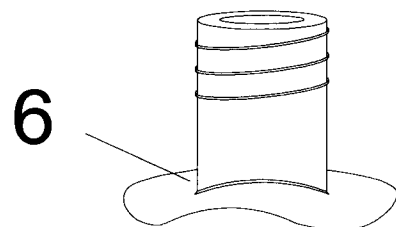
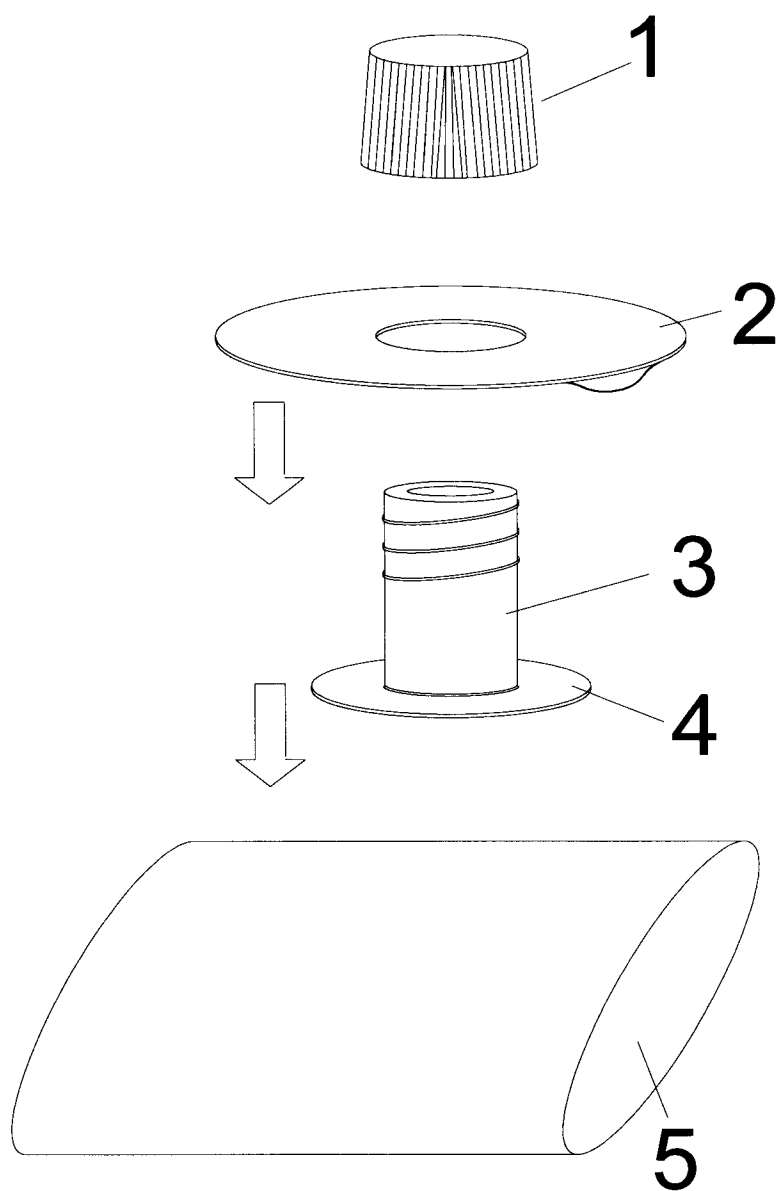
35 Esta alternativa permite sustituir envases metálicos de pegamento o dentrífico muy comúnmente utilizados con un coste menor de fabricación.

En la figura 4 se ha representado una lámina adhesiva dúctil y maleable con una perforación válida para unir una boquilla a un envase, aunque este tipo de lámina resultará igualmente eficaz para enrollar cualquier tipo de envase flexible, sin ser necesariamente el medio de unión de la boquilla, no necesitando por tanto estar perforado.

