



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

261273

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 12 06 87
(21) PV 4340-87.B

(51) Int. Cl.⁴

B 22 D 41/00

(40) Zveřejněno 15 06 88

(45) Vydáno 15 06 89

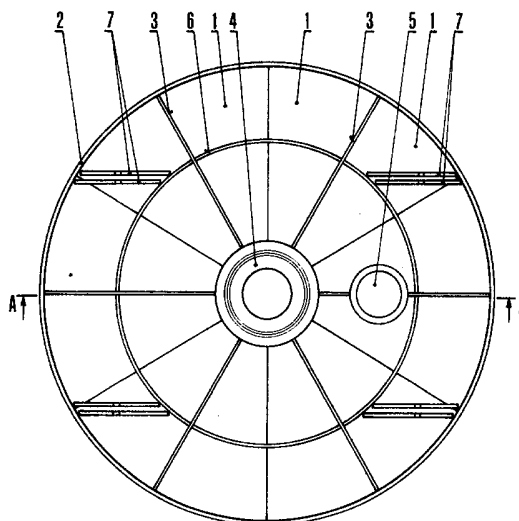
(75)

Autor vynálezu

MARYNIOK ŘEHOŘ, BYSTRICE nad Olší

(54) Víko nádob na tekutý kov

Řešení se týká víka nádob na tekutý kov, zejména odlévacích pánví pro mimopecní metalurgii. Jeho podstata spočívá v tom, že je vytvořeno z nejméně tří rovinných dílů tvaru segmentu, uložených svým vnějším obvodem ve výztužném prstenci a na horní ploše opatřených rovnoměrně rozloženými radiálními žebry, přičemž jednotlivé rovinné díly jsou k sobě pevně připojeny, například svařem.



Obr. 2

Vynález se týká nádob na tekutý kov, zejména odlévacích pánví pro mimopecní metalurgii.

Doposud známá víka nádob na tekutý kov se profilují do tvaru paraboloidu či kužele a jsou vytvořena z jednoho kusu či složená z dílů. Výroba celistvých vík je, zejména pro víka větších rozměrů, náročná na strojní zařízení, je pracná a vyžaduje účast vysoce kvalifikovaných pracovníků. Víka složená z dílů, jejichž tvar je částí nerovinné plochy, jsou náročná jednak z hlediska přesnosti výroby a jednak z hlediska návaznosti jednotlivých dílů víka na sebe. Dosavadní výroba vík je značně náročná na výrobní náklady i na čas.

Uvedené nevýhody odstraňuje víko nádob na tekutý kov podle vynálezu. Jeho podstata spočívá v tom, že je vytvořeno z nejméně tří rovinných dílů tvaru segmentu, uložených svým vnějším obvodem ve výztužném prstenci a na horní ploše opatřených rovnoměrně rozloženými radiálními žebry, přičemž jednotlivé rovinné díly jsou k sobě pevně připojeny, například svarem.

Víko nádob na tekutý kov podle vynálezu vykazuje menší časové nároky na výrobu vzhledem k jednoduchosti rovinných dílů víka, je méně náročné na strojní zařízení i kvalifikaci pracovníků při jeho výrobě, což v souhrnu značí výrazné snížení výrobních nákladů a zvýšení produktivity práce. Při místním opotřebení či poškození víka je možno příslušný rovinný díl víka, díky jeho rovinnému tvaru, jednoduše a rychle vyměnit za jiný.

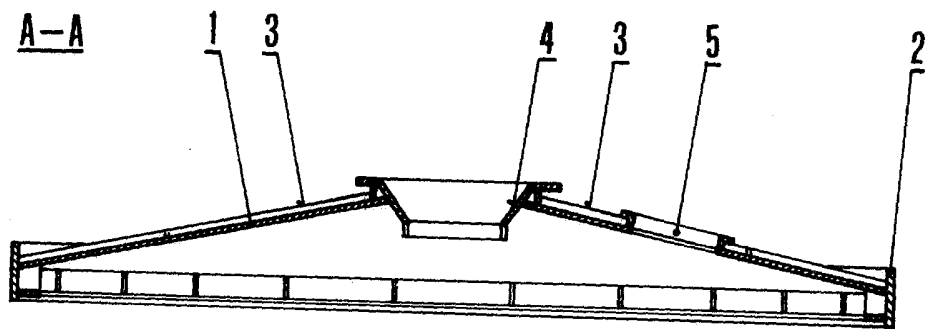
Příklad provedení víka nádob na tekutý kov podle vynálezu je znázorněn na přiloženém výkresu, kde na obr. 1 je víko v nárysném řezu a na obr. 2 je víko v půdorysném pohledu.