- 5 Deberá considerarse que para la apertura del envase será necesario perforarlo o cortarlo una vez unida la boquilla, por lo que preferiblemente deberá estar previsto suministrar un utensilio perforante o cortante capaz de acceder por el interior de la boquilla, pudiendo el tapón reunir estas características.

**REIVINDICACIONES**

1. Boquilla con lámina adhesiva de unión, estando la boquilla caracterizada por presentar un cuerpo principal (3) que termina en una base ensanchada (4)(6) de reducido espesor, flexible o con la forma de un envase (5) al que es adaptable y siendo la lámina adhesiva de unión (2)(8) de material impermeable con una perforación central del tamaño y forma del cuerpo principal (3), flexible o de la misma forma que la base (4)(6) a la que es adaptable y teniendo propiedades adhesivas en una o en ambas caras, las cuales están protegidas mediante capas desechables manualmente, estando la lámina adhesiva de unión (2)(8) dispuesta para adherirse simultáneamente a la base (4)(6) y al envase (5).
2. Boquilla con lámina adhesiva de unión según reivindicación 1 caracterizada porque la lámina adhesiva de unión (2) es de mayor tamaño que la base (4)(6), por presentarse de forma independiente a la boquilla y por contener en una de sus caras una sustancia adhesiva protegida por una capa desechable manualmente que podrá estar precortada con la forma del contorno de la base (4)(6).
3. Boquilla con lámina adhesiva de unión según reivindicación 1 caracterizada porque la lámina adhesiva de unión (8) es de igual o menor tamaño que la base (4)(6), por presentarse de forma independiente a la boquilla y por contener en ambas caras una sustancia adhesiva protegida por capas desechables manualmente.
4. Boquilla con lámina adhesiva de unión según reivindicación 1 caracterizada porque la lámina adhesiva de unión (7) es de menor tamaño que el envase (5) flexible al que se adhiere y por ser de un material dúctil, maleable y enrollable sobre si mismo.
5. Boquilla con lámina adhesiva de unión según reivindicación 1 caracterizada por un cuerpo principal (3) que tiene en su parte inferior un rebaje (10) dispuesto para alojar una arandela cóncava (9).
6. Boquilla con lámina adhesiva de unión según reivindicaciones anteriores caracterizada porque la lámina adhesiva de unión (2) es de mayor tamaño que la base (4)(6) y se presenta unida a la cara superior de la base (4)(6), disponiendo de adhesivo protegido por una capa desechable manualmente en la parte que sobresale o porque la lámina adhesiva de unión (2) es de igual o menor tamaño que la base (4)(6) y se presenta unida a la cara inferior de la base (4)(6), disponiendo de adhesivo protegido por una capa desechable manualmente en toda su superficie.



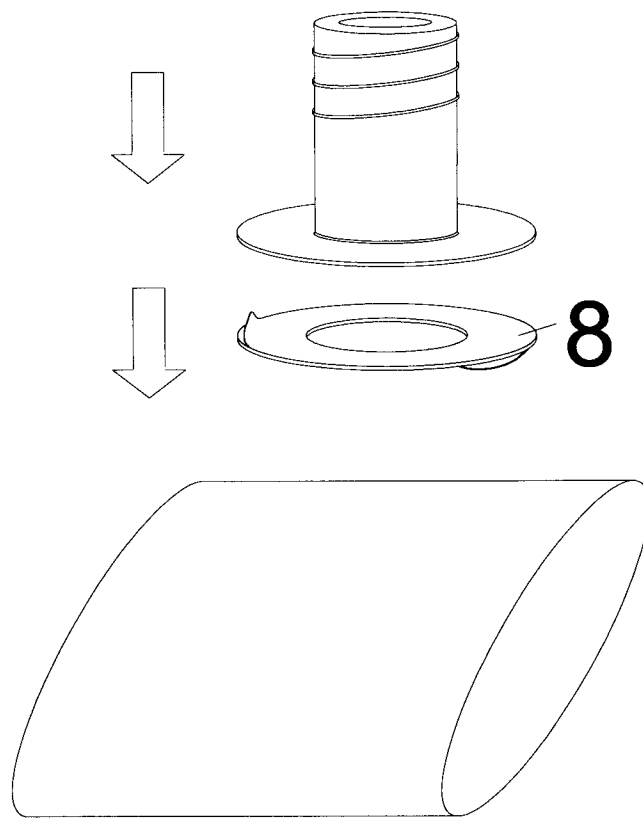


FIG.3

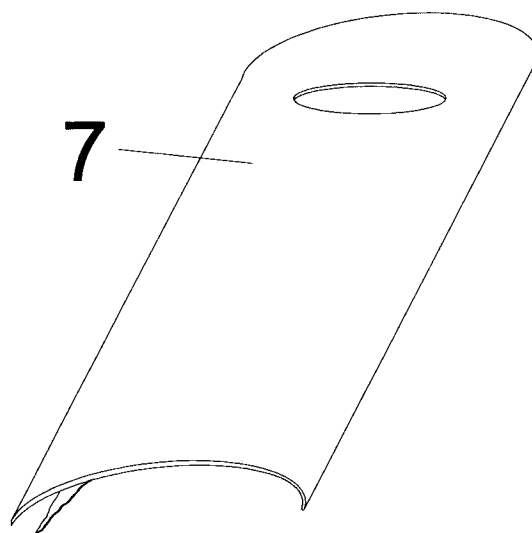
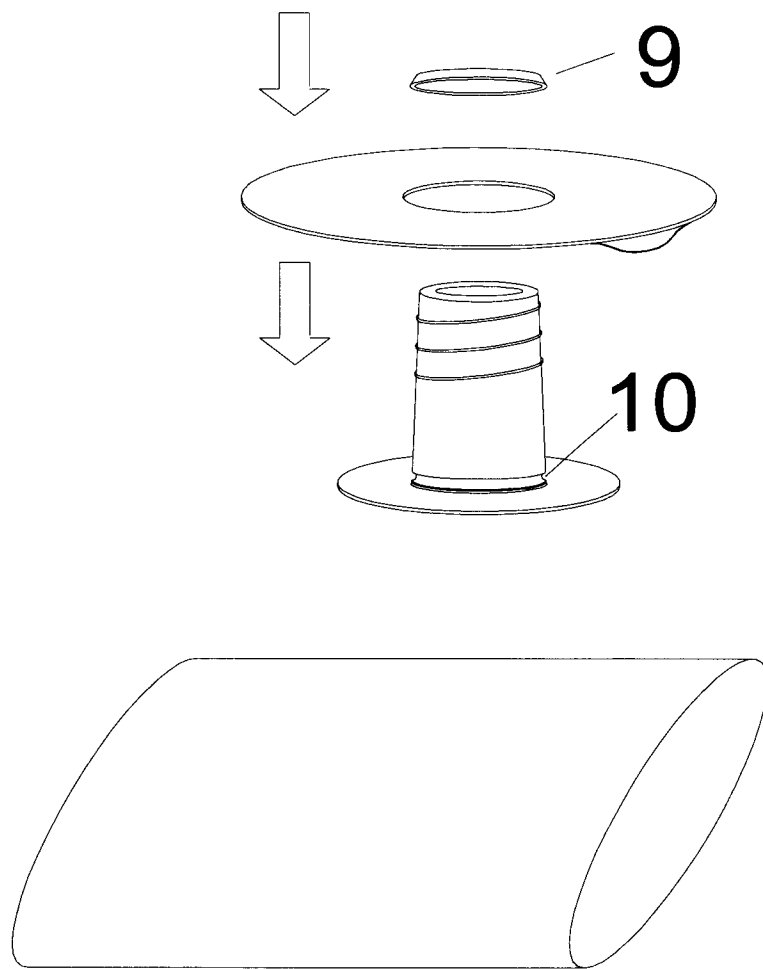


FIG.4





**FIG.5**