Kruhové víko je v daném případě vytvořeno z dvanácti rovinných dílů 1, tvaru mezikruhových segmentů z plechu tloušťky 12 mm, které jsou svým vnějším obvodem uloženy ve výztužném prstenci 2. Stykové plochy rovinných dílů 1 jsou k sobě přivařeny. Každý druhý styk rovinných dílů 1 je na horní ploše opatřen radiálním žebrem 3, které je k této horní ploše přivařeno. Na víko je přivařeno centrální kuželové hrdlo 4 s kruhovou přírubou. Na roztečné kružnici o polovičním průměru než je průměr víka, je vytvořen technologický kruhový otvor 5, jehož střed je umístěn ve stykové spáře dvou sousedních rovinných dílů 1. V jedné třetině radiální délky rovinných dílů 1 jsou na jejich horní ploše přivařeny příčné výztuhy 6. Na horní ploše víka jsou mezi výztužným prstencem 2 a příčnými výztuhami 6, rovnoběžně s radiální osou víka a souměrně k ní, přivařeny čtyři dvoudílné manipulační závěsy 7.

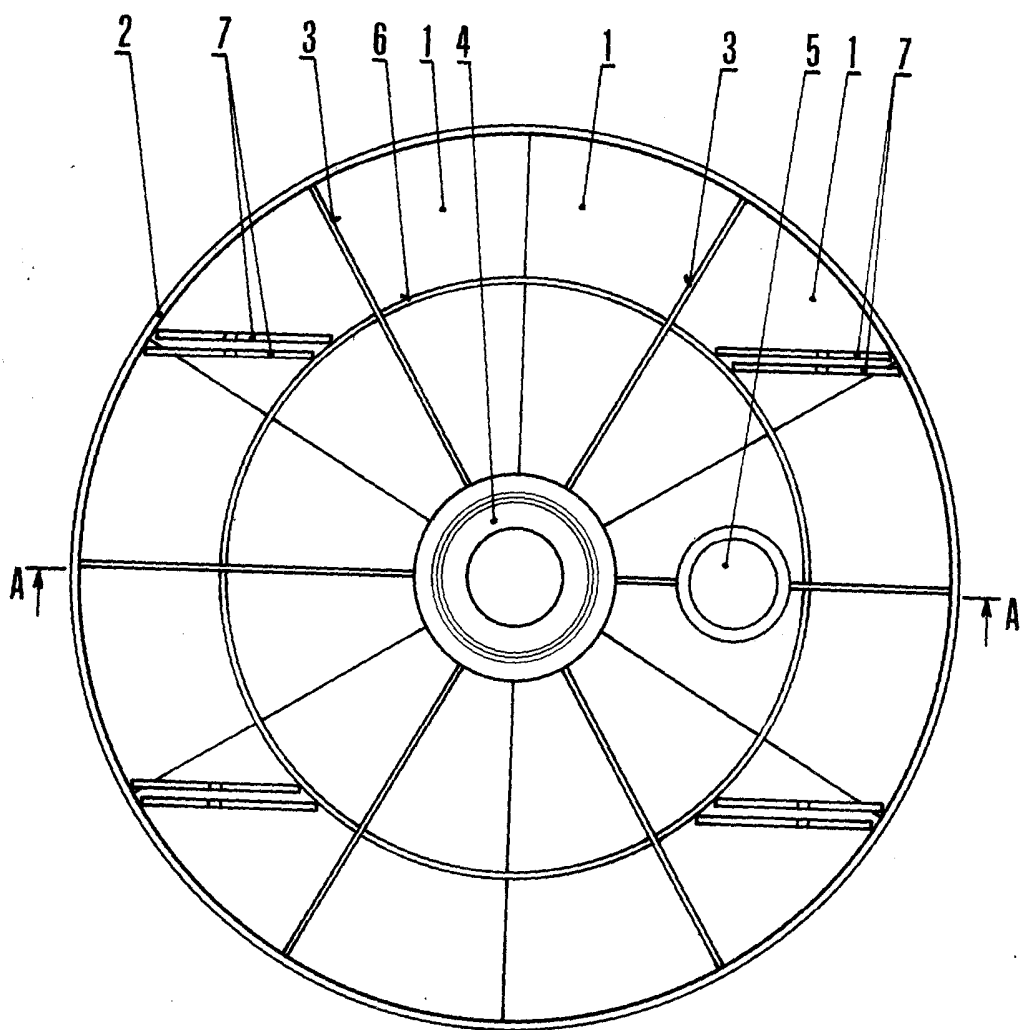
P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Víko nádob na tekutý kov, zejména odlévacích pánví pro mimopecní metalurgii, vyrobené z ocelových tlustostěnných plechů, vyznačené tím, že je vytvořeno z nejméně tří rovinných dílů (1) tvaru segmentu, uložených svým vnějším obvodem ve výztužném prstenci (2) a na horní ploše opatřených rovnoměrně rozloženými radiálními žebry (3), přičemž jednotlivé rovinné díly (1) jsou k sobě pevně připojeny, například svarem.

261273



Обр. 1



Обр. 2